

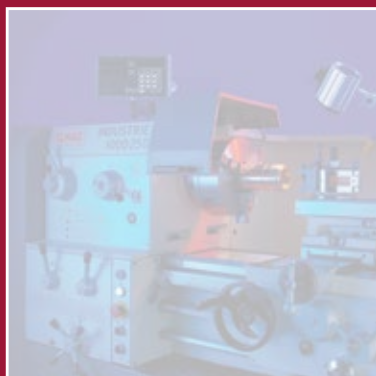


Powered by Quality



GESAMTKATALOG 2018

STEINTRENNTÉCHNIK



Inhalt

FLIESENSCHNEIDMASCHINEN	530	BODENBEARBEITUNG	548
QUEEN 180 - 200 - 230	530	Rüttelplatten, vorwärtslaufend	548
FSM 570/230 K	531	Rüttelplatten, reversierbar	549
PROFI-STEINTRENNMASCHINEN	532	Stampfer	550
STM 640/250 K	532	Fugenschneider	551
STM 610/350 - Hafner	533	Flügelglätter	552
STM 810/350 (K)	534	Flaschenrüttler	553
STM 1050/350 (K)	535	STEINKNACKER	554
STM 1250/350 (K)	535	SK 420	554
STM 610/350	536	MIXER	554
PROFI-ZIEGELSCHNEIDMASCHINEN	537	MIXER 50 Super	554
ZSM 600/550	537	RÜHRWERKE	555
ZSM (-L) 880/700	538	MiniMix	555
ZSM 900/1030	539	PROFESSIONAL DIAMOND TOOLS	556
STEINBANDSÄGEN	540	Profilieren	556
SB7 für Trockenschnitt	540	Core Drills	557
SHB7 für Trocken- & Nassschnitt	541	Core DrillsGres MND + HSD	558
FLIESENSCHNEIDMASCHINEN	542	Polish Pads PAF	558
VIP 260 - 290 - 2110	542	SEC-Kurvenscheiben	559
STEINTRENNMASCHINEN	543	Cutting Disc FFD + CUP	559
CLASS PLUS	543	ZUBEHÖR	560
SUPREME	544	Wasserpumpen & Zubehör	560
PRIME	545	Mini-Guide-Sets	561
ELITE	546	Easy-Guide-Sets	562
HANDFLIESENSCHNEIDER	547	DIAMANTTRENNSCHEIBEN	563
PROFI ALU bis 1.630 mm	547	SILVER LINE - PREMIUM LINE	563
		DIAMANTSCHLEIFTÖPFE	568



Für jeden Anwendungsbereich die richtige Maschine!



ELMAG-Steinbearbeitungswerkzeuge

Große Vielfalt

Qualitäts-Diamanttrennscheiben bestehen aus einem hochwertigem Stammblatt mit mehrschichtigem Stahlkern, auf dem ein Schneidrad aufgebaut ist.



QUEEN 180

Das Modell QUEEN 180 ermöglicht dem Hobby- und Heimwerker das problemlose Schneiden von Fliesen und Keramikplatten bis zu einer Schnitttiefe von 30 mm, ohne auf das Schnittgut einen Anpressdruck ausüben zu müssen.



- Schwenkbare NIROSTA-Arbeitsplatte für Jollyschnitte
- Kratzfeste Millimeterskalen
- Zwei Motorlagerdichtungen für lange Lebensdauer
- Exakt gedrehte Lagerflansche für ruhigen Präzisionslauf
- Sicherheitsschalter mit Nullspannungsauslöser
- Thermo-Überlastschutz
- Leichtgewicht 14 kg mit zwei Transportgriffen

Inklusive Diamantscheibe mit geschlossenem Schneidrand für Fliesen

QUEEN 180

Stabiler Längs- und Diagonalanschlag, Wasserwanne für Nassschnitt

QUEEN 200 & 230



- Teilschwenkbare NIROSTA-Arbeitsplatte für Jollyschnitte
- Ausführung ähnlich QUEEN 180, inklusive Diagonalanschlag

QUEEN 200

Abnehmbarer Längsanschlag, integrierte Wasserwanne



Mit Diamanttrennscheiben Ø 200/Ø 230 mm erzielen QUEEN 200/230 Modelle Schnitttiefen bis zu 30/40 mm - auch Steinplatten mit Schnittlängen über 1.000 mm sind für diese leicht gebauten, robusten Alleschneider kein Problem.

Zubehör	Bestellnummer	
Untergestell QUEEN 200/230	61210	
PVC-Diagonalanschlag	61212	

Modell	Schnittleistung			Diamanttrennscheibe		Elektromotor		Abmessungen				Bestellnummer	
						Nennleistung	Spannung/Frequenz	l	b	h	Gew.		
	mm	mm	°	mm	mm	kW	V/Hz				cm	kg	
QUEEN 180	30	unbegrenzt	45	180	25,4	0,55	230/50	48	42	19	14	61200	
QUEEN 200	30	unbegrenzt	45	200	25,4	0,55	230/50	55	40	28	22	61202	
QUEEN 230	40	unbegrenzt	45	230	25,4	1,2	230/50	58	50	31	28	61204	

FSM 570/230 K



FSM 570/230 K

mit präzisen Alu-Flanschen
für exakten Vertikalschnitt
und Gehrungsschnitt 45°

Inklusive Diamantscheibe mit
geschlossenem
Schneidrand für Fliesen

Das Modell FSM 570/230 K verfügt - ähnlich wie die STM-Modelle - über eine leicht bewegliche, besonders präzise geführte, nachjustierbare Schneideinheit mit Handgriff und ist mit einer Diamanttrennscheibe Ø 230 mm für eine Schnitttiefe bis 60 mm ausgestattet.

Ideal als Universalgerät für die gehobene Anwendung, mit guter Eignung für den flexiblen Baustelleneinsatz - **nur 38 kg!**



Diamanttrennscheibe
Ø 230 mm mit Spritzschutz



Einfach justierbarer
Längsansschlag



- Wasserpumpe S1
- Scheibenkühlung mit Dosierventil
- Vollverzinkte Wasserwanne
- Klappbarer Gehrungstisch K mit einfacher 45°-Einstellung
- Antriebsmotor 0,8 kW mit Abdichtung durch Wellendichtring
- Thermo-Überlastschutz
- Sicherheitsschalter mit Nullspannungsauslöser
- Transportsicherung für Schneidkopf
- Standfüße abnehmbar

Optimaler Handgriff,
leichtgängige Führung
und übersichtlicher Tisch

Modell	Schnittleistung			Diamanttrennscheibe		Elektromotor		Abmessungen				Bestellnummer
						Nennleistung	Spannung/Frequenz	l	b	h	Gew.	
	mm	mm	°	mm	mm	kW	V/Hz	cm	cm	cm	kg	
FSM 570/230 K	60	570	0 / 45	230	25,4	0,8	230 / 50	90	55	118	38	61300

STM 640/250 K



Diamanttrennscheibe
Ø 250 mm mit Spritzschutz



Spannhebel für
Gehrungsschnitte 0 - 45°

Voraussetzungen für ein möglichst präzises und glattes Schnittbild an dicken Fliesen, Steingut, Marmor- oder Granitplatten:

Leicht laufende, hoch präzise, nachjustierbare Schneideinheit mit einfach bedienbarem Abzugshebel, Antriebsmotor 1,1 kW, großer Schneidradius der Qualitäts-Diamanttrennscheibe Ø 250 mm, gleichmäßige Wasserkühlung an der Schnittrille.

Die robuste Steintrennmachine STM 640/250K ist auch für den Einsatz auf Baustellen geeignet.



- Wasserpumpe S1
- Scheibekühlung mit Dosierventil
- Vollverzinkte Wasserwanne
- Klappbarer Gehrungstisch K mit einfacher, stufenloser Einstellung
- Starker Antriebsmotor 1,1 kW mit Abdichtung durch Wellendichtring
- Thermo-Überlastschutz
- Sicherheitsschalter mit Nullspannungsauslöser
- Transportsicherung für Schneidkopf
- Standfüße abnehmbar



Schau genau: Vielfache Lagerung der präzisen, nachjustierbaren Rollschlittenführung bei FSM- und STM-Modellen. Die Lageranzahl entscheidet über die Präzision von Längsschnitten.

Modell	Schnittleistung			Diamanttrennscheibe		Elektromotor		Abmessungen				Bestellnummer
						Nennleistung	Spannung/Frequenz	I	b	h	Gew.	
	mm	mm	°	mm	mm	kW	V/Hz		cm		kg	
STM 640/250 K	60	640	0 - 45	250	25,4	1,1	230 / 50	95	55	123	40	61309

STM 610/350 - Hafner

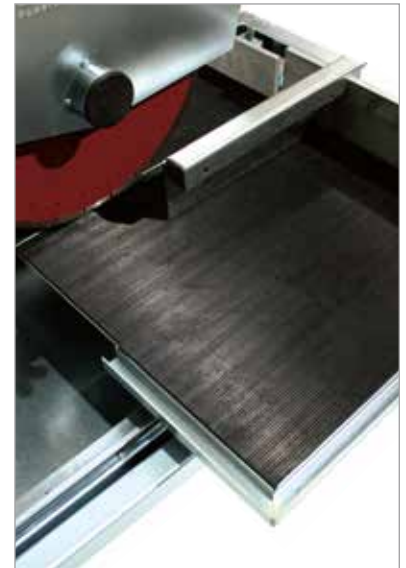
Passt. Schnitt für Schnitt.
Die Steintrennmachine
STM 610/350 Hafner wurde
in der Praxis speziell
für Hafner und Natur-
steinbetriebe entwickelt.

Inklusive
hochwertiger,
engverzahnter
Hafner-Diamantscheibe,
besonders geräuscharm,
Belaghöhe 10 mm
für lange Lebensdauer



STM 610/350 Hafner

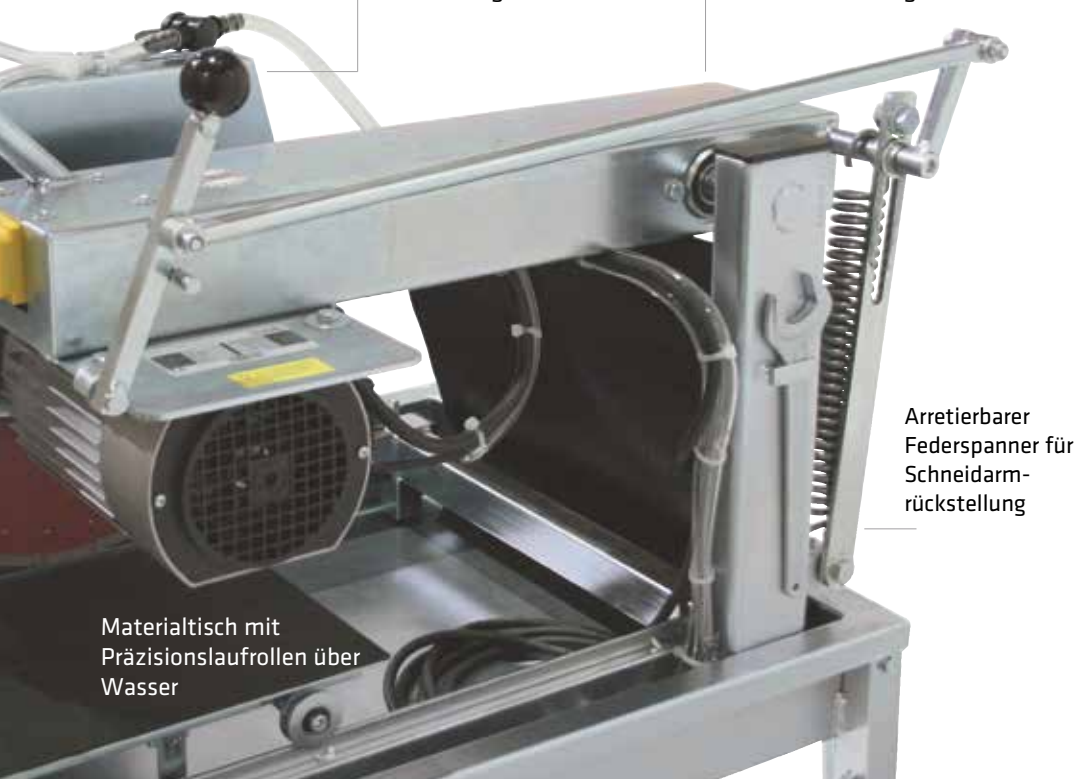
Superstarke Modelle mit
Antriebsmotor 2,2 kW oder 3 kW



Breiter, stabiler Materialtisch und
extra hoher, leicht einstellbarer
Anschlag für den sicheren,
glatten Schnitt durch Form- und
Natursteine.

Rasche Einstellung
der Schnitthöhe mit
einem Handgriff

Zwei Präzisions-
Sattellager für
Schneidarmführung



Arretierbarer
Federspanner für
Schneidarm-
rückstellung

Materialtisch mit
Präzisionslaufrollen über
Wasser

- Korrosionsschutz:
Vollverzinkte Ausführung
- Wasserrücklauffrinne
- Wasserpumpe S1 für
Kreislaufführung des
Kühlwassers
- Starker Antriebsmotor
2,2 kW / 230 V bzw.
3 kW / 400 V
- Sicherheitsschalter mit
Nullspannungsauslöser
- Kunststoffräder
für einfachen Transport
auf Baustellen
- Standfüße abnehmbar
- Für Einmanntransport
rasch in drei Teile
zerlegbar
- Transportgewicht
43 + 26 + 17 kg

Optional erhältlich:
Gehrungsanschlag
Best. Nr. 61314

Modell	Schnittleistung			Diamanttrennscheibe		Elektromotor		Abmessungen				Bestell- nummer	
						Nenn- leistung	Spannung/ Frequenz	l	b	h	Gew.		
	Tiefe	Länge	Winkel										
	mm	mm	°	mm	mm	kW	V/Hz	cm			kg		
STM610/350-Hafner	110	610	-	350	25,4	2,2	230/50	115	66	78	86	61312	
STM610/350-Hafner	110	610	-	350	25,4	3	400/50	115	66	78	86	61313	

Profi-Steintrenner 230 Volt

Qualitätsmaschinen bis 110 mm Schnitttiefe, ideal für Naturstein- und Gartenbaubetriebe, Plattenleger und Hafner.



STM 810/350
mit ausziehbarer,
verzinkter Wanne
und beidseitigem
Spritzschutz

Inklusive segmentierte
Diamantscheibe für
universellen Einsatz



**K-Modelle mit
neuem Kippsystem
für Gehrungsschnitte**



Leichtgängiger Rollschlitten
auf Präzisionslagern



Elektrische Wasserpumpe S1
für optimale Kühlung

- Scheibenkühlung mit Dosierventil
- Korrosionsschutz: Vollverzinkte Ausführung
- Ausziehbare Wasserwanne
- Modelle K mit neuem stufenlos einstellbarem Gehrungstisch 0 - 45°
- Sehr starker Antriebsmotor, Modelle wahlweise mit 2,2 kW / 230 V oder 3 kW / 400 V
- Sicherheitsschalter mit Nullspannungsauslöser
- Leichter Transport auf Kunststoffrollen, vier Tragegriffe
- STM 1050 und 1250 mit vier Kranhaken

Modell 230 Volt	Schnittleistung			Diamanttrennscheibe		Elektromotor		Abmessungen				Bestell- nummer	
						Nenn- leistung	Spannung/ Frequenz	l	b	h	Gew.		
	mm	mm	°	mm	mm	kW	V/Hz	cm	cm	cm	kg		
STM 810/350	110	810	-	350	25,4	2,2	230/50	120	60	140	85	61319	
STM 1050/350	110	1.050	-	350	25,4	2,2	230/50	154	72	140	110	61322	
STM 1250/350	110	1.250	-	350	25,4	2,2	230/50	164	72	140	125	61326	
Modelle mit neuem Kippsystem:													
STM 900/350 K	110	900	0-45	350	25,4	2,2	230/50	135	78	130	97	61301	
STM 1300/350 K	110	1.300	0-45	350	25,4	2,2	230/50	175	78	130	122	61302	

Profi-Steintrenner 400 Volt

Mit den STM-Modellen bietet ELMAG® dem Professionisten eine breite Auswahl an flexibel einsetzbaren, hochqualitativen Steintrennern.

Neben dem üblichen „Normalschnitt“ meistern diese praxisbewährten Maschinen auch schwere Bodenplatten aus Granit und aufwändige Gehrungsschnitte an Treppenstufen oder an Beton- und Steingutformteilen.

Die erprobten Details und Arbeitshilfen dieser besonders robust gebauten, vollverzinkten Steintrennmaschinen entsprechen den Erwartungen an ein modernes, verlässliches Gerät mit langer Lebensdauer.

Die Modelle sind mit oder ohne Gehrungstisch erhältlich und wahlweise mit einem Antriebsmotor 230 V Wechselstrom oder 400 V Drehstrom lieferbar.

K-Modelle mit neuem Kippsystem!!!

Inklusive segmentierte
Diamantscheibe für
universellen Einsatz



K-Modelle:

- Kippbarer Auflagetisch für Jollyschnitte
- Praktischer, ausziehbarer Seitentisch für breite Formate

Support mit komfortabler Gasfeder-Rückstellung, Schutzabdeckung mit Kühlwasseranschluss, optimal bedienbarer Handgriff



Modell 400 Volt	Schnittleistung			Diamanttrennscheibe		Elektromotor		Abmessungen				Bestell- nummer
						Nenn- leistung	Spannung/ Frequenz	l	b	h	Gew.	
	mm	mm	°	mm	mm	kW	V/Hz	cm	cm	cm	kg	
STM 810/350	110	810	-	350	25,4	3	400/50	120	60	140	85	61318
STM 1050/350	110	1.050	-	350	25,4	3	400/50	154	72	140	110	61323
STM 1250/350	110	1.250	-	350	25,4	3	400/50	164	72	140	125	61327
Modelle mit neuem Kippsystem:												
STM 900/350 K	110	900	0-45	350	25,4	3	400/50	135	78	130	97	61303*
STM 1300/350 K	110	1.300	0-45	350	25,4	3	400/50	175	78	130	122	61304*

*Lieferzeit ca. 4 Wochen

STM 610/350



Unübertroffene
Schneideinheit für
sehr große Schnitttiefe
im Umkehrschnitt

Inklusive segmentierte
Diamantscheibe für
universellen Einsatz

Die beeindruckende Steintrennmachine STM 610/350 verdient aufgrund ihrer Robustheit, ihres perfekten Handlings und nicht zuletzt aufgrund eines sehr guten Preis-/Leistungsverhältnisses eine nähere Betrachtung.

Sie schneidet einfach alles: Fliesen, Waschbetonplatten, Pflastersteine, Marmor und Granit, Ziegel, Klinker, Kunststein ...

Ideal für Bauunternehmen, Gartenbaubetriebe und Plattenleger.



Optional erhältlich:
Winkelanschlag 0-180°

Best. Nr. 61361



Lange Lebensdauer: Rolltisch-
Stahllaufrollen über Wasser



Präzise: Justierbarer
Längsanschlag, Messskala



- Profi-Details:
Arretierbarer
Federspanner
für Rückstellung
in zwei Sattellagern
- Vollverzinkte, aus-
ziehbare Wasserwanne
für leichte Reinigung
- Wasserpumpe S1
- Scheibenkühlung
mit Dosierventil
- Starker Antriebsmotor
2,2 kW / 230 V bzw.
3 kW / 400 V
- Sicherheitsschalter mit
Nullspannungsauslöser

Modell	Schnittleistung			Diamanttrennscheibe		Elektromotor		Abmessungen				Bestell- nummer
						Nenn- leistung	Spannung/ Frequenz	l	b	h	Gew.	
	Tiefe	Länge	Winkel									
	mm	mm	°	mm	mm	kW	V/Hz			cm	kg	
STM 610/350	110	610	-	350	25,4	2,2	230/50	115	61	165	78	61335
STM 610/350	110	610	-	350	25,4	3	400/50	115	61	165	80	61336
STM 610/400	140	610	-	400	25,4	3	400/50	115	61	165	80	61337

ZSM 600/550

Inklusive segmentierte
Diamantscheibe für
universellen Einsatz

Lange Lebensdauer

- Besonders robust, für anspruchsvollen Baustelleneinsatz
- Rolltisch-Stahlauflagen über Wasser
- Präzisionskugellager



Starke Wasserpumpe S3 für optimale Kühlung



Präziser, justierbarer Rolltischanschlag



Ob Serienschnitt von einfach oder doppelt gebrannten Ziegeln, Überlegern, Blöcken aus Hartbeton, Steinstufen und anderen widerstandsfähigen Bau-materialien - die stark motorisierten, drehstrombetriebenen Ziegelschneid-maschinen ZSM bewältigen die anspruchvollsten Schnitte auf Baustellen, im Straßen-, Wasserschutz- und Lawinenverbau.

Die mitgelieferten Qualitäts-Diamanttrennscheiben mit großem Schneidradius ermöglichen eine Schnitttiefe von 200 mm. Im Umkehrschnitt sind 380 mm möglich.



- Arretierbarer Feder-spanner für Rückstellbewegung in zwei Sattelagern
- Vollverzinkte, ausziehbare Wasserwanne für leichte Reinigung
- Hochleistungsmaschine mit starkem Antriebsmotor 4 kW / 400 V
- Thermo-Überlastschutz
- NOT-AUS-Schalter
- Einfacher Transport auf Kunststoffrollen
- Ausstattung mit Kranösen für Baustellentransport
- Motordrehzahl 1.400 UpM

Modell	Schnittleistung			Diamanttrennscheibe		Elektromotor		Abmessungen				Bestellnummer
	Tiefe	Länge	Winkel			Nennleistung	Spannung/Frequenz	l	b	h	Gew.	
	mm	mm	°	mm	mm	kW	V/Hz	cm	cm	cm	kg	
ZSM 600/550	200	600	-	550	30	4	400/50	110	68	149	98	61317
Ersatz-Diamantscheibe SILVER LINE - UNI Ø 550 mm für universellen Einsatz												61567

ZSM (-L) 880/700



Sicherheit durch große Schutzabdeckung, rückseitige Verbauung und ausreichenden Arbeitsabstand

Transporträder und Kranhaken für einfachen Baustellentransport

Hoch gelegter Schneidetisch für optimale Kontrolle und ideales Handling des Schneidvorgangs

Inklusive segmentierte Diamantscheibe für universellen Einsatz

Robuster Aufbau, Schnellarretierung der Schnitttiefe, Direktantrieb, Qualitäts-Diamanttrennscheibe, leicht beweglicher Horizontalschlitten auf Stahlrollen mit Präzisionskugellagern:

Die ZSM 880/700 überzeugt durch ihre einfache, praxisorientierte Technik und deckt mit einer großen Schnittleistung anspruchsvolle Anforderungen an eine moderne Ziegelschneidmaschine ab.

Not-Aus-Schalter vorne am Sägeblattschutz montiert.



Queranschlag mit Messskala, Handhebel für komfortable Bewegung des Horizontalschlittens



Modell	Schnittleistung			Diamanttrennscheibe		Elektromotor		Abmessungen				Bestellnummer
						Nennleistung	Spannung/Frequenz	l	b	h	Gew.	
	mm	mm	°	mm	mm	kW	V/Hz	cm			kg	
ZSM 880/700	265	400	-	700	30	4	400/50	130	85	160	155	61330
ZSM-L 880/700	265	520	-	700	30	4	400/50	156	85	160	165	61333

ZSM 900 | ZSM 1030

Inklusive segmentierte
Diamantscheibe für
universellen Einsatz

ZSM 1030/1000

Tief gelegter Schneidetisch,
ideal für schwere Werk-
stücke und tiefe Schnitte



Starke Wasserpumpe für aus-
reichend Kühlwasser



Handstellrad für präzisen
Schlittenvorschub bei
ZSM 1030/1000

Hohe Leistung

Mit einer sehr großen Schnittleistung, superstarken 7,5 bzw. 9 kW Antriebsmotor zählen die ZSM-Modelle mit zu den Spitzenprodukten der Steintrenntechnik.

Einfache Bedienung

Bei der Entwicklung wurde besonderes Augenmerk auf komfortables Handling gelegt. Die Maschine bietet einfach bedienbare Einstell- und Führungsmöglichkeiten für Schnitttiefe, Schnittlänge und Schnittwinkel.

Hohe Produkt- und Arbeitssicherheit

Der Antrieb der 700/900/1.000 mm großen Qualitäts-Diamanttrennscheibe erfolgt indirekt über Keilriemen. Bei einer allfälligen Blockade ist eine Überlastung des Sägeblattes ausgeschlossen.

Der Schneidkopf ist mit einer großzügig dimensionierten Schutzabdeckung ausgestattet. Der Vorschub bei der ZSM 1030/1000 erfolgt geschützt mittels Handstellrad an der Maschinenseite. Modelle ZSM 900 mit Schneidetisch.

Super-robust und praxisbewährt:
Eine echte ELMAG® Profimaschine.



ZSM 900-Modelle

Modell	Schnittleistung			Diamanttrennscheibe		Elektromotor		Abmessungen				Bestellnummer	
						Nennleistung	Spannung/ Frequenz	l	b	h	Gew.		
	mm	mm	°	mm	mm								
ZSM 900/700	260	545	-	700	30	7,5	400/50	187	85	155	205	61356	
ZSM 900/900	360	520	-	900	30	7,5	400/50	187	85	155	205	61357	
ZSM 1030/1000	420	530	-	1000	60	9	400/50	191	97	172	295	61331	

SBS7 für Trockenschnitt (Ziegel, Porenbeton, Dämmmaterial, usw.)

Die Steinbandsägen der Serie SB7 sind speziell für den Einsatz auf Baustellen konzipiert. Im Trockenschnitt sind sie geeignet für die exakte Bearbeitung von Materialien wie Porenbeton, Ziegel, Leichtporoton, Blähton und Holz aber auch für Dämmplatten wie Styropor und Styrodur.



Anwendervideo:



Winkel- und Gehrungsanschlag im Lieferumfang enthalten



Hochwertige Laufräder für ruhigen und sicheren Schnitt

- Konstante Sägebandspannung und 500 mm Laufräder für verringerte Bruchgefahr des Bandes und präzise Schnitte
- Direktantrieb mit Getriebemotor auf extra Motorkonsole
- Automatische Sägebandabschaltung bei Schnittende
- Kurze Sägebandwechselzeiten
- Gerad-, Gehrungs-, und manuelle Konturschnitte möglich
- Präzise Bandführung, auf die Steinhöhe einstellbar
- Maschinenstopp bei Öffnen der Türen
- Einfacher Standortwechsel durch Transporträder

Ersatzsägebänder für Trockenschnitt (verstärkt)	Bestellnummer	
Bandsägeblatt 3610x27 mm	64620	
Bandsägeblatt 3750x27 mm	64625	
Bandsägeblatt 4020x27 mm	64630	

Ersatzsägebänder für Holz (auch für Serie SBS-H7)	Bestellnummer	
Bandsägeblatt 3610x27 mm	64621	
Bandsägeblatt 3750x27 mm	64626	
Bandsägeblatt 4020x27 mm	64632	

Modell	Schnittleistung			Sägebandabmessung	Elektromotor		Abmessungen				Bestellnummer	
					Nennleistung	Spannung/ Frequenz	l	b	h	Gew.		
	Höhe	Länge	Winkel									
	mm	mm	°		mm	kW	V/Hz	cm				
SBS7-500	430	660	0 - 45	3.610 x 27	1,5	230/50	108	101	178	175	64600	
SBS7-520	520	660	0 - 45	3.750 x 27	1,5	230/50	108	101	187	180	64601	
SBS7-650	650	660	0 - 45	4.020 x 27	1,5	230/50	108	101	200	185	64602	

Auf Anfrage auch in 400 Volt lieferbar!

SBS-H7 für Trocken- & Nassschnitt (auch für Beton, Fliesen, usw.)

Die Steinbandsägen der Serie SHB7 sind speziell für den Einsatz auf Baustellen konzipiert. Im Trockenschnitt mit Hartmetallband in Stufe 1 sind sie geeignet für die exakte Bearbeitung von Materialien wie Porenbeton, Ziegel, Leichtporoton und Blähton und in Stufen 2 mit Diamantsägeband (und Wasserkühlung) für Ziegel mit einer Rohdichte >1,1 für Kalksandstein, Beton und Naturstein.

Im Nassschnitt mit Diamantsägeband ist die Bearbeitung von Beton, Fliesen, Klinker, Kunst- und Naturstein möglich.



Optional erhältlich:
Wasserversorgung für Nassschnitt
bestehend aus:
Wasserwanne, Pumpe, Schalter
Best. Nr. 64640



Sägebandwechsel in kürzester Zeit möglich.
Die Maschine stoppt sofort wenn eine der Türen geöffnet wird.

- Konstante Sägebandspannung und 500 mm Laufräder für verringerte Bruchgefahr des Bandes und präzise Schnitte
- Direktantrieb mit Getriebemotor auf extra Motorkonsole
- Automatische Sägebandabschaltung bei Schnittende
- Kurze Sägebandwechselzeiten
- Gerad-, Gehrungs-, und manuelle Konturschnitte möglich
- Präzise Bandführung, auf die Steinhöhe einstellbar
- Maschinenstopp bei Öffnen der Türen
- Einfacher Standortwechsel durch Transporträder
- Schalter für Umstellung der Bandgeschwindigkeit

Diamant-Sägebänder für Nassschnitt von Beton, Fliesen, usw.	Bestellnummer	
Diamant-Bandsägeblatt 3750x27 mm	64627	
Diamant-Bandsägeblatt 4020x27 mm	64633	

Modell	Schnittleistung			Sägebandabmessung	Elektromotor		Abmessungen				Bestellnummer
					Nennleistung	Spannung/Frequenz	l	b	h	Gew.	
	mm	mm	°		kW	V/Hz	cm			kg	
SBS-H7-520	520	660	0 - 45	3.750 x 27	2,2	400/50	108	101	187	190	64606
SBS-H7-650	650	660	0 - 45	4.020 x 27	2,2	400/50	108	101	200	195	64607

Auf Anfrage auch in 230 Volt lieferbar!

VIP 260 | 290 | 2110

VIP 2110

Inklusive Diamantscheibe mit geschlossenem Schneidrand für Fliesen

Für Heimwerker und Fliesenprofis: Mit 650 / 950 / 1.100 mm Schnittlänge bewältigen die mit einer Wasserpumpe ausgestatteten VIP-Modelle besonders lange, saubere Vertikal- und Gehrungsschnitte.

Die Verarbeitung von großformatigen, feinkeramischen Fliesen, glasiertem und unglasiertem Steingut oder langen Steinplatten wird zum Vergnügen.



VIP

Besonders handlich: Mit ausklappbarem Untergestell

Große Arbeitsfläche mit Zusatztisch (Option)



Starker Antriebsmotor und Parallelführung



Einfache, präzise Einstellung von 0 - 45°

- Optional: Zusatztisch für breite Formate
- Als Tischgerät oder mit Untergestell verwendbar
- Motordrehzahl 2.800 UpM
- Wasserwanne beschichtet
- Wasserpumpe S1 für Scheibenkühlung
- Sägekopf kugelgelagert und nachjustierbar
- Zwei Motorlagerdichtungen für lange Lebensdauer
- Spritzschutz am Schwenkbügel
- Antriebsmotor 1 kW
- Thermo-Überlastschutz
- Sicherheitsschalter mit Nullspannungsauslöser
- Transportfreundlich, zwei Handgriffe

Modell	Schnittleistung			Diamanttrennscheibe		Elektromotor		Abmessungen				Bestellnummer
						Nennleistung	Spannung/Frequenz	l	b	h	Gew.	
	mm	mm	°	mm	mm	kW	V/Hz	cm	cm	cm	kg	
VIP 260	40	600	0 - 45	200	25,4	1	230/50	96	56	47	34	61205
VIP 290	40	900	0 - 45	200	25,4	1	230/50	127	57	50	39	61207
VIP 2110	40	1.100	0 - 45	200	25,4	1	230/50	146	57	50	42	61217
Zusatztisch VIP								40	60			61213

CLASS PLUS

Aufgrund der immer größeren und härteren Plattenformate hat ELMAG nun die neue Maschinenserie CLASS PLUS mitentwickelt.

Diese ist u.a. speziell für große und dicke Plattenformate. Durch den starken 1,4 kW Elektromotor wird ein präziser Schnitt erreicht.

Das neue Fixierungssystem und der passende Zusatztisch welches als Zubehör erhältlich ist verhindert das verrutschen der verschiedensten Materialien.

Das Modell CLASS PLUS 1300 ist Standardmäßig mit Handradvorschub ausgestattet.

Die kompakte Lösung für harte Fliesen/Feinsteinzeug- Formate. Durch den starken 1,4 kW Antriebsmotor (in Kombination mit der ELMAG Diamantscheibe PREMIUM- LINE Feinsteinzeug) können die verschiedensten Formate spielend bearbeitet werden.

Unsere Empfehlung:

Für sehr harte Fliesen- und Feinsteinzeugformate verwenden Sie die neu entwickelte PREMIUM-LINE Diamantscheibe Feinsteinzeug.

Inklusive Inklusive
Diamantscheibe mit
geschlossenem Schneidrand
für Fliesen

**Optional erhältlich:**

Modell CLASS PLUS 1300
serienmäßig mit
Handradvorschub



2-Radsatz komplett für
einfachen Transport.



Zusatztisch für große
Platten- &
Fliesenformate



Neues Fixiersystem:
Auch bei großen
Formaten kein
Verrutschen

Modell	Schnittleistung			Diamanttrennscheibe		Elektromotor		Abmessungen				Bestell- nummer	
						Nenn- leistung	Spannung/ Frequenz	l	b	h	Gew.		
	mm	mm	°	mm	mm								
CLASS PLUS 850	65	850	0 - 45	250	25,4	1,4	230/50	130	72	94	43	61240	
CLASS PLUS 1050	65	1.050	0 - 45	250	25,4	1,4	230/50	160	72	94	47	61241	
CLASS PLUS 1300	65	1.300	0 - 45	250	25,4	1,4	230/50	195	72	94	52	61242	
Zubehör:													
Zusatztisch								60	50	98	9	61431	
Längsanschlag für alle CLASS PLUS-Modelle												61432	
2-Radsatz komplett												61430	
Fixierungssystem für CLASS PLUS 850												61433	
Fixierungssystem für CLASS PLUS 1050												61434	
Fixierungssystem für CLASS PLUS 1300												61435	

SUPREME

Die neu entwickelten ELMAG® SUPREME Brückensägen für den professionellen und semiprofessionellen Einsatz erfüllen höchste Anforderungen an Ausstattung, Ergonomie und Präzision.

Als transportierbare Baustellengeräte mit starkem 2,2 kW Antriebsmotor trennen SUPREME Produkte spielend Granit- und Marmorplatten, Ziegel, Natursteine und Betonblöcke bis zu Schnitttiefen von 85 mm (135 mm im Umkehrschnitt).

Unsere Empfehlung:
Für sehr harte Fliesen- und Feinsteinzeugformate verwenden Sie die neu entwickelte PREMIUM-LINE Diamantscheibe Feinsteinzeug.

Inklusive segmentierte
Diamantscheibe für
universellen Einsatz



Optional erhältlich:



Maschine mit
Laserschnittanzeige



2-Radsatz komplett für
einfachen Transport.



Zusatzstisch für große
Platten- &
Fliesenformate



Längsanschlag für festen
Halt über die gesamte
Schnittlänge

Modell	Schnittleistung			Diamanttrennscheibe		Elektromotor		Abmessungen				Bestell- nummer
						Nenn- leistung	Spannung/ Frequenz	l	b	h	Gew.	
	mm	mm	°	mm	mm	kW	V/Hz	cm	cm	cm	kg	
SUPREME 85-SET	85	850	0 - 45	300	25,4	2,2	230/50	158	77	135	80	61230
SUPREME 100-SET	85	1.000	0 - 45	300	25,4	2,2	230/50	173	77	135	83	61231
SUPREME 120-SET	85	1.200	0 - 45	300	25,4	2,2	230/50	193	77	135	86	61232
SUPREME 150-SET	85	1.500	0 - 45	300	25,4	2,2	230/50	223	77	135	92	61233
SUPREME 200-SET	85	2.000	0 - 45	300	25,4	2,2	230/50	290	77	135	98	61234*
Zubehör:												
Zusatzstisch	Montage ist links und rechts von der Maschine möglich							60	77	139	9	61280
Längsanschlag für alle SUPREME-Modelle												61281
Handradvorschub	Optional für Modell SUPREME 85, bei anderen SUPREME-Modellen serienmäßig											61282
Motor 2,2 kW 400 V	Optional: Ausführung mit Elektromotor Nennleistung 2,2 kW, 400 Volt											61283*
2-Radsatz komplett												61237
Laserschnittanzeige												61238*

*Lieferzeit ca. 5 Wochen

PRIME - the next generation

Die ELMAG® PRIME Brückensägen eignen sich hervorragend für den individuellen Einsatz auf der Baustelle, und sind somit ein MUSS für jeden Profi.

Die großen Schnittdimensionen ermöglichen ein nahezu unbegrenztes Arbeiten. Die optional erhältlichen Features können je nach Anwendung und Bedarf mitgeliefert werden, und erhöhen somit die Effizienz und sparen Kosten.

Als transportierbare Baustellengeräte mit starkem 2,2 kW Antriebsmotor trennen PRIME Produkte spielend Granit- und Marmorplatten, Ziegel, Natursteine und Betonblöcke bis zu Schnitttiefen von 110 mm (180 mm im Umkehrschnitt).

Bild zeigt Maschine in 45°
Gehrungsschnitt +
Zusatztisch



Inklusive segmentierte
Diamantscheibe für
universellen Einsatz



Maschine mit
Laserschnittanzeige
(auf Anfrage lieferbar)



Schnittlängen-
bestimmung mittels
Längsskala an der
Schlittenführung.
Winkelanschlag mit
Einstellskala für
Diagonalschnitte.



Verwindungssteife, leicht
einstellbare Sägebrücke
mit präziser Verriegelung.
Einstellskala für
Vertikal-, Schräg- und
Gehrungsschnitt.



Schneidkopf-Verriegelung mit Einstellskala
für gleichmäßige
Schnitttiefe bis 110 mm,
im Umkehrschnitt bis
180 mm.

Modell	Schnittleistung			Diamanttrennscheibe		Elektromotor		Abmessungen				Bestellnummer	
						Nennleistung	Spannung/Frequenz	l	b	h	Gew.		
	mm	mm	°	mm	mm	kW	V/Hz	cm	cm	cm	kg		
PRIME 85-SET	110	850	0 - 45	350	25,4	2,2	230/50	158	77	135	80	61276	
PRIME 100-SET	110	1.000	0 - 45	350	25,4	2,2	230/50	173	77	135	83	61277	
PRIME 120-SET	110	1.200	0 - 45	350	25,4	2,2	230/50	193	77	135	86	61278	
PRIME 150-SET	110	1.500	0 - 45	350	25,4	2,2	230/50	223	77	135	92	61279	
PRIME 200-SET	110	2.000	0 - 45	350	25,4	2,2	230/50	290	77	135	98	61284*	
Zubehör:													
Zusatztisch	Montage ist links und rechts von der Maschine möglich							60	77	139	9	61280	
Längsanschlag für alle PRIME-Modelle												61281	
Handradvorschub	Optional für Modell PRIME 85, bei anderen PRIME-Modellen serienmäßig											61282	
Motor 2,2 kW 400 V	Optional: Ausführung mit Elektromotor Nennleistung 2,2 kW, 400 Volt											61283*	
2-Radsatz komplett												61237	
Laserschnittanzeige												61238*	

*Lieferzeit ca. 5 Wochen

Präzisions-Steintrennmaschine ELITE

Die ELITE-Modelle eignen sich sehr gut für den exakten Zuschnitt von Granit-, Marmor- oder Natursteinplatten, sind aber aufgrund ihrer robusten Bauweise auch für den normalen Baustelleneinsatz gut geeignet - in der Grundausstattung mit 230 Volt oder mit 400 Volt Drehstrommotor.



ELITE 80

**Inklusive segmentierte
Diamantscheibe für
universellen Einsatz**



Der Schneidvorgang wird entweder durch einfaches Absenken der Schneideinheit oder durch gleichzeitige, manuelle Bewegung des leichtgängigen, auf präzisen Kugellagern laufenden Aluminium-Rolltisches durchgeführt.



Die einfache Schrägstellung der Schneideinheit mittels eines Spezialgelenkes ermöglicht präzise Gehrungsschnitte.

Die leichte Aluminium-Konstruktion der ELITE-Modelle bleibt auch in Extremlagen verwindungsfrei.



Maschine mit Laserschnittanzeige auf Anfrage lieferbar!



Übersichtliche Messskala, verstellbarer Winkelanschlag und fixierbare Anschlagsschiene des Aluminium-Rolltisches für rasche, präzise Einstellung.



Optional: Für den bequemen Transport auf Baustellen sind ELITE-Modelle mit zwei Transporträdern ausgestattet.

Für einen einfachen KFZ-Transport und eine platzsparende Lagerung werden die Aluminium-Konstruktion einfach abgesenkt oder die Standfüße abgenommen.

Modell	Schnittleistung			Diamanttrennscheibe		Elektromotor		Abmessungen				Bestellnummer	
						Nennleistung	Spannung/ Frequenz	l	b	h	Gew.		
	Tiefe	Länge	Winkel										
	mm	mm	°	mm	mm	kW	V/Hz	cm			kg		
ELITE 80 W - SET	110	800	0 - 45	350	25,4	2,2	230/50	118	81	71	68	61209	
ELITE 80 D - SET	110	800	0 - 45	350	25,4	2,2	400/50	118	81	71	68	61216	
Zubehör:													
2-Radsatz komplett												61237	
Laserschnittanzeige												61238*	

*Lieferzeit ca. 5 Wochen

PROFI ALU (bis 1.630 mm)

Großes, langlebiges Schneidrad 15 mm aus Wolframkarbid für den exakten Schnitt, leichtgängiger Schneidkopf mit zwei einstellbaren Kugellagern, verwindungssteife Schneidkopfführung, knackfreudiger Andrücksteg am stabilen Grundrahmen und einfachste Handhabung - bei der Entwicklung der PROFI ALU Fliesenschneidergeräte wurde speziell auf Erkenntnisse aus der Praxis und auf die Bedürfnisse von Professionisten Rücksicht genommen.

PROFI ALU für den Fliesenprofi:
Messen - Schneiden - Andrücken - Fertig!



Das Wichtigste an einem manuell betätigten Fliesenschneidergerät:

Die Schneidradhärte und der Radius des Schneidrads.

Das langlebige Schneidrad aus hartem Wolframkarbid mit einem Durchmesser von 15 mm sorgt für den messerscharfen Präzisionsschnitt.



Für einen geradlinigen Schnitt unerlässlich:

Eine verwindungssteife, möglichst glatte Schneidkopfführung auf einem stabilen Geräterahmen.

Weitere Highlights

- 100% Alu (daher sehr leicht zu transportieren)
- Beidseitig ausklappbare Auflageverlängerungen
- 45° Gehrung möglich (beidseitig)
- Inkl. Winkel- & Längsanschlag

Modell	Schneidleistung			Schneidrad		Abmessungen				Bestellnummer	
	Schnittlänge max.	Diagonalschnitt Platte, max.	Plattenstärke, max.	Außen-Ø	Innen-Ø	l	b	h	Gew.		
	mm	mm	mm	mm	mm	cm			kg		
PROFI ALU 450	450	320x320	5-15	15	6	82	29	27	8,7	61390*	
PROFI ALU 630	630	440x440	5-15	15	6	100	29	27	10,1	61391*	
PROFI ALU 830	830	580x580	5-15	15	6	120	29	27	13	61392	
PROFI ALU 1030	1.030	720x720	5-15	15	6	140	29	27	14,7	61393	
PROFI ALU 1330	1.330	940x940	5-15	15	6	170	29	27	18,3	61394	
PROFI ALU 1630	1.630	1.150x1.150	5-15	15	6	200	29	27	21,2	61395	
PROFI ALU Ersatz-Schneidrad										61398	

*Lieferzeit ca. 5 Wochen

Rüttelplatten, vorwärtslaufend

Die Rüttelplatten der PC- Serie sind für jegliche Arten der Bodenbearbeitungen ausgelegt. Jeder Garten- und Landschaftsbauer sowie jede Baustelle wird mit dieser Maschinenserie bedient.

Auch für Asphaltierarbeiten (mit Wassertank) finden diese Maschine ihren Einsatz.

Die unterschiedlichen Größen können je nach Anwendungsfall ausgewählt werden.

- Perfekte Verdichter für die verschiedensten Einsatzbereiche
- Hohe Verdichtung kombiniert mit einfacher Bedienung
- Geeignet für die Verdichtung von granularem und gemischtem Material, sowie warmen / kaltem Asphalt oder Betonstein
- Maschinenhöhe von nur 67 cm (mit umgelegtem Schutzbügel). Passt in jeden Kombi.
- Serienmäßig mit Radsatz (ausgenommen Modell PCB10-30)
- Optional: Vulkolanmatte zum Schutz von Pflastersteinen & Wasserberieselung für Asphalt



PCB10-30



PCB11-35



PCE14-40-ELEKTRO



PCB16



**PCB20
inkl. Wassertank**

Zubehör Rüttelplatten	Bestell- nummer	
Wassertank für Modell PCB11-35 (zzgl. 63049)	63040	
Wassertank-Set für Modelle PCB16-40(50), PC(B)(E)14-40 (zzgl. 63050)	63041	
Wassertank-Set für Modell PCB16-50	63042	
Wassertank-Set für Modelle PC(B)(D)20-50	63043	
Vulkolan-Matte für PCB10-30 inkl. Halter	63044	
Vulkolan-Matte für PCB11-35 inkl. Halter	63045	
Vulkolan-Matte für PC(B)(E)14-40 / PCB16-40 inkl. Halter	63046	
Vulkolan-Matte für PCB16-50 inkl. Halter	63047	
Vulkolan-Matte für PC(B)(D)14-50 inkl. Halter	63048	
Schutzrahmen für PCB11-35	63049	
Wassertank-Montageset für PC(B)(E)14-40	63050	



**Vulkolan-Matte zum
Schutz von Pflastersteinen**

Modelle	Zentrifugal- kraft	Max. Geschwindigkeit	Flächen- verdichtung	Motor	Leistung	Plattengröße	Optionaler Wassertank	Vibrations- frequenz	Schallpegel	Gewicht	Bestell- nummer	
	kN	m/min	m²/h	Typ	PS	mm	l	Hz	LWA	kg		
PCB10-30-HONDA	10	24	430	GX100	3	300x430	-	100	102	49	63000	
PCB11-35-HONDA	11	26	546	GX160	5	350x550	11	93	105	67	63001	
PCB14-40-HONDA	14	26	625	GX160	5	400x550	11	93	105	80	63002	
PCE14-40-ELEKTRO	14	26	625	Elektro/230 V	3	400x550	11	93	88	82	63003	
PCB16-40-HONDA	16	26	625	GX160	5	400x550	11	93	102	83	63004	
PCB16-50-HONDA	16	26	780	GX160	5	500x500	11	93	102	89	63005	
PCB20-50-HONDA	20	24	720	GX160	5	500x634	11	93	102	97	63006	
PCD20-50-HATZ DIESEL	20	24	720	1B20	4,5	500x634	11	93	104	109	63007	

Rüttelplatten, reversierbar

Serienmäßig mit stufenloser hydraulischen Umschaltung zwischen vorwärts und rückwärts. Hiermit können große Flächen mit leistungsstarken Maschinen verdichtet werden. Rüttelplatten mit sehr hoher Verdichtungsleistung in den unterschiedlichsten Ausführungen je nach Kundenbedarf.

Bei allen Modellen ist die Maschine durch einen hochwertigen Schutzrahmen aus Stahl durch Beschädigungen geschützt. Inkl. Transporthaken.

- Stufenlos hydraulisch verstellbar Vorwärts- bzw. Rückwärtslauf
- Selbstspannendes Kupplungssystem für geringeren Keilriemenverschleiß
- Riss- und bruchfeste Grundplatte aus gehärtetem Stahl
- Führungsholm bei Transport oder Lagerung in vertikaler Position arretierbar
- Neuer Schutzkäfig bietet zuverlässigen Schutz für den Motor und das Gerät
- Extra starke Gummilager verbaut
- Einfach zu montierende Transporträder (optional für RP(B)(D)(E)24-50/RP(B)(D)(E)30-50(60))



Zubehör Rüttelplatten	Bestellnummer	
Vulkolan-Matte für RPD24-50 inkl. Halter	63055	
Vulkolan-Matte für RP(B)(D)(E)30-50 inkl. Halter	63056	
Vulkolan-Matte für RP(B)(D)(E)30-60 inkl. Halter	63057	
Vulkolan-Matte für RP(B)(D)(E)40-50 inkl. Halter	63058	
Vulkolan-Matte für RP(B)(D)(E)40-60 inkl. Halter	63059	
Radsatz für RP(B)(D)(E)24-50, RP(B)(D)(E)30-50(60)	63060	

Modelle	Zentrifugal- kraft	Max. Geschwindigkeit	Flächen- verdichtung	Motor	Leistung	Plattengröße	Arbeitsbreite	Vibrations- frequenz	Gewicht	Bestell- nummer	
	kN	m/min	m²/h	Typ	PS	mm	mm	Hz	kg		
HONDA-Benzin-Modelle:											
RPB24-50-HONDA	24	20	600	GX160	5	500x680	500	92	149	63010	
RPB30-50-HONDA	30	20	600	GX200	5,5	500x710	500	81	181	63012	
RPB30-60-HONDA	30	20	720	GX200	5,5	600x710	600	81	185	63015	
RPB40-50-HONDA	40	20	600	GX270	8,6	500x840	500	79	265	63018	
RPB40-60-HONDA	40	20	720	GX270	8,6	600x840	600	79	275	63021	
HATZ-Diesel-Modelle:											
RPD24-50-HATZ	24	20	600	1B20	4,5	500x680	500	92	164	63011	
RPD30-50-HATZ	30	20	600	1B20	4,5	500x710	500	81	196	63013	
RPD30-60-HATZ	30	20	720	1B20	4,5	600x710	600	81	206	63016	
RPD40-50-HATZ	40	20	600	1B30	7,6	500x840	500	79	275	63019	
RPD40-60-HATZ	40	20	720	1B30	7,6	600x840	600	79	285	63022	
RPD65-60-HATZ	65	25	990	1B30	10,9	600x900	600	71	400	63024	
RPD65-75-HATZ	65	24	1.122	1B50	10,9	750x900	750	71	425	63026	
HATZ-Diesel-Elektrostart-Modelle:											
RPDE30-50-E-HATZ	30	20	600	1B20	4,5	500x710	500	81	211	63014	
RPDE30-60-E-HATZ	30	20	720	1B20	4,5	600x710	600	81	221	63017	
RPDE40-50-E-HATZ	40	20	600	1B30	7,6	500x840	500	79	290	63020	
RPDE40-60-E-HATZ	40	20	720	1B30	7,6	600x840	600	79	300	63023	
RPDE65-60-E-HATZ	65	25	990	1B30	10,9	600x900	600	71	420	63025	
RPDE65-75-E-HATZ	65	24	1.122	1B50	10,9	750x900	750	71	445	63027	

Stampfer

Die ELMAG-Stampfer überzeugen durch leichte Bedienbarkeit und hohen Arbeitskomfort. Ob auf geraden Flächen oder in engen Gräben mit der Serie TCB + TCD findet jede Baustelle sein passendes Gerät.

Zwei Modelle mit Honda GXR-Motor welche speziell für die Anforderungen eines Stampfers geeignet sind, und ein Hatz-Diesel-Modell erlauben eine sehr sehr hohe Ausfallsicherheit. Mit den unterschiedlichen Stampffußgrößen lassen sich je nach Bedarf alle Arbeiten wirtschaftlich durchführen. Das neue Design erlaubt eine sehr einfache Bedienung bei Service- und Wartungsarbeiten.

- Handarme Vibrationen von nur 6,7 m/s² ermöglichen ein ermüdungsfreies Arbeiten (TCB-63)
- Das neue Gerät design erlaubt einen schnellen Zugriff auf die Kupplung zu Wartungszwecken
- Neues Design des Tanks und Tankdeckels bieten eine sehr hohe Ausfallsicherheit
- Große Sprungamplitude ermöglicht eine höhere Bodenverdichtung
- Baustellengerechte Projektoren aus hochfestem Stahl und schlagfestem Kunststoff bieten optimalen Schutz für Motor und Anbauteile
- Einfacher Zugang zum Choke
- Stressfreies Arbeiten durch geringeren Lärmpegel
- Kompakte Bauweise erlaubt das Drehen im Graben
- Neuer Honda GXR120 Motor bietet genügend Leistungsreserven auch bei hohen Belastungen



Zubehör Stampfer	Bestell- nummer	
Stampffuß 190 mm passend für TCB-54 / TCB-63 / TCD-70	63075	
Stampffuß 230 mm passend für TCB-54 / TCB-63 / TCD-70	63076	
Stampffuß 280 mm passend für TCB-54 / TCB-63 / TCD-70	63077	

Modelle	Stampffußbreite	Sprunghöhe	Motor	Leistung	Frequenz	Gewicht	Bestell- nummer	
	mm	mm	Typ	PS	Hz	kg		
TCB-54	230	65	HONDA GXR120	3,6	10-12	54	63070	
TCB-63	280	65	HONDA GXR120	3,6	10-12	63	63071	
TCD-70	280	65	HATZ 1B20	4,5	10-12	70	63072	

Fugenschneider

Asphalt und Beton werden mit dieser Maschinenserie einzigartig geschnitten. Die Modelle sind für Diamantscheiben von Ø 350 / Ø 400 / Ø 450 / Ø 500 mm je nach gewünschter Schnitttiefe ausgelegt. Diamantscheibe ist im Lieferumfang nicht enthalten – die Auswahl der passenden Scheibe sollte je nach Anwendung und Material getroffen werden. Die Schnitttiefe wird stufenlos über eine Spindel eingestellt, und es sind Radsatz und Wassertank im Lieferumfang enthalten. Durch die optimale Gewichtverteilung ist für den Anwender ein sicheres Arbeiten gegeben.

- Schwerer verwindungssteifer Maschinenrahmen für einen optimalen geraden Schnitt
- Selbstausrichtende Schwerlastkugellager
- Optimale Gewichtsverteilung
- Einstellbare Linienführung
- Integrierter Wassertank (nur FSB-502)
- Schnitttiefenanzeige
- Huböse zur einfachen Verladung
- Verbesserte Wasserkühlung des Schneidblattes



FSB-502



FSB-454

Benötigtes Zubehör für Fugenschneider (alle mit Bohrung 25,4 mm)	Bestell- nummer	
Für Asphalt:		
Diamantscheibe 350 mm PREMIUM LINE - ASPHALT	61540	
Diamantscheibe 400 mm PREMIUM LINE - ASPHALT	61541	
Diamantscheibe 450 mm PREMIUM LINE - ASPHALT	61542	
Diamantscheibe 500 mm PREMIUM LINE - ASPHALT	61543	
Für Beton:		
Diamantscheibe 350 mm PREMIUM LINE - UNI	61576-25,4	
Diamantscheibe 400 mm PREMIUM LINE - UNI	61579-25,4	
Diamantscheibe 450 mm PREMIUM LINE - UNI	61592-25,4	
Diamantscheibe 500 mm PREMIUM LINE - UNI	61595-25,4	
Für Frischbeton:		
Diamantscheibe 350 mm PREMIUM LINE - ABRASIV	61586-25,4	
Diamantscheibe 400 mm PREMIUM LINE - ABRASIV	61587-25,4	
Diamantscheibe 450 mm PREMIUM LINE - ABRASIV	61588-25,4	
Diamantscheibe 500 mm PREMIUM LINE - ABRASIV		



FSE-502-Elektro

BODENBEARBEITUNG

Modelle	Max. Schnitttiefe	Diamantblatt-Ø (nicht im Lieferumfang enthalten!)	Motor	Leistung	Wassertank	Abmessungen			Gewicht	Bestell- nummer
						l	b	h		
						mm	mm	mm		
FSB-454	112/138/162	350/400/450	HONDA GX390	13	27	720	520	1.070	108	63080
FSB-502	112/138/162/187	350/400/450/500	HONDA GX390	13	40	1.300	580	920	135	63081
FSE-502	112/138/162/187	350/400/450/500	Elektro/380V	10,2	40	1.300	580	920	135	63082

Flügelglätter

Einfache Nachbearbeitung von Beton- und Estrichflächen, egal ob mit Motor- oder Elektroantrieb. Speziell in geschlossenen Räumen findet der Elektroantrieb große Bedeutung. Im Lieferumfang sind die vier Glättblätter enthalten. Mit dem Glättteller können raue Oberflächen einfach und schnell bearbeitet werden, und sollten am Beginn der Schleifarbeiten verwendet werden. Anschließend wird mit den Glättblättern die „Feinarbeit“ erledigt. Alle Maschinen sind mit Start/Stop-Sicherheitsvorrichtungen ausgestattet.

- Ergonomischer höhenverstellbarer Führungsholm
- Heavy duty Getriebe mit Zentrifugalkupplung gewährleistet einen mehrjährigen wartungsfreien Betrieb
- Massive Druckplatte und Anwinkelmechanismus garantieren eine erhöhte Zuverlässigkeit und Leistung
- Einklappbare Transporträder erlauben ein einfaches transportieren des Gerätes (außer Modelle FG(B)(E)-62)
- Hochwertige, abrasiv-resistente Flügel für eine erhöhte Lebensdauer
- Hubhaken für ein einfaches Verladen (außer Modelle FG(B)(E)-62)
- Glätten bis zu 2 mm an der Wand entlang (nur Modelle FG(B)(E)-62)
- Optional: Glättteller für alle Modelle
- Optional: verlängerter Führungsholm (72 cm) (außer Modelle FG(B)(E)-62)



Zubehör Flügelglätter	Bestellnummer	
Glättteller für Modell FG(B)(E)-62(L+E)	63100	
Glättteller für Modell FG(B)(E)-92(E)	63101	
Glättteller für Modell FGB-122	63102	
Ersatz-Glättblätter-Set (4 Stk.) für Modell FG(B)(E)-62(L+E)	63103	
Ersatz-Glättblätter-Set (4 Stk.) für Modell FG(B)(E)-92(E)	63104	
Ersatz-Glättblätter-Set (4 Stk.) für Modell FGB-122	63105	
Verlängerung Führungsholm 75 cm für Modell FG(B)(E)-92(E) + FGB-122	63106	



**FGE-92E
mit Glättteller**

Modelle	Durchmesser	Anzahl der Flügel	Höhe mit eingeklapptem Führungsholm	Länge mit eingeklapptem Führungsholm	Motor	Leistung	Gewicht	Bestellnummer	
	mm	Anz.	mm	mm	Typ	PS	kg		
FGB-62L	600	4	920	1.060	HONDA GX160	5	54	63090	
FGE-62E	600	4	920	1.060	Elektro/230V	3	54	63091	
FGB-92	900	4	960	1.550	HONDA GX160	5	87	63092	
FGE-92E	900	4	960	1.550	Elektro/380V	4,4	90	63093	
FGB-122	1.200	4	940	1.700	HONDA GX240	8	117	63094	

Flaschenrüttler

Beton- Flaschenrüttler mit tragbarer Antriebseinheit. Je nach Anwendungsfall einfach die gewünschte Rüttelflasche dazu nehmen und los geht's.

- Doppelt isolierter Elektromotor
- Leichtgewicht inkl. Tragegurt
- Kraftvolle Vibrationen
- Flexibler Übertragungsschlauch mit einer langen Lebensdauer
- Weitere Durchmesser und Längen auf Anfrage erhältlich!

Benötigtes Zubehör Flaschenrüttler	Bestellnummer	
Rüttelflasche Ø 38 mm, Schlauchlänge 2 m	63128	
Rüttelflasche Ø 38 mm, Schlauchlänge 3 m	63129	
Rüttelflasche Ø 38 mm, Schlauchlänge 4 m	63130	
Rüttelflasche Ø 38 mm, Schlauchlänge 5 m	63131	
Rüttelflasche Ø 48 mm, Schlauchlänge 4 m	63132	
Rüttelflasche Ø 48 mm, Schlauchlänge 5 m	63133	



Modelle (ohne Rüttelflasche)	Max. Drehzahl	Flaschen-Ø von - bis	Motor (230 Volt)	Leistung	Kopflänge	Gewicht	Bestellnummer	
	U/min	mm	Typ	PS	mm	kg		
RABBIT RE	12.000	38 / 48	Elektro	3	455 / 495	6	63120	

Hochfrequenz-Flaschenrüttler

Hochleistungsrüttler komplett mit Frequenzumformer ausgestattet mit thermischem Überlastschutz. Anschluss erfolgt direkt an 230 Volt.

- Modell REH 50/0,9: speziell für den Bodeneinsatz (inkl. Tragegurt)
- Lieferumfang:
 - Rüttler
 - Schutzschlauch
 - Schaltergehäuse
 - Anschlusskabel mit Schuko-Stecker



Modelle	Max. Drehzahl	Flaschen-Ø	Motor (230 Volt)	Kopflänge	Länge Elektrokabel	Länge Schutzschlauch	Gewicht	Bestellnummer	
	U/min	mm	Typ	mm	m	m	kg		
REH 38/7	12.000	38	Elektro	360	7	15	18	63140	
REH 50/7	12.000	50	Elektro	398	7	15	21	63141	
REH 50/0,9	13.500	50	Elektro	270	0,9	5	7	63142	

STEINKNACKER

SK 420 - ein mechanisches Wunderwerk mit optimaler Exzenterübersetzung für eine verlässliche, kräftesparende und punktgenaue Trennung von Verbund-, Pflaster- und Randsteinen bis 120 mm Höhe.

Mit einer maximalen Knackbreite von 420 mm ermöglicht der SK 420 den erwünschten Raubbruch von Fugensteinplatten aller Art für Straßenbau, Bepflasterung, Zufahrts-, Geh- und Gartenwege.



Grundstellung



Trennstellung

Millimetereinstellung
mittels Drehspindel



Transportstellung

Modell	Trennleistung		Gewicht	Bestell- nummer	
	Breite	Höhe			
	mm	mm	kg		
SK 420 Steinknacker	420	120	50	61422	

BULLENSTARKER MIXER

Keine Baustelle ohne Mischgerät - die universell einsetzbaren ELMAG® MIXER sparen Kraft und stellen in kürzester Zeit optimal abgemischte Fliesenkleber, Mörtel, Kalk- und Zementputz oder Malerfarben zur Verfügung.

MIXER 50 Super

- Starker Antriebsmotor 1,2 kW
- Nenndrehzahl 60 UpM
- Kapazität 50 Liter je Durchgang
- Norm-Kunststoffbehälter 65 Liter
- Spritzdichte Abdeckung
- Viergliedriges Rührwerkzeug
- Thermo-Überlastschutz
- Nullspannungsauslöser
- Transportrollen und Handbügel



Zubehör		
Ersatzzeimer MIXER 50 Super, 65 l	61142	
Ersatzrührer MIXER 50 Super	61148	

Modell	Rührleistung		Elektromotor						Bestell- nummer	
	Kapa- zität	Nenn- drehzahl	Nenn- leistung	Spann./ Frequenz	l	b	h	Gew.		
	kg	UpM	kW	V/Hz	cm			kg		
MIXER 50 Super	50	60	1,2	230/50	95	60	78	24	61250	

Rührwerke MINIMIX

- Kompakte Rührwerke für den professionellen Dauereinsatz
- Alle Modelle mit 2-stufigen Umschaltgetriebe
- Dazwischen jeweils stufenlose Drehzahlverstellung
- 230 Volt Anschluss
- Mit Arretierknopf ausgestattet
- Lieferumfang komplett mit Rührquirl
(MiniMix 1000 = Ø 120 mm, 1300 = Ø 140 mm, 1600 = Ø 160 mm)

Überzeugendes Konzept:

Mit den ELMAG®-Qualitätsrührwerken sind flüssige Medien wie Fliesenkleber, Mörtel, Gips und Farbe im Nu aufbereitet - optimale Hilfsgeräte für Fliesen- und Plattenleger, Stuckateure und Maler.

Besonders hervorzuheben ist das top-ergonomische Design der Maschinen. Solide Handgriffe bieten festen Halt und machen das manuelle Handling zum Kinderspiel.

Druckgeregelter Elektronikschalter erlauben bei laufendem Betrieb eine kontinuierliche Anpassung der Rührwerksdrehzahl an die Viskosität des Mischguts.

ELMAG®-Rührwerke sind ebenso gut für den ortsfesten Betrieb mittels Maschinenständer geeignet und mit einem Arretierknopf ausgestattet. Sie werden im Set mit einem verbiegefesten, optimal geformten Rührquirl angeboten.



Genormte Werkzeugaufnahme M 14

Modell	Aufnahme	Bestellnummer	
Ersatzquirl Ø 120 mm	M14	61255	
Ersatzquirl Ø 140 mm	M14	61256	
Ersatzquirl Ø 160 mm	M14	61257	

Modell	Drehzahlen		Rührwerkzeug		Elektromotor		Abmessungen				Bestellnummer	
	Nenn-drehzahl 1	Nenn-drehzahl 2	Rühr-korb Ø	Werkzeugauf-nahme	Nenn-leistung	Spann./Frequenz	l	b	h	Gew.		
	UpM	UpM	mm		kW	V/Hz	cm			kg		
MiniMix 1000	180-380	300-650	120	M14	1	230/50	40	25	30	4,7	61247	
MiniMix 1300	180-380	300-650	140	M14	1,3	230/50	40	25	30	4,7	61248	
MiniMix 1600	180-380	300-650	160	M14	1,6	230/50	40	25	30	4,7	61249	

ELMAG®-Steinbearbeitungswerkzeuge mit Vakuum-Löt-Technologie

Das Vakuum-Löten lässt die meisten Diamanten freistehen, was ein besseres und kühleres Schneiden ermöglicht. Außerdem lässt diese Methode zu, die Werkzeuge mit einer geringeren Konzentration von Diamanten zu produzieren.

Für folgende Materialien geeignet:

- + Naturstein, Marmor, Granit
- + Kunststein, Feinsteinzeug
- + Beton
- + Hartgummi, Fiberglas, Faserverstärkte Kunststoffe
- + Gusseisen
- + Graphit (auch faserverstärkt)



Sicherheitshinweise:

Tragen Sie Schutzkleidung			
Für trocken UND nass Bearbeitung		+	



ACHTUNG:

- Werkzeug nicht überhitzen!
- Werkzeug nicht kontinuierlich über einen längeren Zeitraum einsetzen
- Lassen Sie es zwischendurch abkühlen

Profilieren PXx | PROFILIEREN



Zur Verwendung auf
handgeführten Maschinen

Freiheit durch Handführung:

Der ELMAG PROFILER hat zwei Anlaufringe mit Kugellager, die wie eine eingebaute Schablone arbeiten. Damit werden Höhen und Tiefen exakt eingehalten. Das obere Lager führt das Werkzeug an der Oberfläche und bewahrt vor zu tiefem oder zu hohem Schneiden. Das untere Lager fährt an der Kante des Werkstücks entlang, um dem genauen Verlauf des Werkstücks zu folgen.



		Profil- type			Bestell- nummer	
Abrundprofil						
5	M14		6.000	40/50	64150	
7	M14		6.000	40/50	64151	
10	M14		6.000	40/50	64152	
15	M14		6.000	40/50	64153	
20	M14		6.000	40/50	64154*	
25	M14		6.000	40/50	64155*	
30	M14		6.000	40/50	64156*	
Karniesprofil						
15	M14		6.000	40/50	64160	
Halbrund						
10	M14		6.000	40/50	64165*	
15	M14		6.000	40/50	64166*	
20	M14		6.000	40/50	64167	
Fasenprofil						
5	M14		6.000	40/50	64169	
10	M14		6.000	40/50	64170*	
15	M14		6.000	40/50	64171	
20	M14		6.000	40/50	64172	

*Lieferzeit ca. 6 Wochen

Core Drills

Die schnellsten Kernbohrer für alle Materialien wie:
 Marmor, Granit, Fliesen, Ziegel, Feinsteinzeug etc. (Weitere Hinweise s.u.)

	Bestell- nummer	
6	64001	
8	64002	
10	64003	
12	64004	
14	64005	
15	64006	
18	64007	
20	64008	
22	64009	
25	64010	
30	64011	
32	64012	
35	64013	
40	64014	
45	64015	
50	64024	
55	64016	
60	64017	
65	64018	
68	64019	
70	64020	
75	64025	
80	64021	
85	64026	
90	64022	
95	64027	
100	64023	
115	64028	



TIPP 1:

Beginnen Sie im Winkel von 15-30° zur Oberfläche zu bohren. Fahren Sie dann mit kreisenden Bewegungen fort.



TIPP 2:

Verlängern Sie Standzeit der Kernbohrer!
 Schalten Sie Ihre Maschine ca. alle 10 Sekunden aus und tauchen den „CoreDrill“ in kaltes Wasser, insbesondere wenn Sie Durchmesser ≤ 15 mm bohren.

U/min.: <35 mm = 10.000 / <65 mm = 8.000
 <80 mm = 6.000 / >80 mm = 4.000

- Aufnahme: M14
- Arbeitslänge: 50 mm
- Zum Einsatz auf Winkelschleifern Adapter M14/10mm Rundschaft zum Betrieb auf Bohrmaschinen lieferbar



Bild zeigt Ø 35 mm

Bild zeigt Ø 6, 8, 10 mm

Bei gleichzeitiger unerreichter Standzeit durch die „Vakuum-Löttechnik“ Einsetzen in Winkelschleifern oder mit Bohrmaschinen (mit Adapter*). Für alle möglichen Löcher und Öffnungen für Dübel, Sanitärinstallationen und elektrische Kabel, schnell UND exakt.

IDEAL zur Verwendung auf Winkelschleifern, da hier 10.000 U/min-1 erreicht werden.

*) Alle Adapter-Typen lieferbar.



Adapter Sechskant / M14
 Best. Nr. 64195

Die **ELMAG-Sets** mit den gängigsten Bohrern im stabilen Kunststoffkoffer:



Bild zeigt Set-Nr. 1

Nr.		Bestell- nummer
1 = 6-tlg.	Ø 6,8,10,12,14 mm + Adapter	64000
2 = 8-tlg.	Ø 18,20,25,32,35,40,45,50 mm	64029
3 = 5-tlg.	Ø 55,60,68,75,85 mm	64030

Core DrillsGres MND + HSD | BOHREN


MND

					Bestell-nummer	
5	10 mm	33	2.500	30/40	64050	
6	10 mm	33	2.500	30/40	64051	
10	10 mm	33	2.500	30/40	64053	
12	10 mm	33	2.500	30/40	64054	

Lieferbar solange der Vorrat reicht!


HSD

					Bestell-nummer	
5	10 mm	33	2.500	30/40	64040	
6	10 mm	33	2.500	30/40	64041	
8	10 mm	33	2.500	30/40	64042	
10	10 mm	33	2.500	30/40	64043	
12	10 mm	33	2.500	30/40	64044	

Lieferbar solange der Vorrat reicht!

MND = „MiniDrill“ Kernbohrer für alle Materialien wie: Marmor, Granit, Fliesen, Ziegel, Feinsteinzeug etc. bei hoher Standzeit durch die „Vakuum-Löttechnik“. Einsatz in Bohrmaschinen und Akkuschraubern (immer OHNE Schlag!).

HSD = „HyperSegmentDrill“ für extreme Standzeiten in allen Steinsorten und Feinsteinzeug sowie Beton. Diese Segmente wurden unter extremen Druck gesintert, so dass sie in Härte und Zähigkeit unübertroffen sind.

Polish Pads PAF | POLIEREN

Stärke und Flexibilität - Die POLISHER Polier-Pads wurden für flexiblen Gebrauch und Hochglanz-Finish entwickelt. Das ELMAG® Polier-System garantiert perfektes Finish auf jeder Oberfläche, konturiert oder flach, einfach und schnell.

Abziehen und Polieren - Das ELMAG® Polier-System besteht aus einer Reihe von Diamant-Pads für unterschiedliche Anwendungen.

Die Körnung der Pads geht von 150 bis 3000. Beginnen Sie mit dem größten Pad und arbeiten Sie sich bis zu der Körnung vor, die das gewünschte Oberflächen-Finish erzeugt. Ein Klettverschluss verbindet die Pads fest mit Aufnahmeseite des Halters und schafft eine schlüssige Verbindung. Wenn Sie die Körnung wechseln wollen, ziehen Sie einfach das Pad von der Platte und legen ein neues auf.

Halter M14 für Polish Pads
Best. Nr. **64199**

Zur Verwendung auf handgeführten
Maschinen



				Bestell-nummer	
100	Klett	10.000	150	64192	
100	Klett	10.000	200	64193	
100	Klett	10.000	400	64194	
100	Klett	10.000	1.000	64196	
100	Klett	10.000	2.000	64197	
100	Klett	10.000	3.000	64198	
SETS					
6-er Set	Klett	10.000	150-3.000	64190	
6-er Set +Halter	Klett M14	10.000	150-3.000	64191	

SEC-Kurvenscheiben | SCHLEIFEN

ELMAG® SEC für schnelles und aggressives Schleifen auf jeder Oberfläche. Das SEC ist eines unserer beliebtesten Werkzeuge. Die gerundete Kante ermöglicht das Schleifen großer Flächen und unebenen Oberflächen ohne Fehler und mit bestmöglicher Kontrolle. In grober Körnung ist das SEC ein absolut schnelles und aggressives Schleifwerkzeug. Der Radius am Scheidenumfang sichert ein müheloses Schleifen ohne Gefahr von Kantenausbrüchen oder Beschädigungen von unebenen Oberflächen.

- Ideal zum Schleifen oder Brechen von Kanten.
- Ideal zum groben Abtrag von überschüssigen Material



Zur Verwendung auf handgeführten Maschinen

				Bestellnummer	
115	Ø22,2	10.000	25/30	64060	
125	Ø22,2	10.000	25/30	64066	
180	Ø22,2	8.600	25/30	64072	
115	Ø22,2	10.000	30/40	64061	
125	Ø22,2	10.000	30/40	64067	
180	Ø22,2	8.600	30/40	64073	
115	Ø22,2	10.000	40/50	64062	
180	Ø22,2	8.600	40/50	64074	
115	Ø22,2	10.000	50/60	64063	
125	Ø22,2	10.000	50/60	64069	
180	Ø22,2	8.600	50/60	64075	
115	Ø22,2	10.000	100/120	64064	
125	Ø22,2	10.000	100/120	64070	
180	Ø22,2	8.600	100/120	64076	
115	Ø22,2	10.000	200/220	64065	
125	Ø22,2	10.000	200/220	64071	
180	Ø22,2	8.600	200/220	64077	

Cutting Disc FFD + CUP | SCHLEIFEN

ELMAG® FULL-FACE ist ein Mehrzweck Schleif- und Schneidwerkzeug. Das FULL-FACE ist ein Werkzeug, das der Handwerker immer und universell einsetzen kann. Es formt, schleift und schneidet. Als Schneidwerkzeug kann es durch beidseitige Diamantbeschichtung auch breitere Nuten fräsen und verringert das „Flattern“.



- Ideal zum Schneiden von Radien.
- Ideal zum Schleifen oder Brechen von Kanten.

FFD- vollflächig belegtes Schneid- und Schleifwerkzeug

Zur Verwendung auf handgeführten Maschinen

				Bestellnummer	
125	M14	10.000	50/60	64123	
180	M14	8.600	40/50	64126	
230	M14	8.000	40/50	64128	

ELMAG® CUP-WHEELS für schnelles und aggressives Schleifen von Beton. Trägt Unebenheiten, Kleber- und Mörtelreste ab.

- Zum Glätten von Unebenheiten auf Beton- und Estrichflächen.
- Zum Entfernen von Putz, Schalungsnähten, Farbanstrichen, Beschichtungen, Lacken, dünnen Klebstofffilmen.
- Zum Anschleifen von Fliesen.

CWC- CupWheel mit gesinterten Segmenten

Zur Verwendung auf handgeführten Maschinen



				Bestellnummer	
100	M14	10.000	30/40	64090	
125	Ø22,2	10.000	30/40	64093	
180	Ø22,2	8.000	30/40	64099	

Wasserpumpen

- Leistungsstarke Wasserpumpen
- Für alle handelsüblichen Fliesen- Stein- und Ziegelschneidmaschinen
- Zwei verschiedene Modelle komplett mit Schmutzsieb
- 230 Volt / 50 Hz

Modell	Leistung	Förderhöhe	Förderleistung	Bestellnummer	
	Watt	m	l/min		
Wasserpumpe S1	50	1,5	14	61290	
Wasserpumpe S3	60	2,5	26	61291	



Zubehör

Betriebsstundenzähler
(Symbolfoto)



Winkelanschlag

Modell		Bestellnummer	
Betriebsstundenzähler	Betriebsfertig montiert	61381	
Diamantschärfstein	Abmessungen 50x50x200 mm	61490	
Laserschnittanzeige	Bis Schnittlänge 1.000 mm, fertig montiert	61382	
Winkelanschlag	Für Modell FSM 570/230 K	61352	
Winkelanschlag	Für STM-Modelle, 0 - 180°	61361	

Nachschärfen von Diamanttrennscheiben

Beim Schneidvorgang genügt das Eigengewicht des Schneidkopfes oder des Motortrennschleifers. Ein zusätzlicher, starker Anpressdruck kann ein Abstumpfen der Schneidkanten verursachen.

Eine stumpfe Diamanttrennscheibe "poliert" beim Schneiden und animiert den Anwender, Druck auszuüben.

Abhilfe bietet hier das regelmäßige Nachschärfen der Diamanttrennscheibe durch Einschneiden in einen Diamantschärfstein - für eine lange Lebensdauer Ihrer Diamanttrennscheibe.

Diamantschärfstein

Praktischer, sparsam verwendbarer Schärfstein höchster Qualität für das optimale und exakte Nachschärfen von Diamanttrennscheiben
Abmessungen 50 x 50 x 200 mm

Best. Nr. 61490



MINI-GUIDE-SETS

Haarscharfes, rutschfreies Ansetzen und präzise geführtes Bohren durch harte Glasuren von Fliesen, Kacheln, Keramik, Feinsteinzeug und durch glatte, auch sehr dünne Natursteinplatten.

Top-Set und PROFI-Set mit Diamantbohrern Ø 4 - 12 mm für unterschiedliche Beanspruchung und Hochdruckspritze für optimale Wasserkühlung.



Rasche, präzise Positionierung und sichere Befestigung mittels patentiertem Saugteller



Exaktes Ansetzen des Bohrers, scharfe Bohrkante durch präzise Führung während des Bohrens



Mini-Guide
Ø 4 - 12 mm

Hochdruckspritze

- Für **Mini-Guide** und **Easy-Guide**
- Dosierte Wasserkühlung direkt am Bohrwerkzeug, deutlich längere Lebensdauer
- Füllmenge 1,1 l
- Rascher Druckaufbau mittels Pumpknopf
- Inklusive Druckschlauch und Anschluss für Mini-Guide oder Easy-Guide

Best. Nr. **61727**



Mini-Guide

- Einfaches, rasches Handling
- Schlauchanschluss für dosierte Wasserkühlung mittels Hochdruckspritze
- Mit fünf Präzisionsführungen für Bohrdurchmesser 4, 6, 8, 10 und 12 mm

Best. Nr. **61729**

Mini-Guide TOP-Set

Inklusive Diamantbohrer-Set galvanisiert und Hochdruckspritze

Best. Nr. **61730**



Diamantkernbohrer-Set galvanisiert

- Kernbohrer für schnelles, sauberes, punktgenaues Bohren
- Wasserkühlung empfohlen
- Bohrdurchmesser 4, 6, 8, 10, 12 mm
- Rundschaft
- Mit Akkuschrauber verwendbar
- Set in praktischer Kunststoff-Toolbox



Best. Nr. **61728**
UVP in € exkl. MwSt.: 51,00

PROFI-Diamantbohrer-Set segmentiert (Auslaufmodell):

- PROFI-Qualität für hohe Beanspruchung
- Diamantsegment-Hartlötung
- Korrosionsschutz Oberfläche eloxiert
- Wasserkühlung empfohlen
- Bohrdurchmesser 6, 8 mm Sechskantschaft
- Mit Akkuschrauber verwendbar



Diamantkernbohrer galvanisiert	Bestellnummer	
Diamantkernbohrer 4 mm galvanisiert, Rundschaft	61722	
Diamantkernbohrer 6 mm galvanisiert, Rundschaft	61723	
Diamantkernbohrer 8 mm galvanisiert, Rundschaft	61724	
Diamantkernbohrer 10 mm galvanisiert, Rundschaft	61725	
Diamantkernbohrer 12 mm galvanisiert, Rundschaft	61726	

PROFI-Diamantbohrer segmentiert	Bestellnummer	
PROFI- Diamantbohrer 8 mm segmentiert, Sechskantschaft	61784	

EASY-GUIDE-SETS

Sicheres, verlaufsreies Ansetzen und präzises Führen von Diamant-Bohrkronen von Ø 18 - 83 mm durch Fliesen, Kacheln, Feinsteinzeug und durch glatte, auch dünne Natursteinplatten.

Easy-Guide-Sets mit Diamant-Bohrkronen für unterschiedliche Bohrdurchmesser und Hochdruckspritze für Bohrkronenkühlung.



Rasches, sicheres Befestigen und Lösen mittels patentiertem Saugmechanismus



Scharfe Bohrkanten durch rutschfreies Ansetzen der selbstschärfenden Bohrkronen

Easy-Guide
für Diamant-
Kernbohrkronen
Ø 18 - 83 mm



Diamant-Kernbohrkronen

- Selbstschärfende Diamant-Bohrkronen galvanisiert
- Wasserkühlung empfohlen Bohren mit oder ohne Zentrierbohrer möglich Bohrtiefe 28 mm
- Mit Akkuschrauber verwendbar
- Set in Metallkoffer inklusive Sechskantschaft-Adapter, Zentrierbohrer und Inbusschlüssel



Diamant-Bohrkronen-Set 10-teilig

Bohrkronen Ø 18, 22, 25, 32, 38, 43, 50, 83 mm, Adapter, Zentrierbohrer und Inbusschlüssel
Best. Nr. 61760

Diamant-Bohrkronen-Set 8-teilig

Bohrkronen Ø 38, 50, 60, 67, 73, 83 mm, Adapter, Zentrierbohrer und Inbusschlüssel
Best. Nr. 61759

Adapter, Zentrierbohrer und Inbusschlüssel

Best. Nr. 61772

Diamant-Kernbohrer	Bestellnummer	
Diamant-Bohrkrone Ø 18 mm mit Schaft, galvanisiert	61761	
Diamant-Bohrkrone Ø 22 mm mit Schaft, galvanisiert	61762	
Diamant-Bohrkrone Ø 25 mm mit Schaft, galvanisiert	61763	
Diamant-Bohrkrone Ø 32 mm ohne Adapter, galvanisiert	61764	
Diamant-Bohrkrone Ø 38 mm ohne Adapter, galvanisiert	61765	
Diamant-Bohrkrone Ø 43 mm ohne Adapter, galvanisiert	61766	
Diamant-Bohrkrone Ø 50 mm ohne Adapter, galvanisiert	61767	
Diamant-Bohrkrone Ø 60 mm ohne Adapter, galvanisiert	61768	
Diamant-Bohrkrone Ø 68 mm ohne Adapter, galvanisiert	61769	
Diamant-Bohrkrone Ø 73 mm ohne Adapter, galvanisiert	61770	
Diamant-Bohrkrone Ø 82 mm ohne Adapter, galvanisiert	61771	

Easy-Guide

Einfaches, rasches Handling
Schlauchanschluss für dosierte Wasserkühlung
mittels Hochdruckspritze
Bohrkronendurchmesser
18 - 83 mm
stufenlos einstellbar

Best. Nr. 61773



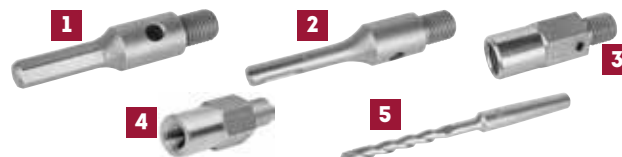
Easy-Guide-Set 1

Inklusive Diamant-Bohrkronen-Set im Metallkoffer 10-teilig Ø 18 - 83 mm und Hochdruckspritze
Best. Nr. 61734,

Easy-Guide-Set 2

Inklusive Diamant-Bohrkronen-Set im Metallkoffer 8-teilig Ø 38 - 83 mm und Hochdruckspritze
Best. Nr. 61735

Diamant-Dosensenker M16	Bestellnummer	
Für Leichtbeton, hoch verdichteter Kalksandstein		
 Bohrdurchmesser 68 mm	61650	
 Bohrdurchmesser 82 mm	61651	
1 Aufnahmeschaft Sechskant / M16	61660	
2 Aufnahmeschaft SDS / M16	61661	
3 Adapter 5/8" / M16	61662	
4 Adapter M18 / M16	61663	
5 Zentrierbohrer	61664	



Qualitäts-Diamanttrennscheiben

Für die Qualitäts-Diamanttrennscheiben von ELMAG® wird ausschließlich synthetisch hergestellter Diamant verwendet. Je nach Einsatzzweck besitzt synthetischer Diamant, im Vergleich mit Naturdiamant, eine fünfmal höhere Leistung. Synthetischer Diamant wird aus reinem Kohlenstoff hergestellt und ist in Form, Größe und Standzeit für seinen Verwendungszweck optimiert.



Modelle mit geschlossenem Schneidrand:

Für genaue, saubere Schnitte in
Fliesen und Keramik,
Granitfliesen,
Feinsteinzeug,
Marmorplatten
usw.

Für eine Auswahl von
Diamanttrennscheiben
wird in Modelle mit
geschlossenem oder
offenem Schneidrand
unterschieden.



Modelle mit offenem Schneidrand mit
Schneidsegmenten:

Entscheidend
für die Auswahl ist die Art
der Bindung der Diamantkörnung:

Weiche Bindung:

Für harte Materialien
wie Granit, Beton, Marmor,
harter Klinker, Ziegel,
Dachpfannen usw.

Harte Bindung:

Für weiche (abrasive) Materialien
wie weiche Schamotte,
Asphalt, weicher Klinker,
Kalksandstein usw.

TECH-INFO

Bindung

Die Bindung ist das Trägerelement für die Diamantkörnung. Sie wird durch Sinterung eines Bindemittels, z.B. Bronze, mit Diamantkörnern unter hohem Druck und Temperatur hergestellt. Die Bindung hält das in sie eingesinterte Diamantkorn fest, gibt es aber auch für den Schneidvorgang frei.



Kühlpausen für Diamanttrennscheiben

ELMAG® Steintrenntechnik Tischgeräte sind mit einer permanenten Wasserkühlung ausgestattet.

PREMIUM LINE Diamanttrennscheiben von ELMAG® sind sowohl bei Nassschnitt als auch bei Trockenschnitt ohne Kühlpause verwendbar.

Für SILVER LINE Produkte empfehlen wir im Trockenschnitt Kühlpausen von 10 Sekunden je 2 Minuten.

Serie SILVER LINE

Die Einsatzdauer einer Diamanttrennscheibe entscheidet über deren Wirtschaftlichkeit.

Qualitäts-Diamanttrennscheiben von ELMAG® leben lange - Auswahl der richtigen Scheibe und Beachtung der Anwendungshinweise vorausgesetzt.

Daher bieten die SILVER LINE Produkte von ELMAG® auch für semiprofessionelle Anwendungen für jedes Material die passende Scheibe.

SILVER LINE:

Denn Top-Qualität muss nicht teuer sein.

Alle SILVER LINE Diamanttrennscheiben sind sicherheitstechnisch geprüft und entsprechen der europäischen Norm EN 13236.

Serie PREMIUM LINE

Mit den PREMIUM LINE Produkten bietet ELMAG® für professionelle und qualitätsbewusste Anwender Diamanttrennscheiben erster Güte, deren hochwertige Rohstoffe eine lange Lebensdauer und höchste Schnittleistung gewährleisten.

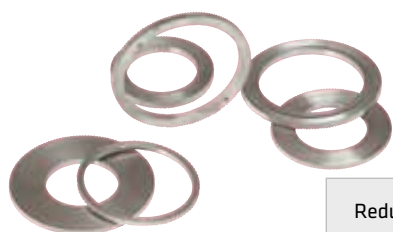
Die Bindung und Diamantkonzentration des Schneidrandes sind ideal auf den Härtegrad der empfohlenen Werkstoffe abgestimmt.

PREMIUM LINE Produkte mit offenem Schneidrand sind am Stammblatt mit einem Spannwalzring ausgestattet und daher besonders präzise.

Die Modelle SUPER TURBO, UNI und ABRASIV sind mit einem Überlastfluid ausgestattet, das ein Überhitzen des Blattes verhindert.

Alle PREMIUM LINE Diamanttrennscheiben sind sicherheitstechnisch geprüft und entsprechen der europäischen Norm EN 13236.

Spezialzentrierte Reduzierringe für Diamanttrennscheiben



Diamanttrennscheiben müssen seiten- und höhenschlagfrei befestigt sein. Im Normalfall genügt vor dem Befestigen das plane Aufsetzen der Trennscheibe auf die Wellennabe der Schneideinheit.

Bei Spezial-Trennblättern kann zur Anpassung und Zentrierung an der Wellennabe ein Reduzierring erforderlich sein.

Reduzierring für STIHL Motorsägen	von 30 auf 20 mm, 9mm Breite	61489	UVP in € exkl. MwSt. 5,20
-----------------------------------	------------------------------	--------------	---------------------------

Reduzierring für Diamantscheibe											
Reduzierring	von	mm	22,2	25,4	30	22,2	25,4	30	25,4	30	30
	auf	mm	15	15	15	20	20	20	22,2	22,2	25,4
Bestellnummer			61480	61481	61482	61483	61484	61485	61486	61487	61488

Universell für abrasive Materialien: PREMIUM LINE - ABRASIV



NEU

Sehr stabil, mit Spannwalzring

Thermisch hoch belastbar

Hinterlochung mit Drehrichtungspfeil

PREMIUM LINE - ABRASIV

mit harter Bindung für abrasive Materialien. Lasergeschweißte Schneidsegmente, hohe Standzeit für den professionellen Dauereinsatz. Für Nass- und Trockenschnitt geeignet.

		Belag		Einsatzbereich	Bestellnummer	
		Höhe	Breite ca.			
mm	mm	mm	mm			
125	22,2	10	2,2	weiche Schamotte Asphalt weicher Klinker Kalk-Sandstein Frischbeton Estrich	61581	
180	25,4	10	2,4		61583	
300	30	10	2,8		61585	
350	30	10	3,2		61586	
400	30	10	3,4		61587	
450	25,4	10	3,4		61588	
500	25,4	10	3,4		61591	

Für Fliese & Keramik: SILVER LINE - FLIESE



SILVER LINE - FLIESE

Weiche, aufgesinterte Bronzebindung für sehr sauberen Schnitt. Ideale Scheibe für Heimwerker, Innenausbau und Hobbyanwendungen. Für Nass- und Trockenschnitt geeignet.

		Belag		Einsatzbereich	Bestellnummer	
		Höhe	Breite ca.			
mm	mm	mm	mm			
115	22,2	8	2	Fliesen Keramik dünne Granite	61500	
125	22,2	8	2,2		61501	
150	25,4	8	2,2		61502	
180	25,4	8	2,3		61503	
200	25,4	8	2,3		61504	
230	25,4	8	2,5		61505	
300	30	8	3		61506	
350	30	8	3,4		61507	

Präzise Fliese & Granit: PREMIUM LINE - FLIESE



PREMIUM LINE - FLIESE

Sehr sauberer Schnitt durch weiche Sinter-Spezialbindung. Hohe Standzeit für den professionellen Dauereinsatz. Für Nass- und Trockenschnitt.

Modell PREMIUM LINE			Belag		Einsatzbereich	Bestellnummer	
			Höhe	Breite ca.			
	mm	mm	mm	mm			
Für Trocken- schnitt	115	22,2	5	1,6	Fliesen Keramik Kacheln dünne Granite Marmor- platten	61510	
	125	22,2	5	1,6		61511	
Für Nassschnitt	150	22,2	5	1,6		61512	
	180	25,4	5	1,7		61513	
	200	25,4	5	1,7		61514	
	230	25,4	5	1,7		61515	
	250	30	8	1,7		61518	
	300	30	8	2,1		61516	
	350	30	8	2,1		61517	

Präzise Fliese & Granit: PREMIUM LINE - FEINSTEINZEUG



Feinsteinzeug

Superschnelle PREMIUM-Diamantscheibe mit Turboschneidrand. Für alle harten und extrem harten Materialien (Fliesen, Feinsteinzeug, ...)

Modell PREMIUM LINE			Belag		Einsatzbereich	Bestellnummer	
			Höhe	Breite ca.			
	mm	mm	mm	mm			
Feinsteinzeug (für Trocken- schnitt)	115	22,2	10	1,4	Fliesen, Feinsteinzeug, Keramik	61691	
	125	22,2	10	1,4		61692	
	230	22,2	10	2,0		61693	
Feinsteinzeug (für Nass- schnitt)	180	25,4	10	2,0		61694	
	200	25,4	10	2,0		61695	
	230	25,4	10	2,0		61699	
	250	25,4	10	2,0		61696	
	300	30	10	2,4		61697	
	350	30	10	2,4		61698	

Universell für harte Materialien: SILVER LINE - UNI



SILVER LINE - UNI

mit weicher Bindung für harte Baustoffe, laser-geschweißten Schneidsegmenten und großem Segmentabstand für armierten Beton, Waschbeton, Ziegel, harte Klinker, Dachziegel ... Für Nass- und Trockenschnitt geeignet.

		Belag		Einsatzbereich	Bestellnummer	
		Höhe	Breite ca.			
mm	mm	mm	mm			
115	22,2	8	2,5	armierter Beton Waschbeton Ziegel harte Klinker Dachziegel	61560	
125	22,2	8	2,5		61561	
150	25,4	8	2,5		61562	
180	25,4	8	2,5		61563	
230	22,2/25,4	8	2,5		61564	
300	30	8	3		61565	
350	30	8	3		61566	
550	30	8	4,4		61567	
650	30/60	8	4,7		61568	
700	30	8	4,7		61559	
900	60	7	4,8		61569	
1000	60	7	4,8		61557	

Echte Universalisten mit Granitbindung: PREMIUM LINE - UNI



PREMIUM LINE - UNI

mit Spezialbindung (Titan-Korn) für harte Baustoffe. Lasergeschweißte Schneidsegmente mit großem Segmentabstand. Hohe Standzeit für den professionellen Dauereinsatz. Für Nass- und Trockenschnitt, ideal für Granit und Porphyrl

Sehr stabil, mit Spannwulzring

Thermisch hoch belastbar

Hinterlochung mit Drehrichtungspfeil

		Belag		Einsatzbereich	Bestellnummer	
		Höhe	Breite ca.			
mm	mm	mm	mm			
115	22,2	8	2,4	Granit- und Porphyrlplatten armierter Beton Waschbeton Ziegel harter Klinker Dachziegel	61570	
125	22,2	8	2,4		61571	
150	22,2	8	2,4		61572	
180	25,4	8	2,4		61573	
230	22,2	8	2,6		61574	
250	30	8	2,6		61577	
300	30	8	2,8		61575	
350	30	8	2,8		61576	

Leichtgängigkeit und Schnitttiefe

Beim Schneidvorgang immer auf leichten, geradlinigen Schnitt achten. Nur in Schnittrichtung bewegen, ohne seitliche Belastung. Schnitt in ruhiger Bewegung durchziehen, nicht im Material hin- und herfahren. Keinen starken Schneiddruck ausüben. Das Eigengewicht der Schneideinheit genügt.

Schnitttiefe so vorwählen, dass der Schneidvorgang leicht vor sich geht. Bei einem hörbaren Absinken der Schnittgeschwindigkeit zunächst eine geringere Schnitttiefe einstellen und in einem zweiten / dritten Durchgang einen zusätzlichen Schnitt durchführen.

Lasergeschweißte Alleskönner: PREMIUM LINE - TURBO



PREMIUM LINE - TURBO

mit weicher Sinter-Spezialbindung für den professionellen Dauereinsatz. Hohe Standzeit. Ideal für Heimwerker, auf Baustellen, für Dachdeckung etc. Für Nass- und Trockenschnitt geeignet.

		Belag		Einsatzbereich	Bestellnummer	
		Höhe	Breite ca.			
mm	mm	mm	mm			
115	22,2	10	2,3	Beton Ziegel Keramik Gipsplatten	61520	
125	22,2	10	2,4		61521	
150	25,4	10	2,4		61522	
180	25,4	10	2,4		61523	
230	22,2/25,4	10	2,7		61525	
300	30	10	3		61526	
350	30	10	3		61527	

Lasergeschweißte Alleskönner: PREMIUM LINE - SUPER TURBO



PREMIUM LINE - SUPER TURBO

mit harter Spezialbindung (Titan-Korn). Lasergeschweißte Schneidsegmente mit großem Segmentabstand. Hohe Standzeit für den professionellen Dauereinsatz. Eignung für Nass- und Trockenschnitt sowie für Mauernutfräsen.

Sehr stabil, mit Spannwalzring

Thermisch hoch belastbar

Hinterlochung mit Drehrichtungspfeil

		Belag		Einsatzbereich	Bestellnummer	
		Höhe	Breite ca.			
mm	mm	mm	mm			
115	22,2	9	2,0	armierter Beton Ziegel Gipsplatten Baustellmaterial Dachziegel	61550	
125	22,2	9	2,4		61551	
150	22,2	9	2,4		61552	
180	22,2	9	2,4		61553	
230	22,2	9	2,6		61554	
300	30	9	2,8		61555	
350	30	9	3,2	Auch für Motortrennschleifer	61556	

PREMIUM LINE SCHAMOTTE



Speziell für Schamotte und Ofenkacheln. Ideale, geräuscharme Scheibe für Hafner.

Modell PREMIUM LINE			Belag		Einsatzbereich	Bestellnummer	
			Höhe	Breite ca.			
	mm	mm	mm	mm			
SCHAMOTTE geräuscharm	300	30	10	2,5	Schamotte, Kacheln	61614	
	350	30	10	2,9		61615	

Blitzscharfe Diamantschleiftöpfe

Abschleifen, Abtragen, Nivellieren, Kantenschleifen, Aufrauen - wenn normale Schleifscheiben ihre Grenzen erreichen, einfach auf Diamant-schleiftöpfe umsteigen und die Arbeit geht leicht von der Hand.

Vorteil: Mit handelsüblichen Winkelschleifgeräten einsetzbar.



PREMIUM LINE

- Universeller Einsatz, z.b. Betonreinigung und -trockenschliff
- Doppelte Belegung mit kreisrund angeordneten Diamant-Schleifsegmenten
- Schleiftopf-Durchmesser 125 mm

Best. Nr. 61634



UNIVERSAL GOLD

- PROFI-Qualität für harte Materialien wie Naturstein, Granit, Beton etc.
- Ideale Anordnung der Diamant-Schleifsegmente für Betonschleifer
- Schleiftopf-Durchmesser 125 mm

Best. Nr. 61635



ABRASIV GELB

- PROFI-Qualität für abrasive Materialien, Schamotte, weicher Klinker, Estrich etc.
- Ideale Anordnung der Diamant-Schleifsegmente für Betonschleifer
- Schleiftopf-Durchmesser 125 mm

Best. Nr. 61636

Weitere Modelle und Ø auf Anfrage erhältlich!

NOKEY - klein aber oho!

- Schnellwechsellmutter für Winkelschleifer bis Ø 230 mm
- Sekundenschneller, werkzeugfreier Austausch von Schleifscheiben oder Schleiftöpfen
- Einfach per Hand lösen, Werkzeug austauschen und mit der Hand festziehen

Best. Nr. 61491



Diamanttrennscheiben: Auswahl leicht gemacht

WERKSTOFFE	SILVER LINE		PREMIUM LINE						
	FLIESE	UNI	FLIESE	TURBO	SUPER TURBO	UNI	ABRASIV	SCHAMOT-TE	Feinsteinzeug
Asphalt							●		
Basalt		●	○	●	●	●			
Baumaterial, allg.		●			●	●			
Beton, armiert		●			●	●			
Beton, frisch						○	●		
Beton, hart/alt		●		●	●	●			
Betonrohre		●		●	●	●			
Bimsstein		●		○	○	●			
Dachziegel		●		●	●	●			○
Estrich		○				○	●		
Feinsteinzeug	○		○						●
Fliesen	●		●	○					●
Gasbeton		○		○	○	○	●		
Gipsplatten		●		●	●	●			
Granit		○	○	●	○	●			○
Granitplatten, dünn	○		●	●					●
Kacheln	●		●	○				●	
Kalksandstein, hart		○		●	○	●			
Kalksandstein, weich							●		
Keramik	○		●	●	●				●
Klinker, hart		●	○	●	○	●			
Klinker, weich				○	●	○	●		
Marmor	○		●	○					●
Mauerputz							●		
Poroton		●		○	○	●			
Porqhyr		○		○	○	●			●
Quarzit				●					●
Schamotte							●	●	
Schiefer		○		●		○			
Steinzeugrohre	○		●	●					●
Verbundpflaster	○			●	●	●			
Washbeton				●	●	●			
Ziegel				●	●	●			

Alle ELMAG® Diamanttrennscheiben sind für Trocken- und Nassschnitt geeignet!

● = sehr gut geeignet ○ = bedingt geeignet

Nachschärfen von Diamanttrennscheiben

Beim Schneidvorgang genügt das Eigengewicht des Schneidkopfes oder des Motortrennschleifers. Ein zusätzlicher, starker Anpressdruck kann ein Abstumpfen der Schneidkanten verursachen.

Eine stumpfe Diamanttrennscheibe "poliert" beim Schneiden und animiert den Anwender, Druck auszuüben.

Abhilfe bietet hier das regelmäßige Nachschärfen der Diamanttrennscheibe durch Einschneiden in einen Diamantschärfstein - für eine lange Lebensdauer Ihrer Diamanttrennscheibe.