

DE
EN
V1.2

METALL METAL

METALLBEARBEITUNG
METALWORKING

SCHWEISSTECHNIK
WELDING EQUIPMENT

BLECHBEARBEITUNG
SHEETMETALWORKING

ZUBEHÖR
ACCESSORIES



**YOUR
JOB.
OUR
TOOLS.**



DU
BESIEGST
DAS
METALL

YOU
DEFEAT
THE
METAL

YOUR
JOB.
OUR
TOOLS.

SEITE | PAGE

3	INHALTSVERZEICHNIS	INDEX
4	INFO	INFO
4	FANARTIKEL	MERCHANDISE
5	WERBEMATERIAL	ADVERTISING MATERIAL
6	ÜBER HOLZMANN	ABOUT HOLZMANN
7	NEUE PRODUKTE	NEW PRODUCTS
8-71	METALLBEARBEITUNG	METALWORKING
8-26	DREHMASCHINEN	METAL LATHES
27-39	FRÄSMASCHINEN	MILLING MACHINES
40-49	BOHRMASCHINEN	DRILLING MACHINES
49	GEWINDESCHNEIDMASCHINEN	ELECTRIC TAPPING MACHINES
50-56	METALLBANDSÄGEN	METAL BANDSAWS
57-58	METALLTRENNSÄGEN	METAL CUTTING MACHINES
59-60	ABSAUGANLAGEN	DUST COLLECTORS
60-65	SCHLEIFMASCHINEN	SANDING MACHINES
66-71	WERKZEUGSCHÄRFMASCHINEN	TOOL GRINDING
72-78	SCHWEISSTECHNIK	WELDING EQUIPMENT
73	WIG/TIG SCHWEISSANLAGEN	WIG/TIG WELDING UNITS
74	PULS INVERTER SCHWEISSANLAGEN	WELDER ACDC PULSE
75	ELEKTRODEN INVERTER SCHWEISSANLAGEN	ELECTRODE INVERTER WELDING UNITS
76	MIG/MAG SCHWEISSANLAGEN	MIG/MAG WELDING UNITS
77	DRUCKLUFT PLASMA SCHNEIDANLAGEN	AIR INVERTER PLASMA CUTTERS
78	MULTI- UND LASERSCHWEISSANLAGEN	MULTI AND LASER WELDING UNITS
79-100	BLECHBEARBEITUNG	SHEET METAL WORKING
79-80	WERKSTATTPRESSSEN	SHOP PRESSES
81	METALLFORMSTATION	METAL SHAPING STATION
81-85	BLECHSCHEREN	SHEET METAL SHEARS
85-82	UNIVERSALBLECHBEARBEITUNG	UNIVERSAL SHEET METALWORKING
92-96	ABKANTMASCHINEN	EDGING MACHINES
96-97	AUSKLINKMASCHINEN	NOTCHERS
98	SICKENMASCHINEN	ROTARY MACHINES
99-100	STAUCHER-STRECKER	SHRINKER-STRETCHER
100	DORNPRESSEN	ARBOR PRESSES
101-112	ZUBEHÖR	ACCESSORIES
101-107	ZUBEHÖR METALLBEARBEITUNG	ACCESSORIES METALWORKING
107-108	ZUBEHÖR SCHWEISSTECHNIK	ACCESSORIES WELDING EQUIPMENT
108	ZUBEHÖR BLECHBEARBEITUNG	ACCESSORIES SHEET METAL WORKING
109-110	SCHRAUBSTÖCKE	VICES
110	TRANSPORT	TRANSPORT
110-112	WERKSTÜCKAUFLAGEN	WORKPIECE RESTINGS
112	MESSWERKZEUGE	MEASURING TOOLS
113	GARANTIE	WARRANTY
114	ERSATZTEILBESTELLUNG	SPARE-PARTS ORDER
115	WEITERE KATALOGE	OTHER CATALOGUES



WO KANN ICH HOLZMANN MASCHINEN KAUFEN? WHERE CAN I BUY HOLZMANN MACHINES?

Unsere Maschinen können über unsere HOLZMANN Vertriebspartner erworben werden. Des Weiteren können Sie einen Großteil unserer Maschinen bei namhaften Baumärkten sowie Online-händlern erwerben.



Über die Händlersuche auf unserer Website (QR-Code) finden Sie HOLZMANN Partner. Wir helfen Ihnen gerne Kontakt mit unseren Partnern herzustellen. (Anfrage über info@holzmann-maschinen.at oder über das Online-Kontaktformular).

Our machines can be purchased through our HOLZMANN retailers. You can purchase a large amount of our machines from well-known DIY-stores and online dealers.



Check out our retailer-search on our homepage (QR-code) where HOLZMANN partners are listed. For further information or in case of needed help we will assist you to get in contact with our partners. (enquiry via info@holzmann-maschinen.at or online contact form).

FANARTIKEL MERCHANDISE

Du bist HOLZMANN FAN und möchtest dies auch jedem zeigen?
Dann statt dich mit unseren Fan-Artikeln aus!

You are a HOLZMANN FAN and would like to show that to everyone?
Then equip yourself with our fan articles!



website DE



website EN



Schauen Sie bei uns im Onlineshop vorbei und suchen Sie sich aus unserer Auswahl an Fanartikel Ihr persönliches Lieblingsstück aus. Sei es Fan-Kleidung, Kugelschreiber, etc. Es ist bestimmt etwas für Sie dabei.

Take a look at our online store and find your personal favorite item from our selection of fan articles. Be it clothes, pen, etc. There is certainly something for you.

WERBEMATERIAL FÜR HOLZMANN HÄNDLER ADVERTISING MATERIAL FOR HOLZMANN RETAILERS

Sie haben Platz in Ihrem Schauraum, den Sie effektiv nutzen möchten?

Gerne bieten wir Ihnen unsere Point of Sale Palettenaufsteller, Beachflag und Rollup Plakate an, wodurch Sie zusätzliche Kaufanreize schaffen können. Bei Interesse kontaktieren Sie uns einfach direkt und wir erläutern Ihnen die Möglichkeiten.

You have some space in your showroom that you want to use effectively?

We are happy to offer you our Point of Sale pallet display, beachflag and rollup poster, to create additional incentives to buy.

If you are interested, contact us and we will explain the possibilities.



Inbetriebnahme / start up

Sämtliche Maschinen sind im Auslieferungszustand nicht betriebsbereit und müssen vor Ort durch den Anwender in Betrieb genommen werden. Für die korrekte Inbetriebnahme, den Anschluss der Maschine, sowie sämtliche Feineinstellungen, ist ausnahmslos der Anwender verantwortlich. Die Inbetriebnahme der Maschine ist im Verkaufspreis nicht enthalten, sofern mit dem Händler/Vertragspartner nichts anderes vereinbart wurde.

All machines are not ready for operation when delivered and must be put into operation on site by the user. For the correct start-up, connection of the machine as well as fine adjustments, the user is without exception responsible. The start-up of the machine is not included in the sales price unless otherwise agreed with the dealer/contractor.



ÜBER HOLZMANN ABOUT HOLZMANN



~ 2.000
Produkte / Maschinen
products / machines



> 15.000
Ersatzteile auf Lager
spare-parts on stock

~ 20.000 m²
Lagerfläche
warehouse-capacity

**YOUR
JOB.
OUR
TOOLS.**

Über HOLZMANN MASCHINEN GmbH

Die Marke HOLZMANN bietet Ihnen ein breites und attraktives Produktsortiment in den Kategorien: Holzbearbeitung | Metallbearbeitung | Blechbearbeitung | Schweißtechnik | Werkstattausrüstung.

Seit 1995 ist die Marke HOLZMANN existent und ist mittlerweile global etabliert und bekannt. Kontinuierlich wird das Produktsortiment optimiert und erweitert. Das Sortiment umfasst ca. 2000 Produkte.

Wir sind stolz mittlerweile im gesamten Europäischen Markt und auch darüber hinaus mit unseren Vertriebspartnern (Online-Händler, Fachhändler oder Baumärkte) vertreten zu sein.

Unser Motto - Your Job Our Tools - lädt hier ein unser Produktsortiment zu durchstöbern und hoffentlich ist das passende Produkte / Maschine auch für Ihr Projekt dabei.

About HOLZMANN MASCHINEN GmbH

The brand HOLZMANN offers a wide and attractive range of products and machines in the categories: woodworking | metalworking | sheet metal working | welding technology | workshop equipment.

The brand HOLZMANN was born in 1995 and is now globally established and well known.

The product range is continuously optimised and expanded, so that there is now a product portfolio of almost 2000 products.

We are proud to be represented in the whole European market and beyond with our distribution partners (online dealers, specialized dealers or DIY stores).

Our motto - Your Job Our Tools - invites you to browse our product range and hopefully you will find the right product / machine for your project.



LOGISTIKZENTRUM HASLACH
LOGISTICS CENTER HASLACH



LOGISTIKZENTRUM EISLEBEN (DE)
LOGISTICS CENTER EISLEBEN (DE)



LOGISTIKZENTRUM SCHLÜSSLBERG (ZIPPER-ZENTRALE)
LOGISTICS CENTER SCHLÜSSLBERG (ZIPPER HEADQUARTERS)

NEU IM SORTIMENT NEW IN ASSORTMENT

METALLBEARBEITUNG METALWORKING



3 neue Metaldrehbänke
3 new metal lathes
(1) ED1000SMART_400V
(2) ED1500KDIG_400V
(3) ED420FXL_230V



2 neue Metallbandsäge
2 new metal band saw
(1) BS450_400V
(2) BS450TURN_400V



2 neue Schärfmaschinen
2 new sharpening machines
(1) MSG202L_230V
(2) NTS250S_230V

BLECHBEARBEITUNG SHEET METALWORKING



3 neue Werkstattpressen
3 new shop presses
(1) WP30ECO
(2) WP50ECO
(3) WP75ECO



1 neue Blechschlagschere
1 new guillotine shear
(1) BSS1300



2 neue Biegemaschinen
2 new bending machines
(1) RBM1500
(2) AKM2000MAG

SCHWEISSTECHNIK WELDING EQUIPMENT



12 neue Schweißanlagen
12 new welding units
(1) TISA180
(2) TISA185ACDC
(3) PISA235ACDC
(4) EISA160-MINI
(5) EMSA250PLUS
(6) EMSA315
(7) DIP40NEO
(8) DIP100NEO
(9) MULTISA200ACDC
(10) LASER15_230V
(11) LASER12_230V
(12) LMM30_230V

NEU NEW

**ÜBER 30 NEUE PRODUKTE
WARTEN AUF DICH!**
**OVER 30 NEW PRODUCTS
ARE WAITING FOR YOU!**



7 neue Ständerbohrmaschinen
7 new drill presses
(1 | 2) SB253VH_230V | 400V
(3) SB324VH_400V
(4) SB203V_230V
(5) SB203VH_230V
(6) SB13B16VN_230V
(7) SB18B16VN_230V

2 neue Gewindeschneidmaschinen + 1 Untergestell
2 new electric tapping machines + 1 machine stand
(1) GSM16E_R1L_230V
(2) GSM30E_R1L_230V
(3) GSMMS

2 neue CNC-Drehmaschinen
2 new CNC metal lathes
(1) CD3275ECO_400V
(2) CD3675TOP_400V

1 neue CNC-Fräsmaschine
1 new CNC milling machine
(1) CF500_400V



1 neue Rohrausklinkmaschine
1 new tube and pipe notcher
(1) RAM50



1 neue Rollenstreckmaschine
1 new english wheel
(1) RSM690-15



1 neue Metallformstation
1 new metal shaping station
(1) MFS1SET

ZUBEHÖR ACCESSORIES



(1) MS40
(2) AKM320WP
(3) VPT8KG
(4) KB100TWIN
(5) SK90_230V
(6) SK220_230V
(7) SK420_230V
(8) SK990_230V
(9) TW75_230V
(10) TW150_230V



HOLZMANN Drehmaschinen / metal lathes

detaillierte Übersichtsbrochure auf unserer Homepage

detailed overview brochure on our homepage

YOUR
JOB.
OUR
TOOLS.



ED300ECO (230V) TISCHDREHMASCHINE METAL LATHE



- Do it yourself Modell mit kompakter Bauweise
- mit Leitspindel zum Gewindeschneiden oder automatischem Längsdrehen
- Prismenbettführungen induktiv gehärtet und präzisionsgeschliffen
- mitgelieferte Metall-Wechselräder für großen Gewindeschneidbereich
- leistungsstarker Motor mit Unterspannungsauslösung
- Reitstock kann zum Kegeldrehen verschoben werden
- 3-Backenfutter Ø 80 mm

- do it yourself model with a compact design
- equipped with leadscrew for thread cutting and automatic longitudinal feed
- induction-hardened and precision ground prismatic bed way guides
- change gears made of metal for an exceptionally broad thread cutting range
- powerful motor with undervoltage release
- tailstock can be adjusted for taper turning
- 3-jaw lathe chuck Ø 80 mm

TECHNISCHE DATEN | TECHNICAL DATA

Motorleistung SI / engine power SI	0,4 kW
Spannung / voltage	230 V / 50 Hz
Maschinenmaße (LxBxH) / machine dimensions (LxWxH)	840 x 290 x 380 mm
Bettbreite / bed width	85 mm
Spitzenweite / distance between centers	300 mm
Spitzenhöhe / center height	90 mm
max. Drehdurchmesser über Maschinenbett / max. swing over bed	Ø 180 mm
max. Drehdurchmesser über Querschlitzen / max. swing over cross slide	Ø 105 mm
Drehspindeldrehzahl / spindle speed	50 - 2500 min ⁻¹
Spindelbohrung / spindle bore	Ø 20 mm
Spindel Konus / spindle taper	MK3 / MT3
Reitstock Konus / tailstock taper	MK2 / MT2
Verfahrweg Längsschlitzen (Z-Achse) / carriage travel (Z-axis)	200 mm
Verfahrweg Querschlitzen (X-Achse) / cross slide travel (X-axis)	70 mm
Verfahrweg Oberschlitzen (ZI-Achse) / compound slide travel (ZI-axis)	70 mm
Reitstock-Pinolenhub / tailstock sleeve travel	50 mm
Gewindesteigung metrisch (Stufen) / range of metric threads (steps)	0,5 - 2,5 mm (9)
max. Werkzeugaufnahme (h x t) / tool post max. opening (h x t)	16 x 16 mm
Längsvorschub (Stufen) / longitudinal feed (steps)	0,009 - 0,04 mm/U (10)
Nettogewicht, Bruttogewicht / net weight, gross weight	40 kg, 48 kg
Verpackungsmaße (LxBxH) / packaging dimensions (LxWxH)	770 x 310 x 310 mm

ED300FD (230V) TISCHDREHMASCHINE METAL LATHE

- mit Leitspindel zum Gewindeschneiden oder automatischem Längsdrehen
- serienmäßig mitgelieferte Wechselräder für großen Gewindeschneidbereich
- Keilleisten der Schlittenführung spielfrei nachstellbar
- Reitstock kann zum Kegeldrehen verschoben werden

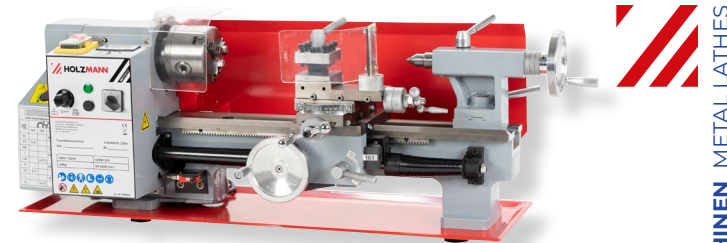
Lieferumfang: 3-Backenfutter Ø 100 mm, Vierfachstahlhalter, feste Körnerspitze MK3, feste Körnerspitze MK2, Spänerückwand, Spänerwanne, Wechselrädersatz, Bedienwerkzeug

- equipped with leadscrew for thread cutting and automatic longitudinal feed
- comes with change gears delivering an exceptionally broad thread cutting range
- guides conveniently adjustable via V-ledges ensuring precision for many years
- tailstock can be adjusted for taper turning

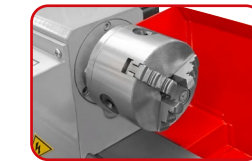
included in delivery: 3-jaw lathe chuck Ø 100 mm, 4-way tool post, dead center MT3, dead center MT2, chuck guard, chip tray, change gears, tools

TECHNISCHE DATEN | TECHNICAL DATA

Motorleistung SI / engine power SI	0,45 kW
Spannung / voltage	230 V
Maschinenmaße (LxBxH) / machine dimensions (LxWxH)	870 x 430 x 485 mm
Bettbreite / bed width	100 mm
Spitzenweite / distance between centers	300 mm
Spitzenhöhe / center height	90 mm
max. Drehdurchmesser über Maschinenbett / max. swing over bed	Ø 180 mm
max. Drehdurchmesser über Querschlitzen / max. swing over cross slide	Ø 110 mm
Drehspindeldrehzahl / spindle speed	50 - 2500 min ⁻¹
Spindelbohrung / spindle bore	Ø 21 mm
Spindel Konus / spindle taper	MK3 / MT3
Reitstock Konus / tailstock taper	MK2 / MT2
Verfahrweg Längsschlitzen (Z-Achse) / carriage travel (Z-axis)	215 mm
Verfahrweg Querschlitzen (X-Achse) / cross slide travel (X-axis)	75 mm
Verfahrweg Oberschlitzen (ZI-Achse) / compound slide travel (ZI-axis)	85 mm
Reitstock-Pinolenhub / tailstock sleeve travel	60 mm
Gewindesteigung metrisch (Stufen) / range of metric threads (steps)	(18 S) 0,5 - 3 mm
Gewindesteigung in Zoll (Stufen) / range of inch threads (steps)	8 - 44 TPI
max. Werkzeugaufnahme (h x t) / tool post max. opening (h x t)	15 x 15 mm
Längsvorschub (Stufen) / longitudinal feed (steps)	0,083 / 0,125 / 0,159 mm/U
Nettogewicht, Bruttogewicht / net weight, gross weight	55 kg, 70 kg
Verpackungsmaße (LxBxH) / packaging dimensions (LxWxH)	800 x 480 x 460 mm



hohe Rundlaufgenauigkeit der Hauptspindel
high spindle centricity assures maximal turning accuracy



ED300ECOLM

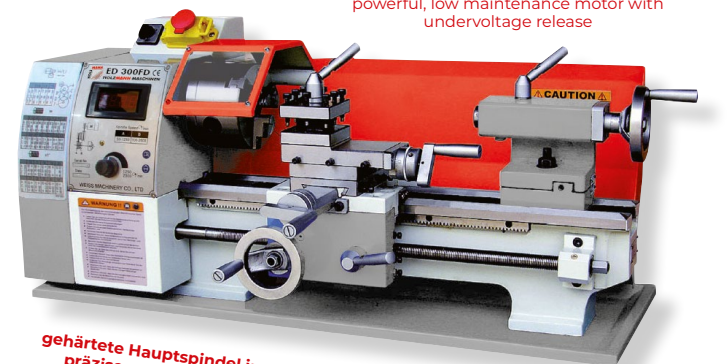
stufenlose Drehzahl & Rechts- Linkslauf einstellbar
stepless spindle speed & right-left rotation adjustable



ZUBEHÖR | ACCESSORIES

Schnellspannbohrfutter / keyless chuck	SSBF1616
System Multifix / system multifix	SWHAA
Mitlaufstütze / follow rest	ED300ECOLM
Magnetstab für Metallspäne / magnetic chip collector	MS40
Drehmeißel SET / turning tool	9TLG10
Drehmeißel SET / turning tool set	38TLG10
Aufnahmeständer / arbor	DMK216
Digitalmessschieber / digital caliper	DMS150
Rollkörner Kugelgelagert / ball bearing live center	KGRMK2HQ

leistungsstarker, wartungsarmer Motor mit Unterspannungsauslösung
powerful, low maintenance motor with undervoltage release



gehärtete Hauptspindel in nachstellbaren präzisen Kegelrollenlagern gelagert
hardened main spindle bedded with adjustable taper roll bearings

Drehzahl stufenlos regelbar, komfortabel abzulesen über digitale Drehzahlanzeige
spindle speed steplessly adjustable, speed can be read off conveniently from digital speed display



ED300FDLF



ED300FDLM

ZUBEHÖR | ACCESSORIES

Schnellspannbohrfutter / keyless chuck	SSBF1616
System Multifix / system multifix	SWHAA
feststehende Lünette / steady rest	ED300FDLF
Mitlaufstütze / follow rest	ED300FDLM
Magnetstab für Metallspäne / magnetic chip collector	MS40
Drehmeißel SET / turning tool	9TLG10
Drehmeißel SET / turning tool	38TLG10
Aufnahmeständer / arbor	DMK216
Digitalmessschieber / digital caliper	DMS150
Rollkörner Kugelgelagert / ball bearing live center	KGRMK2HQ



ED400FD

ED400FD (230V) / ED400FDDIG (230V)
TISCHDREHMASCHINE /
METALLDREHBANK
METAL LATHE



- mit Leitspindel zum Gewindeschneiden oder automatischem Längsdrehen
 - gehärtete Hauptspindel in nachstellbaren präzisen Kegelrollenlagern gelagert
 - hohe Rundlaufgenauigkeit der Hauptspindel
 - Drehzahl stufenlos regelbar, komfortabel abzulesen über digitale Drehzahlanzeige
 - serienmäßig mitgelieferte Wechselräder für großen Gewindeschneidbereich
 - Keilleisten der Schlittenführung spielfrei nachstellbar
 - leistungsstarker, wartungsfreier Motor mit Unterspannungsauslösung
 - äußerst durchzugskräftiger, weitgehend konstanter Drehmomentverlauf
 - Rechts-Linkslauf am Bedienfeld schaltbar
 - Reitstock kann zum Kegeldrehen verschoben werden
 - **Hinweis: Maschine läuft beim Rückwärtsdrehen mit halber Geschwindigkeit.**
- ED400FDDIG:**
- digitale Positionsanzeige (2-Achsen) für erleichterte Bedienung
 - Prismenbettführungen induktiv gehärtet und präzisionsgeschliffen

Lieferumfang: 3-Backenfutter Ø 100 mm, Vierfachstahlhalter, feste Körnerspitze MK3, feste Körnerspitze MK2, Spänerückwand, Spänewanne, Wechselrädersatz, Bedienwerkzeug

- serially equipped with leadscrew for thread cutting and automatic longitudinal feed
 - hardened main spindle bedded with adjustable taper roll bearings
 - high spindle centricity assures maximal turning accuracy
 - spindle speed steplessly adjustable, speed can be read off conveniently from digital speed display
 - comes with change gears delivering an exceptionally broad thread cutting range
 - guides conveniently adjustable via V-ledges ensuring precision for many years
 - powerful, maintenance free motor with undervoltage release
 - smooth power transmission delivers constant torque
 - CW/CCW run mode
 - tailstock can be adjusted for taper turning
 - **note: Machine runs at half speed when reversing.**
- ED400FDDIG:**
- digital read out unit (2-axis) for easy operation
 - induction-hardened and precision ground prismatic bed way guides

included in delivery: 3-jaw chuck Ø 100 mm, 4-way tool post, dead center MT3, dead center MT2, chuck guard, chip tray, change gears, tools

TECHNISCHE DATEN TECHNICAL DATA		
Motorleistung S1 / engine power S1	0,45 kW	0,45 kW
Motorleistung S6 / engine power S6	0,63 kW	0,63 kW
Spannung / voltage	230 V / 50 Hz	230 V / 50 Hz
Maschinenmaße (LxBxH) / machine dimensions (LxWxH)	940 x 380 x 345 mm	940 x 380 x 345 mm
Bettbreite / bed width	100 mm	100 mm
Spitzenweite / distance between centers	400 mm	400 mm
max. Drehdurchmesser über Maschinenbett / max. swing over bed	Ø 210 mm	Ø 210 mm
max. Drehdurchmesser über Querschlitzen / max. swing over cross slide	Ø 134 mm	Ø 134 mm
Drehspindeldrehzahl / spindle speed	50 - 2500 min ⁻¹	50 - 2500 min ⁻¹
Spindelbohrung / spindle bore	Ø 21 mm	Ø 21 mm
Spindel Konus / spindle taper	MK3 / MT3	MK3 / MT3
Reitstock Konus / tailstock taper	MK2 / MT2	MK2 / MT2
Verfahrweg Längsschlitten (Z-Achse) / carriage travel (Z-axis)	376 mm	376 mm
Verfahrweg Querschlitzen (X-Achse) / cross slide travel (X-axis)	80 mm	80 mm
Verfahrweg Oberschlitten (Z1-Achse) / compound slide travel (Z1-axis)	55 mm	55 mm
Reitstock-Pinolenhub / tailstock sleeve travel	55 mm	55 mm
Gewindesteigung metrisch (Stufen) / range of metric threads (steps)	0,5 - 3 mm (14)	0,5 - 3 mm (14)
Gewindesteigung in Zoll (Stufen) / range of inch threads (steps)	8 - 44 TPI (10)	8 - 44 TPI (10)
max. Werkzeugaufnahme (h x t) / tool post max. opening (h x t)	10 mm	10 mm
Längsvorschub (Stufen) / longitudinal feed (steps)	0,089 - 0,198 mm/U (3)	0,089 - 0,198 mm/U (3)
Nettogewicht, Bruttogewicht / net weight, gross weight	68 kg, 75 kg	70 kg, 77 kg
Verpackungsmaße (LxBxH) / packaging dimensions (LxWxH)	900 x 450 x 450 mm	900 x 450 x 450 mm

ED420FXL (230V)
METALLDREHBANK VARIABLE
GESCHWINDIGKEIT
METAL LATHE VARIABLE SPEED



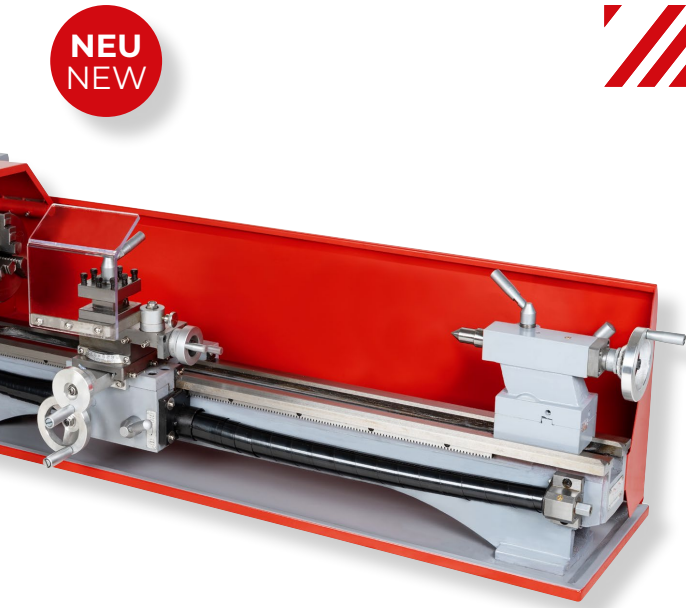
- mit Leitspindel zum Gewindeschneiden oder automatischem Längsdrehen
- gehärtete Hauptspindel in nachstellbaren präzisen Kegelrollenlagern gelagert
- hohe Rundlaufgenauigkeit der Hauptspindel
- Drehzahl stufenlos regelbar, komfortabel abzulesen über digitale Drehzahlanzeige
- serienmäßig mitgelieferte Wechselräder für großen Gewindeschneidbereich
- äußerst durchzugskräftiger, konstanter Drehmomentverlauf
- Rechts-Linkslauf am Bedienfeld schaltbar
- Reitstock kann zum Kegeldrehen verschoben werden
- **Hinweis: Maschine läuft beim Rückwärtsdrehen mit halber Geschwindigkeit.**

Lieferumfang: 3-Backenfutter Ø 125 mm, Vierfachstahlhalter, feste Körnerspitze MK5, feste Körnerspitze MK2, Spänerückwand, Spänewanne, Wechselrädersatz, Bedienwerkzeug

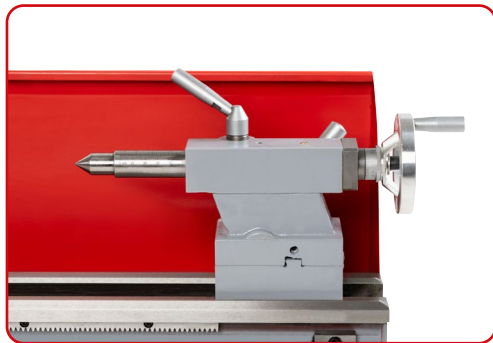
- serially equipped with leadscrew for thread cutting and automatic longitudinal feed
- induction-hardened and precision ground prismatic bed way guides
- hardened main spindle bedded with adjustable taper roll bearings
- high spindle centricity assures maximal turning accuracy
- spindle speed steplessly adjustable, speed can be read off conveniently from digital speed display
- comes with change gears delivering an exceptionally broad thread cutting range
- smooth power transmission delivers constant torque
- tailstock can be adjusted for taper turning
- CW/CCW run mode
- **note: Machine runs at half speed when reversing.**

included in delivery: 3-jaw chuck Ø 120mm, 4-way tool post, dead center MT5, dead center MT2, chuck guard, chip tray, change gears, tools

TECHNISCHE DATEN TECHNICAL DATA	
Motorleistung S1 / engine power S1	0,75 kW
Spannung / voltage	230 V / 50 Hz
Maschinenmaße (LxBxH) / machine dimensions (LxWxH)	1200 x 340 x 360 mm
Bettbreite / bed width	100 mm
Spitzenweite / distance between centers	735 mm
max. Drehdurchmesser über Maschinenbett / max. swing over bed	Ø 210 mm
max. Drehdurchmesser über Querschlitzen / max. swing over cross slide	Ø 140 mm
Drehspindeldrehzahl / spindle speed	50 - 2500 min ⁻¹
Spindelbohrung / spindle bore	Ø 38 mm
Spindel Konus / spindle taper	MK5 / MT5
Reitstock Konus / tailstock taper	MK2 / MT2
Verfahrweg Längsschlitten (Z-Achse) / carriage travel (Z-axis)	736 mm
Verfahrweg Querschlitzen (X-Achse) / cross slide travel (X-axis)	75 mm
Verfahrweg Oberschlitten (Z1-Achse) / compound slide travel (Z1-axis)	55 mm
Reitstock-Pinolenhub / tailstock sleeve travel	55 mm
Gewindesteigung metrisch (Stufen) / range of metric threads (steps)	0,3 - 3 mm (14)
Gewindesteigung in Zoll (Stufen) / range of inch threads (steps)	10 - 44 TPI (10)
max. Werkzeugaufnahme (h x t) / tool post max. opening (h x t)	12 x 12 mm
Längsvorschub (Stufen) / longitudinal feed (steps)	0,111 / 0,152 / 0,198 mm/U (3)
Nettogewicht, Bruttogewicht / net weight, gross weight	79 kg, 90 kg
Verpackungsmaße (LxBxH) / packaging dimensions (LxWxH)	1220 x 450 x 450 mm



NEU
NEW



ZUBEHÖR ACCESSORIES	
Schnellspannbohrfutter / keyless chuck	SSBF1316
feststehende Lünette / steady rest	ED400FDLF
MitlaufLünette / follow rest	ED400FDLM
Magnetstab für Metallspäne / magnetic chip collector	MS40
Drehmeißel SET / turning tool	6TLG12
Drehmeißel SET / turning tool	7TLG12HQ
Drehmeißel SET / turning tool	9TLG12
Aufnahmedorn / arbor	DMK216
Werkzeughalter / tool holder	WZH20
Profi-Austreiber / halfautomatic morse shank puller	ATRI23
Rollkörner Kugelgelagert / ball bearing live center	KGRMK2HQ

ED400FDLF



ED400FDLM



ZUBEHÖR ACCESSORIES	
Schnellspannbohrfutter / keyless chuck	SSBF1616
System Multifix / system multifix	SWHAA
feststehende Lünette / steady rest	ED400FDLF
MitlaufLünette / follow rest	ED400FDLM
Magnetstab für Metallspäne / magnetic chip collector	MS40
Drehmeißel SET / turning tool	9TLG10
Drehmeißel SET / turning tool set	38TLG10
Aufnahmedorn / arbor	DMK216
Digitalmessschieber / digital caliper	DMS150
Analoge Messuhr / analogue indicating caliper	AMU1
Magnetstativ für Messuhr / magnetic base for indicating capilar	MGF1
Magnetstativ für Messuhr / magnetic base for indicating capilar	MGF3
Rollkörner Kugelgelagert / ball bearing live center	KGRMK2HQ



Unterschrnk mit zwei Kästen
stand with two cabinets

variable Geschwindigkeit über Potentiometer
einstellbar (Anzeige über LCD-Display)
variable speed adjustable via potentiometer
(indication via LCD-display)

ZUBEHÖR ACCESSORIES	
Schnellspannbohrfutter / keyless chuck	SSBF1616
System Multifix / system multifix	SWHA
Magnetstab für Metallspäne / magnetic chip collector	MS40
Drehmeissel SET / turning tool	9TLG12
Digitalmessschieber / digital caliper	DMS150
Analoge Messuhr / analogue indicating caliper	AMU1
Magnetstativ für Messuhr / magnetic base for indicating capilar	MGF1
Magnetstativ für Messuhr / magnetic base for indicating capilar	MGF3
Messwerkzeugkasten / precision measuring kit	MWK5
Bügelmessschrauben Set / outside micrometers set	BMS4
Kühlmittelpumpe universal / universal cooling pump	KMP13
Rollkörner Kugelgelagert / ball bearing live center	KGRMK2HQ
Fräsaufsatz / milling head	ED750FADQ

ED750FD (230V) METALLDREHBANK METAL LATHE

- massive und robuste Gussausführung inklusive Untergestell
- widerstandsfähiges, induktionsgehärtetes Maschinenbett
- auch zum Schneiden von Gewinden (metrisch und Zoll)

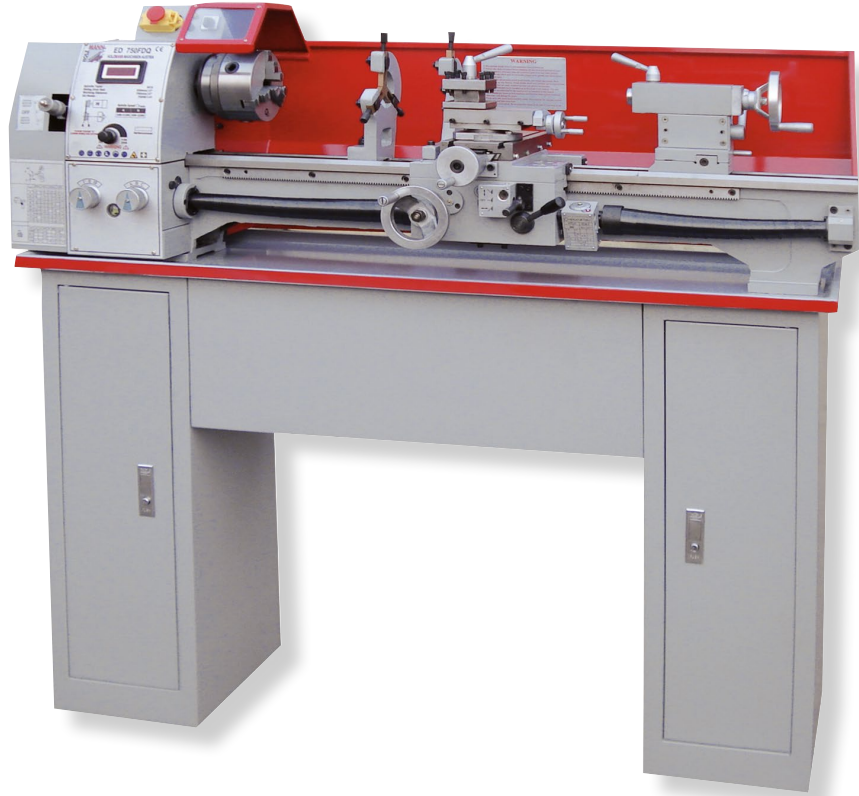
Lieferumfang: Unterbau, 3-Backenfutter Ø 125 mm, 2 x Körnerspitzen, Wechselräder, Innen- und Außenbacken, 4-fach Stahlhalter, Leitspindelabdeckung, Futterschutz mit Sichtfenster, 4-Backenfutter Ø 125 mm, Planscheibe Ø 220 mm, feststehende Lünette, mitlaufende Lünette

- solid and rugged cast iron set up
- resistant and induction-hardened machine bed
- machine is able to cut metric threads

included in delivery: stand, 3-jaw chuck Ø 125 mm, 2pcs dead centres, change gears, inner and outer jaws, 4-way tool post, lead screw cover, chuck guard with window, 4-jaw chuck Ø 125 mm, face plate Ø 220 mm, steady rest, follow rest

TECHNISCHE DATEN TECHNICAL DATA	
Motorleistung S1 / engine power S1	0,75 kW
Spannung / voltage	230 V / 50 Hz
Maschinenmaße (LxBxH) / machine dimensions (LxWxH)	1355 x 560 x 1065 mm
Bettbreite / bed width	135 mm
Spitzenweite / distance between centers	750 mm
Spitzenhöhe / center height	125 mm
max. Drehdurchmesser über Maschinenbett / max. swing over bed	Ø 250 mm
max. Drehdurchmesser über Querschlitzen / max. swing over cross slide	Ø 130 mm
Drehspindeldrehzahl / spindle speed	(I): 50 - 1250 min ⁻¹ (II): 100 - 2500 min ⁻¹
Spindelbohrung / spindle bore	Ø 25 mm
Spindel Konus / spindle taper	MK4 / MT4
Reitstock Konus / tailstock taper	MK2 / MT2
Verfahrweg Längsschlitten (Z-Achse) / carriage travel (Z-axis)	640 mm
Verfahrweg Querschlitzen (X-Achse) / cross slide travel (X-axis)	115 mm
Verfahrweg Oberschlitten (Z1-Achse) / compound slide travel (Z1-axis)	70 mm
Reitstock-Pinolenhub / tailstock sleeve travel	60 mm
Gewindesteigung metrisch (Stufen) / range of metric threads (steps)	0,2 - 3,5 mm (18)
Gewindesteigung in Zoll (Stufen) / range of inch threads (steps)	8 - 56 TPI (21)
Längsvorschub (Stufen) / longitudinal feed (steps)	0,07 - 0,4 mm/U (6)
Nettogewicht, Bruttogewicht / net weight, gross weight	126 kg, 140 kg
Verpackungsmaße (LxBxH) / packaging dimensions (LxWxH)	Colli 1: 1370 x 560 x 540 mm Colli 2: 805 x 520 x 335 mm

ED750FDQ (230V) METALLDREHBANK METAL LATHE



Längs- und Quervorschub serienmäßig
with longitudinal feed and cross feed

- massive und robuste Gussausführung inklusive Untergestell mit zwei Kästen
- variable Geschwindigkeit über Potentiometer einstell- & über Display anzeigbar
- widerstandsfähiges, induktionsgehärtetes Maschinenbett
- Leitspindelabdeckung garantiert eine nachhaltige Lebensdauer

Lieferumfang: Unterbau, 3-Backenfutter Ø 125 mm, feststehende Lünette, Mitlaufül-
nette, 2 x Körnerspitzen, Wechselräder, Innen- und Außenbacken, 4-fach Stahlhalter, Zugspindelabdeckung, Futterschutz mit Sichtfenster, 4-Backenfutter Ø 125 mm, Planscheibe Ø 220 mm

- solid and rugged cast iron set up; stand with two cabinets
- variable speed adjustable via potentiometer, speed indication via LCD-display
- resistant and induction-hardened machine bed
- lead screw cover ensures a long durability and accuracy over many years

included in delivery: stand, 3-jaw chuck Ø 125 mm, steady rest, follow rest, 2pcs dead centre, change gears, inner and outer jaws, 4-way tool post, lead screw cover, chuck guard with window, 4-jaw chuck Ø 125 mm, face plate Ø 220 mm

TECHNISCHE DATEN TECHNICAL DATA	
Motorleistung S1 / engine power S1	0,75 kW
Spannung / voltage	230 V / 50 Hz
Maschinenmaße (LxBxH) / machine dimensions (LxWxH)	1400 x 530 x 1290 mm
Bettbreite / bed width	135 mm
Spitzenweite / distance between centers	750 mm
Spitzenhöhe / center height	125 mm
max. Drehdurchmesser über Maschinenbett / max. swing over bed	Ø 250 mm
max. Drehdurchmesser über Querschlitzen / max. swing over cross slide	Ø 140 mm
Drehspindeldrehzahl / spindle speed	(I): 100 - 1100 min ⁻¹ (II): 200 - 2200 min ⁻¹
Spindelbohrung / spindle bore	Ø 23 mm
Spindel Konus / spindle taper	MK3 / MT3
Reitstock Konus / tailstock taper	MK2 / MT2
Verfahrweg Längsschlitten (Z-Achse) / carriage travel (Z-axis)	600 mm
Verfahrweg Querschlitzen (X-Achse) / cross slide travel (X-axis)	115 mm
Verfahrweg Oberschlitten (Z1-Achse) / compound slide travel (Z1-axis)	70 mm
Reitstock-Pinolenhub / tailstock sleeve travel	60 mm
Gewindesteigung metrisch (Stufen) / range of metric threads (steps)	0,125 - 2,5 mm (18)
Längsvorschub (Stufen) / longitudinal feed (steps)	0,07 - 0,56 mm/U (33)
Quervorschub (Stufen) / cross feed (steps)	0,02 - 0,22 mm/U (33)
Nettogewicht, Bruttogewicht / net weight, gross weight	175 kg, 208,5 kg
Verpackungsmaße (LxBxH) / packaging dimensions (LxWxH)	1400 x 680 x 560 mm

ZUBEHÖR ACCESSORIES	
Schnellspannbohrfutter / keyless chuck	SSBF1616
System Multifix / system multifix	SWHA
Magnetstab für Metallspäne / magnetic chip collector	MS40
Drehmeissel SET / turning tool	9TLG12
Digitalmessschieber / digital caliper	DMS150
Analoge Messuhr / analogue indicating caliper	AMU1
Magnetstativ für Messuhr / magnetic base for indicating capilar	MGF1
Magnetstativ für Messuhr / magnetic base for indicating capilar	MGF3
Messwerkzeugkasten / precision measuring kit	MWK5
Bügelmessschrauben Set / outside micrometers set	BMS4
Kühlmittelpumpe universal / universal cooling pump	KMP13
Rollkörner Kugelgelagert / ball bearing live center	KGRMK2HQ
Fräsaufsatz / milling head	ED750FADQ

Dieses Produkt entspricht der Filterklasse B und muss bei Betrieb in Misch- bzw. Wohngebieten entsprechend der EMV abgesichert werden.
This product corresponds to filter class B and must be protected in accordance with EMC when used in mixed or residential areas.



mit digitaler Bohrtiefenanzeige
comes with drill depth DRO

ZUBEHÖR ACCESSORIES	
Fingerfräser / end mill with 2 & 4 cutter	FFS20
Schnellspannbohrfutter / keyless chuck	SSBF1616

ED750FADQ (230V) FRÄSAUFSATZ MILLING HEAD

- **passend zu ED750FD bzw. ED750FDQ**
- variable Geschwindigkeit
- Prismenführung
- Feinzustellung über Handrad

- **fits to ED750FD and ED750FDQ**
- variable speed
- prismatic guides
- fine adjustment via hand wheel

TECHNISCHE DATEN TECHNICAL DATA	
Motorleistung S1 / engine power S1	0,6 kW
Spannung / voltage	230 V
Maschinenmaße (LxBxH) / machine dimensions (LxWxH)	330 x 375 x 760 mm
Frässpindelaufrahme / milling adapter	MK2 / MT2
Frässpindeldrehzahl / milling spindle speed	55 - 2250 min ⁻¹
max. Bohrleistung Stahl / max. drilling performance steel	Ø 13 mm
max. Bohrleistung Guss / max. drilling performance cast iron	Ø 16 mm
Spindelhub / spindle stroke	50 mm
max. Fingerfräserdurchmesser / max. end milling capacity	Ø 16 mm
max. Planfräserdruchmesser / max. face milling capacity	Ø 63 mm
Schwenkbereich / swivel range	+/- 90°
Maschinenkopf Verfahrweg (Z-Achse) / machine head travel (Z-axis)	210 mm
Nettogewicht, Bruttogewicht / net weight, gross weight	46,5 kg, 55,5 kg
Verpackungsmaße (LxBxH) / packaging dimensions (LxWxH)	740 x 320 x 490 mm





ideale Maschine für Schlossereibetriebe,
Werkstätten und Schulen
ideal for locksmithery, workshops and schools

4-fach Stahlhalter zum Einspannen von
mehreren Dreheisen
4 way tool postenables to fix two different
tools at once

herausnehmbare Brücke
ermöglicht die Bearbeitung
großer Werkstücke
removable bridge enables to
machine large work pieces

ED1000N (400V)
METALLDREHBANK
METAL LATHE



- **ACHTUNG: OHNE DIGITALANZEIGE!**
- einfache und rasche Drehzahländerung mittels Getriebebeschaltung
 - gehärtete und geschliffene Hauptspindel gewährleistet hohe Rundlaufgenauigkeit
 - im Ölbad laufendes Zahnrad- und Vorschubgetriebe für eine lange Lebensdauer
 - Leit- und Zugspindel einfach abschaltbar
 - Führungen durch Keilleisten einfach nachstellbar
 - gehärtete und geschliffene Getriebezahnräder sorgen für absolute Laufruhe
 - inkl. Rutschkupplung, Halogenleuchte und Spindelabdeckung
 - CAMLOCK Spindelaufnahme D4, DIN 55029

Lieferumfang: 3-Backenfutter mit Wechselbacken Ø 160 mm, Planscheibe Ø 250 mm, Futterschutz, Maschinenunterbau, Spritzwand, feststehende Lünette, mitlaufende Lünette, Spänewanne, 4-fach-Stahlhalter, Wechselrädersatz, 2 x feste Spitzen MK3, Gewindeuhr, Bedienwerkzeug, Reduzierung MK5/MK3, Halogenleuchte

- **ATTENTION: WITHOUT DIGITAL DISPLAY!**
- easy and quick change of rotation speed via gear shaft
 - hardened and ground main spindle ensures high true running accuracy
 - feeding gear and cogwheel are oil bath lubricated which ensures a long durability
 - easily detachable feeding rod and guide screw
 - all guides conveniently adjustable via V-ledges
 - hardened and ground gear wheels ensure a smooth run
 - clutch, lamp and spindle cover included in delivery
 - CAMLOCK spindle shank D4, DIN 55029

included in delivery: 3-jaw chuck Ø 160 mm, face plate Ø 250 mm, chuck guard, machine stand, splash guard, steady rest, follow rest, chip tray, 4 way tool post, change gears, 2 x dead centres MT3, thread dial, key tools, reducer MT5/MT3, lamp

TECHNISCHE DATEN TECHNICAL DATA	
Motorleistung SI / engine power SI	1,5 kW
Spannung / voltage	400 V
Maschinenmaße (LxBxH) / machine dimensions (LxWxH)	1870 x 720 x 1520 mm
Bettbreite / bed width	180 mm
Bethöhe / bed height	260 mm
Spitzenweite / distance between centers	1000 mm
Spitzenhöhe / center height	165 mm
max. Drehdurchmesser über Maschinenbett / max. swing over bed	Ø 330 mm
max. Drehdurchmesser über Querschlitzen / max. swing over cross slide	Ø 198 mm
max. Drehdurchmesser ohne Brücke / max. swing over gap	Ø 450 mm
Drehspindeldrehzahl / spindle speed	65 - 1810 min ⁻¹
Spindelbohrung / spindle bore	Ø 38 mm
Spindel Konus / spindle taper	MK5 / MT5
Reitstock Konus / tailstock taper	MK3 / MT3
Verfahrweg Längsschlitten (Z-Achse) / carriage travel (Z-axis)	850 mm
Verfahrweg Querschlitzen (X-Achse) / cross slide travel (X-axis)	160 mm
Verfahrweg Oberschlitten (Z1-Achse) / compound slide travel (Z1-axis)	80 mm
Reitstock-Pinolenhub / tailstock sleeve travel	100 mm
Gewindesteigung metrisch (Stufen) / range of metric threads (steps)	0,4 - 7 mm
Gewindesteigung in Zoll (Stufen) / range of inch threads (steps)	4 - 60 TPI (36)
max. Werkzeugaufnahme (h x t) / tool post max. opening (h x t)	16 x 16 mm
Längsvorschub (Stufen) / longitudinal feed (steps)	0,053 - 1,291 mm/U (40)
Quervorschub (Stufen) / cross feed (steps)	0,011 - 0,276 mm/U (40)
Schalldruckpegel / sound pressure level	78 dB(A)
Nettogewicht, Bruttogewicht / net weight, gross weight	530 kg, 572 kg
Verpackungsmaße (LxBxH) / packaging dimensions (LxWxH)	Colli 1: 1860 x 750 x 730 mm Colli 2: 385 x 360 x 680 mm Colli 3: 358 x 290 x 680 mm

ZUBEHÖR ACCESSORIES	
Schnellspannbohrfutter / keyless chuck	SSBF1616
Zahnkranzbohrfutter inkl. Spannschlüssel / drill chuck incl. hook wrench	ZKBF1616
System Multifix / system multifix	SWHE
Magnetstab für Metallspäne / magnetic chip collector	MS40
Drehmeißel SET / turning tool	9TLC16
Aufnahmedorn MK3 / B16 / arbor MK3 / B16	DMK316
Digitalmessschieber / digital caliper	DMS150
Werkstattmessschieber / caliper	WMS500
Analoge Messuhr / analogue indicating caliper	AMU1
4-Backenplanscheibe / 4-jaw chuck	4BPS200D1-4
Magnetstativ für Messuhr / magnetic base for indicating capilar	MGF1
Magnetstativ für Messuhr / magnetic base for indicating capilar	MGF3
Messwerkzeugkasten / precision measuring kit	MWK5
Bügelmessschrauben Set / outside micrometers set	BMS4
Kühlmittelpumpe universal / universal cooling pump	KMP13
Kühl- Schmiermittelkonzentrat / cooling/lubrication liquide	KSM5L

ED1000NDIG (400V)
METALLDREHBANK
MIT DIGITALANZEIGE
METAL LATHE WITH DRO



digitale Positionsanzeige (2 Achsen)
für erleichterte Bedienung
digital read out unit (2-axis)
for easy operation

- ideale Maschine für Schlossereibetriebe, Werkstätten und Schulen
- stark verripptes Prismenbett aus Grauguss; induktiv gehärtet und geschliffen
- herausnehmbare Brücke ermöglicht die Bearbeitung großer Werkstücke
- gehärtete und geschliffene Hauptspindel gewährleistet hohe Rundlaufgenauigkeit
- im Ölbad laufendes Zahnrad- und Vorschubgetriebe für eine lange Lebensdauer
- Leit- und Zugspindel einfach abschaltbar
- Führungen durch Keilleisten einfach nachstellbar
- 4-fach Stahlhalter zum Einspannen von mehreren Dreheisen
- gehärtete und geschliffene Getriebezahnräder sorgen für absolute Laufruhe
- inkl. Rutschkupplung, Halogenleuchte und Spindelabdeckung
- CAMLOCK Spindelaufnahme D4

Lieferumfang: 3-Backenfutter mit Wechselbacken Ø 160 mm, Planscheibe Ø 250 mm, Futterschutz, Maschinenunterbau, Spritzwand, feststehende Lünette, mitlaufende Lünette, Spänewanne, 4-fach-Stahlhalter, Wechselrädersatz, 2 x feste Spitzen MK3, Gewindeuhr, Bedienwerkzeug, Reduzierung MK5/MK3, Halogenleuchte

- ideal for locksmithery, workshops and schools
- induction-hardened and precision ground cast iron bed
- removable bridge enables to machine large work pieces
- hardened and ground main spindle ensures high true running accuracy
- feeding gear and cogwheel are oil bath lubricated which ensures a long durability
- easily detachable feeding rod and guide screw
- all guides conveniently adjustable via V-ledges
- 4 way tool postenables to fix two different tools at once
- hardened and ground gear wheels ensure a smooth run
- clutch, lamp and spindle cover included in delivery
- CAMLOCK spindle shank D4

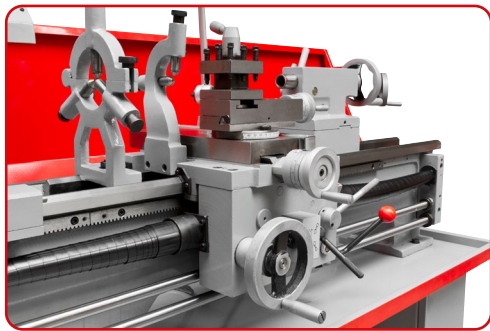
included in delivery: 3-jaw chuck Ø 160 mm, face plate Ø 250 mm, chuck guard, machine stand, splash guard, steady rest, follow rest, chip tray, 4 way tool post, change gears, 2 x dead centres MT3, thread dial, key tools, reducer MT5/MT3, lamp

TECHNISCHE DATEN TECHNICAL DATA	
Motorleistung SI / engine power SI	1,5 kW
Spannung / voltage	400 V / 50 Hz
Maschinenmaße (LxBxH) / machine dimensions (LxWxH)	1870 x 720 x 1520 mm
Bettbreite / bed width	180 mm
Bethöhe / bed height	260 mm
Spitzenweite / distance between centers	1000 mm
Spitzenhöhe / center height	165 mm
max. Drehdurchmesser über Maschinenbett / max. swing over bed	Ø 330 mm
max. Drehdurchmesser über Querschlitzen / max. swing over cross slide	Ø 198 mm
max. Drehdurchmesser ohne Brücke / max. swing over gap	Ø 450 mm
Drehspindeldrehzahl / spindle speed	65 - 1810 min ⁻¹ (18)
Spindelbohrung / spindle bore	Ø 38 mm
Spindel Konus / spindle taper	MK5 / MT5
Reitstock Konus / tailstock taper	MK3 / MT3
Verfahrweg Längsschlitten (Z-Achse) / carriage travel (Z-axis)	850 mm
Verfahrweg Querschlitzen (X-Achse) / cross slide travel (X-axis)	160 mm
Verfahrweg Oberschlitten (Z1-Achse) / compound slide travel (Z1-axis)	80 mm
Reitstock-Pinolenhub / tailstock sleeve travel	100 mm
Gewindesteigung metrisch (Stufen) / range of metric threads (steps)	0,4 - 7 mm (32)
Gewindesteigung in Zoll (Stufen) / range of inch threads (steps)	4 - 60 TPI (36)
max. Werkzeugaufnahme (h x t) / tool post max. opening (h x t)	16 x 16 mm
Längsvorschub (Stufen) / longitudinal feed (steps)	0,053 - 1,291 mm/U (40)
Quervorschub (Stufen) / cross feed (steps)	0,011 - 0,276 mm/U (40)
Schalldruckpegel / sound pressure level	78 dB(A)
Nettogewicht, Bruttogewicht / net weight, gross weight	530 kg, 572 kg
Verpackungsmaße (LxBxH) / packaging dimensions (LxWxH)	Colli 1: 1860 x 750 x 730 mm Colli 2: 385 x 360 x 680 mm Colli 3: 358 x 290 x 680 mm

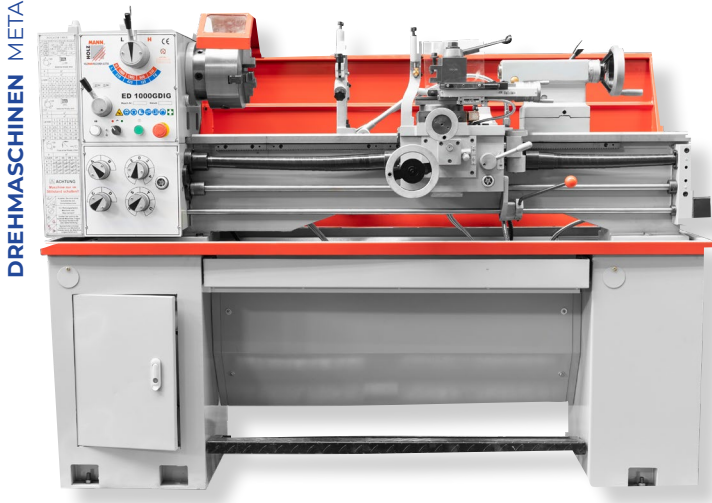
Verpackungsmaße (LxBxH) / packaging dimensions (LxWxH)	Colli 1: 1860 x 750 x 730 mm Colli 2: 385 x 360 x 680 mm Colli 3: 358 x 290 x 680 mm
--	--



einfache und rasche Drehzahländerung
mittels Getriebebeschaltung
easy and quick change of rotation speed
via gear shaft



ZUBEHÖR ACCESSORIES	
Schnellspannbohrfutter / keyless chuck	SSBF1616
Zahnkranzbohrfutter inkl. Spannschlüssel / drill chuck incl. hook wrench	ZKBF1616
System Multifix / system multifix	SWHE
Magnetstab für Metallspäne / magnetic chip collector	MS40
Drehmeißel SET / turning tool	9TLC16
Aufnahmedorn MK3 / B16 / arbor	DMK316
Digitalmessschieber / digital caliper	DMS150
Werkstattmessschieber / caliper	WMS500
Analoge Messuhr / analogue indicating caliper	AMU1
Magnetstativ für Messuhr / magnetic base for indicating capilar	MGF1
Magnetstativ für Messuhr / magnetic base for indicating capilar	MGF3
Messwerkzeugkasten / precision measuring kit	MWK5
Bügelmessschrauben Set / outside micrometers set	BMS4
Kühlmittelpumpe universal / universal cooling pump	KMP13
Kühl- Schmiermittelkonzentrat / cooling/lubrication liquide	KSM5L
4-Backenplanscheibe / 4-jaw chuck	4BPS200D1-4



ED1000G (400V) / ED1000GDIG (400V)
METALLDREHBANK
(/MIT DIGITALANZEIGE)
METAL LATHE (/WITH DRO)

- mit Getriebebeschaltung
- vielseitige, besonders wertbeständige Leit- und Zugspindel Drehmaschine
- ideal geeignet für den Einsatz in Werkzeugbau, Fertigung und Ausbildungsstätten
- serienmäßig übergroße Spindelbohrung mit Ø 51 mm ermöglicht die Bearbeitung großer Wellendurchmesser
- elektromagnetische Fußbremse - für maximale Sicherheit und minimale Nebenzeiten durch sofortigen Spindelstopp
- induktiv gehärtete und präzisionsgeschliffene Prismenbettführungsbahnen
- höchste Laufruhe dank präzise verarbeiteter Getriebekomponenten sowie vibrationshemmendem Gussmaschinenbett
- Getriebe und Hauptspindel gehärtet und präzisionsgeschliffen, in Ölbad laufend
- dynamisch gewuchtete Hauptspindel, hohe Rundlaufgenauigkeit der Spindelnase (< 0,009 mm)
- einfache und rasche Drehzahländerung mittels Getriebebeschaltung
- Camlock D5 Spindelaufnahme
- Reitstock kann zum Kegeldrehen +/- 5 mm verschoben werden
- Schlittenführungen durch Keilleisten einfach nachstellbar

ED1000GDIG

- digitale Positionsanzeige (3-Achsen) für erleichterte Bedienung

Lieferumfang: 3-Backenfutter Ø 200 mm, 4-Backenfutter Ø 200 mm, Futterschutzabdeckung, Planscheibe Ø 250 mm, 2 x feste Körnerspitze MK4, Reduzierhülse MK 6/4, feststehende Lünette, mitlaufende Lünette, Maschinenhalogenleuchte, Spänerückwand, Kühlmittleinrichtung, Untergestell mit Fußbremse, 1 Satz Wechselräder, Bedienwerkzeug

- with gear shaft
- state of the art leadscrew and feed rod turning lathe excelling with especially long lasting value over time and delighting versatility
- ideal for use in sectors requiring versatility like maintenance and fabrication shops, tool rooms or for training purposes in schools
- exceptionally wide spindle bore (Ø 51 mm) for processing large shaft diameters
- electromagnetic foot brake ensures maximal working safety and cuts down non-productive time dramatically
- induction-hardened and precision ground prismatic bed way guides made of stabilized cast iron, assuring max. accuracy for a lifetime
- precision cut gears and vibration inhibiting cast iron machine bed ensure high turning accuracy
- gears and spindles are hardened, ground and running in an oil bath
- dynamically balanced main spindle mounted in precision bearings, high spindle centricity (< 0,009 mm)
- easy and quick speed change via gear shaft
- Camlock D5 spindle nose mount
- adjustable (+/- 5 mm) tailstock for taper turning
- all guides conveniently adjustable via V-ledges

ED1000GDIG

- digital read out unit (3-axis) for easy operation

included in delivery: 3-jaw chuck Ø 200 mm, 4-jaw chuck Ø 200 mm, feed cover, face plate Ø 250 mm, 2 x dead centers MT4, morse taper sleeve MT 6/4, steady rest, follow rest, halogen work lamp, splash guard, cooling device, stand with spindle brake, exchange gear, tools

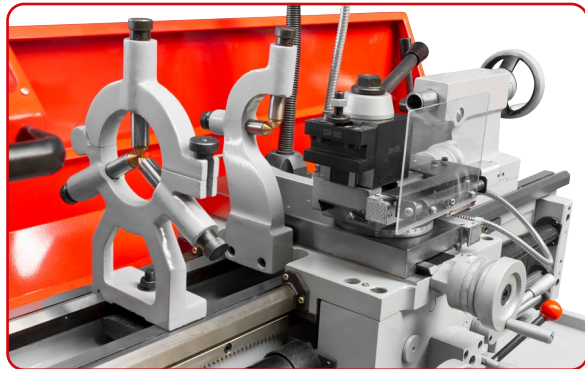
TECHNISCHE DATEN | TECHNICAL DATA

	ED1000G & ED1000GDIG
Motorleistung S1 / engine power S1	1,5 kW
Spannung / voltage	400 V / 50 Hz
Maschinenmaße (LxBxH) / machine dimensions (LxWxH)	1980 x 760 x 1550 mm
Bettbreite / bed width	189 mm
Bethöhe / bed height	305 mm
Spitzenweite / distance between centers	1000 mm
Spitzenhöhe / center height	180 mm
max. Drehdurchmesser über Maschinenbett / max. swing over bed	Ø 360 mm
max. Drehdurchmesser über Querschlitten / max. swing over cross slide	Ø 220 mm
max. Drehdurchmesser ohne Brücke / max. swing over gap	Ø 520 mm
Drehspindeldrehzahl / spindle speed	(I): 70 - 420 min ⁻¹ (II): 330 - 1900 min ⁻¹
Spindelbohrung / spindle bore	Ø 51 mm
Spindel Konus / spindle taper	MK6 / MT6
Reitstock Konus / tailstock taper	MK4 / MT4
Verfahrweg Längsschlitten (Z-Achse) / carriage travel (Z-axis)	780 mm
Verfahrweg Querschlitten (X-Achse) / cross slide travel (X-axis)	180 mm
Verfahrweg Oberschlitten (Z1-Achse) / compound slide travel (Z1-axis)	90 mm
Reitstock-Pinolenhub / tailstock sleeve travel	100 mm
Gewindesteigung metrisch (Stufen) / range of metric threads (steps)	0,45 - 10 mm (32)
Gewindesteigung in Zoll (Stufen) / range of inch threads (steps)	2,25 - 40 TPI (20)
max. Werkzeugaufnahme (h x t) / tool post max. opening (h x t)	20 x 18 mm
Längsvorschub (Stufen) / longitudinal feed (steps)	0,078 - 1,044 mm/U (16)
Quervorschub (Stufen) / cross feed (steps)	0,022 - 0,298 mm/U (16)
Schalldruckpegel / sound pressure level	84 dB(A)
Nettogewicht, Bruttogewicht / net weight, gross weight	655 kg, 750 kg
Verpackungsmaße (LxBxH) / packaging dimensions (LxWxH)	1940 x 760 x 1520 mm

ZUBEHÖR | ACCESSORIES

Schnellspannbohrfutter / keyless chuck	SSBFi616
System Multifix / system multifix	SWHE
feststehende Lünette / steady rest	ED1000GLF
Mitlaufünette / follow rest	ED1000GLM
Magnetstab für Metallspäne / magnetic chip collector	MS40
Drehmeißel SET / turning tool	9TLG16
Digitalmessschieber / digital caliper	DMSI50
Werkstattmessschieber / caliper	WMS500
Analoge Messuhr / analogue indicating caliper	AMU1
Magnetstativ für Messuhr / magnetic base for indicating capilar	MGF1
Magnetstativ für Messuhr / magnetic base for indicating capilar	MGF3
Messwerkzeugkasten / precision measuring kit	MWKS
Bügelmessschrauben Set / outside micrometers set	BMS4
Rollkörner Kugelgelagert / ball bearing live center	KGRMK4HQ
Kühl- Schmiermittelkonzentrat / cooling/lubrication liquide	KSM5L

ED1000FBDIG (400V)
METALLDREHBANK
MIT DIGITALANZEIGE
METAL LATHE WITH DRO



- vielseitige, besonders wertbeständige Leit- und Zugspindel Drehmaschine
- ideal für den Einsatz im Werkzeugbau, der Fertigung oder in Ausbildungsstätten
- elektromagnetische Fußbremse - für maximale Sicherheit und minimale Nebenzeiten durch sofortigen Spindelstopp
- induktiv gehärtete und präzisionsgeschliffene Prismenbettführungsbahn
- herausnehmbare Brücke ermöglicht die Bearbeitung von Werkstücken mit Durchmesser bis Ø 450 mm
- Getriebe und Hauptspindel gehärtet und präzisionsgeschliffen, im Ölbad laufend
- Camlock D4 Spindelaufnahme
- Drehzahl über Frequenzumformer stufenlos regelbar, komfortabel abzulesen über digitale Drehzahlanzeige
- digitale Positionsanzeige (3-Achsen) für erleichterte Bedienung

Lieferumfang: 3-Backenfutter Ø 160 mm inkl. Bohr- und Drehbacken, 4-Backen Planscheibe Ø 200 mm mit Umkehrbacken, Aufspannscheibe Ø 250 mm, 2 x feste Körnerspitze, Reduzierhülse MK 5/3, feststehende Lünette, mitlaufende Lünette, Maschinenhalogenleuchte, Spänerückwand, Kühlmittleinrichtung, Untergestell mit Fußbremse, Gewindeuhr, 1 Satz Wechselräder, Bedienwerkzeug

- state of the art leadscrew and feed rod turning lathe
- ideal for tool manufacturing, various productions or educational institutions
- electromagnetic foot brake ensures maximal working safety
- induction-hardened and precision ground prismatic bed way guides
- removable bridge enables the machining of workpieces with diameters up to Ø 450 mm
- gears and spindles are hardened, ground and running in an oil bath
- variable speed setting due to frequency converter, speed can be read off conveniently from the digital speed display
- Camlock D4 spindle nose mount
- digital read out unit (3-axis) for easy operation

included in delivery: 3-jaw chuck Ø 160 mm with exchange jaws, 4-jaw chuck Ø 200 mm, face plate Ø 250 mm, 2 x dead centers, morse taper sleeve MT 5/3, steady rest, follow rest, halogen work lamp, splash guard, coolant device, stand with spindle brake, threading, change gears, tools

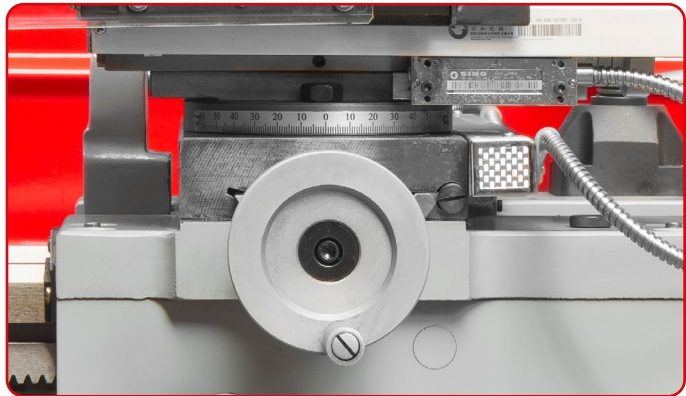
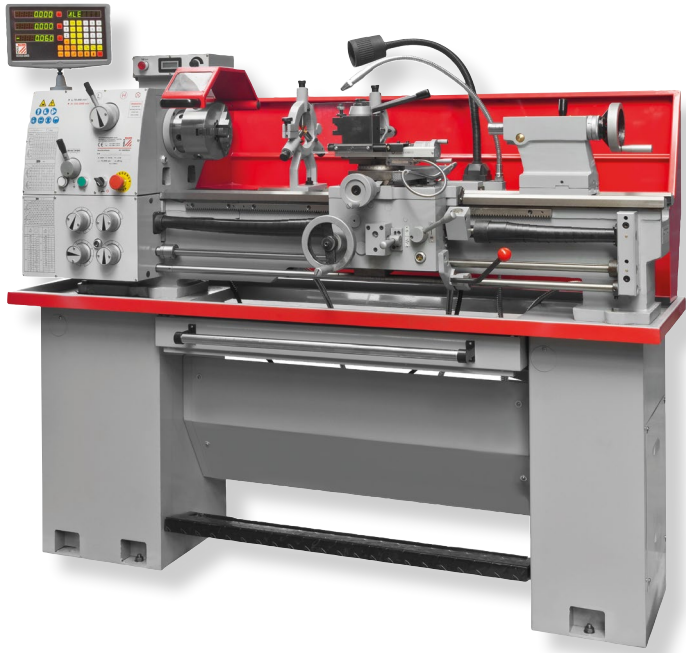
TECHNISCHE DATEN | TECHNICAL DATA

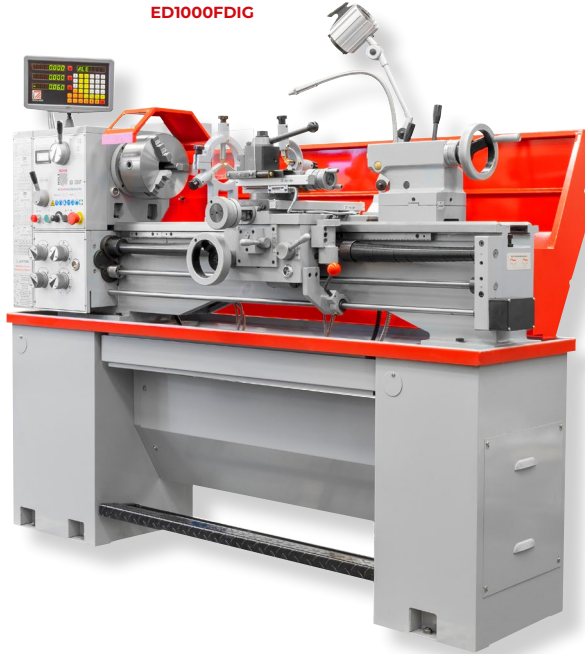
Motorleistung S1 / engine power S1	1,5 kW
Spannung / voltage	400 V / 3 / 50 Hz
Maschinenmaße (LxBxH) / machine dimensions (LxWxH)	2000 x 750 x 1560 mm
Bettbreite / bed width	181 mm
Bethöhe / bed height	285 mm
Spitzenweite / distance between centers	1000 mm
Spitzenhöhe / center height	165 mm
max. Drehdurchmesser über Maschinenbett / max. swing over bed	Ø 330 mm
max. Drehdurchmesser über Querschlitten / max. swing over cross slide	Ø 198 mm
max. Drehdurchmesser ohne Brücke / max. swing over gap	Ø 450 mm
Drehspindeldrehzahl / spindle speed	(I): 70 - 440 min ⁻¹ (II): 350 - 2000 min ⁻¹
Spindelbohrung / spindle bore	Ø 40 mm
Spindel Konus / spindle taper	MK5 / MT5
Reitstock Konus / tailstock taper	MK3 / MT3
Verfahrweg Längsschlitten (Z-Achse) / carriage travel (Z-axis)	700 mm
Verfahrweg Querschlitten (X-Achse) / cross slide travel (X-axis)	150 mm
Verfahrweg Oberschlitten (Z1-Achse) / compound slide travel (Z1-axis)	84 mm
Reitstock-Pinolenhub / tailstock sleeve travel	100 mm
Gewindesteigung metrisch (Stufen) / range of metric threads (steps)	0,4 - 7 mm (32)
Gewindesteigung in Zoll (Stufen) / range of inch threads (steps)	4 - 60 TPI (36)
max. Werkzeugaufnahme (h x t) / tool post max. opening (h x t)	20 x 18 mm
Längsvorschub (Stufen) / longitudinal feed (steps)	0,053 - 1,29 mm/U (40)
Quervorschub (Stufen) / cross feed (steps)	0,013 - 0,31 mm/U (40)
Schalldruckpegel / sound pressure level	80 dB(A)
Nettogewicht, Bruttogewicht / net weight, gross weight	540 kg, 610 kg
Verpackungsmaße (LxBxH) / packaging dimensions (LxWxH)	1870 x 740 x 1560 mm

ZUBEHÖR | ACCESSORIES

Schnellspannbohrfutter / keyless chuck	SSBFi616
System Multifix / system multifix	SWHE
Magnetstab für Metallspäne / magnetic chip collector	MS40
Drehmeißel SET / turning tool	9TLG16
Aufnahmern / arbor	DMK416
Digitalmessschieber / digital caliper	DMSI50
Werkstattmessschieber / caliper	WMS500
Analoge Messuhr / analogue indicating caliper	AMU1
Magnetstativ für Messuhr / magnetic base for indicating capilar	MGF1
Magnetstativ für Messuhr / magnetic base for indicating capilar	MGF3
Messwerkzeugkasten / precision measuring kit	MWKS
Bügelmessschrauben Set / outside micrometers set	BMS4
Rollkörner Kugelgelagert / ball bearing live center	KGRMK4HQ
Kühl- Schmiermittelkonzentrat / cooling/lubrication liquide	KSM5L

herausnehmbare Brücke
removeable bridge





digitale Positionsanzeige von ED1000FDIG
digital read out unit of ED1000FDIG



ZUBEHÖR ACCESSORIES		
Schnellspannbohrfutter / keyless chuck	SSBF1616	
System Multifix / system multifix	SWHE	
Magnetstab für Metallspäne / magnetic chip collector	MS40	
Drehmeißel SET / turning tool	9TLG16	
Aufnahmedorn / arbor	DMK416	
Digitalmessschieber / digital caliper	DMS150	
Werkstattmessschieber / caliper	WMS500	
Analoge Messuhr / analogue indicating caliper	AMU1	
Magnetstativ für Messuhr / magnetic base for indicating capilar	MGF1	
Magnetstativ für Messuhr / magnetic base for indicating capilar	MGF3	
Messwerkzeugkasten / precision measuring kit	MWK5	
Bügelmessschrauben Set / outside micrometers set	BMS4	
Rollkörner Kugelgelagert / ball bearing live center	KGRMK4HQ	
Kühl- Schmiermittelkonzentrat / cooling/lubrication liquide	KSM5L	

ED1000F (400V) / ED1000FDIG (400V)
METALLDREHBANK
(/MIT DIGITALANZEIGE)
METAL LATHE (/WITH DRO)

- vielseitige, besonders wertbeständige Leit- und Zugspindel Drehmaschine
- ideal geeignet für den Einsatz in Werkzeugbau, Fertigung und Ausbildungsstätten
- serienmäßig übergroße Spindelbohrung mit Ø 52 mm ermöglicht die Bearbeitung großer Wellendurchmesser
- elektromagnetische Fußbremse - für maximale Sicherheit und minimale Nebenzeiten durch sofortigen Spindelstopp
- induktiv gehärtete und präzisionsgeschliffene Prismenbettführungsbahn
- herausnehmbare Brücke ermöglicht die Bearbeitung von Werkstücken mit Durchmessern bis Ø 476 mm
- höchste Laufruhe dank präzise verarbeiteter Getriebekomponenten sowie vibrationshemmendem Gussmaschinenbett
- Getriebe und Hauptspindel gehärtet und präzisionsgeschliffen, im Ölbad laufend
- gewuchtete Hauptspindel, hohe Rundlaufgenauigkeit der Spindelnase (< 0,009 mm)
- Drehzahl über Frequenzumformer stufenlos regelbar, komfortabel abzulesen über digitale Drehzahlanzeige
- Camlock D5 Spindelaufnahme
- Reitstock kann zum Kegeldrehen +/- 5 mm verschoben werden
- Schlittenführungen durch Keilleisten einfach nachstellbar

ED1000FDIG
• digitale Positionsanzeige (3-Achsen) für erleichterte Bedienung

Lieferumfang: 3-Backenfutter Ø 200 mm inkl. Bohr- und Drehbacken, 4-Backenfutter Ø 200 mm, Planspannscheibe Ø 250 mm, 2 x feste Körnerspitze MK4, Reduzierhülse MK 6/4, feststehende Lünette, mitlaufende Lünette, Maschinenhalogenleuchte, Spänerückwand, Kühlmittleinrichtung, Untergestell mit Fußbremse, Gewindeuhr, 1 Satz Wechselräder, Bedienwerkzeug

- state of the art leadscrew and feed rod turning lathe excelling with especially long lasting value over time and delighting versatility
- ideal for use in sectors requiring versatility like maintenance and fabrication shops, tool rooms or for training purposes in schools
- exceptionally wide spindle bore (Ø 52 mm) for processing large shaft diameters
- electromagnetic foot brake ensures maximal working safety and cuts down non-productive time dramatically
- induction-hardened and precision ground prismatic bed way guides made of stabilized cast iron, assuring max. accuracy for a lifetime
- removable bridge enables the machining of workpieces with diameters up to 476 mm
- precision cut gears and vibration inhibiting cast iron machine bed ensure high turning accuracy
- gears and spindles are hardened, ground and running in an oil bath
- dynamically balanced main spindle mounted in precision bearings, high spindle centricity (< 0,009 mm)
- variable speed setting due to frequency converter, speed can be read off conveniently from the digital speed display
- Camlock D5 spindle nose mount
- adjustable (+/- 5 mm) tailstock for taper turning
- all guides conveniently adjustable via V-ledges

ED1000FDIG
• digital read out unit (3-axis) for easy operation

included in delivery: 3-jaw chuck Ø 200 mm with exchange jaws, 4-jaw chuck Ø 200 mm, face plate Ø 250 mm, 2 x dead centers MT4, morse taper sleeve MT 6/4, steady rest, follow rest, halogen work lamp, splash guard, coolant device, stand with spindle brake, threading, change gears, tools

TECHNISCHE DATEN TECHNICAL DATA	
	ED1000F & ED1000FDIG
Motorleistung S1 / engine power S1	1,5 kW
Spannung / voltage	400 V / 50 Hz
Maschinenmaße (LxBxH) / machine dimensions (LxWxH)	2080 x 800 x 1730 mm
Bettbreite / bed width	186 mm
Bethöhe / bed height	305 mm
Spitzenweite / distance between centers	1000 mm
Spitzenhöhe / center height	180 mm
max. Drehdurchmesser über Maschinenbett / max. swing over bed	Ø 330 mm
max. Drehdurchmesser über Querschlitzen / max. swing over cross slide	Ø 220 mm
max. Drehdurchmesser ohne Brücke / max. swing over gap	Ø 476 mm
Drehspindeldrehzahl / spindle speed	(I): 70 - 440 min ⁻¹ (II): 350 - 2000 min ⁻¹
Spindelbohrung / spindle bore	Ø 52 mm
Spindel Konus / spindle taper	MK6 / MT6
Reitstockkonus / tailstock taper	MK4 / MT4
Verfahrweg Längsschlitzen (Z-Achse) / carriage travel (Z-axis)	865 mm
Verfahrweg Querschlitzen (X-Achse) / cross slide travel (X-axis)	178 mm
Verfahrweg Oberschlitzen (Z1-Achse) / compound slide travel (Z1-axis)	90 mm
Reitstock-Pinolenhub / tailstock sleeve travel	100 mm
Gewindesteigung metrisch (Stufen) / range of metric threads (steps)	0,45 - 10 mm (32)
Gewindesteigung in Zoll (Stufen) / range of inch threads (steps)	2,25 - 40 TPI (20)
max. Werkzeugaufnahme (h x t) / tool post max. opening (h x t)	20 x 18 mm
Längsvorschub (Stufen) / longitudinal feed (steps)	0,078 - 1,044 mm/U (16)
Quervorschub (Stufen) / cross feed (steps)	0,022 - 0,298 mm/U (16)
Schalldruckpegel / sound pressure level	79 dB(A)
Nettogewicht, Bruttogewicht / net weight, gross weight	572 kg, 662 kg
Verpackungsmaße (LxBxH) / packaging dimensions (LxWxH)	1930 x 745 x 1500 mm

ED1000KDIG (400V)
METALLDREHBANK
MIT DIGITALANZEIGE
METAL LATHE WITH DRO

- vielseitige, besonders wertbeständige Leit- und Zugspindel Drehmaschine
- ideal geeignet für den Einsatz in Werkzeugbau, Fertigung und Ausbildungsstätten
- serienmäßig übergroße Spindelbohrung mit Ø 56 mm ermöglicht die Bearbeitung großer Wellendurchmesser
- induktiv gehärtete und präzisionsgeschliffene Prismenbettführungsbahn
- herausnehmbare Brücke ermöglicht die Bearbeitung von Werkstücken mit Durchmessern bis Ø 550 mm
- höchste Laufruhe dank präzise verarbeiteter Getriebekomponenten sowie vibrationshemmendem Gussmaschinenbett
- Getriebe und Hauptspindel gehärtet und präzisionsgeschliffen, in Ölbad laufend
- gewuchtete Hauptspindel, hohe Rundlaufgenauigkeit der Spindelnase (< 0,009 mm)
- Camlock D5 Spindelaufnahme
- Reitstock kann zum Kegeldrehen +/- 5 mm verschoben werden
- Schlittenführungen durch Keilleisten einfach nachstellbar
- 2-stufen Motor serienmäßig
- digitale Positionsanzeige (3-Achsen) für erleichterte Bedienung

Lieferumfang: 3-Backenfutter Ø 200 mm inkl. Bohr- und Drehbacken, 4-Backenfutter Ø 200 mm, Planscheibe Ø 320 mm, 2 x feste Körnerspitze, Reduzierhülse MK 6/4, feststehende Lünette, mitlaufende Lünette, Maschinenhalogenleuchte, Spänerückwand, Kühlmittleinrichtung, Gussuntergestell, Gewindeuhr, 1 Satz Wechselräder, Bedienwerkzeug

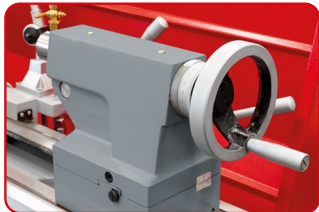
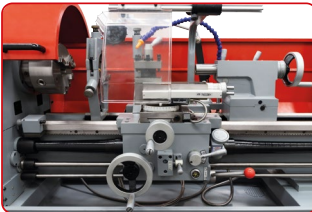
- state of the art leadscrew and feed rod turning lathe excelling with especially long lasting value over time and delighting versatility
- ideal for use in sectors requiring versatility like maintenance and fabrication shops, tool rooms or for training purposes in schools
- exceptionally wide spindle bore (Ø 56 mm) for processing large shaft diameters
- induction-hardened and precision ground prismatic bed way guides made of stabilized cast iron, assuring max. accuracy for a lifetime
- removable bridge enables the machining of workpieces with diameters up to Ø 550 mm
- precision cut gears and vibration inhibiting cast iron machine bed ensure high turning accuracy
- gears and spindles are hardened, ground and running in an oil bath
- dynamically balanced main spindle mounted in precision bearings, high spindle centricity (< 0,009 mm)
- Camlock D5 spindle nose mount
- adjustable (+/- 5 mm) tailstock for taper turning
- all guides conveniently adjustable via V-ledges
- 2-step motor as standard
- digital read out unit (3-axis) for easy operation

included in delivery: 3-jaw chuck Ø 200 mm with exchange jaws, 4-side tool holder, 4-jaw chuck Ø 200 mm, face plate Ø 320 mm, 2 x dead centers, morse taper sleeve MT 6/4, steady rest, follow rest, halogen work lamp, splash guard, coolant device, grey cast stand, threading, change gears, tools

TECHNISCHE DATEN TECHNICAL DATA	
Motorleistung S1 / engine power S1	2 kW
Spannung / voltage	400 V / 50 Hz
Maschinenmaße (LxBxH) / machine dimensions (LxWxH)	2070 x 780 x 1800 mm
Bettbreite / bed width	210 mm
Bethöhe / bed height	270 mm
Spitzenweite / distance between centers	1000 mm
Spitzenhöhe / center height	200 mm
max. Drehdurchmesser über Maschinenbett / max. swing over bed	Ø 400 mm
max. Drehdurchmesser über Querschlitzen / max. swing over cross slide	Ø 264 mm
max. Drehdurchmesser ohne Brücke / max. swing over gap	Ø 550 mm
Drehspindeldrehzahl / spindle speed	45 - 2000 min ⁻¹ (12)
Spindelbohrung / spindle bore	Ø 56 mm
Spindel Konus / spindle taper	MK6 / MT6
Reitstock Konus / tailstock taper	MK4 / MT4
Verfahrweg Längsschlitzen (Z-Achse) / carriage travel (Z-axis)	730 mm
Verfahrweg Querschlitzen (X-Achse) / cross slide travel (X-axis)	180 mm
Verfahrweg Oberschlitzen (Z1-Achse) / compound slide travel (Z1-axis)	115 mm
Reitstock-Pinolenhub / tailstock sleeve travel	120 mm
Gewindesteigung metrisch (Stufen) / range of metric threads (steps)	0,8 - 14 mm (36)
Gewindesteigung in Zoll (Stufen) / range of inch threads (steps)	2 - 28 TPI (36)
max. Werkzeugaufnahme (h x t) / tool post max. opening (h x t)	30 x 20 mm
Längsvorschub (Stufen) / longitudinal feed (steps)	0,02 - 0,85 mm/U (64)
Quervorschub (Stufen) / cross feed (steps)	0,005 - 0,22 mm/U (64)
Schalldruckpegel / sound pressure level	78 dB(A)
Nettogewicht, Bruttogewicht / net weight, gross weight	800 kg, 900 kg
Verpackungsmaße (LxBxH) / packaging dimensions (LxWxH)	1950 x 750 x 1600 mm



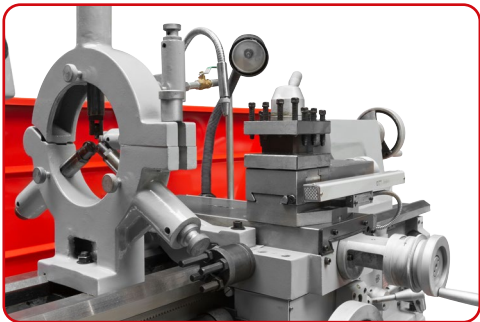
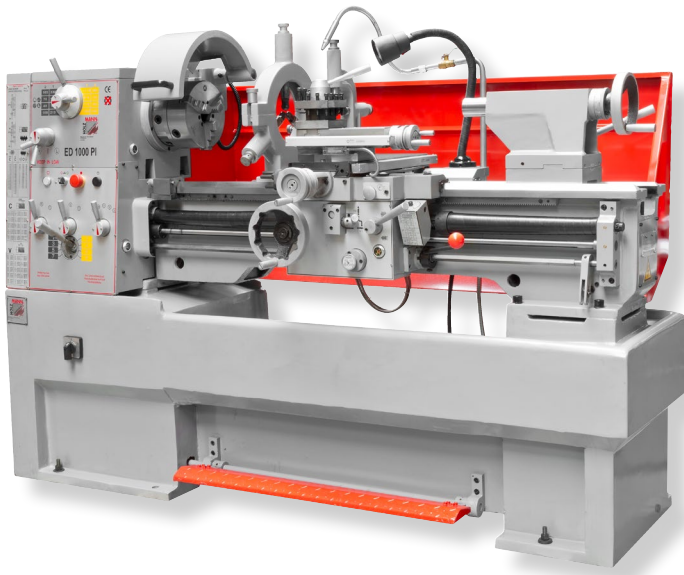
elektromagnetische Fußbremse - für maximale Sicherheit und minimale Nebenzeiten durch sofortigen Spindelstopp
electromagnetic foot brake ensures maximal working safety and cuts down nonproductive time dramatically



ZUBEHÖR ACCESSORIES	
Schnellspannbohrfutter / keyless chuck	SSBF1616
System Multifix / system multifix	SWHE
Magnetstab für Metallspäne / magnetic chip collector	MS40
Drehmeißel SET / turning tool	9TLG16
Aufnahmedorn / arbor	DMK316
Digitalmessschieber / digital caliper	DMS150
Werkstattmessschieber / caliper	WMS500
Analoge Messuhr / analogue indicating caliper	AMU1
Magnetstativ für Messuhr / magnetic base for indicating capilar	MGF1
Magnetstativ für Messuhr / magnetic base for indicating capilar	MGF3
Messwerkzeugkasten / precision measuring kit	MWK5
Bügelmessschrauben Set / outside micrometers set	BMS4
Rollkörner Kugelgelagert / ball bearing live center	KGRMK4HQ
Kühl- Schmiermittelkonzentrat / cooling/lubrication liquide	KSM5L



handliche und einfache Bedienung durch
übersichtliche Schalteinheit
handy and easy operation via clearly designed
control panel



ED1000PIDIG (400V) METALLDREHBANK MIT DIGITALANZEIGE METAL LATHE WITH DRO



- schwere Industriemaschine in Vollgussbettausführung
- sehr breites (250 mm), induktiv gehärtetes und geschliffenes Maschinenbett
- Leitspindelabdeckung sorgt für sicheres Arbeiten
- herausnehmbare Brücke zur Bearbeitung großer Werkstücke
- sämtliche Führungen über Keilleisten nachstellbar
- Camlock Spindelaufnahme D6
- zum Kegeldrehen kann der Reitstock außermittig verstellt werden
- Ölbadgetriebe mit geschliffenen und gehärteten Getrieberädern
- große Spindelbohrung mit einem Durchmesser von 52 mm
- mit Fußbremse und automatischer Abschaltung zum sofortigen Spindelstopp
- sehr große Anzahl an unterschiedlichen Gewindesteigungen
- inklusive Kühlmittelleinrichtung und Halogenlampe
- digitale Positionsanzeige (3-Achsen) für erleichterte Bedienung

Lieferumfang: 3-Backenfutter Ø 200 mm, 4-Backenfutter Ø 250 mm, Planscheibe Ø 350 mm, Reduzierhülse MK6/MK4, 2 feste Zentrierspitzen MK4, feststehende Lünette Durchlass 15 - 160 mm, mitlaufende Lünette Durchlass 14 - 70 mm, Gussunterbau, Spindelbremse, Spritzwand, Drehfutterschutz, Mikrometer-Längsanschlag, Gewindeuhr, 4-fach Stahlhalter, Kühlmittelleinrichtung, Halogenlampe, Wechselrädersatz, Bedienwerkzeug

- heavy industrial machine with cast iron stand
- very wide bedways (250 mm) with induction-hardened and precision ground prismatic guideways
- lead screw cover ensures a long durability
- removable bridge enables the machining of large diameters in the gap bed section
- all guides conveniently adjustable via V-ledges
- CAMLOCK D6 spindle noise mount
- adjustable tailstock for taper turning
- oil bath gear lubrication with hardened and grinded gear wheels
- huge spindle bore (Ø 52 mm)
- foot brake as well as an automatic brake system of the spindle
- different threads without changing gear wheels
- includes as standard halogen lamp and coolant device
- digital read out unit (3-axis) for easy operation

included in delivery: 3-jaw chuck Ø 200 mm, 4-jaw independent chuck Ø 250 mm, face plate Ø 350 mm, reducer MT6/MT4, 2pcs dead centers MT4, steady rest aperture 15 - 160 mm, follow rest (centering range 14 - 70 mm), stand, foot break, splash guard, chuck guard, micrometre fence, thread dial, 4 way tool post, cooling device, halogen lamp, change gears, tools

TECHNISCHE DATEN TECHNICAL DATA	
Motorleistung S1 / engine power S1	3,3 kW
Spannung / voltage	400 V / 50 Hz
Maschinenmaße (LxBxH) / machine dimensions (LxWxH)	2010 x 900 x 1800 mm
Bettbreite / bed width	250 mm
Bethöhe / bed height	310 mm
Spitzenweite / distance between centers	1000 mm
Spitzenhöhe / center height	205 mm
max. Drehdurchmesser über Maschinenbett / max. swing over bed	Ø 410 mm
max. Drehdurchmesser über Querschlitzen / max. swing over cross slide	Ø 250 mm
max. Drehdurchmesser ohne Brücke / max. swing over gap	Ø 590 mm
Drehspindeldrehzahl / spindle speed	45 - 1800 min ⁻¹ (16)
Spindelbohrung / spindle bore	Ø 52 mm
Spindel Konus / spindle taper	MK6 / MT6
Reitstock Konus / tailstock taper	MK4 / MT4
Verfahrweg Längsschlitten (Z-Achse) / carriage travel (Z-axis)	740 mm
Verfahrweg Querschlitzen (X-Achse) / cross slide travel (X-axis)	240 mm
Verfahrweg Oberschlitten (Z1-Achse) / compound slide travel (Z1-axis)	140 mm
Reitstock-Pinolenhub / tailstock sleeve travel	110 mm
Gewindesteigung metrisch (Stufen) / range of metric threads (steps)	0,2 - 14 mm (42)
Gewindesteigung in Zoll (Stufen) / range of inch threads (steps)	2 - 72 TPI
Modulgewinde (Stufen) / module thread (steps)	0,3 - 3,5 (18)
Trapezgewinde (Stufen) / trapezoidal thread (steps)	8 - 44 (21)
max. Werkzeugaufnahme (h x t) / tool post max. opening (h x t)	32 x 20 mm
Längsvorschub (Stufen) / longitudinal feed (steps)	0,05 - 1,7 mm/U (17)
Quervorschub (Stufen) / cross feed (steps)	0,025 - 0,85 mm/U (17)
Schalldruckpegel / sound pressure level	74 dB(A)
Nettogewicht, Bruttogewicht / net weight, gross weight	1270 kg, 1400 kg
Verpackungsmaße (LxBxH) / packaging dimensions (LxWxH)	2050 x 830 x 1630 mm

ZUBEHÖR ACCESSORIES	
Schnellspannbohrfutter / keyless chuck	SSBF1616
System Multifix / system multifix	SWHB
Magnetstab für Metallspäne / magnetic chip collector	MS40
Drehmeißel SET / turning tool	7TLG16HQ
Drehmeißel SET / turning tool	9TLG16
Aufnahmedorn / arbor	DMK416
Digitalmessschieber / digital caliper	DMS150
Werkstattmessschieber / caliper	WMS500
Analoge Messuhr / analogue indicating caliper	AMU1
Magnetstativ für Messuhr / magnetic base for indicating capilar	MGF1
Magnetstativ für Messuhr / magnetic base for indicating capilar	MGF3
Messwerkzeugkasten / precision measuring kit	MWK5
Bügelmessschrauben Set / outside micrometers set	BMS4
Rollkörner Kugelgelagert / ball bearing live center	KGRMK4HQ
Kühl- Schmiermittelkonzentrat / cooling/lubrication liquide	KSM5L

ED1000SMART (400V) METALLDREHBANK METAL LATHE

NEU
NEW



- vielseitige, besonders wertbeständige Leit- und Zugspindel Drehmaschine
- einfache Bedienung durch Touch-Display
- Camlock D5 Spindelaufnahme
- mechanische Spindelbremse (Fußbremse)
- herausnehmbare Bettbrücke
- inklusive Kühlmittelpumpe (40 W)
- inklusive Arbeitsleuchte (3 W)

Lieferumfang: 3-Backenfutter Ø 200 mm inkl. Bohr- und Drehbacken, 4-Backenfutter Ø 200 mm, Planscheibe, 2x feste Körnerspitze, Reduzierhülse MK 6/4, feststehende Lünette, mitlaufende Lünette, Spänerückwand, Kühlmittelleinrichtung, Gussuntergestell, Gewindeuhr, 1 Bedienwerkzeug

- multifunctional, particularly value-retaining leading and traction spindle lathe
- easy operation via touch display
- Camlock D5 spindle mount
- mechanical spindle brake (foot brake)
- removable bed bridge
- coolant pump included (40 W)
- including working light (3 W)

included in delivery: 3-jaw chuck Ø 200 mm incl. drilling and turning jaws, 4-jaw chuck Ø 200 mm, face plate, 2x fixed centre punch, reducing sleeve MK 6/4, steady rest, follow rest, chip back, coolant device, cast iron base, threaded clock, 1 operating tool

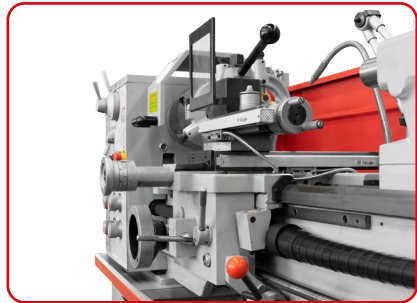
TECHNISCHE DATEN TECHNICAL DATA	
Motorleistung S1 / engine power S1	1,5 kW
Motorleistung Vorschub / engine power feed	1,5 kW
Motorleistung Kühlmittelpumpe / engine power coolant pump	40 W
Spannung / voltage	400 V / 3 / 50 Hz
Maschinenmaße (LxBxH) / machine dimensions (LxWxH)	1950 x 620 x 1690 mm
Bettbreite / bed width	186 mm
Bethöhe / bed height	305 mm
Spitzenweite / distance between centers	1000 mm
Spitzenhöhe / center height	178 mm
max. Drehdurchmesser über Maschinenbett / max. swing over bed	Ø 356 mm
max. Drehdurchmesser über Querschlitzen / max. swing over cross slide	Ø 226 mm
max. Drehdurchmesser ohne Brücke / max. swing over gap	Ø 500 mm
Drehspindeldrehzahl / spindle speed	(I): 85 - 390 min ⁻¹ (II): 390 - 1800 min ⁻¹
Spindelbohrung / spindle bore	Ø 51 mm
Spindel Konus / spindle taper	MK6 / MT6
Reitstock Konus / tailstock taper	MK4 / MT4
Verfahrweg Längsschlitten (Z-Achse) / carriage travel (Z-axis)	780 mm
Verfahrweg Querschlitzen (X-Achse) / cross slide travel (X-axis)	178 mm
Verfahrweg Oberschlitten (Z1-Achse) / compound slide travel (Z1-axis)	89 mm
Reitstock-Pinolenhub / tailstock sleeve travel	100 mm
Gewindesteigung metrisch (Stufen) / range of metric threads (steps)	0,08 - 24 mm (65)
Gewindesteigung in Zoll (Stufen) / range of inch threads (steps)	1 - 112 TPI (75)
Modulgewinde (Stufen) / range modular threads (steps)	0,1 - 7 MP (42)
Diametralgewinde (Stufen) / range diametral threads (steps)	4 - 120 DP (50)
max. Werkzeugaufnahme (h x t) / tool post max. opening (h x t)	20 x 20 mm
Längsvorschub (Stufen) / longitudinal feed (steps)	0,02 - 0,75 mm/U (30)
Quervorschub (Stufen) / cross feed (steps)	0,02 - 0,75 mm/U (30)
Schalldruckpegel / sound pressure level	84 dB(A)
Nettogewicht, Bruttogewicht / net weight, gross weight	680 kg, 720 kg
Verpackungsmaße (LxBxH) / packaging dimensions (LxWxH)	2070 x 820 x 1955 mm

ZUBEHÖR ACCESSORIES	
Schnellspannbohrfutter / keyless chuck	SSBF1616
System Multifix / system multifix	SWHB
Magnetstab für Metallspäne / magnetic chip collector	MS40
Drehmeißel SET / turning tool	7TLG16HQ
Drehmeißel SET / turning tool	9TLG16
Aufnahmedorn / arbor	DMK416
Digitalmessschieber / digital caliper	DMS150
Werkstattmessschieber / caliper	WMS500
Analoge Messuhr / analogue indicating caliper	AMU1
Magnetstativ für Messuhr / magnetic base for indicating capilar	MGF1
Magnetstativ für Messuhr / magnetic base for indicating capilar	MGF3
Messwerkzeugkasten / precision measuring kit	MWK5
Bügelmessschrauben Set / outside micrometers set	BMS4
Rollkörner Kugelgelagert / ball bearing live center	KGRMK4HQ
Kühl- Schmiermittelkonzentrat / cooling/lubrication liquide	KSM5L





ED1080ADIG (400V)
METALLDREHBANK
MIT DIGITALANZEIGE
METAL LATHE WITH DRO



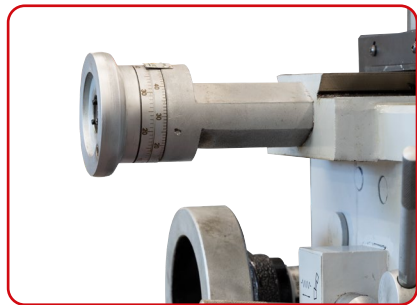
- ideal geeignet für den Einsatz im Werkzeugbau, in der Fertigung und in Aus- bildungsstätten
- serienmäßig übergroße Spindelbohrung mit Ø 52 mm ermöglicht die Bearbeitung großer Wellendurchmesser
- Fußbremse - für maximale Sicherheit und minimale Nebenzeiten durch sofortigen Spindelstopp
- induktiv gehärtete und präzisionsgeschliffene Prismenbettführungsbahn
- herausnehmbare Brücke ermöglicht die Bearbeitung von Werkstücken mit Durch- messern bis Ø 540 mm
- höchste Laufruhe dank präzise verarbeiteter Getriebekomponenten sowie vibra- tionshemmendem Gussmaschinenbett
- große Digitalanzeige für erleichterte Bedienung
- Spindelaufnahme Camlock D8 (ISO 702 - 2)

Lieferumfang: 3-Backenfutter Ø 200 mm, 4-Backenfutter Ø 200 mm, Planscheibe Ø 280 mm, 2 feste Zentrierspitzen MK4, Lünette feststehend und mitlaufend, Guss- unterbau, Spindelbremse, Gewindeuhr, Schnellwechselhalter, Kühlmittleinrichtung (40 W Pumpe), Halogenlampe, Wechselrädersatz

- ideal for tool manufacturing, various productions or educational institutions
- exceptionally wide spindle bore (Ø 52 mm) for processing large shaft diameters
- foot brake ensures maximal working safety and cuts down nonproductive time
- induction-hardened and precision-ground prismatic bed way guides made of stabilized cast iron, assuring max. accuracy for a lifetime
- removable bridge enables workpieces with diameters up to Ø 540 mm
- precision cut gears and vibration inhibiting cast iron machine bed ensure high turning accuracy
- large digital display for easy operation
- spindle nose mount: Camlock D8 (ISO 702 - 2)

included in delivery: 3-jaw chuck Ø 200 mm, 4-jaw chuck Ø 200 mm, face plate Ø 280 mm, 2pcs dead centers MT4, steady and follow rest, stand, foot break, microme- tre fence, thread dial, quick change tool holder, cooling device (40 W pump), halogen lamp, change gears

TECHNISCHE DATEN TECHNICAL DATA		
Motorleistung S1 / engine power S1	(I): 1,5 kW (II): 2,4 kW	
Spannung / voltage	400 V / 3 / 50 Hz	
Maschinenmaße (LxBxH) / machine dimensions (LxWxH)	2080 x 810 x 1680 mm	
Bettbreite / bed width	220 mm	
Bethöhe / bed height	310 mm	
Spitzenweite / distance between centers	1080 mm	
Spitzenhöhe / center height	200 mm	
max. Drehdurchmesser über Maschinenbett / max. swing over bed	Ø 400 mm	
max. Drehdurchmesser über Querschlitzen / max. swing over cross slide	Ø 250 mm	
max. Drehdurchmesser ohne Brücke / max. swing over gap	Ø 540 mm	
Drehspindeldrehzahl / spindle speed	55 - 2000 min ⁻¹ (18)	
Spindelbohrung / spindle bore	Ø 52 mm	
Spindel Konus / spindle taper	MK6 / MT6	
Reitstock Konus / tailstock taper	MK4 / MT4	
Verfahrweg Längsschlitten (Z-Achse) / carriage travel (Z-axis)	750 mm	
Verfahrweg Querschlitzen (X-Achse) / cross slide travel (X-axis)	195 mm	
Verfahrweg Oberschlitten (Z1-Achse) / compound slide travel (Z1-axis)	125 mm	
Reitstock-Pinolenhub / tailstock sleeve travel	110 mm	
Gewindesteigung metrisch (Stufen) / range of metric threads (steps)	0,4 - 7 mm (32)	
Gewindesteigung in Zoll (Stufen) / range of inch threads (steps)	4 - 60 TPI (36)	
max. Werkzeugaufnahme (h x t) / tool post max. opening (h x t)	20 x 15 mm	
Längsvorschub (Stufen) / longitudinal feed (steps)	0,053 - 1,291 mm/U (40)	
Quervorschub (Stufen) / cross feed (steps)	0,011 - 0,276 mm/U (40)	
Schalldruckpegel / sound pressure level	78 dB(A)	
Nettogewicht, Bruttogewicht / net weight, gross weight	845 kg, 940 kg	
Verpackungsmaße (LxBxH) / packaging dimensions (LxWxH)	1930 x 830 x 1580 mm	



ZUBEHÖR ACCESSORIES	
Schnellspannbohrfutter / keyless chuck	SSBF1616
System Multifix / system multifix	SWHB
Magnetstab für Metallspäne / magnetic chip collector	MS40
Drehmeißel SET / turning tool	7TLG16HQ
Drehmeißel SET / turning tool	9TLG16
Aufnahmedorn / arbor	DMK416
Digitalmessschieber / digital caliper	DMS150
Werkstattmessschieber / caliper	WMS500
Analoge Messuhr / analogue indicating caliper	AMU1
Magnetstativ für Messuhr / magnetic base for indicating capilar	MGF1
Magnetstativ für Messuhr / magnetic base for indicating capilar	MGF3
Messwerkzeugkasten / precision measuring kit	MWKS
Bügelmessschrauben Set / outside micrometers set	BMS4
Rollkörner Kugelgelagert / ball bearing live center	KGRMK4HQ
Kühl- Schmiermittelkonzentrat / cooling/lubrication liquide	KSM5L

ED1500INDIG80 (400V)
METALLDREHBANK
MIT DIGITALANZEIGE
METAL LATHE WITH DRO
XL-ARTIKEL / XL-PRODUCT

vierfach verstellbarer Längsanschlag
4-position automatic kick-out longitudinal
carriage stop



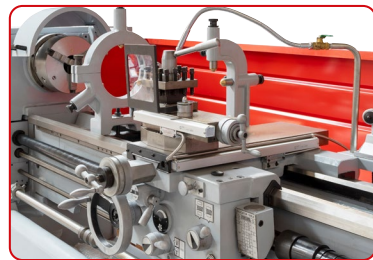
- schwere und vibrationsabsorbierende Gussausführung
- sehr breites, induktiv gehärtetes und geschliffenes Maschinenbett
- handliche und einfache Bedienung durch übersichtliche Schalteinheit
- herausnehmbare Brücke zur Bearbeitung großer Werkstücke
- sämtliche Führungen über Kelleisten verstellbar
- Camlock Spindelaufnahme D8
- zum Kegeldrehen kann der Reitstock außermittig verstellt werden
- Ölbadgetriebe mit geschliffenen und gehärteten Getrieberädern
- große Spindelbohrung mit einem Durchmesser von 80 mm
- kpl. mit Fußbremse und automatischer Abschaltung zum sofortigen Spindelstopp
- sehr große Anzahl an unterschiedlichen Gewindesteigungen möglich
- digitale Positionsanzeige (3-Achsen) für erleichterte Bedienung

Lieferumfang: Kühlmittleinrichtung, Halogenlampe, 3-Backenfutter Ø 250 mm, 4-Backenfutter Ø 250 mm, Planscheibe Ø 350 mm, Reduzierhülse, Gewindeuhr, Wechselräder, feste und mitlaufende Lünette, Vierfachstahlhalter, Zentrierspitzen, Spritzschutz, 2 x Körnerspitze MK3

- heavy and vibration absorbing one-piece cast iron machine bed assuring superior accuracy
- very wide bedways with induction-hardened and precision ground prismatic guideways
- handy and easy operation via clearly designed control panel
- removable bridge enables the machining of large diameters in the gap bed section
- all guides conveniently adjustable via V-ledges
- CAMLOCK D8
- tailstock can be offset for turning tapers
- hardened and ground gears and spindles running in permanent oil bath lubrication
- huge spindle bore (Ø = 80 mm)
- electromagnetic foot brake ensures maximal working safety and cuts down non-productive time dramatically
- broad range of metric and imperial thread pitches selectable
- digital read out unit (3-axis) for easy operation

included in delivery: cooling system, halogen lamp, 3-jaw chuck Ø 250 mm, 4-jaw chuck Ø 250 mm, face plate Ø 350 mm, reducing sleeve, thread dial, change gears, follow rest, steady rest, 4 way tool post, centring tips, splash guard, 2 x dead centers

TECHNISCHE DATEN TECHNICAL DATA	
Motorleistung S1 / engine power S1	5,5 kW
Spannung / voltage	400 V / 50 Hz
Maschinenmaße (LxBxH) / machine dimensions (LxWxH)	2800 x 1170 x 1760 mm
Spitzenweite / distance between centers	1500 mm
Spitzenhöhe / center height	230 mm
max. Drehdurchmesser über Maschinenbett / max. swing over bed	Ø 460 mm
max. Drehdurchmesser über Querschlitzen / max. swing over cross slide	Ø 260 mm
max. Drehdurchmesser ohne Brücke / max. swing over gap	Ø 680 mm
Drehspindeldrehzahl / spindle speed	25 - 2000 min ⁻¹ (12)
Spindelbohrung / spindle bore	Ø 80 mm
Spindel Konus / spindle taper	MK6 / MT6
Reitstock Konus / tailstock taper	MK4 / MT4
Verfahrweg Längsschlitten (Z-Achse) / carriage travel (Z-axis)	1135 mm
Verfahrweg Querschlitzen (X-Achse) / cross slide travel (X-axis)	310 mm
Verfahrweg Oberschlitten (Z1-Achse) / compound slide travel (Z1-axis)	135 mm
Reitstock-Pinolenhub / tailstock sleeve travel	125 mm
Gewindesteigung metrisch (Stufen) / range of metric threads (steps)	0,1 - 14 mm (41)
Gewindesteigung in Zoll (Stufen) / range of inch threads (steps)	2 - 112 TPI (60)
max. Werkzeugaufnahme (h x t) / tool post max. opening (h x t)	40 x 22 mm
Längsvorschub (Stufen) / longitudinal feed (steps)	0,031 - 1,7 mm/U (42)
Quervorschub (Stufen) / cross feed (steps)	0,014 - 0,784 mm/U (42)
Nettogewicht, Bruttogewicht / net weight, gross weight	1970 kg, 2500 kg
Verpackungsmaße (LxBxH) / packaging dimensions (LxWxH)	2800 x 1730 x 1120 mm



**inklusive Kühlmittleinrichtung
und Halogenlampe**
includes as standard halogen lamp
and coolant device



ZUBEHÖR ACCESSORIES	
Schnellspannbohrfutter / keyless chuck	SSBF1616
System Multifix / system multifix	SWHB
Magnetstab für Metallspäne / magnetic chip collector	MS40
Drehmeißel SET / turning tool	7TLG16HQ
Aufnahmedorn / arbor	DMK416
Digitalmessschieber / digital caliper	DMS150
Werkstattmessschieber / caliper	WMS500
Analoge Messuhr / analogue indicating caliper	AMU1
Magnetstativ für Messuhr / magnetic base for indicating capilar	MGF1
Magnetstativ für Messuhr / magnetic base for indicating capilar	MGF3
Messwerkzeugkasten / precision measuring kit	MWKS
Bügelmessschrauben Set / outside micrometers set	BMS4
Rollkörner Kugelgelagert / ball bearing live center	KGRMK4HQ
Kühl- Schmiermittelkonzentrat / cooling/lubrication liquide	KSM5L



NEU
NEW

ED1500KDIG (400V)
METALLDREHBANK
MIT 3-ACHS-DIGITALANZEIGE
METAL LATHE WITH 3-AXIS DRO

- vielseitige, besonders wertbeständige Leit- und Zugspindel Drehmaschine
- ideal geeignet für den Einsatz in Werkzeugbau, Fertigung und Ausbildungsstätten
- serienmäßig übergroße Spindelbohrung mit Ø 56 mm ermöglicht die Bearbeitung großer Wellendurchmesser
- induktiv gehärtete und präzisionsgeschliffene Prismenbettführungsbahn
- herausnehmbare Brücke ermöglicht die Bearbeitung von Werkstücken mit Durchmesser bis Ø 550 mm
- höchste Laufruhe dank präzise verarbeiteter Getriebekomponenten sowie vibrationshemmendem Gussmaschinenbett
- Getriebe und Hauptspindel gehärtet und präzisionsgeschliffen, in Ölbad laufend gewuchtete Hauptspindel, hohe Rundlaufgenauigkeit der Spindelnase (< 0,009 mm)
- Camlock D5 Spindelaufnahme
- Reitstock kann zum Kegeldrehen +/- 5 mm verschoben werden
- Schlittenführungen durch Keilleisten einfach nachstellbar
- 2-stufen Motor serienmäßig
- digitale Positionsanzeige (3-Achsen) für erleichterte Bedienung

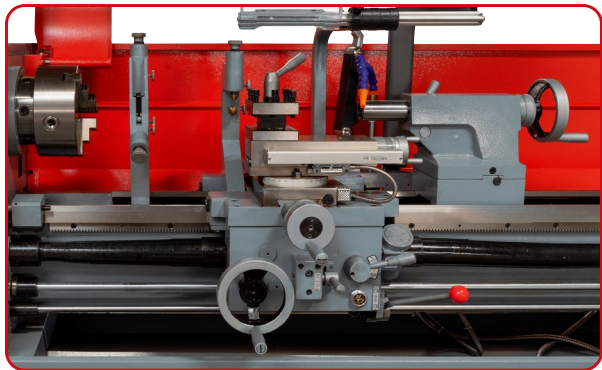
Lieferumfang: 3-Backenfutter Ø 200 mm inkl. Bohr- und Drehbacken, 4-Backenfutter Ø 200 mm, Planscheibe Ø 320 mm, 2 x feste Körnerspitze, Reduzierhülse MK 6/4, feststehende Lünette, mitlaufende Lünette, Maschinenhalogenleuchte, Spänerückwand, Kühlmittleinrichtung, Gussuntergestell, Gewindeuhr, 1 Satz Wechselräder, Bedienwerkzeug

- state of the art leadscrew and feed rod turning lathe excelling with especially long lasting value over time and delighting versatility
- ideal for use in sectors requiring versatility like maintenance and fabrication shops, tool rooms or for training purposes in schools
- exceptionally wide spindle bore (Ø 56 mm) for processing large shaft diameters
- induction-hardened and precision ground prismatic bed way guides made of stabilized cast iron, assuring max. accuracy for a lifetime
- removable bridge enables the machining of workpieces with diameters up to Ø 550 mm
- precision cut gears and vibration inhibiting cast iron machine bed ensure high turning accuracy
- Gears and spindles are hardened, ground and running in an oil bath
- Dynamically balanced main spindle mounted in precision bearings, high spindle centricty (< 0,009 mm)
- Camlock D5 spindle nose mount
- adjustable (+/- 5 mm) tailstock for taper turning
- All guides conveniently adjustable via V-ledges
- 2-step motor as standard
- digital read out unit (3-axis) for easy operation

included in delivery: 3-jaw chuck Ø 200 mm with exchange jaws, 4-side tool holder, 4-jaw chuck Ø 200 mm, face plate Ø 320 mm, 2 x dead centers, morse taper sleeve MT 6/4, steady rest, follow rest, halogen work lamp, splash guard, coolant device, grey cast stand, threading, change gears, tools

TECHNISCHE DATEN | TECHNICAL DATA

Motorleistung S1 / engine power S1	2 kW / 2,4 kW
Spannung / voltage	400 V / 50 Hz
Spitzenweite / distance between centers	1500 mm
Spitzenhöhe / center height	200 mm
max. Drehdurchmesser über Maschinenbett / max. swing over bed	Ø 400 mm
max. Drehdurchmesser über Querschlitzen / max. swing over cross slide	Ø 264 mm
max. Drehdurchmesser ohne Brücke / max. swing over gap	Ø 550 mm
Drehspindeldrehzahl / spindle speed	45 - 2000 min ⁻¹ (12)
Spindelbohrung / spindle bore	Ø 56 mm
Spindel Konus / spindle taper	MK6 / MT6
Reitstock Konus / tailstock taper	MK4 / MT4
Verfahrweg Längsschlitten (Z-Achse) / carriage travel (Z-axis)	730 mm
Verfahrweg Querschlitzen (X-Achse) / cross slide travel (X-axis)	180 mm
Verfahrweg Oberschlitten (Z1-Achse) / compound slide travel (Z1-axis)	115 mm
Reitstock-Pinolenhub / tailstock sleeve travel	120 mm
Gewindesteigung metrisch (Stufen) / range of metric threads (steps)	0,8 - 14 mm (36)
Gewindesteigung in Zoll (Stufen) / range of inch threads (steps)	2 - 28 TPI (36)
max. Werkzeugaufnahme (h x t) / tool post max. opening (h x t)	30 x 20 mm
Längsvorschub (Stufen) / longitudinal feed (steps)	0,02 - 0,85 mm/U (64)
Quervorschub (Stufen) / cross feed (steps)	0,005 - 0,22 mm/U (64)
Schalldruckpegel / sound pressure level	78 dB(A)
Nettogewicht, Bruttogewicht / net weight, gross weight	880 kg, 980 kg
Verpackungsmaße (LxBxH) / packaging dimensions (LxWxH)	2470 x 760 x 1600 mm



ZUBEHÖR ACCESSORIES	
Schnellspannbohrfutter / keyless chuck	SSBF1616
System Multifix / system multifix	SWHE
Magnetstab für Metallspäne / magnetic chip collector	MS40
Drehmeißel SET / turning tool	9TLG16
Aufnahmedorn / arbor	DMK316
Digitalmessschieber / digital caliper	DMS150
Werkstattmessschieber / caliper	WMS500
Analoge Messuhr / analogue indicating caliper	AMU1
Magnetstativ für Messuhr / magnetic base for indicating capilar	MGF1
Magnetstativ für Messuhr / magnetic base for indicating capilar	MGF3
Messwerkzeugkasten / precision measuring kit	MWKS
Bügelmessschrauben Set / outside micrometers set	BMS4
Rollkörner Kugelgelagert / ball bearing live center	KGRMK4HQ
Kühl- Schmiermittelkonzentrat / cooling/lubrication liquide	KSM5L

CD3275ECO (400V)
CNC DREHMASCHINE
CNC TURNING LATHE
XL-ARTIKEL / XL-PRODUCT

NEU
NEW

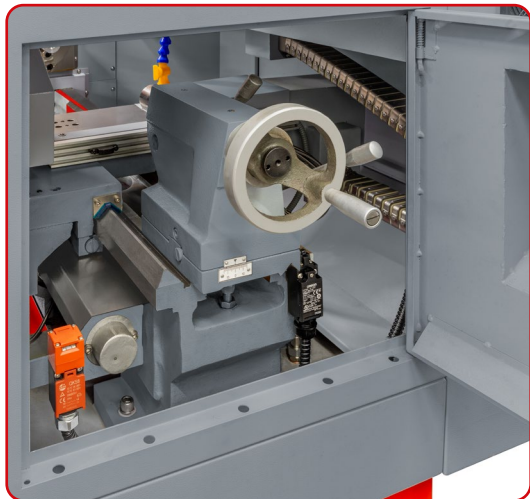


- Kühlmittleinheit (30 l Kühlmittelank, 210 W Kühlmittelpumpe)
- Zentralschmierung (2l Tankvolumen, 100W Pumpe)
- Siemens-Steuerung 808D Advanced
- präzisionsgelagerter Hauptspindel mit leistungsstarkem Antriebsmotor 3,7 kW
- hohe Eilganggeschwindigkeit 3 bzw 6m/min (X bzw. Z-Achse)
- 3-Backenfutter Ø160 mm
- Spindelaufnahme A2-5

- coolant unit (30 litre coolant tank, 210 W coolant pump)
- central lubrication (2 litre tank volume, 100 W pump)
- Siemens 808D Advanced control system
- precision-bearing main spindle with powerful 3.7 kW drive motor
- high rapid traverse speed 3 or 6 m/min (X or Z axis)
- 3-jaw chuck Ø160 mm
- spindle nose mount A2-5

TECHNISCHE DATEN | TECHNICAL DATA

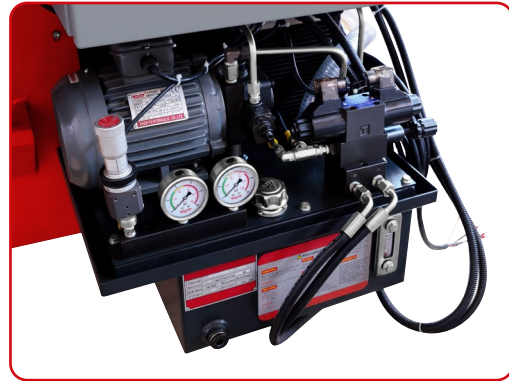
Leistung Hauptmotor / power main motor	3,7 kW
Motorleistung Kühlmittelpumpe / engine power coolant pump	210 W
Leistung Zentralschmierung / power central lubrication	100 W
Spannung / voltage	400 V / 3 / 50 Hz
Maschinenmaße (LxBxH) / machine dimensions (LxWxH)	2100 x 1120 x 1750 mm
Bettbreite / bed width	215 mm
Spitzenweite / distance between centers	750 mm
Spitzenhöhe / center height	160 mm
max. Drehdurchmesser über Maschinenbett / max. swing over bed	Ø 320 mm
max. Drehdurchmesser über Querschlitzen / max. swing over cross slide	Ø 150 mm
Spindeldrehzahlbereich / spindle speed range	150 - 2500 min ⁻¹
Spindelbohrung / spindle bore	Ø 56 mm
Spindelaufnahme / spindle nose mount	A2-5
Spindel Konus / spindle taper	MK5 / MT5
3-Backenfutter / 3-jaw lathe chuck	Ø 160 mm
Verfahrweg Längsschlitten (Z-Achse) / carriage travel (Z-axis)	600 mm
Verfahrweg Querschlitzen (X-Achse) / cross slide travel (X-axis)	170 mm
Geschwindigkeit Eilgang X Z Achse / rapid speed X Z axis	3 6 m/min
Reitstock-Pinolenhub / tailstock sleeve travel	120 mm
Ø Reitstock-Pinole / Ø tailstock sleeve	Ø 45 mm
Reitstock Konus / tailstock taper	MK3 / MT3
Werkzeugplätze im Werkzeugrevolver / tool stations of turret	6
max. Werkzeugaufnahme (h x t) / tool post max. opening (h x t)	16 x 16 mm
Schalldruckpegel / sound pressure level	85 dB(A) k = 3dB(A)
Zentralschmierung Ölmenge / central lubrication volume	2 l
Kühlmittleinrichtung / coolant device	30 l
Nettogewicht, Bruttogewicht / net weight, gross weight	1050 kg, 1200 kg
Verpackungsmaße (LxBxH) / packaging dimensions (LxWxH)	2300 x 1230 x 2100 mm





CD3675TOP (400V)
CNC DREHMASCHINE
CNC TURNING LATHE
XL-ARTIKEL / XL-PRODUCT

NEU
NEW



- Kühlmiteleinheit (30 l Kühlmittel tank, 210 W Kühlmittelpumpe)
- Zentralschmierung (2l Tankvolumen, 100W Pumpe)
- hydraulische Backenfutter (Klemmen) und Reitstock (Ölhydrauliktank-volumen 45 l)
- Siemens-Steuerung 808D Advanced
- präzisionsgelagerter Hauptspindel mit leistungsstarkem Antriebsmotor 3,7 kW
- hohe Eilganggeschwindigkeit 4 bzw 7 m/min (X bzw. Z-Achse)
- 3-Backenfutter Ø 200 mm
- Spindelaufnahme A2-6

- coolant unit (30 litre coolant tank, 210 W coolant pump)
- central lubrication (2 litre tank volume, 100 W pump)
- hydraulic jaw chucks (clamping) and tailstock (hydraulic oil tank capacity 45 litres)
- Siemens 808D Advanced control system
- precision-bearing main spindle with powerful 3.7 kW drive motor
- high rapid traverse speed 4 or 7 m/min (X or Z axis)
- 3-jaw chuck Ø 200 mm
- spindle nose mount A2-6

TECHNISCHE DATEN | TECHNICAL DATA

Gesamtanschlusswert / power requirement	8,5 kVA
Leistung Hauptmotor / power main motor	3,7 kW
Motorleistung Kühlmittelpumpe / engine power coolant pump	210 W
Leistung Zentralschmierung / power central lubrication	100 W
Spannung / voltage	400 V / 3 / 50 Hz
Maschinenmaße (LxBxH) / machine dimensions (LxWxH)	2200 x 1400 x 1600 mm
Bettbreite / bed width	260 mm
Spitzenweite / distance between centers	750 mm
Spitzenhöhe / center height	180 mm
max. Drehdurchmesser über Maschinenbett / max. swing over bed	Ø 360 mm
max. Drehdurchmesser über Querschlitzen / max. swing over cross slide	Ø 160 mm
Spindeldrehzahlbereich / spindle speed range	150 – 2500 min ⁻¹
Spindelbohrung / spindle bore	Ø 60 mm
Spindelaufnahme / spindle nose mount	A2-6
Spindel Konus / spindle taper	MK6 / MT6
3-Backenfutter / 3-jaw lathe chuck	Ø 200 mm
Verfahrweg Längsschlitten (Z-Achse) / carriage travel (Z-axis)	600 mm
Verfahrweg Querschlitzen (X-Achse) / cross slide travel (X-axis)	170 mm
Geschwindigkeit Eilgang X Z Achse / rapid speed X Z axis	4 7 m/min
Reitstock-Pinolenhub / tailstock sleeve travel	100 mm
Ø Reitstock-Pinole / Ø tailstock sleeve	Ø 50 mm
Reitstock Konus / tailstock taper	MK4 / MT4
Werkzeugplätze im Werkzeugrevolver / tool stations of turret	6
max. Werkzeugaufnahme (h x t) / tool post max. opening (h x t)	16 x 16 mm
Schalldruckpegel / sound pressure level	85 dB(A) k = 3dB(A)
Hydraulik Ölmenge / hydraulic oil volume	45 l
Zentralschmierung Ölmenge / central lubrication volume	2 l
Kühlmiteleinrichtung / coolant device	30 l
Nettogewicht, Bruttogewicht / net weight, gross weight	1200 kg, 1400 kg
Verpackungsmaße (LxBxH) / packaging dimensions (LxWxH)	2280 x 1450 x 1920 mm



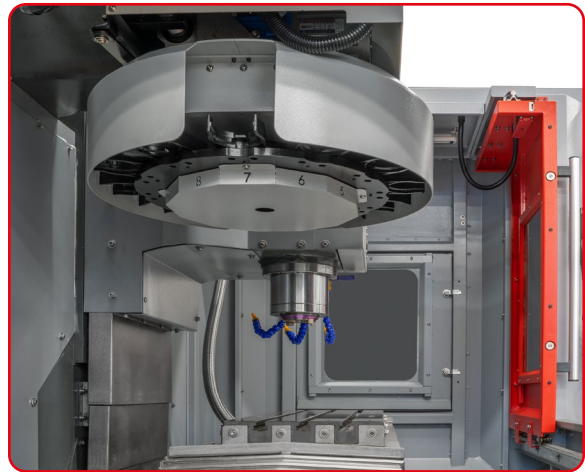
HOLZMANN Fräsmaschinen / milling machines

detaillierte Übersichtsbroschüre auf unserer Homepage

detailed overview brochure on our homepage

**YOUR
JOB.
OUR
TOOLS.**





CF500 (400V)
CNC FRÄSMASCHINE
CNC MILLING MACHINE
XL-ARTIKEL / XL-PRODUCT

- Anschlussleistung: 15 kVA
- Betriebsluftdruck 4-6bar (0,4-0,6 MPa)
- Verfahrwege
 - » X-Achse: 500mm
 - » Y-Achse: 350 mm
 - » Z-Achse: 450 mm
- Spindeldrehzahl bis zu 10.000 min⁻¹
- Werkzeugkarussellmagazin:
 - » 12 Werkzeugplätze
 - » max. Werkzeugdurchmesser: Ø 100 mm (leer: Ø200 mm)
 - » Werkzeugwechselzeit: 3 s
 - » max. Werkzeuggewicht: 8 kg
- Vorschub:
 - » Eilganggeschwindigkeit: 18 (X-Y-Achse); 16 (Z-Achse) m/min
 - » Arbeitsvorschub: 1- 8000 mm/min
- Genauigkeit:
 - » Positionierung: +/- 0,01 mm
 - » Wiederholgenauigkeit: +/-0,015 mm
- Zentralschmierung: Ölkapazität 4 l
- Kühlmitteltankkapazität 17 l

- electrical input power: 15 kVA
- spindle motor power: 5,5 kW (35Nm)
- operating air pressure 4-6bar (0.4-0.6 MPa)
- travelling range
 - » x-axis: 500 mm
 - » y-axis: 350 mm
 - » z-axis: 450 mm
- spindle speed up to 10,000 min⁻¹
- tool carousel magazine:
 - » 12 tool positions
 - » max. tool diameter: Ø 100 mm (empty: Ø200 mm)
 - » tool change time: 3 s
 - » max. tool weight: 8 kg
- feed rate:
 - » rapid speed: 18 (X-Y axis); 16 (Z axis) m/min
 - » machining feed rate: 1- 8000 mm/min
- precision:
 - » positioning: +/- 0.01 mm
 - » accuracy of repetition: +/-0.015 mm
- central lubrication: Oil capacity 4 litres
- coolant tank capacity 17 litres

TECHNISCHE DATEN | TECHNICAL DATA

Gesamtanschlusswert / power requirement	15 KVA
Motorleistung Spindel / motor power spindle	5,5 kW
Leistung Kühlmittelpumpe / power coolant pump	750 W
Spannung / voltage	400 V / 3 / 50 Hz
Maschinenmaße (L x B x H) / machine dimensions (L x W x H)	2100 x 1750 x 2300 mm
Betriebsluftdruck / air pressure	4 - 6 bar (0,4 – 0,6 MPa)
Luftdurchflussmenge / air flow rate	300 l/min
Verfahrweg X-Achse / travel X-axis	500 mm
Verfahrweg Y-Achse / travel Y-axis	350 mm
Verfahrweg Z-Achse / travel Z-axis	450 mm
Abstand Spindelspitze – Kreuztisch/ distance spindle nose –cross table	100 – 550 mm
Ausladung / distance spindle to column	360 mm
max Bohrdurchmesser in Stahl / max. drilling diameter for steel	Ø 20 mm
max. Gewindedurchmesser in Stahl / max. tapping diameter for steel	Ø 16 mm
Kreuztischmaße L x B / cross table	800 x 260 mm
Max. Beladung / max. load	200 kg
T-Nuten / t-nuts	3
T-Nutengröße / t-nuts dimension	16 mm
Abstand T-Nuten / distance t-nuts	75 mm
Spindeldrehzahl (stufenlos) / spindle speed (stepless)	max. 10000 min ⁻¹
Frässpindelaufnahme / milling spindle adapter	BT40
Spindelkegelbohrung / spindle taper hole	Ø 120 mm
Spindel Spannzangenhalter / spindle collet chuck	C32
Drehmoment / torque	35 Nm
Werkzeugplätze / tool stations	12
max. Werkzeugdurchmesser (leer) / max. tool diameter (empty)	Ø 100 (Ø 200)
Wechselzeit Werkzeug - Werkzeug / exchange time tool - tool	3 s
max Werkzeuggewicht / max. tool weight	8 kg
Kugelgewindetrieb-Typ / ballscrew-type	3210
Linearführung / linear guide way	30
Geschwindigkeit Eilgang X Y Z Achse / rapid speed X Y Z axis	18 18 16 m/min
Arbeitsvorschub / cutting feed rate	1 – 8000 mm/min
Positioniergenauigkeit / pointing accuracy	± 0,01 mm
Wiederholgenauigkeit / repeatability	± 0,015 mm
Zentralschmierung Ölmenge / central lubrication volume	4 l
Kühlmittleinrichtung / coolant device	17 l
Schalldruckpegel LPA / sound pressure level LPA	80 dB(A) k = 4dB(A)
Nettogewicht, Bruttogewicht / net weight, gross weight	2200 kg, 2600 kg
Verpackungsmaße (LxBxH) / packaging dimensions (LxWxH)	22000 x 1850 x 2400 mm



**perfekt für Ihren Metallbearbeitungsbetrieb
oder Ihre Ausbildungslehrwerkstatt**
perfect for your metalworking shop or your
educational training workshop





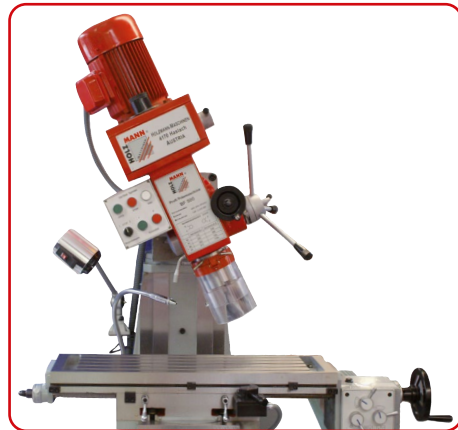
massiver und großer Kreuztisch
mit 14 mm T-Nuten zum Befestigen
eines Schraubstockes u.ä.
heavy and large cross table with
14 mm T-nuts to fix e.g. a vice



BF500 (400V) FRÄSMASCHINE ISO 40 HEAVY DUTY MILLING MACHINE

automatischer Vorschub der X-Achse
(370 W, 24 - 720 mm/U (8)) mit Geschwindigkeits-
verstellung über Zahnradgetriebe
automatic gear driven feeding of X-axis
(370 W, 24 - 720 mm/U (8))

schwenkbarer Fräskopf
pivotable milling head



- schwere und vibrationsabsorbierende Gussausführung
- robuster und schwenkbarer (+90° -90°) Vertikalfräskopf mit Getriebebeschaltung
- Ölbadgetriebe mit geschliffenen, gehärteten Getrieberädern
- Links- Rechtslauf serienmäßig
- Pinolenzustellung über Dreihandhebel und Feinzustellung
- mit Tiefenskalierung
- automatische und einstellbare Endabschaltung der X-Achse
- Schwalbenschwanzführungen des Tisches durch Keilleisten einstellbar
- inklusive Kühlmittleinrichtung und Halogenlampe

Lieferumfang: Vorschub X-Achse, Kühlmittleinrichtung, Spannzangenset 8tlg (4, 5, 6, 8, 10, 12, 14, 16 mm), Bohrfutter 1 - 16 mm (B18), 1 x MK2 - 1 x MK3 - 1 x B18 Aufnahme, Maschinenschraubstock 160 mm, Halogenlampe, Anzugsspindel M16

- heavy and vibration absorbing cast iron machine
- solid and pivotable (+90° -90°) vertical gear driven milling head
- oil bath gear with ground and hardened gear wheels
- CW-CCW run as standard
- quill downfeed via three spoke lever and precision wheel
- with depth scale
- automatic and adjustable limit stops of the X-axis
- swallowtail guides of the table adjustable via V-ledges
- cooling system and halogen lamp included in delivery

included in delivery: X-axis feed, cooling system, chuck set 8pcs (4, 5, 6, 8, 10, 12, 14, 16 mm), chuck 1 - 16 mm (B18), 1 x MT2 - 1 x MT3 - 1 x B18 adapter, professional vice jaw width 160 mm, halogen lamp, draw bar M16

TECHNISCHE DATEN | TECHNICAL DATA

Motorleistung S1 / engine power S1	0,8 kW / 1,5 kW
Spannung / voltage	400 V
Tischgröße / table size	100 x 240 mm
Ausladung / outreach	260 - 695 mm
Frässpindelaufnahme / milling adapter	ISO 40
Frässpindeldrehzahl / milling spindle speed	115 - 1750 min ⁻¹ (8)
Kopfneigung / head swivel	+/- 90°
Verfahrweg Z-Achse / travel Z-axis	400 mm
Verfahrweg Y-Achse / travel Y-axis	230 mm
Verfahrweg X-Achse / travel X-axis	560 mm
max. Abstand Spindel-Tisch / max. distance spindle-table	350 mm
max. Bohrleistung Stahl / max. drilling performance steel	Ø 50 mm / (M16)
max. Fingerfräserdurchmesser / max. end mill diameter	Ø 25 mm
max. Planfräserdurchmesser / max. face mill diameter	Ø 80 mm
T-Nutengröße / T-slots	14 mm
Nettogewicht, Bruttogewicht / net weight, gross weight	800 kg, 880 kg
Verpackungsmaße (LxBxH) / packaging dimensions (LxWxH)	1120 x 1320 x 2220 mm

BF500D (400V) / BF500DDRO (400V) UNIVERSALFRÄSMASCHINE HEAVY DUTY MILLING MACHINE



- **ACHTUNG: BF500D OHNE DIGITALANZEIGE!**
- BF500DDRO mit 3-Achs Digitalanzeige
- schwere und vibrationsabsorbierende Gussausführung
- robuster und schwenkbarer (+/- 90°) Vertikalfräskopf mit Getriebebeschaltung
- Ölbadgetriebe mit geschliffenen, gehärteten Getrieberädern
- Links- Rechtslauf serienmäßig
- Gewindebohren bis max. M16 möglich
- Pinolenzustellung über Dreihandhebel und Feinzustellung
- mit Tiefenskalierung
- massiver und großer Kreuztisch mit 14 mm T-Nuten zum Befestigen eines Schraubstockes u.ä.
- automatischer Vorschub der X-Achse (370 W; 24 - 720 mm/min (8)) mit Geschwindigkeitsverstellung über Zahnradgetriebe
- Schwalbenschwanzführungen des Tisches durch Keilleisten einstellbar
- inklusive Kühlmittleinrichtung und Halogenlampe
- inklusive zusätzlicher Horizontalspindel

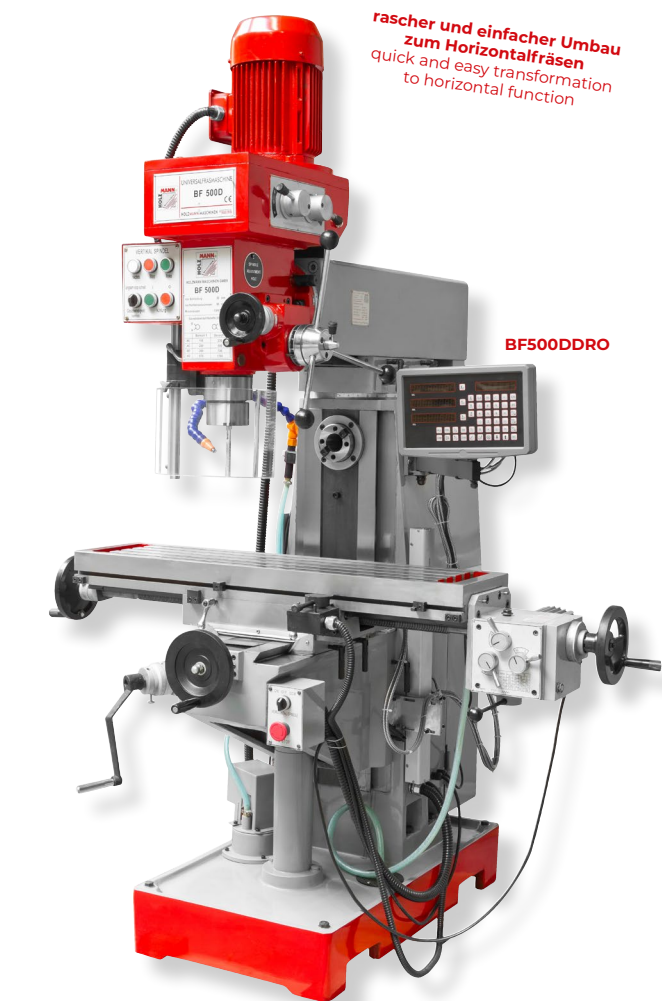
Lieferumfang: Kühlmittleinrichtung, Vorschub X-Achse, 1 x Fräswelle 22 mm, 1 x Fräswelle 27 mm, Spannzangenset 8tlg (4, 5, 6, 8, 10, 12, 14, 16 mm), Bohrfutter 1 - 16 mm (B18), 1 x MK2 - 1 x MK3 - 1 x B18 Aufnahme, Profi Schraubstock 160 mm Backenbreite, Halogenlampe, Anzugsspindel M16 (1 x 340 und 1 x 500 mm)

- **ATTENTION: BF500D WITHOUT DIGITAL DISPLAY!**
- BF500DDRO with 3-axis DRO
- heavy and vibration absorbing cast iron machine
- solid and pivotable (+/- 90°) vertical gear driven milling head
- oil bath gear with ground and hardened gear wheels
- CW-CCW run as standard
- max. tapping size M16
- quill downfeed via three spoke lever and precision wheel
- with depth scale
- cross table with 14 mm T-nuts to fix e.g. a vice
- automatic gear driven feeding of X-axis (370 W; 24 - 720 mm/min (8))
- swallowtail guides of the table adjustable via V-ledges
- cooling system and halogen lamp included in delivery
- horizontal milling function

included in delivery: cooling system, X-axis feed, 1pcs milling rod 22 mm, 1pcs milling rod 27 mm, chuck set 8pcs (4, 5, 6, 8, 10, 12, 14, 16 mm), chuck 1 - 16 mm (B18), adapter 1 x MT3 - 1 x MT2 - 1 x B18, professional vice with jaw width of 160 mm, halogen lamp, draw bar M16 (1 x 340 and 1 x 500 mm)

TECHNISCHE DATEN | TECHNICAL DATA

Motorleistung S1 / engine power S1	0,85 kW / 1,5 kW
Spannung / voltage	400 V / 50 Hz
Tischgröße / table size	1000 x 240 mm
Ausladung / outreach	260 - 695 mm
Frässpindelaufnahme / milling adapter	ISO 40
Frässpindeldrehzahl horizontal / milling spindle speed horizontal	115 - 1750 mm (8)
Frässpindeldrehzahl vertikal / milling spindle speed vertical	60 - 1350 mm (9)
Kopfneigung / head swivel	+/- 90°
Verfahrweg Z-Achse / travel Z-axis	400 mm (250)
Verfahrweg Y-Achse / travel Y-axis	230 mm
Verfahrweg X-Achse / travel X-axis	560 mm
max. Abstand Spindel-Tisch / max. distance spindle-table	355 mm
Pinolenhub / quill travel	120 mm
max. Bohrleistung Stahl / max. drilling performance steel	Ø 50 mm (M16)
max. Fingerfräserdurchmesser / max. end mill diameter	Ø 25 mm
max. Planfräserdurchmesser / max. face mill diameter	Ø 80 mm
Motorleistung Horizontalspindel / engine power horizontal spindle	1,5 kW
Nettogewicht, Bruttogewicht / net weight, gross weight	800 kg, 880 kg
Verpackungsmaße (LxBxH) / packaging dimensions (LxWxH)	1120 x 1320 x 2220 mm



rascher und einfacher Umbau
zum Horizontalfräsen
quick and easy transformation
to horizontal function

BF500DDRO

automatische und einstellbare
Endabschaltung der X-Achse
automatic and adjustable limit stops
of the X-axis

ZUBEHÖR | ACCESSORIES

Magnetstab für Metallspäne / magnetic chip collector	MS40
Digitalmessschieber / digital caliper	DMSI50
Werkstattmessschieber / caliper	WMS500
Analoge Messuhr / analogue indicating caliper	AMU1
Magnetstativ für Messuhr / magnetic base for indicating capilar	MGF1
Magnetstativ für Messuhr / magnetic base for indicating capilar	MGF3
Messwerkzeugkasten / precision measuring kit	MWK5
Bügelmessschrauben Set / outside micrometers set	BMS4
Spiralbohrsatz / HSS drill set	SPSMK2
Spiralbohrsatz / HSS drill set	SPSMK23
Spiralbohrsatz / HSS drill set	SPSMK3
Spiralbohrsatz / HSS drill set	SPSMK34
Schwalbenschwanzfräser / single angle dovetail cutter	SSF5
T- Nuten Fräser / woodruff keyseat cutter	TNF9TLG
Fingerfräser / end mill with 2 & 4 cutter	FFS20
Hartmetall Frässtifte / Carbide Rotary Burr Set	FS5TLG
Spannwerkzeugsortiment / universal clamping kit	S2TLG14
Kühl- Schmiermittelkonzentrat / cooling / lubrication liquide	KSM5L

ZUBEHÖR | ACCESSORIES

Magnetstab für Metallspäne / magnetic chip collector	MS40
Digitalmessschieber / digital caliper	DMSI50
Werkstattmessschieber / caliper	WMS500
Analoge Messuhr / analogue indicating caliper	AMU1
Magnetstativ für Messuhr / magnetic base for indicating capilar	MGF1
Magnetstativ für Messuhr / magnetic base for indicating capilar	MGF3
Messwerkzeugkasten / precision measuring kit	MWK5
Bügelmessschrauben Set / outside micrometers set	BMS4
Spiralbohrsatz / HSS drill set	SPSMK2
Spiralbohrsatz / HSS drill set	SPSMK23
Spiralbohrsatz / HSS drill set	SPSMK3
Spiralbohrsatz / HSS drill set	SPSMK34
Schwalbenschwanzfräser / single angle dovetail cutter	SSF5
T- Nuten Fräser / woodruff keyseat cutter	TNF9TLG
Fingerfräser / end mill with 2 & 4 cutter	FFS20
Hartmetall Frässtifte / Carbide Rotary Burr Set	FS5TLG
Spannwerkzeugsortiment / universal clamping kit	S2TLG14
Kühl- Schmiermittelkonzentrat / cooling / lubrication liquide	KSM5L



Vertikalspindel mit leistungsstarkem 2-Stufenmotor
vertical spindle with powerful 2-step motor

BF600D (400V)
UNIVERSALFRÄSMASCHINE
HEAVY DUTY MILLING MACHINE
XL-ARTIKEL / XL-PRODUCT



- serienmäßig mit 3-Achs Positionsanzeige
- Tischvorschub (370 W) für X-Achsen serienmäßig (24 - 720 mm/min (8))
- Horizontal- und Vertikalspindel mit Getriebeantrieb
- einfacher und rascher Umbau zwischen Vertikal- und Horizontalbetrieb
- Ölbadgetriebe mit geschliffenen und gehärteten Getrieberädern
- Kühleinrichtung sowie Halogenlampe serienmäßig
- Links – Rechtslauf und ISO 40 Aufnahme
- Schwalbenschwanzführungen durch Keilleisten fein einstellbar
- massiver und präziser Kreutzisch mit 14 mm T-Nuten Führungen

Lieferumfang: 3-Achsen-Digitalanzeige, Vorschub X-Achse, Bohrfutter 1 - 16 mm/ B18, 8 tlg. Spannzangenset (4, 5, 6, 8, 10, 12, 14, 16 mm), Reduzierung ISO 40-MK3, ISO 40-MK2, ISO 40-B18, 2 x Anzugsspindel M16, Horizontalfräsdorn 22 und 27 mm, Schraubstock 160 mm, Kühlmittleinrichtung, Halogenlampe

- 3 axis DRO included in delivery
- automatic feeding of X-axis of table (370 W; 24 - 720 mm/min (8))
- gear driven horizontal and vertical spindle
- easy and quick transformation between vertical and horizontal operation
- permanent oil bath lubricated gear with ground and hardened gear wheels
- cooling system and halogen lamp included
- CW and CCW run as well as ISO 40 adapter as standard
- swallowtail guides adjustable via V-ledge
- solid and precise cross table (14 mm T-nuts)

included in delivery: 3-axis DRO, X-axis feed, drill chuck 1 - 16 mm/B18, 8pcs. milling chuck (4, 5, 6, 8, 10, 12, 14, 16 mm), adapters ISO 40-MK3, ISO 40-MK2, ISO 40-B18, 2 x draw bar M16, horizontal milling arbor 22 and 27 mm, vice 160 mm, cooling device, halogen lamp

TECHNISCHE DATEN | TECHNICAL DATA

Motorleistung S1 / engine power S1	0,85 kW / 1,5 kW
Spannung / voltage	400 V / 50 Hz
Tischgröße / table size	1200 x 280 mm
Ausladung / outreach	170 - 750 mm
Frässpindelaufnahme / milling adapter	ISO 40
Frässpindeldrehzahl horizontal / milling spindle speed horizontal	45 - 1330 min ⁻¹ (9)
Frässpindeldrehzahl vertikal / milling spindle speed vertical	115 - 1750 min ⁻¹ (8)
Kopfneigung / head swivel	+/- 90°
Verfahrweg Z-Achse / travel Z-axis	380 mm
Verfahrweg Y-Achse / travel Y-axis	230 mm
Verfahrweg X-Achse / travel X-axis	600 mm
max. Abstand Spindel-Tisch / max. distance spindle-table	420 mm
Pinolenhub / quill travel	120 mm
max. Fingerfräserdurchmesser / max. end mill diameter	Ø 25 mm
max. Planfräserdurchmesser / max. face mill diameter	Ø 100 mm
T-Nutengröße / T-slots	14 mm
Nettogewicht, Bruttogewicht / net weight, gross weight	1180 kg, 1225 kg
Verpackungsmaße (LxBxH) / packaging dimensions (LxWxH)	1460 x 1600 x 2220 mm

BF700 (400V)
UNIVERSALFRÄSMASCHINE
HEAVY DUTY MILLING MACHINE
XL-ARTIKEL / XL-PRODUCT



- serienmäßig mit 3 – Achs Positionsanzeige
- Tischvorschub der X-Y-Achse (22 - 555 mm/min (8)) sowie Vertikal-Spindelvorschub (0,08; 0,15; 0,25 mm/U) serienmäßig
- Positioniermotor (1,1 kW) für Z-Achse (Tisch)
- schwere vibrationsabsorbierende Gussausführung
- Horizontal- und Vertikalspindel mit Getriebeantrieb
- einfacher und rascher Umbau zwischen Vertikal- und Horizontalbetrieb
- Ölbadgetriebe mit geschliffenen und gehärteten Getrieberädern
- Vertikalspindel mit leistungsstarkem Motor
- Kühleinrichtung (40 W Pumpe) sowie Halogenlampe serienmäßig
- Links – Rechtslauf und ISO 40 Aufnahme
- Schwalbenschwanzführungen durch Keilleisten fein einstellbar
- massiver und präziser Kreutzisch mit 14 mm T-Nuten Führungen

Lieferumfang: Schnellspannbohrfutter B18 / 1-16MM, 8 tlg. Spannzangenset (4, 5, 6, 8, 10, 12, 14, 16 mm), Maschinenschraubstock 160 mm, Reduzierung MK3, MK2, Bohrfutterdorn ISO40-B18, Horizontalfräsdorn 22 und 27 mm, Kühlmittleinrichtung, Halogenlampe, Ölpumpe, Schmiereinheit, pneumatische Anzugsspindel

- 3 axis DRO included in delivery
- automatic feeding of X-Y-axis of table (22 - 555 mm/min (8)) and vertical spindle-feed (0,08; 0,15; 0,25 mm/U))
- positioning motor (1,1 kW) for Z-axis (table)
- heavy duty cast iron setup of the whole machine
- gear driven horizontal and vertical spindle
- easy and quick transformation between vertical and horizontal operation
- permanent oil bath lubricated gear with ground and hardened gear wheels
- vertical spindle with powerful motor
- cooling system (40 W pump) and halogen lamp included
- CW and CCW run as well as ISO 40 adapter as standard
- swallowtail guides adjustable via V-ledge
- solid and precise cross table (14 mm T-nuts)

included in delivery: keyless drill chuck B18 / 1-16MM, milling chuck set with collet (4, 5, 6, 8, 10, 12, 14, 16 mm), machine vice 160 mm, reduction sleeve ISO40/MT3, ISO40/MT2, drill arbors ISO40-B18, horizontal milling arbor 22, 27 mm, coolant system, halogen work lamp, oil pan, lubrication system, pneumatic clamping spindle (vertical)

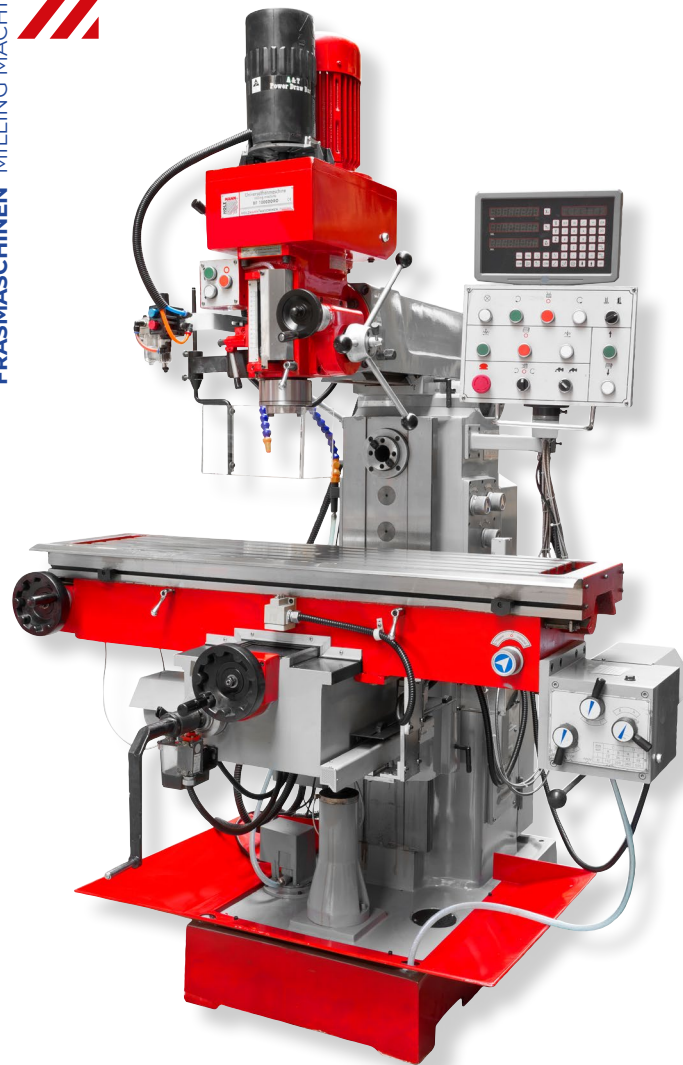
TECHNISCHE DATEN | TECHNICAL DATA

Motorleistung S1 / engine power S1	2,2 kW
Spannung / voltage	400 V / 50 Hz
Maschinenmaße (LxBxH) / machine dimensions (LxWxH)	1700 x 1500 x 2270 mm
Tischgröße / table size	1370 x 320 mm
Ausladung / outreach	0 - 400 mm
Frässpindelaufnahme / milling adapter	ISO 40
Frässpindeldrehzahl horizontal / milling spindle speed horizontal	45 - 1330 min ⁻¹ (12)
Frässpindeldrehzahl vertikal / milling spindle speed vertical	90 - 2000 min ⁻¹ (8)
Kopfneigung / head swivel	+/- 90°
Verfahrweg Z-Achse / travel Z-axis	400 mm
Verfahrweg Y-Achse / travel Y-axis	300 mm
Verfahrweg X-Achse / travel X-axis	990 mm
max. Abstand Spindel-Tisch / max. distance spindle-table	90 - 490 mm
Pinolenhub / quill travel	120 mm
max. Bohrleistung / max. drilling performance	Ø 50 mm / M20
max. Fräsdurchmesser / max. milling diameter	Ø 100 mm
max. Fingerfräserdurchmesser / max. end mill diameter	Ø 30 mm
Motorleistung Horizontalspindel / engine power horizontal spindle	2,2 kW
T-Nutengröße / T-slots	14 mm
Nettogewicht, Bruttogewicht / net weight, gross weight	1750 kg, 2000 kg
Verpackungsmaße (LxBxH) / packaging dimensions (LxWxH)	1680 x 1600 x 2300 mm



ZUBEHÖR | ACCESSORIES

Magnetstab für Metallspäne / magnetic chip collector	MS40
Digitalmessschieber / digital caliper	DMSI50
Werkstattmessschieber / caliper	WMS500
Analoge Messuhr / analogue indicating caliper	AMU1
Magnetstativ für Messuhr / magnetic base for indicating capilar	MGF1
Magnetstativ für Messuhr / magnetic base for indicating capilar	MGF3
Messwerkzeugkasten / precision measuring kit	MWK5
Bügelmessschrauben Set / outside micrometers set	BMS4
Spiralbohrsatz / HSS drill set	SPSMK2
Spiralbohrsatz / HSS drill set	SPSMK23
Spiralbohrsatz / HSS drill set	SPSMK3
Spiralbohrsatz / HSS drill set	SPSMK34
Schwalbenschwanzfräser / single angle dovetail cutter	SSF5
T- Nuten Fräser / woodruff keyseat cutter	TNF9TLG
Fingerfräser / end mill with 2 & 4 cutter	FFS20
Hartmetall Frässtifte / Carbide Rotary Burr Set	FSSTLG
Spannwerkzeugsortiment / universal clamping kit	S2TLG14
Kühl- Schmiermittelkonzentrat / cooling/lubrication liquide	KSM5L



BF1000DDRO (400V)
UNIVERSALFRÄSMASCHINE
HEAVY DUTY MILLING MACHINE
XL-ARTIKEL / XL-PRODUCT



- serienmäßig mit 3 – Achs Positionsanzeige
- Tischvorschub der X-Y-Achse (22 - 555 mm/min (8)) sowie Vertikal-Spindelvorschub (0,08; 0,15; 0,25 min⁻¹) serienmäßig
- Positioniermotor (1,1 kW) für Z-Achse (Tisch)
- schwere vibrationsabsorbierende Gussausführung
- Horizontal- und Vertikalspindel mit Getriebeantrieb
- einfacher und rascher Umbau zwischen Vertikal- und Horizontalbetrieb
- Ölbadgetriebe mit geschliffenen und gehärteten Getrieberädern
- Vertikalspindel mit leistungsstarkem Motor
- Kühleinrichtung (40 W Pumpe) sowie Halogenlampe serienmäßig
- Links – Rechtslauf und ISO 40 Aufnahme
- Schwalbenschwanzführungen durch Keilleisten fein einstellbar
- massiver und präziser Kreuztisch mit 14 mm T-Nuten Führungen

Lieferumfang: Schnellspannbohrfutter B18 / 1-16MM, 8 tlg. Spannzangenset (4, 5, 6, 8, 10, 12, 14, 16 mm), Maschinenschraubstock 160 mm, Reduzierung MK3, MK2, Bohrfutterdorn ISO40-B18, Horizontalfräsdorn 22 und 27 mm, Kühlmittleinrichtung, Halogenlampe, Ölpumpe, Schmiereinheit, pneumatische Anzugsspindel

- 3 axis DRO included in delivery
- automatic feeding of X-Y-axis of table (22 - 555 mm/min (8)) and vertical spindle-feed (0,08; 0,15; 0,25 min⁻¹)
- positioning motor (1,1 kW) for Z-axis (table)
- heavy duty cast iron setup of the whole machine
- gear driven horizontal and vertical spindle
- easy and quick transformation between vertical and horizontal operation
- permanent oil bath lubricated gear with ground and hardened gear wheels
- vertical spindle with powerful motor
- cooling system (40 W pump) and halogen lamp included
- CW and CCW run as well as ISO 40 adapter as standard
- swallowtail guides adjustable via V-ledge
- solid and precise cross table (14 mm T-nuts)

included in delivery: keyless drill chuck B18 / 1-16MM, milling chuck set with collet (4, 5, 6, 8, 10, 12, 14, 16 mm), machine vice 160 mm, reduction sleeve ISO40/MT3, ISO40/MT2, drill arbors ISO40-B18, horizontal milling arbor 22, 27 mm, coolant system, halogen work lamp, oil pan, lubrication system, pneumatic clamping spindle (vertical)

TECHNISCHE DATEN | TECHNICAL DATA

Motorleistung S1 / engine power S1	2,2 kW
Spannung / voltage	400 V / 50 Hz
Maschinenmaße (LxBxH) / machine dimensions (LxWxH)	1700 x 1500 x 2270 mm
Tischgröße / table size	1370 x 320 mm
Ausladung / outreach	0 - 400 mm
Frässpindelaufnahme / milling adapter	ISO 40
Frässpindeldrehzahl horizontal / milling spindle speed horizontal	45 - 1330 min ⁻¹ (12)
Frässpindeldrehzahl vertikal / milling spindle speed vertical	90 - 2000 min ⁻¹ (8)
Kopfneigung / head swivel	+/- 90°
Verfahrweg Z-Achse / travel Z-axis	400 mm
Verfahrweg Y-Achse / travel Y-axis	300 mm
Verfahrweg X-Achse / travel X-axis	990 mm
max. Abstand Spindel-Tisch / max. distance spindle-table	90 - 490 mm
Pinolenhub / quill travel	120 mm
max. Bohrleistung / max. drilling performance	Ø 50 mm / M20
max. Fräsdurchmesser / max. milling diameter	Ø 100 mm
max. Fingerfräserdurchmesser / max. end mill diameter	Ø 30 mm
Motorleistung Horizontalspindel / engine power horizontal spindle	2,2 kW
T-Nutengröße / T-slots	14 mm
Nettogewicht, Bruttogewicht / net weight, gross weight	1750 kg, 2000 kg
Verpackungsmaße (LxBxH) / packaging dimensions (LxWxH)	1680 x 1600 x 2300 mm

ZUBEHÖR | ACCESSORIES

Magnetstab für Metallspäne / magnetic chip collector	MS40
Digitalmessschieber / digital caliper	DMS150
Werkstattmessschieber / caliper	WMS500
Analoge Messuhr / analogue indicating caliper	AMU1
Magnetstativ für Messuhr / magnetic base for indicating capilar	MGF1
Magnetstativ für Messuhr / magnetic base for indicating capilar	MGF3
Messwerkzeugkasten / precision measuring kit	MWK5
Bügelmessschrauben Set / outside micrometers set	BMS4
Spiralbohrsatz / HSS drill set	SPSMK2
Spiralbohrsatz / HSS drill set	SPSMK23
Spiralbohrsatz / HSS drill set	SPSMK3
Spiralbohrsatz / HSS drill set	SPSMK34
Schwalbenschwanzfräser / single angle dovetail cutter	SSF5
T- Nuten Fräser / woodruff keyseat cutter	TNF9TLG
Fingerfräser / end mill with 2 & 4 cutter	FFS20
Hartmetall Frässtifte / Carbide Rotary Burr Set	FS5TLG
Spannwerkzeugsortiment / universal clamping kit	S2TLG14
Kühl- Schmiermittelkonzentrat / cooling/lubrication liquide	KSM5L

BF16V (230V)
FRÄSMASCHINE
MILLING MACHINE



- Schwalbenschwanzführung des Kreuztisches und Bohrkopfes
- schwenkbarer Getriebefräskopf erweitert Einsatzmöglichkeit
- Dreiarmhebel für Zustellung beim Bohren
- hochwertiger Kreuztisch mit Messskala
- MK3 Spindelaufnahme
- Feinvorschub mittels Handrad
- ideal für Lehrwerkstätten, Feinmechaniker und Hobbybastler

Lieferumfang: Zahnkranzbohrfutter B 1-13 mm, Bedienwerkzeug, Anzugsspindel M12

- dovetail guided cross table and gear, adjustable via gibs
- rotatable gear head enlarges use of application
- three lever wheel for drilling operation
- high quality cross table with scale
- MT3 milling adapter
- precision feed via handwheel
- ideal machine for schools, precision mechanic and DIY users

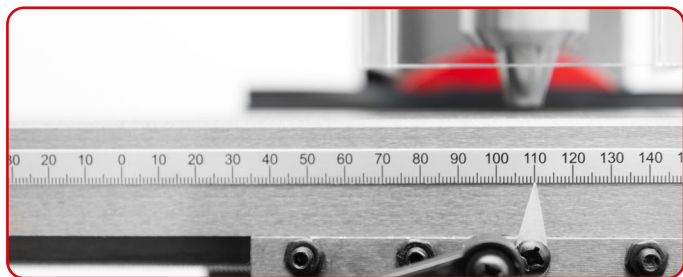
included in delivery: drill chuck B16 1-13 mm, toolings, draw bar M12

TECHNISCHE DATEN | TECHNICAL DATA

Motorleistung S1 / engine power S1	0,35 kW
Spannung / voltage	230 V / 50 Hz
Maschinenmaße (LxBxH) / machine dimensions (LxWxH)	520 x 510 x 760 mm
Tischgröße / table size	405 x 90 mm
Ausladung / outreach	160 mm
Frässpindelaufnahme / milling adapter	MK3 / MT3
Frässpindeldrehzahl / milling spindle speed	(I): 0 - 1100 min ⁻¹ (II): 0 - 2500 min ⁻¹
Kopfneigung / head swivel	+/- 45°
Verfahrweg Z-Achse / travel Z-axis	185 mm
Verfahrweg Y-Achse / travel Y-axis	100 mm
Verfahrweg X-Achse / travel X-axis	230 mm
max. Abstand Spindel-Tisch / max. distance spindle-table	100 - 280 mm
max. Bohrleistung Stahl / max. drilling performance steel	Ø 13 mm
max. Bohrleistung Guss / max. drilling performance cast	Ø 16 mm
T-Nutengröße / T-slots	12 mm
Schalldruckpegel / sound pressure level	73 dB(A)
Nettogewicht, Bruttogewicht / net weight, gross weight	48 kg, 58 kg
Verpackungsmaße (LxBxH) / packaging dimensions (LxWxH)	540 x 500 x 700 mm

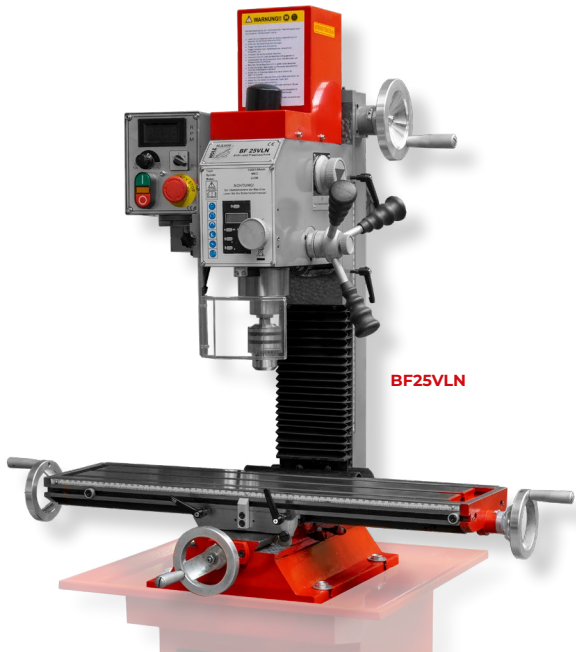
ZUBEHÖR | ACCESSORIES

Magnetstab für Metallspäne / magnetic chip collector	MS40
Digitalmessschieber / digital caliper	DMS150
Werkstattmessschieber / caliper	WMS500
Analoge Messuhr / analogue indicating caliper	AMU1
Magnetstativ für Messuhr / magnetic base for indicating capilar	MGF1
Magnetstativ für Messuhr / magnetic base for indicating capilar	MGF3
Messwerkzeugkasten / precision measuring kit	MWK5
Bügelmessschrauben Set / outside micrometers set	BMS4
Spiralbohrsatz / HSS drill set	SPSMK23
Schwalbenschwanzfräser / single angle dovetail cutter	SSF5
T- Nuten Fräser / woodruff keyseat cutter	TNF9TLG
Fingerfräser / end mill with 2 & 4 cutter	FFS20
Hartmetall Frässtifte / Carbide Rotary Burr Set	FS5TLG
Spannwerkzeugsortiment / universal clamping kit	S2TLG12
Maschinenschraubstock / machine vice	I100





BF20V



BF25VLN

BF20V (230V) / BF25VLN (230V)
FRÄSMASCHINE MK2 /
FRÄSMASCHINE MK3
MILLING MACHINE MT2 /
MILLING MACHINE MT3



BF20V25VLMs

TECHNISCHE DATEN | TECHNICAL DATA

Nettogewicht, Bruttogewicht / net weight, gross weight	24 kg, 26,5 kg
Verpackungsmaße (LxBxH) / packaging dimensions (LxWxH)	520 x 380 x 840 mm



BF2025AVX

TECHNISCHE DATEN | TECHNICAL DATA

Nettogewicht, Bruttogewicht / net weight, gross weight	9 kg, 10 kg
Verpackungsmaße (LxBxH) / packaging dimensions (LxWxH)	350 x 350 x 180 mm

- variable Drehzahlregelung mit digitaler Drehzahlanzeige
- digitale Bohrtiefenanzeige mit Abnullfunktion
- Links-Rechtslauf standardmäßig
- Schwalbenschwanzführung des Kreuztisches und Bohrkopfes
- schwenkbarer Getriebefräskopf erweitert Einsatzmöglichkeiten
- Feinzustellung mittels Handrad
- Dreiarmlhebel für Zustellung beim Bohren
- hochwertiger Kreuztisch mit Messskala und Anschlägen
- ideal für Lehrwerkstätten, Feinmechaniker und Hobbybastler

Lieferumfang: Zahnkranzbohrfutter 3 - 16 mm, digitale Drehzahlanzeige, digitale Bohrtiefenanzeige, Anzugsspindel M10 (BF20V), Anzugsspindel M12 (BF25VLN), Bedienwerkzeug

- variable speed control with DRO
- DRO for drill depth indication as standard
- CW and CCW run
- dovetail guidance of cross table and gear head adjustment
- rotatable gear head enlarges use of application
- separate hand wheel for fine feed
- three spoke hand lever for drilling operation
- high quality cross table with scale and end stops
- ideal machine for schools, precision mechanic and DIY users

included in delivery: drill chuck MT2 / B16 (BF20V), drill chuck MK3 / B16 (BF25VLN), speed DRO, drill depth DRO, drawbar M10 (BF20V), drawbar M12 (BF25VLN), toolings

TECHNISCHE DATEN | TECHNICAL DATA

	BF20V	BF25VLN
Motorleistung S1 / engine power S1	0,6 kW	0,6 kW
Spannung / voltage	230 V	230 V
Kabellänge / cable length	1,7 m	1,7 m
Nutzlast / payload	55 kg	55 kg
Maschinenmaße (LxBxH) / machine dimensions (LxWxH)	790 x 590 x 930 mm	990 x 590 x 908 mm
Tischgröße / table size	500 x 180 mm	700 x 180 mm
Ausladung / outreach	160 mm	160 mm
Frässpindelaufnahme / milling adapter	MK2 / MT2 (M10)	MK3 / MT3 (M12)
Frässpindeldrehzahl / milling spindle speed	50 - 2250 min ⁻¹	50 - 2250 min ⁻¹
Kopfneigung / head swivel	+/- 90°	+/- 90°
Verfahrweg Z-Achse / travel Z-axis	280 mm	265 mm
Verfahrweg Y-Achse / travel Y-axis	165 mm	165 mm
Verfahrweg X-Achse / travel X-axis	280 mm	480 mm
max. Abstand Spindel-Tisch / max. distance spindle-table	370 mm	315 mm
Pinolenhub / quill travel	50 mm	50 mm
max. Bohrleistung Stahl / max. drilling performance steel	Ø 13 mm	Ø 13 mm
max. Fingerfräserdurchmesser / max. end mill diameter	Ø 16 mm	Ø 16 mm
max. Planfräserdurchmesser / max. face mill diameter	Ø 63 mm	Ø 63 mm
T-Nutengröße / T-slots	12 mm	12 mm
Nettogewicht, Bruttogewicht / net weight, gross weight	103 kg, 126 kg	113 kg, 141 kg
Verpackungsmaße (LxBxH) / packaging dimensions (LxWxH)	610 x 560 x 880 mm	710 x 720 x 880 mm

ZUBEHÖR | ACCESSORIES

Magnetstab für Metallspäne / magnetic chip collector	MS40
Digitalmessschieber / digital caliper	DMSI50
Werkstattmessschieber / caliper	WMS500
Analoge Messuhr / analogue indicating caliper	AMU1
Magnetstativ für Messuhr / magnetic base for indicating capilar	MGF1
Magnetstativ für Messuhr / magnetic base for indicating capilar	MGF3
Messwerkzeugkasten / precision measuring kit	MWK5
Bügelmessschrauben Set / outside micrometers set	BMS4
Schwalbenschwanzfräser / single angle dovetail cutter	SSF5
T- Nuten Fräser / woodruff keyseat cutter	TNF9TLG
Fingerfräser / end mill with 2 & 4 cutter	FFS20
Hartmetall Frässtifte / Carbide Rotary Burr Set	FSSTLG
Spannwerkzeugsortiment / universal clamping kit	SZTLG12
Maschinenschraubstock / machine vice	I100
Maschinenschrank / machine stand	BF20V25VLMs
Vorschub / feeding unit	BF2025AVX
BF20V	
Spiralbohrsatz / HSS drill set	SPSMK2
BF25VLN	
Spiralbohrsatz / HSS drill set	SPSMK23

ZX7045 (400V)
FRÄSMASCHINE
MILLING MACHINE

- Getriebekopf über Schwalbenschwanzführung präzise höhenverstellbar und schwenkbar (360°)
- Schwalbenschwanzführungen gewährleiten höchste Genauigkeit
- Pinolenzustellung über Dreiarmlhebel und Präzisionshandrad mit Tiefenskalierung
- wegklappbarer Bohrfutterschutz aus Acrylglas
- mit Gewindeschneideinrichtung
- optionales Untergestell (ZX7045MS) mit praktischem Werkzeugfach

Lieferumfang: Bohrfutter 16 mm, Reduzierung MK4/3, MK3/2, Austreibkeil, Anzugsspindel M12

- milling head with 360° tilt range for angular boring, milling of bevels
- dovetail guiding of mill head and crosstable, adjustable via gibs
- quill downfeed via three spoke handwheel and milling fine feed via precision wheel with depth scale indication
- height adjustable spindle protection with microswitch for your safety
- with tapping function
- optional stand (ZX7045MS) includes tool tray

included in delivery: drill chuck 16 mm, reducing sleeve MT4/3, MT3/2, wedge, draw bar M12

TECHNISCHE DATEN | TECHNICAL DATA

Motorleistung S1 / engine power S1	1,1 kW
Motorleistung S6 / engine power S6	1,5 kW
Spannung / voltage	400 V
Kabellänge / cable length	2,5 m
Tischgröße / table size	210 x 730 mm
Ausladung / outreach	245 mm
Frässpindelaufnahme / milling adapter	MK4 / MT4
Frässpindeldrehzahl / milling spindle speed	95 - 1600 min ⁻¹ (6)
Verfahrweg Y-Achse / travel Y-axis	205 mm
Verfahrweg X-Achse / travel X-axis	490 mm
max. Abstand Spindel-Tisch / max. distance spindle-table	465 mm
Pinolenhub / quill travel	120 mm
max. Bohrleistung Stahl / max. drilling performance steel	Ø 32 mm (M16)
max. Bohrleistung Guss / max. drilling performance cast	Ø 45 mm (M20)
max. Fräsdurchmesser / max. milling diameter	Ø 80 mm
max. Fingerfräserdurchmesser / max. end mill diameter	Ø 25 mm
Nettogewicht, Bruttogewicht / net weight, gross weight	270 kg, 305 kg
Verpackungsmaße (LxBxH) / packaging dimensions (LxWxH)	970 x 770 x 1160 mm

ZX7045PRO (400V)
FRÄSMASCHINE
MILLING MACHINE

NEU
NEW

- leistungsstark und kostengünstig - perfekt für den professionellen Einsatz
- Vorschubmotor für X-Achse
- Verfahrmotor für Höhenverstellung der Fräskopf-Z-Achse
- ausgestattet mit 3-Achs Digitalanzeige und Bedienpult mit schwenkbarem Arm
- Kühlmitteltank und Pumpe

Lieferumfang: inkl. Maschinenstand

- powerful and cost-effective - perfect for professional use
- feed motor for X-axis
- travel motor for height adjustment of the milling head Z-axis
- equipped with 3-axis digital display and control panel with swivelling arm
- coolant tank and pump

included in delivery: incl. machine stand

TECHNISCHE DATEN | TECHNICAL DATA

Motorleistung S1 / engine power S1	1,5 kW
Spannung / voltage	400 V / 3 / 50 Hz
Tischgröße / table size	820 x 240 mm
Ausladung / outreach	260 mm
Frässpindelaufnahme / milling adapter	MK4 / MT4
Frässpindeldrehzahl / milling spindle speed	(I): 75 - 438 min ⁻¹ (II): 438 - 2500 min ⁻¹
Kopfneigung / head swivel	+/- 90°
Verfahrweg Z-Achse / travel Z-axis	420 mm (manual) 480 mm (auto)
Verfahrweg Y-Achse / travel Y-axis	190 mm
Verfahrweg X-Achse / travel X-axis	560 mm (manual) 480 mm (auto)
max. Abstand Spindel-Tisch / max. distance spindle-table	445 mm
Pinolenhub / quill travel	110 mm
max. Bohrleistung Stahl / max. drilling performance steel	Ø 32 mm
max. Bohrleistung Guss / max. drilling performance cast	Ø 45 mm
max. Fingerfräserdurchmesser / max. end mill diameter	Ø 28 mm
max. Planfräserdurchmesser / max. face mill diameter	Ø 80 mm
T-Nutengröße / T-slots	14 mm
Nettogewicht, Bruttogewicht / net weight, gross weight	400 kg, 435 kg
Verpackungsmaße (LxBxH) / packaging dimensions (LxWxH)	1080 x 970 x 1240 mm

14 mm T-Nuten Führungen im Kreuztisch für einfache und schnelle Fixierung von Schraubstöcken
the cross table is equipped with 14 mm t-nut guides to fix devices like a vice

ZX7045MS

**ZUBEHÖR | ACCESSORIES**

Magnetstab für Metallspäne / magnetic chip collector	MS40
Spiralbohrsatz / HSS drill set	SPSMK23
Spiralbohrsatz / HSS drill set	SPSMK3
Schwalbenschwanzfräser / single angle dovetail cutter	SSF5
T- Nuten Fräser / woodruff keyseat cutter	TNF9TLG
Fingerfräser / end mill with 2 & 4 cutter	FFS20
Hartmetall Frässtifte / Carbide Rotary Burr Set	FSSTLG
Spannwerkzeugsortiment / universal clamping kit	SZTLG14
Kühl- Schmiermittelkonzentrat / cooling/lubrication liquide	KSM5L
Kühlmittelpumpe universal / universal cooling pump	KMP13
Maschinenschraubstock / machine vice	I125
Maschinenständer / machine stand	ZX7045MS
Automatischer Vorschub / automatic feeder (X-axis)	AVX

**ZUBEHÖR | ACCESSORIES**

Magnetstab für Metallspäne / magnetic chip collector	MS40
Spiralbohrsatz / HSS drill set	SPSMK23
Spiralbohrsatz / HSS drill set	SPSMK3
Schwalbenschwanzfräser / single angle dovetail cutter	SSF5
T- Nuten Fräser / woodruff keyseat cutter	TNF9TLG
Fingerfräser / end mill with 2 & 4 cutter	FFS20
Hartmetall Frässtifte / Carbide Rotary Burr Set	FSSTLG
Spannwerkzeugsortiment / universal clamping kit	SZTLG14
Kühl- Schmiermittelkonzentrat / cooling/lubrication liquide	KSM5L



2-Stufenmotor -
daher großer Drehzahlbereich
2-step motor for wide speed range



Schwalbenschwanzführung
gewährleistet höchste Genauigkeit
dovetail guiding of milling head
for max. accuracy

ZX7050 (400V)
FRÄSMASCHINE
MILLING MACHINE



ZX7050MS

TECHNISCHE DATEN TECHNICAL DATA	
Nettogewicht, Bruttogewicht / net weight, gross weight	30 kg, 35 kg
Verpackungsmaße (LxBxH) / packaging dimensions (LxWxH)	800 x 800 x 900 mm

- Getriebekopf über Schwalbenschwanzführung präzise höhenverstellbar und schwenkbar (360°)
- 14 mm T-Nuten Führungen im XL-Kreuztisch ermöglichen das einfache und schnelle Fixieren von Schraubstöcken
- Pinolenzustellung über Dreiarmlhebel und Präzisionshandrad mit Tiefenskalierung
- wegklappbarer Bohrfutterschutz aus Acrylglas
- mit Gewindeschneideinrichtung
- optionales Untergestell mit praktischem Werkzeugfach (ZX7050MS)

Lieferumfang: Bohrfutter 16 mm, Reduzierung MK4/3, MK3/2, Austreibkeil, Kühlmitteleinrichtung, Anzugsspindel M12

- milling head with 360° tilt range for angular boring, milling of bevels
- the XL-cross table is equipped with 14 mm t-nut guides to fix devices like a vice
- quill downfeed via three spoke handwheel and milling fine feed via precision wheel with depth scale indication
- height adjustable spindle protection with microswitch for your safety
- with tapping function
- optional stand includes tool tray (ZX7050MS)

included in delivery: drill chuck 16 mm, reducer MT4/3, MT3/2, wedge, cooling system, draw bar M12

TECHNISCHE DATEN TECHNICAL DATA	
Motorleistung S1 / engine power S1	1,3 kW / 1,8 kW
Spannung / voltage	400 V
Kabellänge / cable length	2,5 m
Tischgröße / table size	240 x 820 mm
Ausladung / outreach	230 mm
Frässpindelaufnahme / milling adapter	MK4 / MT4
Frässpindeldrehzahl / milling spindle speed	95 - 3200 min ⁻¹ (I2)
Kopfneigung / head swivel	+/- 90°
Verfahrweg Y-Achse / travel Y-axis	165 mm
Verfahrweg X-Achse / travel X-axis	605 mm
max. Abstand Spindel-Tisch / max. distance spindle-table	460 mm
Pinolenhub / quill travel	125 mm
max. Bohrleistung Stahl / max. drilling performance steel	Ø 32 mm (M20)
max. Bohrleistung Guss / max. drilling performance cast	Ø 45 (M24)
max. Fingerfräserdurchmesser / max. end mill diameter	Ø 25 mm
max. Planfräserdurchmesser / max. face mill diameter	Ø 80 mm
T-Nutengröße / T-slots	14 mm
Nettogewicht, Bruttogewicht / net weight, gross weight	330 kg, 375 kg
Verpackungsmaße (LxBxH) / packaging dimensions (LxWxH)	1040 x 770 x 1160 mm

BF50DIG (400V)
FRÄSMASCHINE 3 ACHS DIGI
MILLING MACHINE



BF50AVX

TECHNISCHE DATEN TECHNICAL DATA	
Nettogewicht, Bruttogewicht / net weight, gross weight	9 kg, 10 kg
Verpackungsmaße (LxBxH) / packaging dimensions (LxWxH)	350 x 350 x 180 mm



BF50DIGMS

TECHNISCHE DATEN TECHNICAL DATA	
Nettogewicht, Bruttogewicht / net weight, gross weight	78 kg, 79 kg
Verpackungsmaße (LxBxH) / packaging dimensions (LxWxH)	740 x 640 x 680 mm

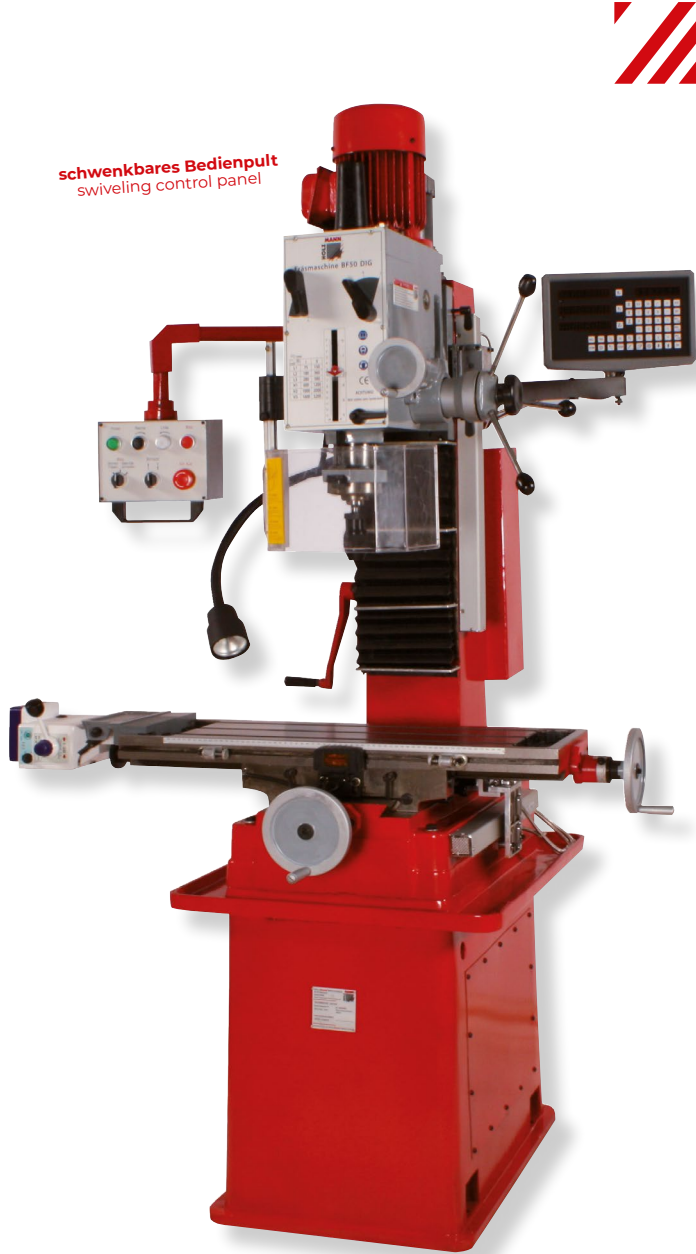
- leistungsstark und kostengünstig - perfekt für den professionellen Einsatz
- automatischer Vorschub X-Achse (90 W, 0 - 240 mm/min)
- Verfahrenmotor für Höhenverstellung der Fräskopf-Z-Achse (90 W)
- ausgestattet mit 3-Achs Digitalanzeige und Bedienpult mit schwenkbarem Arm

Lieferumfang: 3-Achsen Digitalanzeige, Anzugsspindel M16, Reduzierung MK2/3, Kegelschaft für Bohrfutter, Schnellspannbohrfutter Ø 1 - 16 mm B18, Dorn, T-Nut Schraube M12 x 55, Austreibkeil, Schraubenschlüssel 22 - 24, Ölpresse

- powerful and cost effective milling machine - perfect for professional use
- automatic x-axis feed (90 W, 0 - 240 mm/min)
- motor for height adjustment of the milling head Z-axis (90 W)
- equipped with 3-axis DRO with swiveling control panel

included in delivery: 3-axis DRO system, lift height adjustment of milling head, milling table power feed (0 - 0,24 m/min), drawbar M 16, reducing sleeve MT2/3, taper shank for drilling chuck, keyless drilling chuck Ø 1 - 16 mm B18, arbor, t-slot bolt M12 x 55, tilted wedge, spanner 22 - 24, oil gun

TECHNISCHE DATEN TECHNICAL DATA	
Motorleistung S1 / engine power S1	0,8 kW / 1,5 kW
Spannung / voltage	400 V
Maschinenmaße (LxBxH) / machine dimensions (LxWxH)	1022 x 960 x 1035 mm
Tischgröße / table size	800 x 240 mm
Ausladung / outreach	285 mm
Frässpindelaufnahme / milling adapter	MK4 / MT4
Frässpindeldrehzahl / milling spindle speed	(I): 75 - 1600 min ⁻¹ (II): 15 - 3200 min ⁻¹ (I2)
Kopfneigung / head swivel	+/- 90°
Verfahrweg Z-Achse / travel Z-axis	460 mm
Verfahrweg Y-Achse / travel Y-axis	170 mm
Verfahrweg X-Achse / travel X-axis	450 mm
max. Abstand Spindel-Tisch / max. distance spindle-table	460 mm
Pinolenhub / quill travel	130 mm
max. Bohrleistung Stahl / max. drilling performance steel	Ø 32 mm (M16)
max. Bohrleistung Guss / max. drilling performance cast	Ø 45 mm (M20)
max. Fingerfräserdurchmesser / max. end mill diameter	Ø 32 mm
max. Planfräserdurchmesser / max. face mill diameter	Ø 80 mm
T-Nutengröße / T-slots	14 mm
Nettogewicht, Bruttogewicht / net weight, gross weight	350 kg, 400 kg
Verpackungsmaße (LxBxH) / packaging dimensions (LxWxH)	900 x 870 x 1240 mm

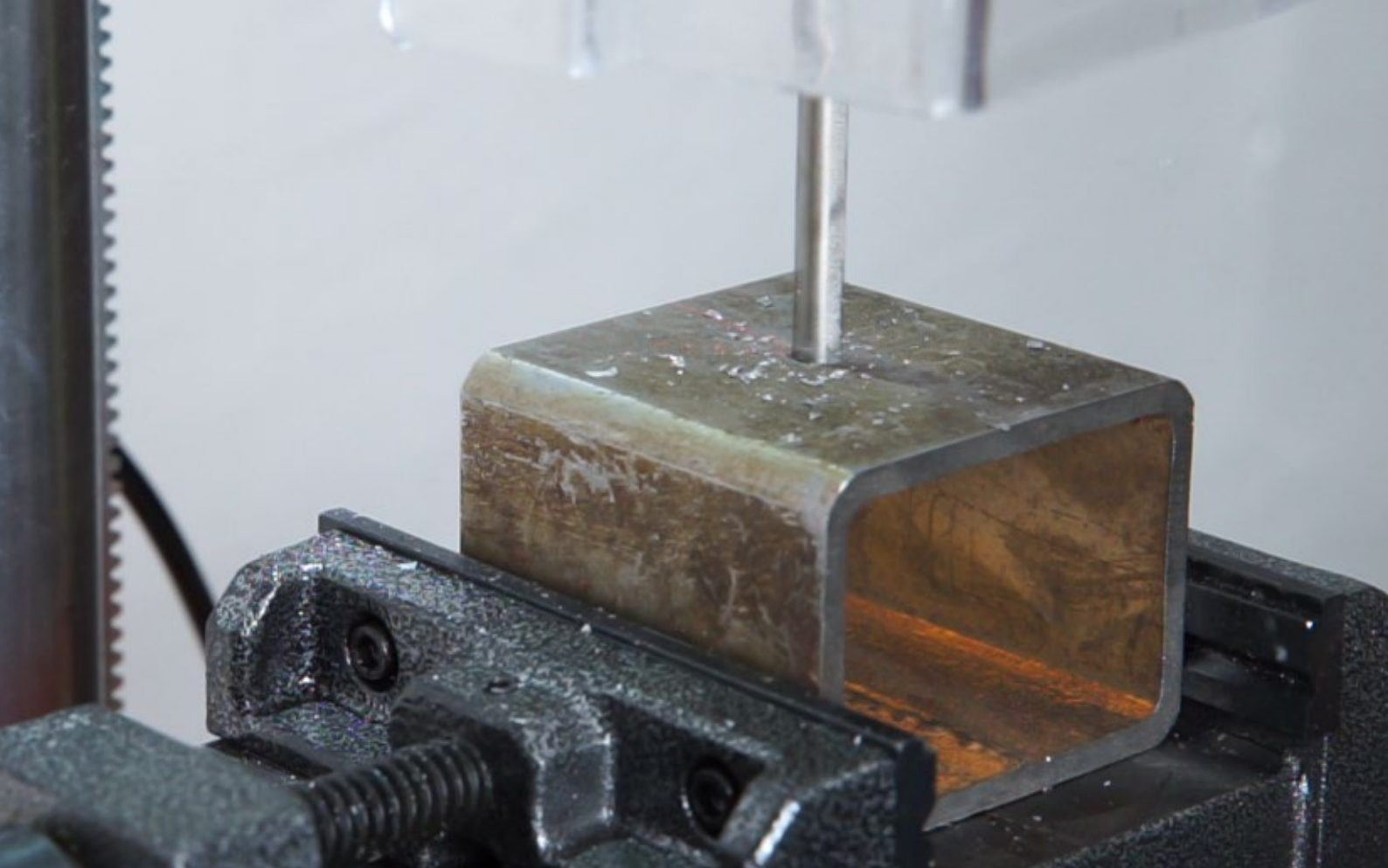


schwenkbares Bedienpult
swiveling control panel

3-Achs Digitalanzeige
3-axis DRO

ZUBEHÖR ACCESSORIES	
Magnetstab für Metallspäne / magnetic chip collector	MS40
Digitalmessschieber / digital caliper	DMSI50
Werkstattmessschieber / caliper	WMS500
Analoge Messuhr / analogue indicating caliper	AMU1
Magnetstativ für Messuhr / magnetic base for indicating capilar	MGF1
Magnetstativ für Messuhr / magnetic base for indicating capilar	MGF3
Messwerkzeugkasten / precision measuring kit	MWK5
Bügelmessschrauben Set / outside micrometers set	BMS4
Spiralbohrsatz / HSS drill set	SPSMK23
Spiralbohrsatz / HSS drill set	SPSMK34
Schwalbenschwanzfräser / single angle dovetail cutter	SSF5
T- Nuten Fräser / woodruff keyseat cutter	TNF9TLG
Fingerfräser / end mill with 2 & 4 cutter	FFS20
Hartmetall Frässtifte / Carbide Rotary Burr Set	FSSTLG
Spannwerkzeugsortiment / universal clamping kit	SZTLG14
Spannzangen / combined chuck set	SZSMK4ER40
Kühl- Schmiermittelkonzentrat / cooling/lubrication liquide	KSM5L
Kühlmittelpumpe universal / universal cooling pump	KMP13
Industrie Maschinenschraubstock / industrie machine vice	I16S
Guss - Maschinenständer / machine stand	BF50DIGMS
Vorschub/Motor / feeding unit	BF50AVX





HOLZMANN Bohrmaschinen / drilling machines

detaillierte Übersichtsbrochure auf unserer Homepage

detailed overview brochure on our homepage



YOUR
JOB.
OUR
TOOLS.

MBM450LRE (230V) MAGNETBOHRMASCHINE MAGNETIC DRILL

- für Kern- und Gewindebohrungen
- mobile Bearbeitung von Werkstücken mit präziser Führung
- auch bei senkrechten Bohrungen effektiv und genau
- Durch Aktivierung des Elektromagneten kann die Bohrmaschine auf jedem Stahlteil und in jeder Lage befestigt werden.
- Magnet gibt Sicherheit für das Arbeiten über Kopf
- gerne eingesetzt im Baugewerbe, Brückenbau und Schiffsbau
- mit Rechts- & Linkslauf, einstellbarer Geschwindigkeit, Drehzahlregelung und Gewindeschneidregelung

Lieferumfang: Dorn MK2 B16, Zahnkranzbohrfutter 1,5 - 13 mm (B16), Austreibkeil, Spannungurt und Kühlmiteleinrichtung, Transportbox, MK2-Aufnahme für Kernlochbohrer

- for drilling core and threaded holes
- enables mobile treatment with precise guide
- as well for vertical drilling - effective and und accurate
- Through activation of the electromagnet the drilling machine can be clamped to every steel part.
- the magnet gives safety during overhead work
- gladly applied at the building industry, bridge- and und shipbuilding
- multifunctional unit with right and left run, adjustable speed, speed control and thread cutter

included in delivery: arbor MT2 B16, drill chuck, wedge, safety stop and collant tank, transport box, MK2 annual cutter holder

TECHNISCHE DATEN TECHNICAL DATA	
Motorleistung S1 / engine power S1	1,65 kW
Spannung / voltage	230 V / 50 Hz
Drehzahl / speed	(I): 100 - 250 min ⁻¹ (II): 180 - 450 min ⁻¹
Spiralbohrer max. Bohrtiefe / spiral drill max. drilling depth	110 mm
Spiralbohrer max. Ø / spiral drill max. Ø	Ø 19 mm
Kernbohrer max. Bohrtiefe / core drill max. drilling depth	35 mm
Kernbohrer max. Ø / core drill max. Ø	Ø 45 mm
Senkkopfbohrung max. Ø / max. countersunk-head Ø	22 mm
max. Gewindegröße / max. thread size	M18
Magnetfußgröße / magnet base size	170 x 80 x 50 mm
Magnethaltekraft / magnet force	15000 N
Aufnahme Weldonschaft / weldon shank	MK2 / MT2
Abstand Schnellwechselhalter-Bodenplatte / distance quick release tool holder - base	240 mm
Nettogewicht, Bruttogewicht / net weight, gross weight	12 kg, 14 kg
Verpackungsmaße (LxBxH) / packaging dimensions (LxWxH)	850 x 370 x 180 mm



ZUBEHÖR ACCESSORIES	
Magnetstab für Metallspäne / magnetic chip collector	MS40
Magnetbohrersatz / magnetic drill set	MBM7TLG
Hartmetall Frässtifte / Carbide Rotary Burr Set	FSSTLG

MBM600LRE (230V) MAGNETBOHRMASCHINE MAGNETIC DRILL

- Ideal für die Bearbeitung großer unhandlicher Stahlwerkstücke - überall dort wo herkömmliche Bohrmaschinen und Akkuschrauber unzureichend sind.
- Ermöglicht die mobile Bearbeitung von Werkstücken mit präziser Führung
- auch für senkrechte Bohrungen - effektiv und genau
- Durch Aktivierung des Elektromagneten kann die Bohrmaschine auf jedem Stahlteil und in jeder Lage befestigt werden. Kein Verrutschen!
- Auch für das Arbeiten über Kopf geeignet - der Magnet gibt die nötige Sicherheit.
- gerne eingesetzt im Baugewerbe, Brückenbau und Schiffsbau

Lieferumfang: Dorn MK3 B16, Zahnkranzbohrfutter, Austreibkeil, Spannungurt und Kühlmiteleinrichtung, Transportbox

- Ideal for handling huge bulky steel workpieces - where drill presses and electric hand drills are inadequate.
- offers high mobility for working with big workpieces
- also for vertical drills - accurate and efficient
- By activating the electromagnet the MBM 600LRE can be mounted on every steel part and in any position. No slipping!
- Also suitable for overhead work - the magnet provides the necessary security.
- widely used in the building, bridge building and ship building industries

included in delivery: arbor MT3 B16, drill chuck, wedge, safety strap and collant tank, transport box

TECHNISCHE DATEN TECHNICAL DATA	
Motorleistung S1 / engine power S1	2,08 kW
Spannung / voltage	230 V / 50 Hz
Drehzahl / speed	(I): 90 - 225 min ⁻¹ (II): 160 - 405 min ⁻¹
Spiralbohrer max. Bohrtiefe / spiral drill max. drilling depth	210 mm
Spiralbohrer max. Ø / spiral drill max. Ø	Ø 23 mm
Kernbohrer max. Bohrtiefe / core drill max. drilling depth	50 mm
Kernbohrer max. Ø / core drill max. Ø	Ø 60 mm
Senkkopfbohrung max. Ø / max. countersunk-head Ø	32 mm
max. Gewindegröße / max. thread size	M18
Magnetfußgröße / magnet base size	205 x 107 x 68 mm
Magnethaltekraft / magnet force	15000 N
Aufnahme Weldonschaft / weldon shank	MK3 / MT3
Abstand Schnellwechselhalter-Bodenplatte / distance quick release tool holder - base	330 mm
Nettogewicht, Bruttogewicht / net weight, gross weight	28 kg, 31 kg
Verpackungsmaße (LxBxH) / packaging dimensions (LxWxH)	610 x 510 x 200 mm

für Kern- & Gewindebohrungen
for drilling core & threaded holes



Links- und Rechtslauf, einstellbare
Geschwindigkeit, Drehzahlregelung
und Gewindeschneideinrichtung
left and right run, adjustable velocity,
speed regulation and tapping function



ZUBEHÖR ACCESSORIES	
Magnetstab für Metallspäne / magnetic chip collector	MS40
Adapter / adapter	MBM_ADAPTER_MK3
Magnetbohrersatz / magnetic drill set	MBM7TLG
Hartmetall Frässtifte / Carbide Rotary Burr Set	FSSTLG



GBM25 (400V) GETRIEBEBOHRMASCHINE GEAR DRILLING MACHINE

- leistungsstarke Getriebe-Säulenbohrmaschine
- vibrationsfrei und robust
- T-Nutenführung im Bohrtisch ermöglicht das Fixieren von Schraubstöcken u.ä.
- Bohrkopf drehbar (360°) und höhenverstellbar
- Bohrtiefenanschlag mit mm-Skala
- 8 verschiedene Drehzahlen und leistungsstarker 2-Stufen-Motor
- Drehrichtungsschalter (Rechts- und Linkslauf) zum Gewindeschneiden
- inkl. 16 mm Bohrfutter

- powerful gear driven column drilling machine
- vibration-free and robust
- T-slot guide in the drilling table allows fixing of vices
- drilling head rotatable (360°) and height-adjustable
- drill depth stop with mm scale
- 8 different speeds and strong 2-stage motor
- rotary switch (right and left drive) for thread-cutting
- incl. 16 mm drill chuck

TECHNISCHE DATEN TECHNICAL DATA		
Motorleistung S1 / engine power S1	0,65 kW / 0,9 kW	
Spannung / voltage	400 V / 3 / 50 Hz	
Tischgröße / table size	500 x 350 mm	
Ausladung / outreach	255 mm	
max. Bohrleistung / max. drilling performance	Ø 25 mm	
max. Gewindegröße / max. thread size	M10	
Bohrspindelaufnahme / drilling spindle collet	MK3 / MT3	
Bohrspindeldrehzahl / drilling spindle speed	105 - 2900 min ⁻¹ (8)	
Pinolenhub / quill travel	120 mm	
max. Abstand Spindel-Tisch / max. distance spindle-table	820 mm	
max. Abstand Spindel-Bodenplatte / max. distance spindle-base	1200 mm	
Bodenplattengröße / base size	500 x 400 mm	
Säulendurchmesser / column diameter	Ø 100 mm	
T-Nutengröße / T-slots	14 mm	
Nettogewicht, Bruttogewicht / net weight, gross weight	190 kg, 215 kg	
Verpackungsmaße (LxBxH) / packaging dimensions (LxWxH)	1670 x 570 x 720 mm	

GBM25T (400V) GETRIEBEBOHRMASCHINE GEAR DRIVEN DRILL PRESS

- leistungsstarke Getriebe-Säulenbohrmaschine
- vibrationsfrei und robust
- Bohrkopf drehbar (360°) und höhenverstellbar
- Bohrtiefenanschlag mit mm-Skala
- 8 verschiedene Drehzahlen und leistungsstarker 2-Stufen-Motor
- Drehrichtungsschalter (Rechts- und Linkslauf) zum Gewindeschneiden
- inkl. 16 mm Bohrfutter

- the powerful gear driven column drilling machine
- vibration-free and robust
- drilling head rotatable (360°) and height-adjustable
- drill depth stop with mm scale
- 8 different speeds and strong 2-stage motor
- rotary switch (right and left drive) for thread-cutting
- incl. 16 mm drill chuck

TECHNISCHE DATEN TECHNICAL DATA		
Motorleistung S1 / engine power S1	0,65 kW / 0,9 kW	
Spannung / voltage	400 V / 3 / 50 Hz	
Tischgröße / table size	250 x 290 mm	
Ausladung / outreach	255 mm	
max. Bohrleistung / max. drilling performance	Ø 25 mm	
max. Gewindegröße / max. thread size	M10	
Bohrspindelaufnahme / drilling spindle collet	MK3 / MT3	
Bohrspindeldrehzahl / drilling spindle speed	105 - 2900 min ⁻¹ (8)	
Pinolenhub / quill travel	120 mm	
Abstand Spindel-Bodenplatte / distance spindle-base	535 mm	
Bodenplattengröße / base size	570 x 340 mm	
Säulendurchmesser / column diameter	Ø 100 mm	
T-Nutengröße / T-slots	14 mm	
Nettogewicht, Bruttogewicht / net weight, gross weight	130 kg, 158 kg	
Verpackungsmaße (LxBxH) / packaging dimensions (LxWxH)	940 x 460 x 730 mm	

ZUBEHÖR ACCESSORIES	
Schnellspannbohrfutter / keyless chuck	SSBF1316
Schnellspannbohrfutter / keyless chuck	SSBF1616
Schnellspannbohrfutter / keyless chuck	SSBF1618
Aufnahmedorn / arbor	DMK316
Aufnahmedorn / arbor	DMK318
Magnetstab für Metallspäne / magnetic chip collector	MS40
Digitalmessschieber / digital caliper	DMS150
Werkstattmessschieber / caliper	WMS500
Analoge Messuhr / analogue indicating caliper	AMU1
Magnetstativ für Messuhr / magnetic base for indicating capilar	MGF1
Magnetstativ für Messuhr / magnetic base for indicating capilar	MGF3
Messwerkzeugkasten / precision measuring kit	MWK5
Bügelmessschrauben Set / outside micrometers set	BMS4
Spiralbohrsatz / HSS drill set	SPSMK23
Spiralbohrsatz / HSS drill set	SPSMK3
Schwalbenschwanzfräser / single angle dovetail cutter	SSF5
T- Nuten Fräser / woodruff keyseat cutter	TNF9TLG
Fingerfräser / end mill with 2 & 4 cutter	FFS20
Hartmetall Frässtifte / Carbide Rotary Burr Set	FS5TLG
Spannwerkzeugsortiment / universal clamping kit	S2TLG12
Kühl- Schmiermittelkonzentrat / cooling/lubrication liquide	KSM5L



ZS40HS (400V) GETRIEBEBOHRMASCHINE MIT XL BOHRTISCH GEAR DRIVEN DRILL MACHINE WITH XL TABLE

- großer drehbarer (360°) und höhenverstellbarer Gusstisch
- T-Nuten Führungen (14 mm) ermöglichen das Fixieren von Schraubstöcken u.ä.
- mit automatischer Gewindeschneideinrichtung und Links- Rechtslauf
- Pinolenzustellung über Dreiarmshebel und Präzisionshandrad mit Tiefenskalierung
- Ölbadgetriebe mit geschliffenen und gehärteten Getrieberädern
- kraftvoller Motor gewährleistet eine große Bohrleistung
- wegklappbare Spannfutterabdeckung aus Acrylglas
- Pinolenfeinzustellung über Handrad mit Tiefenskalierung

Lieferumfang: Bohrfutter 16 mm, Reduzierung MK4/3, MK3/2, Austreibkeil, Anzugs-spindel M12

- largely dimensioned, height adjustable cast iron table with 360° rotation ability
- the table is equipped with t-nut guides (14 mm) to fix devices as a vice
- automatic tapping function and CW/CCW run as standard
- spindle sleeve downfeed via three spoke hand wheel
- permanent oil bath lubricated gear with ground and hardened gear wheels
- powerful motor assures max. drilling performance at continuous duty
- height adjustable spindle protection with microswitch for your safety
- fine infeed via precision wheel positioned at machine front with depth scale indication

included in delivery: drill chuck 16 mm, reducer MT4/3, MT3/2, wedge, drawbar M12

TECHNISCHE DATEN TECHNICAL DATA	
Motorleistung S1 / engine power S1	1,1 kW
Motorleistung S6 / engine power S6	1,5 kW
Spannung / voltage	400 V
Kabellänge / cable length	2,5 m
Tischgröße / table size	550 x 480 mm
Ausladung / outreach	270 mm
max. Höhe / max. height	2120 mm
max. Bohrleistung Stahl / max. drilling performance steel	Ø 32 mm (M16)
max. Bohrleistung Guss / max. drilling performance cast	Ø 40 mm (M20)
Bohrspindelaufnahme / drilling spindle collet	MK4 / MT4
Bohrspindeldrehzahl / drilling spindle speed	95 - 1600 min ⁻¹ (6)
Pinolenhub / quill travel	120 mm
max. Abstand Spindel-Tisch / max. distance spindle-table	790 mm
max. Abstand Spindel-Bodenplatte / max. distance spindle-base	1260 mm
Säulendurchmesser / column diameter	Ø 115 mm
Nettogewicht, Bruttogewicht / net weight, gross weight	320 kg, 365 kg
Verpackungsmaße (LxBxH) / packaging dimensions (LxWxH)	640 x 720 x 1910 mm

ZS50APS (400V) GETRIEBEBOHRMASCHINE GEAR DRIVEN DRILL MACHINE

- abschaltbarer automatischer Vertikalvorschub mit 3 Geschwindigkeiten
- großer drehbarer (360°) und höhenverstellbarer Bohrkopf
- T-Nuten Führungen (14 mm)
- höchste Flexibilität durch drehbaren und höhenverstellbaren Bohrkopf
- mit automatischer Gewindeschneideinrichtung und Links- Rechtslauf
- Ölbadgetriebe mit geschliffenen und gehärteten Getrieberädern
- wegklappbare Spannfutterabdeckung aus Acrylglas
- Pinolenfeinzustellung über Handrad

Lieferumfang: Bohrfutter 16 mm, Reduzierung MK4/3, MK3/2, Austreibkeil, Anzugs-spindel M12, Kühlmittleinrichtung

- automatic vertical power feed with three different speeds
- big cast iron table can be adjusted in height and rotated 360° around center and column
- the table is equipped with t-nut guides (14 mm)
- height adjustable and tiltable gear head delivers wide application range
- automatic tapping function and CW/CCW run included in delivery
- permanent oil bath lubricated gear with ground and hardened gear wheels
- height adjustable spindle protection with microswitch for your safety
- fine infeed via precision wheel; with depth scale indication

included in delivery: drill chuck 16 mm, reducer MT4/3, MT3/2, wedge, drawbar M12, cooling system

TECHNISCHE DATEN TECHNICAL DATA	
Motorleistung S1 / engine power S1	1,3 kW / 1,8 kW
Spannung / voltage	400 V
Kabellänge / cable length	2,5 m
Tischgröße / table size	550 x 480 mm
Ausladung / outreach	260 mm
max. Höhe / max. height	2150 mm
max. Bohrleistung Stahl / max. drilling performance steel	Ø 32 mm (M20)
max. Bohrleistung Guss / max. drilling performance cast	Ø 40 mm (M24)
Bohrspindelaufnahme / drilling spindle collet	MK4 / MT4
Bohrspindeldrehzahl / drilling spindle speed	50 - 2520 min ⁻¹ (12)
Pinolenhub / quill travel	110 mm
max. Abstand Spindel-Tisch / max. distance spindle-table	750 mm
max. Abstand Spindel-Bodenplatte / max. distance spindle-base	1200 mm
Säulendurchmesser / column diameter	Ø 115 mm
Schalleistungspegel / sound power level	95 dB(A)
Schalldruckpegel / sound pressure level	85 dB(A)
Nettogewicht, Bruttogewicht / net weight, gross weight	390 kg, 425 kg
Verpackungsmaße (LxBxH) / packaging dimensions (LxWxH)	640 x 720 x 1910 mm



biegesteife Bohrsäule mit
geschliffener Oberfläche
torsion-resistant, solid column
with smoothed surface



kraftvoller 2-Stufen Motor für eine große Bohrleistung
und einen großen Drehzahlbereich
powerful 2-step motor for max. drilling performance and
a wide spindle range

ZUBEHÖR ACCESSORIES	
Schnellspannbohrfutter / keyless chuck	SSBF1316
Schnellspannbohrfutter / keyless chuck	SSBF1616
Magnetstab für Metallspäne / magnetic chip collector	MS40
Digitalmessschieber / digital caliper	DMS150
Werkstattmessschieber / caliper	WMS500
Analoge Messuhr / analogue indicating caliper	AMU1
Magnetstativ für Messuhr / magentic base for indicating caliper	MGF1
Magnetstativ für Messuhr / magentic base for indicating caliper	MGF3
Messwerkzeugkasten / precision measuring kit	MWK5
Bügelmessschrauben Set / outside micrometers set	BMS4
Spiralbohrsatz / HSS drill set	SPSMK2
Spiralbohrsatz / HSS drill set	SPSMK23
Spiralbohrsatz / HSS drill set	SPSMK3
Spiralbohrsatz / HSS drill set	SPSMK34
Hartmetall Frässtifte / Carbide Rotary Burr Set	FS5TLG
Spannwerkzeugsortiment / universal clamping kit	S2TLG14
Kühl- Schmiermittelkonzentrat / cooling/lubrication liquide	KSM5L
Industrie Maschinenschraubstock / industrie machine vice	II60
Kreuztisch / cross table	ZX7025A



höchste Flexibilität durch drehbaren
und höhenverstellbaren Bohrkopf
height adjustable and tiltable gear head
delivers wide application range





ZX40PC (400V)
GETRIEBEBOHRMASCHINE
GEAR DRIVEN DRILL MACHINE

- massive Grundplatte für eine hohe Standsicherheit
- T-Nuten Führungen (14 mm) im Kreuztisch
- höchste Flexibilität durch drehbaren und höhenverstellbaren Bohrkopf
- wegklappbare Spannfutterabdeckung aus Acrylglas
- Kühlmittleinrichtung serienmäßig
- mit automatischer Gewindeschneideinrichtung und Links- Rechtslauf
- Pinolenzustellung über Dreiarmshebel
- Präzisionshandrad mit Tiefenskalerung
- Ölbadgetriebe mit geschliffenen und gehärteten Getrieberädern
- kraftvoller Motor gewährleistet eine große Bohrleistung

Lieferumfang: Bohrfutter 16 mm, Reduzierung MK4/3, MK3/2, Austreibkeil, Anzugs-spindel M12

- massive base plate featuring T-slots enables the mounting of oversize height workpieces
- the cross table is equipped with t-nut guides (14 mm) to fix devices as a vice
- height adjustable and tiltable gear head delivers wide application range
- height adjustable spindle protection with microswitch for your safety
- cooling system included in delivery
- automatic tapping function and CW/CCW run included in delivery
- spindle sleeve feed via three spoke hand lever
- fine infeed via precision wheel positioned at machine front, with depth scale indication
- permanent oil bath lubricated gear with ground and hardened gear wheels
- powerful motor assures max. performance even at heavy duty

included in delivery: drill chuck 16 mm, reducing sleeve MT4/3, MT3/2, wedge, drawbar M12

TECHNISCHE DATEN TECHNICAL DATA		
Motorleistung S1 / engine power S1	1,1 kW	
Motorleistung S6 / engine power S6	1,5 kW	
Spannung / voltage	400 V	
Tischgröße / table size	190 x 585 mm	
Ausladung / outreach	272,5 mm	
max. Höhe / max. height	2160 mm	
max. Bohrleistung / max. drilling performance	Ø 40 mm	
Bohrspindelaufnahme / drilling spindle collet	MK4 / MT4	
Bohrspindeldrehzahl / drilling spindle speed	95 - 1600 min ⁻¹	
Pinolenhub / quill travel	120 mm	
max. Abstand Spindel-Tisch / max. distance spindle-table	754 mm	
max. Abstand Spindel-Bodenplatte / max. distance spindle-base	1270 mm	
Säulendurchmesser / column diameter	Ø 115 mm	
Nettogewicht, Bruttogewicht / net weight, gross weight	375 kg, 410 kg	
Verpackungsmaße (LxBxH) / packaging dimensions (LxWxH)	720 x 740 x 1910 mm	

ZX50PC (400V)
GETRIEBEBOHRMASCHINE
GEAR DRIVEN DRILL MACHINE

- 2-Stufenmotor daher großer Drehzahlbereich
- abschaltbarer automatischer Vertikalvorschub mit 3 Geschwindigkeiten
- T-Nuten Führungen (12 mm) im Bohrtisch für das Fixieren von Schraubstöcken u.ä.
- höchste Flexibilität durch drehbaren und höhenverstellbaren Bohrkopf
- Ölbadgetriebe mit extra breiten geschliffenen und gehärteten Getrieberädern
- wegklappbare Spannfutterabdeckung aus Acrylglas
- mit automatischer Gewindeschneideinrichtung und Links- Rechtslauf
- Pinolenfeinzustellung und Präzisionshandrad mit Tiefenskalerung

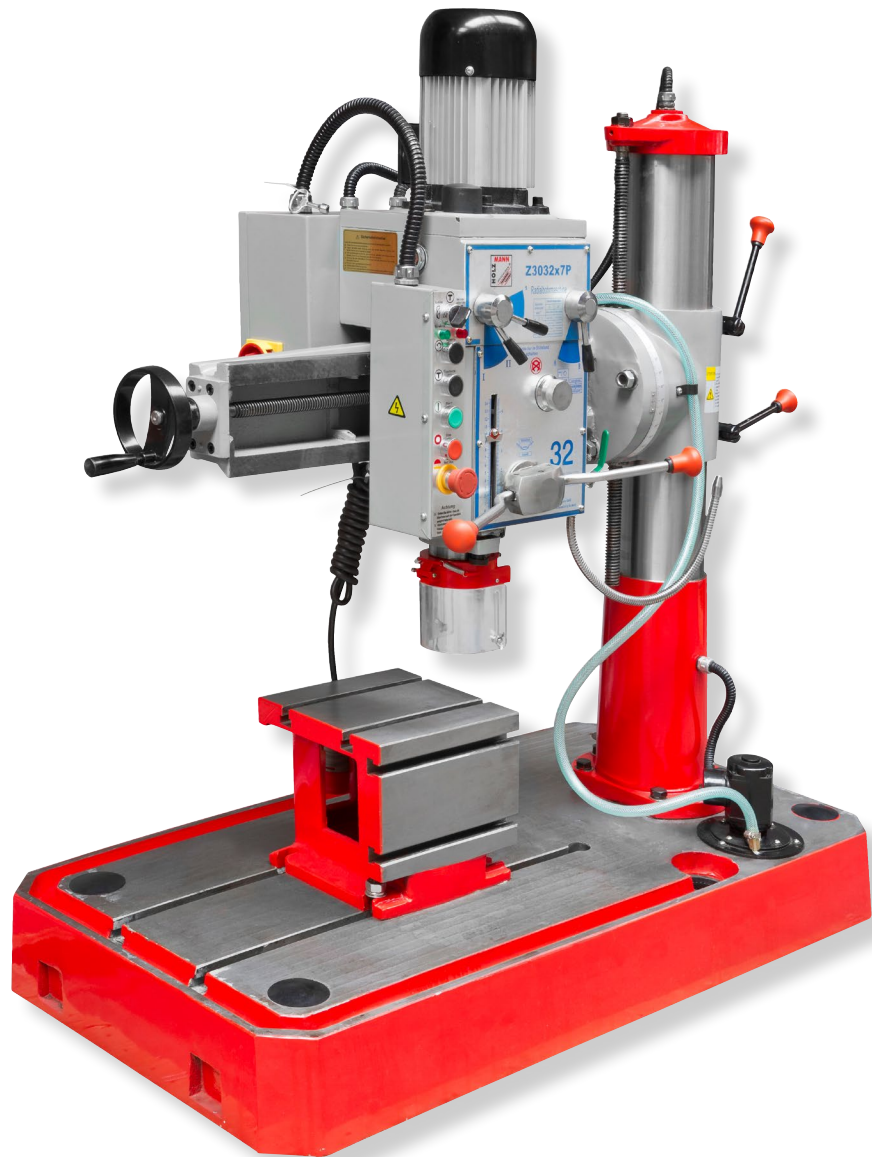
Lieferumfang: Bohrfutter 16 mm, Reduzierung MK4/3, MK3/2, Austreibkeil, Kühlmittleinrichtung, Anzugsspindel M16

- 2-step motor for wide speed range
- automatic vertical power feed with three different speeds 0 - 0,1 - 0,18 - 0,26 min⁻¹
- the table is equipped with T-nut guides (12 mm) to fix devices as a vice
- height adjustable and tiltable milling head delivers wide application range
- permanent oil bath lubricated gear with extra wide ground and hardened gear wheels
- height adjustable spindle protection with microswitch for your safety
- automatic tapping function and CW/CCW run included in delivery
- spindle sleeve feed via two spoke hand lever, fine feed via precision handwheel with depth scale

included in delivery: drill chuck 16 mm, reducing sleeve MT4/3, MT3/2, wedge, cooling system, drawbar M16

TECHNISCHE DATEN TECHNICAL DATA		
Motorleistung S1 / engine power S1	1,1 - 1,5 kW	
Motorleistung S6 / engine power S6	1,7 - 2,2 kW	
Spannung / voltage	400 V	
Tischgröße / table size	190 x 600 mm	
max. Tisch Beladung / max. table load	200 kg	
Ausladung / outreach	260 mm	
max. Höhe / max. height	2160 mm	
max. Bohrleistung / max. drilling performance	Ø 40 x 130 mm	
Bohrspindelaufnahme / drilling spindle collet	MK4 / MT4	
Bohrspindeldrehzahl / drilling spindle speed	75 - 3200 min ⁻¹ (12)	
Pinolenhub / quill travel	120 mm	
max. Abstand Spindel-Tisch / max. distance spindle-table	630 mm	
max. Abstand Spindel-Bodenplatte / max. distance spindle-base	1180 mm	
Säulendurchmesser / column diameter	Ø 115 mm	
Verfahrweg Y-Achse / travel Y-axis	185 mm	
Verfahrweg X-Achse / travel X-axis	+/- 250 mm	
Nettogewicht, Bruttogewicht / net weight, gross weight	372 kg, 380 kg	
Verpackungsmaße (LxBxH) / packaging dimensions (LxWxH)	750 x 700 x 1900 mm	

Z3032X7P (400V)
RADIAL BOHRMASCHINE
RADIAL DRILLING MACHINE



- schwere Radialbohrmaschine mit Würfeltisch
- höchste Flexibilität durch drehbaren und höhenverstellbaren Bohrkopf
- Ausladung über großes Handrad einfach verstellbar
- Kühlmittelpumpe serienmäßig
- abschaltbarer automatischer Vertikalvorschub mit drei verschiedenen Geschwindigkeiten
- ideal für die Bearbeitung schwerster und unhandlicher Werkstücke
- dickwandige geschliffene Hauptsäule gewährleistet eine hohe Standsicherheit

Lieferumfang: Bohrfutter 16 mm, Reduzierung MK3/2, Austreibkeil, Würfeltisch

- heavy duty radial drilling machine with cube table
- height adjustable and tiltable drilling head delivers wide application range
- throat depth adjustable via big hand wheel
- cooling pump included in delivery
- automatic vertical feeding option with three different speeds
- ideal to machine heavy and bulky work pieces
- thick main column ensures a high stability

included in delivery: drill chuck 16 mm, reducer MT3/2, wedge, cube table

TECHNISCHE DATEN TECHNICAL DATA		
Motorleistung S6 / engine power S6	1,4 kW	
Spannung / voltage	400 V	
Ausladung / outreach	300 - 700 mm	
max. Bohrleistung / max. drilling performance	Ø 32 mm	
max. Bohrspindelaufnahme / drilling spindle collet	MK3 / MT3	
Bohrspindeldrehzahl / drilling spindle speed	100 - 1600 min ⁻¹	
Pinolenhub / quill travel	135 mm	
max. Abstand Spindel-Tisch / max. distance spindle-table	640 mm	
Säulendurchmesser / column diameter	Ø 150 mm	
Nettogewicht, Bruttogewicht / net weight, gross weight	380 kg, 420 kg	
Verpackungsmaße (LxBxH) / packaging dimensions (LxWxH)	1270 x 690 x 1380 mm	

ZUBEHÖR ACCESSORIES	
Schnellspannbohrfutter / keyless chuck	SSBF1316
Schnellspannbohrfutter / keyless chuck	SSBF1616
Schnellspannbohrfutter / keyless chuck	SSBF1618
Aufnahmedorn / arbor	DMK316
Aufnahmedorn / arbor	DMK318
Magnetstab für Metallspäne / magnetic chip collector	MS40
Digitalmesschieber / digital caliper	DMS150
Werkstattmesschieber / caliper	WMS500
Analoge Messuhr / analogue indicating caliper	AMU1
Magnetstativ für Messuhr / magnetic base for indicating capilar	MGF1
Magnetstativ für Messuhr / magnetic base for indicating capilar	MGF3
Messwerkzeugkasten / precision measuring kit	MWK5
Bügelmessschrauben Set / outside micrometers set	BMS4
Spiralbohrsatz / HSS drill set	SPSMK2
Spiralbohrsatz / HSS drill set	SPSMK23
Spiralbohrsatz / HSS drill set	SPSMK34
Schwalbenschwanzfräser / single angle dovetail cutter	FS5TLG
Hartmetall Frässtifte / Carbide Rotary Burr Set	FS5TLG
Spannwerkzeugsortiment / universal clamping kit	SZSMK4ER40
Kühl- Schmiermittelkonzentrat / cooling/lubrication liquide	KSM5L
Industrie Frässhraubstock / industrial machine vice	IF160
Industrie Frässhraubstock + Drehteller / industrial milling vice incl. turntable	IF160



massive Grundplatte für eine hohe Standsicherheit
solid base plate for high stability

ZUBEHÖR ACCESSORIES	
Schnellspannbohrfutter / keyless chuck	SSBF1316
Schnellspannbohrfutter / keyless chuck	SSBF1616
Schnellspannbohrfutter / keyless chuck	SSBF1618
Dorn mit Anzugsgewinde / drill chuck arbor + draw bar	AKA4B16
Dorn mit Anzugsgewinde / drill chuck arbor + draw bar	AKA4B18
Digitalmesschieber / digital caliper	DMS150
Werkstattmesschieber / caliper	WMS500
Analoge Messuhr / analogue indicating caliper	AMU1
Magnetstativ für Messuhr / magnetic base for indicating capilar	MGF1
Magnetstativ für Messuhr / magnetic base for indicating capilar	MGF3
Messwerkzeugkasten / precision measuring kit	MWK5
Bügelmessschrauben Set / outside micrometers set	BMS4
Spiralbohrsatz / HSS drill set	SPSMK23
Spiralbohrsatz / HSS drill set	SPSMK34
Schwalbenschwanzfräser / single angle dovetail cutter	SS5F
T- Nuten Fräser / woodruff keyseat cutter	TNF9TLG
Fingerfräser / end mill with 2 & 4 cutter	FFS20
Hartmetall Frässtifte / Carbide Rotary Burr Set	FS5TLG
Spannwerkzeugsortiment / universal clamping kit	SZTLG12
Spannzangen / combined chuck set	SZSMK4ER40
Kühl- Schmiermittelkonzentrat / cooling/lubrication liquide	KSM5L
Industrie Maschinenschraubstock / industrie machine vice	IF160
Automatischer Vorschub / automatic feeder (X-axis)	AVX

STÄNDERBOHRMASCHINEN MIT RIEMENUMLAGE
DRILL PRESSES WITH BELT CHANGE

SB4115N



SB3116RMN



SB4116HM



SB4116HN



SB3116RHN



- solide Bodenplatte für gute Standsicherheit
- Aluminiummotor nach IP54
- biegesteife Säule mit geschliffener Oberfläche
- praktischer Spindelhubhebel
- Bohrtiefenskalerung und Bohrtiefenanschlag (**kein Anschlag bei SB4115N**)
- wegklappbarer Bohrfutterschutz aus Acrylglas
- neigbarer (+/- 45°) und drehbarer Bohrtisch über Zahnstange beliebig höhenverstellbar
- Rechts-Linkslauf (**nur SB2516H_400V, SB4132LR & SB4132SM**)

Lieferumfang: Schnellspannfutter, Austreibkeil

- features solid, polished base
- aluminum motor according IP54
- torsion-resistant, solid and polished steel column
- practical three-arm lever
- drill depth control and drill depth stop (**SB4115N has no drill depth stop**)
- spindle protection cover
- tiltable worktable (+/- 45°) rotates 360° around table center and column and is height adjustable
- left/right rotation (**just SB2516H_400V, SB4132LR & SB4132SM**)

included in delivery: keyless chuck, drift key

TECHNISCHE DATEN | TECHNICAL DATA

	SB4115N	SB3116RMN	SB4116HM	SB4116HN	SB3116RHN	SB2516H
Motorleistung S1 / engine power S1	0,4 kW	0,6 kW	0,6 kW	0,6 kW	0,6 kW	1,1 kW
Motorleistung S6 / engine power S6	0,6 kW	0,9 kW	0,9 kW	0,9 kW	0,9 kW	-
Spannung / voltage	230 V / 50 Hz 400 V / 50 Hz	230 V / 50 Hz 400 V / 50 Hz	230 V / 50 Hz 400 V / 50 Hz	230 V / 50 Hz 400 V / 50 Hz	230 V / 50 Hz 400 V / 50 Hz	230 V / 50 Hz 400 V / 50 Hz
Drehzahl / speed	200 - 2500 min ⁻¹ (12)	500 - 2500 min ⁻¹ (5)	180 - 2740 min ⁻¹ (12)	180 - 2740 min ⁻¹ (12)	500 - 2500 min ⁻¹ (5)	230 V: 160 - 3000 min ⁻¹ (16) 400 V: 100 - 2000 min ⁻¹ (16)
Bohrtischgröße / drilling table dimensions	200 x 193 mm	220 x 220 mm	250 x 250 mm	250 x 250 mm	Ø 300 mm	356 x 356 mm
Ausladung / outreach	127 mm	150 - 430 mm	170 mm	170 mm	130 - 430 mm	215 mm
Maschinenmaße (LxBxH) / machine dimensions (LxWxH)	490 x 325 x 840 mm	875 x 280 x 805 mm	580 x 400 x 1060 mm	590 x 407 x 1600 mm	900 x 320 x 1660 mm	710 x 356 x 1635 mm
max. Höhe / max. height	840 mm	805 mm	1060 mm	1600 mm	1660 mm	1635 mm
max. Bohrleistung / max. drilling performance	Ø 16 mm	Ø 16 mm	Ø 16 mm	Ø 16 mm	Ø 16 mm	Ø 25 mm
Bohrspindelaufnahme / drilling spindle collet	MK2 / MT2	MK2 / MT2	MK2 / MT2	MK2 / MT2	MK2 / MT2	MK3 / MT3
Spindelhub / spindle stroke	60 mm	80 mm	80 mm	80 mm	80 mm	80 mm
max. Abstand Spindel-Tisch / max. distance spindle-table	420 mm	355 mm	495 mm	750 mm	740 mm	710 mm
Abstand Spindel-Bodenplatte / distance spindle-base	538 mm	470 mm	695 mm	1235 mm	1300 mm	1208 mm
Bodenplattengröße / base size	210 x 350 mm	210 x 350 mm	270 x 450 mm	270 x 450 mm	275 x 490 mm	475 x 270 mm
Säulendurchmesser / column diameter	Ø 60 / 1,8 mm	Ø 60 mm	Ø 73 / 2,1 mm	Ø 73 / 2,1 mm	Ø 70 / 2 mm	Ø 80 / 2,5 mm
Nettogewicht, Bruttogewicht / net weight, gross weight	28 kg, 30 kg	37,5 kg, 39,5 kg	42,5 kg, 45 kg	46 kg, 52 kg	56 kg, 58 kg	230 V: 71 kg, 76 kg 400 V: 73,5 kg, 77 kg
Verpackungsmaße (LxBxH) / packaging dimensions (LxWxH)	690 x 430 x 260 mm	910 x 360 x 320 mm	895 x 490 x 290 mm	1430 x 510 x 256 mm	1400 x 490 x 250 mm	1410 x 540 x 250 mm

STÄNDERBOHRMASCHINEN MIT RIEMENUMLAGE
DRILL PRESSES WITH BELT CHANGE

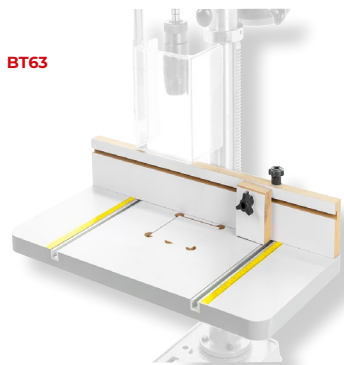
SB2516H



SB4132LR



SB4132SM



BT63

- Fixierung mittels mitgelieferten Befestigungs-klammern (Bereich von 245 - 425 mm)
- Anschlag-Dimension (L x H) 605 x 75 mm
- Abstand T-Nut (Mitte-Mitte) 330 mm

- fixation by means of supplied fixing clamps (range from 245 - 425 mm)
- fence dimension (L x H) 605 x 75 mm
- distance T-slot (centre to centre) 330 mm

TECHNISCHE DATEN | TECHNICAL DATA

Tischgröße / table size	605 x 300 kg
Plattendicke / thickness	25,4 mm
max. Nutzlast / max. payload	30 kg
Nettogewicht, Bruttogewicht / net weight, gross weight	4,8 kg, 5,5 kg
Verpackungsmaße (LxBxH) / packaging dimensions (LxWxH)	630 x 320 x 90 mm

TECHNISCHE DATEN | TECHNICAL DATA

	SB4132LR	SB4132SM
Motorleistung S1 / engine power S1	1,5 kW	0,7 kW / 1,1 kW
Motorleistung S6 / engine power S6	2,2 kW	1,5 kW / 2,2 kW
Spannung / voltage	400 V / 50 Hz	400 V / 50 Hz
Drehzahl / speed	120 - 3480 min ⁻¹ (12)	60 - 3480 min ⁻¹ (24)
Bohrtischgröße / drilling table dimensions	475 x 425 mm	475 x 425 mm
Ausladung / outreach	257 mm	257 mm
Maschinenmaße (LxBxH) / machine dimensions (LxWxH)	570 x 870 x 1710 mm	570 x 870 x 1710 mm
max. Höhe / max. height	1710 mm	1710 mm
max. Bohrleistung / max. drilling performance	Ø 32 mm	Ø 32 mm
Bohrspindelaufnahme / drilling spindle collet	MK4 / MT4	MK4 / MT4
Spindelhub / spindle stroke	120 mm	120 mm
max. Abstand Spindel-Tisch / max. distance spindle-table	680 mm	680 mm
Abstand Spindel-Bodenplatte / distance spindle-base	1160 mm	1160 mm
Bodenplattengröße / base size	580 x 450 mm	580 x 450 mm
Säulendurchmesser / column diameter	Ø 90 / 2,5 mm	Ø 90 / 2,5 mm
Nettogewicht, Bruttogewicht / net weight, gross weight	114,5 kg, 120 kg	114,5 kg, 120 kg
Verpackungsmaße (LxBxH) / packaging dimensions (LxWxH)	1450 x 653 x 333 mm	1450 x 653 x 333 mm

ZUBEHÖR | ACCESSORIES

ALLE / ALL	
Schnellspannbohrfutter / keyless chuck	SSBF1316
Schnellspannbohrfutter / keyless chuck	SSBF1616
Magnetstab für Metallspäne / magnetic chip collector	M540
Hartmetall Frässtifte / Carbide Rotary Burr Set	F5STLG
Maschinenschraubstock / machine vice	M100
Maschinenschraubstock / machine vice	M100
SB4115N	
Aufnahmehorn / arbor	DMK216
Spiralbohrsatz / HSS drill set	SPSMK2
Spiralbohrsatz / HSS drill set	SPSMK23
Profi-Austreiber / halfautomatic morse shank puller	ATR123
Anreißset für Metall / marking set	ASM7TLG
Stemmbohreraufsatz / mortising device	STM4SB
Lochsägen Set 19 - 76 mm HSS / hole saw set 19 - 76 mm HSS	LSS17TLG
Bohrtisch / drill press table	BT63
SB3116RMN	
Aufnahmehorn / arbor	DMK216
Spiralbohrsatz / HSS drill set	SPSMK2
Spiralbohrsatz / HSS drill set	SPSMK23
Profi-Austreiber / halfautomatic morse shank puller	ATR123
Stemmbohreraufsatz / mortising device	STM4SB
Bohrtisch / drill press table	BT63
SB4116HM	
Aufnahmehorn / arbor	DMK216
Spiralbohrsatz / HSS drill set	SPSMK2
Spiralbohrsatz / HSS drill set	SPSMK23
Maschinenschraubstock / machine vice	M120
Profi-Austreiber / halfautomatic morse shank puller	ATR123
Anreißset für Metall / marking set	ASM7TLG
Stemmbohreraufsatz / mortising device	STM4SB
Lochsägen Set 19 - 76 mm HSS / hole saw set 19 - 76 mm HSS	LSS17TLG
Bohrtisch / drill press table	BT63
SB4116HN	
Aufnahmehorn / arbor	DMK216
Spiralbohrsatz / HSS drill set	SPSMK2
Spiralbohrsatz / HSS drill set	SPSMK23
Maschinenschraubstock / machine vice	M120
Profi-Austreiber / halfautomatic morse shank puller	ATR123
Anreißset für Metall / marking set	ASM7TLG
Stemmbohreraufsatz / mortising device	STM4SB
Lochsägen Set 19 - 76 mm HSS / hole saw set 19 - 76 mm HSS	LSS17TLG
Bohrtisch / drill press table	BT63
SB3116RHN	
Aufnahmehorn / arbor	DMK216
Spiralbohrsatz / HSS drill set	SPSMK2
Spiralbohrsatz / HSS drill set	SPSMK23
Maschinenschraubstock / machine vice	M120
Maschinenschraubstock / machine vice	M150
Profi-Austreiber / halfautomatic morse shank puller	ATR123
Stemmbohreraufsatz / mortising device	STM4SB
Lochsägen Set 19 - 76 mm HSS / hole saw set 19 - 76 mm HSS	LSS17TLG
Bohrtisch / drill press table	BT63
SB2516H	
Schnellspannbohrfutter / keyless chuck	SSBF1618
Aufnahmehorn / arbor	DMK316
Aufnahmehorn / arbor	DMK318
Spiralbohrsatz / HSS drill set	SPSMK23
Spiralbohrsatz / HSS drill set	SPSMK3
Spiralbohrsatz / HSS drill set	SPSMK34
Maschinenschraubstock / machine vice	M120
Maschinenschraubstock / machine vice	M150
Profi-Austreiber / halfautomatic morse shank puller	ATR123
Anreißset für Metall / marking set	ASM7TLG
Stemmbohreraufsatz / mortising device	STM4SB
Lochsägen Set 19 - 76 mm HSS / hole saw set 19 - 76 mm HSS	LSS17TLG
Bohrtisch / drill press table	BT63
SB4132LR	
Schnellspannbohrfutter / keyless chuck	SSBF1618
Aufnahmehorn / arbor	DMK416
Aufnahmehorn / arbor	DMK418
Spiralbohrsatz / HSS drill set	SPSMK34
Maschinenschraubstock / machine vice	M120
Maschinenschraubstock / machine vice	M150
Profi-Austreiber / Halfautomatic morse shank puller	ATR456
Anreißset für Metall / marking set	ASM7TLG
Stemmbohreraufsatz / mortising device	STM4SB
Lochsägen Set 19 - 76 mm HSS / hole saw set 19 - 76 mm HSS	LSS17TLG
Spannwerkzeugsortiment / universal clamping kit	52TLG16
SB4132SM	
Schnellspannbohrfutter / keyless chuck	SSBF1618
Aufnahmehorn / arbor	DMK416
Aufnahmehorn / arbor	DMK418
Spiralbohrsatz / HSS drill set	SPSMK34
Maschinenschraubstock / machine vice	M120
Maschinenschraubstock / machine vice	M150
Profi-Austreiber / Halfautomatic morse shank puller	ATR456
Anreißset für Metall / marking set	ASM7TLG
Lochsägen Set 19 - 76 mm HSS / hole saw set 19 - 76 mm HSS	LSS17TLG





STÄNDERBOHRMASCHINEN MIT STUFENLOSER DREHZAHL

DRILL PRESSES WITH STEPLESS SPEED

Video zu SB162VN
video to SB162VN



mit Vario-Antrieb
with vario gear



SB162VN



SB203V



SB163VH



SB203VH

NEU
NEW

- solide Bodenplatte für gute Standsicherheit
- biegesteife Säule mit geschliffener Oberfläche
- praktischer Spindelhubhebel
- Bohrtiefenskalierung und Bohrtiefenanschlag
- wegklappbarer Bohrfutterschutz aus Acrylglas
- neigbarer (+/- 45°) und drehbarer Bohrtisch über Zahnstange beliebig höhenverstellbar (**nicht neigbar bei SB510V**)
- variable Drehzahleinstellung mittels LCD Anzeige (alle) und Vario-Antrieb (SB162VN, SB203V, SB163VH, SB203VH) oder Frequenzumrichter (SB13B16VN, SB253VH, SB324VH, SB510V)
- inklusive Zentrierlaser (**alle außer SB163VH & SB510V**) und LED-Arbeitslicht (**alle außer SB510V**)
- **SB510V:** Gewindeschneidmodus

Lieferumfang: Schnellspannfutter (alle Maschinen), Austreibkeil (SB253VH, SB324VH)

- features solid, polished base
- torsion-resistant, solid and polished steel column
- practical three-arm lever
- drill depth control and drill depth stop
- spindle protection cover
- the worktable is tiltable from -45° to +45°, rotates 360° around table center and column and is height adjustable (**SB510V not tiltable**)
- variable adjustable spindle speed via LCD Display (all) and vario gear (SB162VN, SB203V, SB163VH, SB203VH) or frequency converter (SB13B16VN, SB253VH, SB324VH, SB510V)
- incl. centering laser (**all except SB163VH & SB510V**) and LED working light (**all except SB510V**)
- **SB510V:** tapping mode

included in delivery: keyless chuck (all machines), drift key (SB253VH, SB324VH)

TECHNISCHE DATEN | TECHNICAL DATA

	SB162VN	SB203V	SB163VH	SB203VH	SB13B16VN	SB18V16VN	SB253VH	SB324VH	SB510V
Motorleistung SI / engine power SI	0,5 kW	0,75 kW	1,1 kW	0,75 kW	0,3 kW	0,55 kW	1,1 kW	1,5 kW	1,1 kW
Spannung / voltage	230 V / 50 Hz	230 V / 50 Hz	230 V / 50 Hz	230 V / 50 Hz	230 V / 50Hz	230 V / 50 Hz	230 V / 50 Hz 400 V / 50 Hz	400 V / 50 Hz	400 V / 50 Hz
Drehzahl / speed	390 - 2200 min ⁻¹	(I): 200 - 880 min ⁻¹ (II): 800 - 3000 min ⁻¹	(I): 180 - 600 min ⁻¹ (II): 580 - 2000 min ⁻¹	(I): 200 - 880 min ⁻¹ (II): 800 - 3000 min ⁻¹	350 - 2500min ⁻¹	350 -2500min ⁻¹	(I): 50 - 700 min ⁻¹ (II): 50 - 3000 min ⁻¹	(I): 50 - 700 min ⁻¹ (II): 50 - 3000 min ⁻¹	(I): 50 - 600 min ⁻¹ (II): 50 - 2100 min ⁻¹
Tischgröße / table size	243 x 243 mm	290 x 290 mm	356 x 356 mm	290 x 290 mm	Ø 170 mm	Ø 200 mm	315 x 315 mm	475 x 425 mm	410 x 380 mm
Ausladung / outreach	150 mm	190 mm	210 mm	190 mm	105 mm	115 mm	215 mm	255 mm	240 mm
Maschinenmaße (LxBxH) / machine dimensions (LxWxH)	540 x 360 x 890 mm	368 x 680 x 1125 mm	720 x 420 x 1710 mm	368 x 680 x 1710 mm	220 x 390 x 630 mm	500 x 280 x 730 mm	710 x 390 x 1620 mm	478 x 838 x 1690 mm	830 x 550 x 1770 mm
max. Bohrleistung / max. drilling performance	Ø 16 mm	Ø 20 mm	Ø 16 mm	Ø 20 mm	Ø 13 mm	Ø 16 mm	Ø 25 mm	Ø 32 mm	Ø 32 mm
Bohrspindelaufnahme / drilling spindle collet	MK2 / MT2	MK2 / MT2	MK3 / MT3	MK2 / MT2	-	MK2/MT2	MK3 / MT3	MK4 / MT4	MK4 / MT4
Spindelhub / spindle stroke	90 mm	120 mm	150 mm	120 mm	50 mm	50 mm	80 mm	120 mm	135 mm
max. Abstand Spindel-Tisch / max. distance spindle-table	356 mm	417 mm	645 mm	680 mm	270 mm	300 mm	685 mm	680 mm	815 mm
Abstand Spindel-Bodenplatte / distance spindle-base	528 mm	640 mm	1140 mm	1180 mm	350 mm	420 mm	1175 mm	1170 mm	1160 mm
Bodenplattengröße / base size	413 x 246 mm	500 x 290 mm	580 x 420 mm	500 x 290 mm	330 x 180 mm	440 x 250 mm	256 x 268 mm	575 x 450 mm	620 x 440 mm
Säulendurchmesser / column diameter	Ø 60 mm	Ø 73 mm	Ø 80 / 2,3 mm	Ø 73 mm	Ø 48 mm	Ø 58,5 mm	Ø 80 mm	Ø 92 mm	Ø 98 mm
Schallleistungspegel / sound power level	78 dB(A)	-	88,5 dB(A)	-	70 dB(A)	70 dB(A)	-	-	88,1 dB(A)
Schalldruckpegel / sound pressure level	59 dB(A)	< 85 dB(A)	73,1 dB(A)	< 85 dB(A)	< 85 dB(A)	84 dB(A)	84 dB(A)	84 dB(A)	73,1 dB(A)
Nettogewicht, Bruttogewicht / net weight, gross weight	38 kg, 40 kg	58 kg, 62 kg	95 kg, 101,5 kg	64 kg, 67 kg	12,5 kg, 13,5 kg	22,5 kg, 24 kg	82 kg, 87 kg	116 kg, 122 kg	202 kg, 226 kg
Verpackungsmaße (LxBxH) / packaging dimensions (LxWxH)	762 x 498 x 280 mm	950 x 600 x 300 mm	700 x 280 x 1530 mm	1430 x 600 x 280 mm	490 x 365 x 260 mm	660x390x275 mm	1410 x 540 x 310 mm	1450 x 655 x 390 mm	1595 x 710 x 610 mm

ZUBEHÖR | ACCESSORIES

	SB162VN	SB203V	SB163VH	SB203VH	SB13B16VN	SB18B16VN	SB253VH	SB324VH	SB510V
Schnellspannbohrfutter / keyless chuck	SSBF1316	✓	✓	✓					✓
Schnellspannbohrfutter / keyless chuck	SSBF1616	✓		✓					
Schnellspannbohrfutter / keyless chuck	SSBF1618			✓					
Aufnahmestab / arbor	DMK216	✓							
Aufnahmestab / arbor	DMK316			✓					
Aufnahmestab / arbor	DMK318			✓					
Aufnahmestab / arbor	DMK416								
Magnetstab für Metallspäne / magnetic chip collector	MS40	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Digitalmessschieber / digital caliper	DMS150	✓	✓						
Gewindebohrer & Schneideisen metrisch / tap & die set metric	GBM58TIN			✓					
Gewindebohrer & Schneideisen metrisch / tap & die set metric	GBM110TIN			✓					
Spiralbohrsatz / HSS drill set	SPSMK2	✓	✓		✓		✓		
Spiralbohrsatz / HSS drill set	SPSMK23	✓	✓	✓	✓		✓		
Spiralbohrsatz / HSS drill set	SPSMK3			✓			✓		
Spiralbohrsatz / HSS drill set	SPSMK34			✓			✓	✓	✓
Spiralbohrsatz / set of grooved bits	SPS118	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Spiralbohrsatz / set of grooved bits	SPS170TIN	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Hartmetall Frässtifte / Carbide Rotary Burr Set	FSSTLG	✓		✓					✓
Maschinenschraubstock / machine vice	M100			✓					
Maschinenschraubstock / machine vice	M120	✓		✓					
Maschinenschraubstock / machine vice	M150			✓					
Profi-Austreiber / halfautomatic morse shank puller	ATRI23			✓					
Profi-Austreiber / Halfautomatic morse shank puller	ATR456								✓
Anreißset für Metall / marking set	ASM7TLG	✓		✓					
Lochsägen Set 19 - 76 mm HSS / hole saw set 19 - 76 mm HSS	LSST7TLG	✓		✓					
Bohrtisch / drill press table	BT63	✓		✓					✓

STÄNDERBOHRMASCHINEN MIT STUFENLOSER DREHZAHL

DRILL PRESSES WITH STEPLESS SPEED

NEU
NEWNEU
NEW

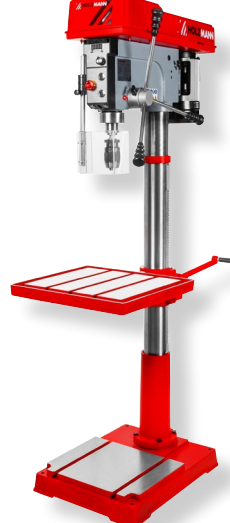
SB13B16VN



SB18B16VN



SB253VH



SB324VH



SB510V

mit Frequenzumrichter
with frequency converter

GSM16E_R11 (230V) / GSM30E_R30 (230V)

GEWINDESCHNEIDMASCHINE

ELECTRIC TAPPING MACHINE

NEU
NEW

Die Gewindeschneidmaschine GSM16E_R11 bzw. GSM30E_R30 von HOLZMANN verfügt über folgende Highlights:

- Schneidkopf von 0 bis 90 Grad schwenkbar
- Schnellwechselfutter mit Rutschkupplung für sicheres Gewindeschneiden
- Einstellung von Drehzahl, Gewindegröße, Steigung und Schneidtiefe über Touchscreen am Schwenkarm
- Rechts-Links-Lauf am Bediengriff wählbar
- automatik und manueller Betriebsmodus auswählbar
 - » Manueller Modus: Vor und Rücklauf (Rechts/Linkslauf) muss manuell angewählt, Spindel stoppt automatisch nach Erreichen der eingestellten Schnitttiefe
 - » Automatik Modus: automatische Vor/Rücklauf nach Erreichen der eingestellten Schnitttiefe
- Sprüh- und Schmiersystem

Lieferumfang: GSM16E_R11 Spannzangenset (M3, M4, M5, M6, M8, M10 DIN371); (M12, M14, M16 DIN376)
GSM30E_R30 Spannzangenset (M6, M8, M10, DIN376); (M12,M14,M16,M18,M20,m24,M27,M30 DIN376)16

The GSM16E_R11 & GSM30E_R30 tapping machine from HOLZMANN impresses with the following highlights:

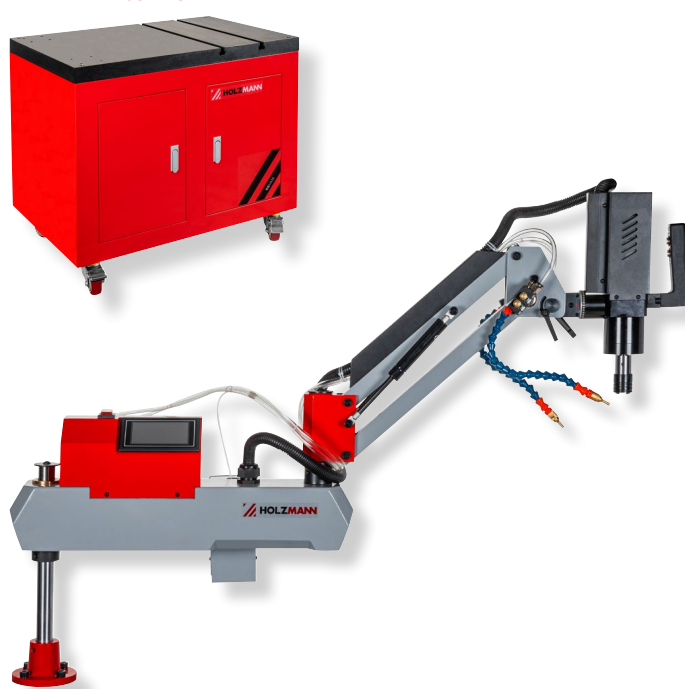
- cutting head can be swivelled from 0 to 90 degrees
- quick-change chuck with slip clutch for safe thread cutting
- adjustment of speed, thread size, pitch and cutting depth via touchscreen on the swivelling arm
- right/left rotation selectable on the operating handle
- automatic and manual operating mode selectable
 - » manual mode: forward and reverse (right/left rotation) must be selected manually, spindle stops automatically after reaching the set cutting depth
 - » automatic mode: automatic forward/reverse after reaching the set cutting depth
- spraying and lubrication system

included in delivery: GSM16E_R11 collet set (M3, M4, M5, M6, M8, M10 DIN371; M12, M14, M16 DIN376)
GSM30E_R30 collet set (M6, M8, M10, DIN376); (M12,M14,M16,M18,M20,m24,M27,M30 DIN376)16

TECHNISCHE DATEN | TECHNICAL DATA

	GSM16E_R11	GSM30E_R11
Motorleistung SI / engine power SI	0,6 kW	1,2 kW
Spannung / voltage	230 V / 50 Hz	230 V / 50 Hz
Drehzahl / speed	0 - 312 min ⁻¹	0 - 180 min ⁻¹
Gewindeschneidbereich Stahl / tapping range steel	M3 - M16	M3 - M30
max. Arbeitsradius / max. working radius	1100 mm	1100 mm
Nettogewicht, Bruttogewicht / net weight, gross weight	28 kg, 33 kg	46 kg, 54 kg
Verpackungsmaße (LxBxH) / packaging dimensions (LxWxH)	610 x 690 x 190 mm	870 x 730 x 230 mm

GSMMS



ZUBEHÖR | ACCESSORIES

Untergestell für Gewindeschneidmaschine /
stand for tapping machine

GSMMS



HOLZMANN Metallbandsägen / metal band saws

detaillierte Übersichtsbrochure auf unserer Homepage

detailed overview brochure on our homepage

YOUR
JOB.
OUR
TOOLS.



BS115 (230V | 400V) METALLBANDSÄGE METAL BAND SAW

- solide Gussmaschine mit kugelgelagerter Sägebandführung
- automatische Endabschaltung
- Senkgeschwindigkeit des Sägearms über Feder einstellbar
- schwenkbarer Schraubstock (0 - 45°)
- Ablagefach für diverse Werkzeuge

Lieferumfang: Sägeband, Fahrreinrichtung, automatische Endabschaltung, Vertikal-tisch

- solid grey cast iron machine with ball bearing saw band guide
- automatic end stop
- descent velocity adjustable via spring
- pivoting vice (0 - 45°)
- tool shelf

included in delivery: saw band, moving device, automatic shut-off, vertical table

TECHNISCHE DATEN | TECHNICAL DATA

Motorleistung SI / engine power SI	0,55 kW
Spannung / voltage	230 V / 50 Hz 400 V / 3 / 50 Hz
Schwenkbereich / swivel range	0 - 45°
Schnittleistung rund Ø 45° / cutting performance round Ø 45°	75 mm
Schnittleistung rund Ø 90° / cutting performance round Ø 90°	110 mm
Schnittleistung LxH 45° / cutting performance lxh 45°	110 x 75 mm
Schnittleistung LxH 90° / cutting performance lxh 90°	110 x 140 mm
Sägebandmaße / saw band measurements	1638 x 12,5 x 0,6 mm
Sägebandgeschwindigkeit / saw band speed	20 / 29 / 50 m/min
Nettogewicht, Bruttogewicht / net weight, gross weight	56 kg, 60 kg
Verpackungsmaße (LxBxH) / packaging dimensions (LxWxH)	1020 x 382 x 385 mm



ZUBEHÖR | ACCESSORIES

Sägeband / saw band	BS115128HSS_14
Sägeband / saw band	BS115128NIR_10/14
Sägeband / saw band	BS115128NIR_6/10
Magnetstab für Metallspäne / magnetic chip collector	MS40
Anreißset für Metall / marking set	ASM7TLG

BS125M (230V) MOBILE METALLBANDSÄGE MOBILE METAL BAND SAW

- besonders geeignet für den mobilen Montage-, Reparatur- und Baustelleneinsatz
- ideal zum Sägen von Eisen, Stahl, Aluminium, Kupfer und PVC
- massive Grundplatte mit rutschsicheren Füßen
- hohe Laufruhe und Schnittgenauigkeit
- stufenlose elektronische Drehzahlregelung
- kugelgelagerte Sägebandführung
- Sägebandspannung regelbar
- federunterstützte Sägearmsenkung
- feststellbarer Sägebügel für Transport
- serienmäßig mit Sägeband, Schraubstock, Werkstückanschlag

- especially for mobile assembly, repair and construction site use
- cuts everything from PVC over brass to stainless steel
- rugged ground plate with rubber feet
- smooth running and cutting accuracy
- stepless cutting speed adjustment
- adjustable blade guide with roller bearings
- saw band tension conveniently adjustable via handwheel at saw arm frontside
- spring-supported saw arm steering
- solid saw arm with transport lock and spring downfeed control
- standard with saw band, vice, workpiece stop

TECHNISCHE DATEN | TECHNICAL DATA

Motorleistung SI / engine power SI	0,4 kW
Spannung / voltage	230 V
Drehzahl / speed	2000 - 4200 min ⁻¹
Maschinenmaße (LxBxH) / machine dimensions (LxWxH)	700 x 305 (640) x 435 (720) mm
Schnittleistung rund Ø 45° / cutting performance round Ø 45°	76 mm
Schnittleistung rund Ø 90° / cutting performance round Ø 90°	125 mm
Schnittleistung LxH 45° / cutting performance lxh 45°	76 x 76 mm
Schnittleistung LxH 90° / cutting performance lxh 90°	130 x 125 mm
Sägebandmaße / saw band measurements	1435 x 12,5 x 0,6 mm
Sägebandgeschwindigkeit / saw band speed	35 - 80 min ⁻¹
Schallleistungspegel / sound power level	90 dB(A)
Schalldruckpegel / sound pressure level	77 dB(A)
Nettogewicht, Bruttogewicht / net weight, gross weight	22 kg, 25 kg
Verpackungsmaße (LxBxH) / packaging dimensions (LxWxH)	720 x 380 x 450 mm



ZUBEHÖR | ACCESSORIES

Sägeband / saw band	BS125MNIRO_10/14
Magnetstab für Metallspäne / magnetic chip collector	MS40
Anreißset für Metall / marking set	ASM7TLG





ZUBEHÖR ACCESSORIES	
Sägeband / saw band	BS115128HSS_14
Sägeband / saw band	BS115128NIR_10/14
Sägeband / saw band	BS115128NIRO_6/10
Magnetstab für Metallspäne / magnetic chip collector	MS40
Anreißset für Metall / marking set	ASM7TLG

BS128HDR (230V | 400V) METALLBANDSÄGE METAL BAND SAW

- Senkgeschwindigkeit des Sägearms über Hydraulikzylinder stufenlos einstellbar
- automatische Endabschaltung serienmäßig
- solide Gussmaschine mit kugelgelagerter Sägebandführung
- schnellverstellbarer Schraubstock mit Werkstückanschlag
- Schraubstockauflagehöhe zum Boden 730 mm
- mit ausziehbarem Griff und Fahrwerk zum einfachen Manövrieren der Maschine
- 3 Sägebandgeschwindigkeiten ermöglichen das Schneiden verschiedener Materialien
- mit Untergestell für ein einfacheres Arbeiten

Lieferumfang: HSS-Sägeband, Fahrereinrichtung, automatische Endabschaltung, Werkstückanschlag, Untergestell

- variable adjustable downfeed via hydraulic cylinder
- features automatic shut-off function
- solid grey cast iron machine with ball bearing saw band guide
- quick release vice with work piece limit stop
- vice rest height to floor 730 mm
- with pull-out handle and wheels to allow easy movement around the workshop
- 3 speeds allow the machine to cope with a wide variety of materials and ensures smooth cutting
- with stand for easier working

included in delivery: HSS-saw band, moving device, automatic shut-off, work piece limit stop

TECHNISCHE DATEN TECHNICAL DATA	
Motorleistung S1 / engine power S1	0,55 kW
Motorleistung S6 / engine power S6	0,825 kW
Spannung / voltage	230 V / 50 Hz 400 V / 3 / 50 Hz
Schwenkbereich / swivel range	-45° +60°
Schnittleistung rund Ø 45° / cutting performance round Ø 45°	95 mm
Schnittleistung rund Ø 60° / cutting performance round Ø 60°	50 mm
Schnittleistung rund Ø 90° / cutting performance round Ø 90°	125 mm
Schnittleistung LxH 45° / cutting performance lxh 45°	95 x 76 mm
Schnittleistung LxH 60° / cutting performance lxh 60°	50 x 56 mm
Schnittleistung LxH 90° / cutting performance lxh 90°	100 x 150 mm
Sägebandmaße / saw band measurements	1638 x 13 x 0,6 mm
Sägebandgeschwindigkeit / saw band speed	23 / 34 / 54 m/min
Nettogewicht, Bruttogewicht / net weight, gross weight	76 kg, 84 kg
Verpackungsmaße (LxBxH) / packaging dimensions (LxWxH)	942 x 442 x 548 mm

BS275TOP (230V | 400V) METALLBANDSÄGE METAL BAND SAW

- präzise Metallbandsäge in schwerer Gussausführung
- kraftvoller und langlebiger 2-Geschwindigkeiten (nur bei 400V) Getriebeantrieb
- Sägebandführung mit Schnellverstellung und automatischer Endabschaltung
- Manometer für Anzeige der Sägebandspannung
- hydraulischer Gegendruckzylinder für stufenlos einstellbare Absenkgeschwindigkeit
- robuster Schraubstock aus Grauguss mit Exzenterspannsystem und Werkstückanschlag

Lieferumfang: Sägeblatt, Maschinenständer, Werkstückanschlag, automatische Abschaltung, Kühlmitteleinrichtung, Manometer

- high value, precise metal band saw with rugged cast iron setup
- powerful 2-step gear driven (400 V version only) motor assures constantly high cutting performance
- rugged cast iron vice featuring quick release lever and workpiece limit stop
- manometer enables precise adjustment of blade tension
- hydraulic cylinder for continuously adjustable lowering speed
- robust vice made of grey cast iron with eccentric clamping system and workpiece stop

included in delivery: saw blade, stand, workpiece limit stop, automatic shutoff device, coolant device, manometer

TECHNISCHE DATEN TECHNICAL DATA	
Motorleistung S1 / engine power S1	1,1 kW
Spannung / voltage	230 V / 50 Hz 400 V / 3 / 50 Hz
Schwenkbereich / swivel range	0 - 60°
Schnittleistung rund Ø 45° / cutting performance round Ø 45°	160 mm
Schnittleistung rund Ø 60° / cutting performance round Ø 60°	100 mm
Schnittleistung rund Ø 90° / cutting performance round Ø 90°	225 mm
Schnittleistung LxH 45° / cutting performance lxh 45°	160 x 160 mm
Schnittleistung LxH 60° / cutting performance lxh 60°	100 x 100 mm
Schnittleistung LxH 90° / cutting performance lxh 90°	200 x 200 mm
Sägebandmaße / saw band measurements	2450 x 27 x 0,9 mm
Sägebandgeschwindigkeit / saw band speed	75 m/min
Nettogewicht, Bruttogewicht / net weight, gross weight	195 kg, 235 kg
Verpackungsmaße (LxBxH) / packaging dimensions (LxWxH)	1350 x 580 x 970 mm



ZUBEHÖR ACCESSORIES	
Sägeband / saw band	BS275TOPNIRO_6/10
Magnetstab für Metallspäne / magnetic chip collector	MS40
Anreißset für Metall / marking set	ASM7TLG
Kühl- Schmiermittelkonzentrat / cooling/lubrication liquide	KSM5L
Rollbahn / roller table	RB6
Rollbahn / roller table	RB9
Rollbock schwere Ausführung / roller stand heavy duty	SS52
V-Rollbock schwere Ausführung / V-roller stand heavy duty	SS52V
Universal Fahrereinrichtung / universal moving device	UFE300

BS210TOP (230V | 400V) METALLBANDSÄGE METAL BAND SAW

- präzise Metallbandsäge in schwerer Gussausführung
- kraftvoller und langlebiger 2-Geschwindigkeiten (nur bei 400V) Getriebeantrieb
- Für Gehrungsschnitte kann der Sägebügel bis 60° geschwenkt werden.
- kugelgelagerte 5-Punkt Sägebandanführung mit Schnellverstellung, automatische Endabschaltung
- robuster Schraubstock aus Grauguss mit Exzenterspannsystem und Werkstückanschlag
- Verwindungssteifer Sägebügel und robuste Gesamtkonstruktion gewährleisten einen ruhigen, vibrationsfreien Lauf und höchste Schnittgenauigkeit.
- Manometer für Anzeige der Sägebandspannung

Lieferumfang: Bi-Metal Sägeband, Untergestell, Werkstückanschlag, Endabschaltung, Kühlmitteleinrichtung, Manometer

- high value, precise metal band saw with rugged cast iron setup
- powerful 2-step gear driven (400 V version only) motor assures constantly high cutting performance
- saw frame swivels up to 60° enabling mitre cuts
- adjustable 5-point ball bearing blade guide ensuring maximal cutting accuracy, automatic end stop
- rugged cast iron vice featuring quick release lever and workpiece limit stop
- A solid machine setup with especially torsion resistant saw frame ensures vibration free run and optimal cutting results.
- manometer enables precise adjustment of blade tension

included in delivery: bimetal saw blade, stand, workpiece limit stop, automatic shutoff device, coolant device, manometer

TECHNISCHE DATEN TECHNICAL DATA	
Motorleistung S1 / engine power S1	0,75 kW
Spannung / voltage	230 V / 50 Hz 400 V / 3 / 50 Hz
Schnittleistung rund Ø 45° / cutting performance round Ø 45°	140 mm
Schnittleistung rund Ø 60° / cutting performance round Ø 60°	70 mm
Schnittleistung rund Ø 90° / cutting performance round Ø 90°	170 mm
Schnittleistung LxH 45° / cutting performance lxh 45°	140 x 170 mm
Schnittleistung LxH 60° / cutting performance lxh 60°	80 x 60 mm
Schnittleistung LxH 90° / cutting performance lxh 90°	180 x 170 mm
Sägebandmaße / saw band measurements	2110 mm
Sägebandbreite / saw band width	20 mm
Sägebandgeschwindigkeit / saw band speed	65 m/min
Laufreddurchmesser / flywheel diameter	260 mm
Nettogewicht, Bruttogewicht / net weight, gross weight	145 kg, 173 kg
Verpackungsmaße (LxBxH) / packaging dimensions (LxWxH)	1150 x 560 x 930 mm

BS320TOP (400V) METALLBANDSÄGE METAL BAND SAW

- präzise Metallbandsäge in schwerer Ausführung
- Schnittwinkelverstellung: L: 0 - 45°, R: 0 - 60°
- Absenkung Sägearm auswählbar automatisch oder manuell
- nach abgeschlossenem Schnitt erfolgt automatische Abschaltung mittels Endschalter
- robuster Schraubstock (Auflagefläche zum Boden = 950 mm)
- hydraulischer Senkzylinder für stufenlos einstellbare Absenkgeschwindigkeit
- 2-stufiger Sägebandgeschwindigkeitsschalter (35 m/min; 70 m/min)
- Maschinenständer mit Tür und Ablagefach sowie Kühlmittel tank (15 l) und Kühlmittelpumpe (45 W)

Lieferumfang: Sägeblatt 2680 x 27 x 0,9 mm; CEE-Stecker

- precise metal band saw in heavy-duty design
- cutting angle adjustment: L: 0 - 45°, R: 0 - 60°
- lowering saw arm selectable automatic or manual
- after completed cut automatic switch-off by means of limit switch
- robust vice (height surface to the floor = 950 mm)
- hydraulic cylinder for continuously adjustable lowering speed
- 2-step saw band speed switch (35 m/min; 70 m/min)
- machine stand with door and shelf as well as coolant tank (15 l) and coolant pump (45 W)

included in delivery: saw blade 2680 x 27 x 0,9 mm; CEE plug

TECHNISCHE DATEN TECHNICAL DATA	
Motorleistung S1 / engine power S1	(I): 1,1 kW / (II): 1,5 kW
Spannung / voltage	400 V / 50 Hz
Maschinenmaße (LxBxH) / machine dimensions (LxWxH)	2000 x 1500 x 1900 mm
Schnittleistung rund Ø -45° / cutting performance round Ø -45°	190 mm
Schnittleistung rund Ø 45° / cutting performance round Ø 45°	190 mm
Schnittleistung rund Ø 60° / cutting performance round Ø 60°	140 mm
Schnittleistung rund Ø 90° / cutting performance round Ø 90°	245 mm
Schnittleistung LxH -45° / cutting performance lxh -45°	200 x 140 mm (155 x 155 mm)
Schnittleistung LxH 45° / cutting performance lxh 45°	180 x 140 mm (155 x 155 mm)
Schnittleistung LxH 60° / cutting performance lxh 60°	140 x 125 mm
Schnittleistung LxH 90° / cutting performance lxh 90°	320 x 195 mm (245 x 245 mm)
Sägebandmaße / saw band measurements	2680 x 27 x 0,9 mm
Sägebandgeschwindigkeit / saw band speed	35 / 70 m/min
Laufreddurchmesser / flywheel diameter	Ø 300 mm
Schallleistungspegel / sound power level	88,3 dB(A)
Schalldruckpegel / sound pressure level	75,7 dB(A)
Nettogewicht, Bruttogewicht / net weight, gross weight	265 kg, 315 mm
Verpackungsmaße (LxBxH) / packaging dimensions (LxWxH)	1550 x 750 x 970 mm



ZUBEHÖR ACCESSORIES	
Sägeband / saw band	BS320TOPNIRO_3/4
Sägeband / saw band	BS320TOPNIRO_6/10
Magnetstab für Metallspäne / magnetic chip collector	MS40
Anreißset für Metall / marking set	ASM7TLG
Kühl- Schmiermittelkonzentrat / cooling/lubrication liquide	KSM5L
Rollbahn / roller table	RB6
Rollbahn / roller table	RB9
Rollbock schwere Ausführung / roller stand heavy duty	SS52
V-Rollbock schwere Ausführung / V-roller stand heavy duty	SS52V
Universal Fahrereinrichtung / universal moving device	UFE300



ZUBEHÖR ACCESSORIES	
Sägeband / saw band	BS210GHSS_8
Sägeband / saw band	BS210GNIRO_8/12
Magnetstab für Metallspäne / magnetic chip collector	MS40
Anreißset für Metall / marking set	ASM7TLG



Absenkung Sägearm auswählbar
automatisch oder manuell
lowering saw arm selectable
automatic or manual



2-stufiger Sägebandgeschwindigkeitsschalter
2-step saw band speed switch

ZUBEHÖR ACCESSORIES	
Sägeband / saw band	BS370GNIRO_6/10
Magnetstab für Metallspäne / magnetic chip collector	MS40
Anreißset für Metall / marking set	ASM7TLG
Kühl- Schmiermittelkonzentrat / cooling/lubrication liquide	KSM5L
Rollbahn / roller table	RB6
Rollbahn / roller table	RB9
Rollbock schwere Ausführung / roller stand heavy duty	SS52
V-Rollbock schwere Ausführung / V-roller stand heavy duty	SS52V
Universal Fahreinrichtung / universal moving device	UFE300

BS370TOP (400V) METALLBANDSÄGE METAL BAND SAW

- präzise Metallbandsäge in schwerer Ausführung
- kraftvoller 2-stufiger Antrieb in Getriebeausführung
- Schnittwinkelverstellung: L: 0 - 45°, R: 0 - 60°
- nach abgeschlossenem Schnitt erfolgt automatische Abschaltung mittels Endschalter
- robuster Schraubstock (Auflagefläche zum Boden = 900 mm)
- hydraulischer Senkzylinder für stufenlos einstellbare Absenkgeschwindigkeit
- Manometer für Anzeige der Sägebandspannung
- Maschinenständer mit Tür und Ablagefach sowie Kühlmitteltank (13 l) und Kühlmittelpumpe (45 W)

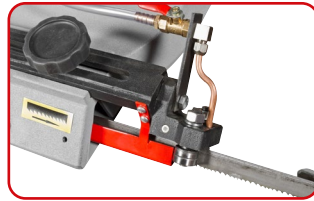
Lieferumfang: Sägeblatt 3160 x 27 x 0,9 mm; CEE-Stecker

- precise metal band saw in heavy-duty design
- powerful 2-stage drive in gear design
- Cutting angle adjustment: L: 0 - 45°, R: 0 - 60°
- after completed cut automatic switch-off by means of limit switch
- robust vice (height surface to the floor = 900 mm)
- hydraulic cylinder for continuously adjustable lowering speed
- manometer for indicationg the correct saw blade tension
- machine stand with door and shelf as well as coolant tank (13 l) and coolant pump (45 W)

included in delivery: Saw blade 3160 x 27 x 0,9 mm; CEE plug

TECHNISCHE DATEN TECHNICAL DATA	
Motorleistung SI / engine power SI	(I): 1,1 kW / (II): 1,5 kW
Spannung / voltage	400 V / 50 Hz
Maschinenmaße (LxBxH) / machine dimensions (LxWxH)	2200 x 1800 x 2100 mm
Schnittleistung rund Ø -45° / cutting performance round Ø -45°	210 mm
Schnittleistung rund Ø 45° / cutting performance round Ø 45°	240 mm
Schnittleistung rund Ø 60° / cutting performance round Ø 60°	160 mm
Schnittleistung rund Ø 90° / cutting performance round Ø 90°	270 mm
Schnittleistung LxH -45° / cutting performance lxh -45°	180 x 180 mm
Schnittleistung LxH 45° / cutting performance lxh 45°	240 x 160 mm (220 x 220 mm)
Schnittleistung LxH 60° / cutting performance lxh 60°	150 x 150 mm
Schnittleistung LxH 90° / cutting performance lxh 90°	370 x 220 mm (260 x 260 mm)
Sägebandmaße / saw band measurements	3160 x 27 x 0,9 mm
Sägebandgeschwindigkeit / saw band speed	34 / 68 m/min
Laufreddurchmesser / flywheel diameter	Ø 380 mm
Schalleistungspegel / sound power level	88,5 dB(A)
Schalldruckpegel / sound pressure level	75,6 dB(A)
Nettogewicht, Bruttogewicht / net weight, gross weight	420 kg, 490 kg
Verpackungsmaße (LxBxH) / packaging dimensions (LxWxH)	1770 x 765 x 1120 mm

BS712TOP (400V) METALLBANDSÄGE METAL BAND SAW



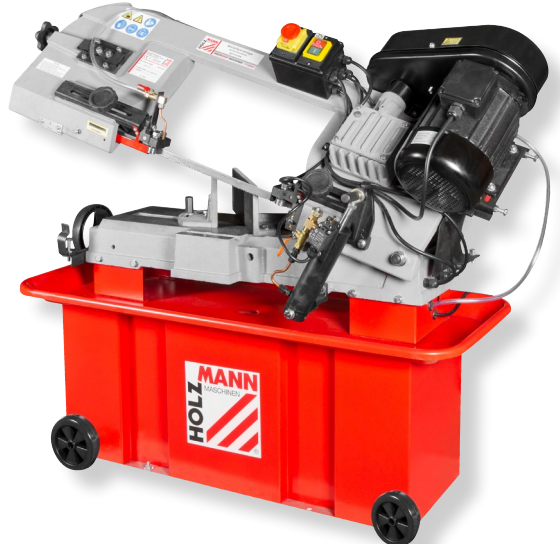
- platzsparend dank schwenkbarem Sägearm
- automatische Endabschaltung serienmäßig
- solide Gussmaschine mit kugelgelagerter Sägebandführung
- Späneabscheider und Schmiermittelpumpe
- Senkgeschwindigkeit über Hydraulikzylinder stufenlos einstellbar
- Profischraubstock und Werkstückanschlag

Lieferumfang: Bimetall-Sägeband, Fahreinrichtung, Schmiermittelpumpe

- space saving machine due to pivoting cutter arm
- automatic end stop
- solid grey cast iron machine with ball bearing saw band guide
- metal chips precipator and lubrication pump serialized
- descent velocity steplessly adjustable via hydraulic cylinder
- pivoting professional vice and work piece limit stop

included in delivery: bimetal saw band, moving device, automatic end stop, work piece limit stop, cooling liquid pump

TECHNISCHE DATEN TECHNICAL DATA	
Motorleistung SI / engine power SI	1,1 kW
Spannung / voltage	400 V / 3 / 50 Hz
Schwenkbereich / swivel range	-45°
Schnittleistung rund Ø 45° / cutting performance round Ø 45°	110 mm
Schnittleistung rund Ø 90° / cutting performance round Ø 90°	180 mm
Schnittleistung LxH 45° / cutting performance lxh 45°	110 x 180 mm
Schnittleistung LxH 90° / cutting performance lxh 90°	180 x 300 mm
Sägebandmaße / saw band measurements	2360 x 20 x 0,9 mm
Sägebandgeschwindigkeit / saw band speed	22 / 33 / 45 / 65 m/min
Nettogewicht, Bruttogewicht / net weight, gross weight	170 kg, 190 kg
Verpackungsmaße (LxBxH) / packaging dimensions (LxWxH)	1280 x 460 x 1120 mm



TECHNISCHE DATEN TECHNICAL DATA	
Nettogewicht, Bruttogewicht / net weight, gross weight	0,8 kg, 1 kg
Verpackungsmaße (LxBxH) / packaging dimensions (LxWxH)	300 x 230 x 40 mm

ZUBEHÖR ACCESSORIES	
Sägeband / saw band	BS712HSS_8
Sägeband / saw band	BS712NIRO_10/14
Magnetstab für Metallspäne / magnetic chip collector	MS40
Anreißset für Metall / marking set	ASM7TLG
Kühl- Schmiermittelkonzentrat / cooling/lubrication liquide	KSM5L
Vertikalschnittisch / vertical cutting table	BS712TOP-VST

BS450 / BS450TURN (400V) METALLBANDSÄGE METAL BAND SAW

NEU
NEW

- 4 Sägebandgeschwindigkeiten durch Riemenumlage einstellbar
- präzise Metallbandsäge in schwerer Ausführung
- Schnittwinkelverstellung: L: 0 - 45°
- nach abgeschlossenem Schnitt erfolgt automatische Abschaltung mittels Endschalter
- robuster Schraubstock (Auflagefläche zum Boden = 594 mm)
- hydraulischer Senkzylinder für stufenlos einstellbare Absenkgeschwindigkeit
- Manometer für Anzeige der Sägebandspannung
- Maschinenständer mit Kühlmittelank (24 l) und Kühlmittelpumpe (25 W)

Lieferumfang: Bi-Sägeblatt (M42) 3300 x 27 x 0,9 mm (TPI 4/6)

- 4 saw band speeds adjustable by belt change
- precise metal band saw in heavy-duty design
- cutting angle adjustment: L: 0 - 45°
- after completing the cut automatic switch-off by means of a limit switch
- robust vice (height surface to the floor = 594 mm)
- hydraulic cylinder for continuously adjustable lowering speed
- manometer for indicating the correct saw blade tension
- machine stand with coolant tank (24 l) and coolant pump (25 W)

included in delivery: Bi-metal saw blade (M42) 3300 x 27 x 0,9 mm (TPI 4/6)

TECHNISCHE DATEN TECHNICAL DATA		
Motorleistung SI / engine power SI	BS450	BS450TURN
Spannung / voltage	2,2 kW	2,2 kW
Spannung / voltage	400 V / 50 Hz	400 V / 50 Hz
Maschinenmaße (LxBxH) / machine dimensions (LxWxH)	1735 x 1350 x 1075 mm	
Schnittleistung rund Ø 45° / cutting performance round Ø 45°	190 mm	254 mm
Schnittleistung rund Ø 90° / cutting performance round Ø 90°	254 mm	254 mm
Schnittleistung LxH 45° / cutting performance lxh 45°	190 x 254 mm	205 x 254 mm
Schnittleistung LxH 90° / cutting performance lxh 90°	450 x 200 mm	380 x 254 mm
Schnittleistung quadratisch 90° / cutting performance square 90°	254 mm	254 mm
Sägebandmaße / saw band measurements	3330 x 27 x 0,9 mm	3330 x 27 x 0,9 mm
Sägebandgeschwindigkeit / saw band speed	25 / 40 / 51 / 71 m/min	25 / 40 / 51 / 71 m/min
Laufreddurchmesser / flywheel diameter	Ø 350 mm	Ø 350 mm
Schalleistungspegel / sound power level	89 dB(A)	89 dB(A)
Schalldruckpegel / sound pressure level	74,3 dB(A)	74,3 dB(A)
Nettogewicht, Bruttogewicht / net weight, gross weight	340 kg, 380 kg	332 kg, 396 kg
Verpackungsmaße (LxBxH) / packaging dimensions (LxWxH)	1800 x 760 x 1130 mm	1800x760x1140 mm

BS712TOP-G (400V) METALLBANDSÄGE METAL BAND SAW

- Metallbandsäge mit Getriebe zur Bandgeschwindigkeitseinstellung (3 Stufen)
- platzsparende Maschine durch schwenkbaren Schneidarm
- automatischer Endanschlag
- massive Graugussmaschine mit kugelgelagerter Sägebandführung
- ausgestattet mit Späneabscheider und Kühlmittelpumpe und Tank (25 W; 10 l)
- Senkgeschwindigkeit über Hydraulikzylinder stufenlos einstellbar
- schwenkbarer professioneller Schraubstock und Werkstückanschlag

Lieferumfang: Bimetall-Sägeband (2360 x 20 x 0,9 mm), Fahreinrichtung, Werkstückanschlag

- metal band saw with gear box for band speed adjustment (3 steps)
- space saving machine due to pivoting cutter arm
- automatic end stop
- solid grey cast iron machine with ball bearing saw band guide
- equipped with metal chips precipator and coolant pump and tank (25 W; 10 l)
- descent velocity steplessly adjustable via hydraulic cylinder
- pivoting professional vice and work piece limit stop

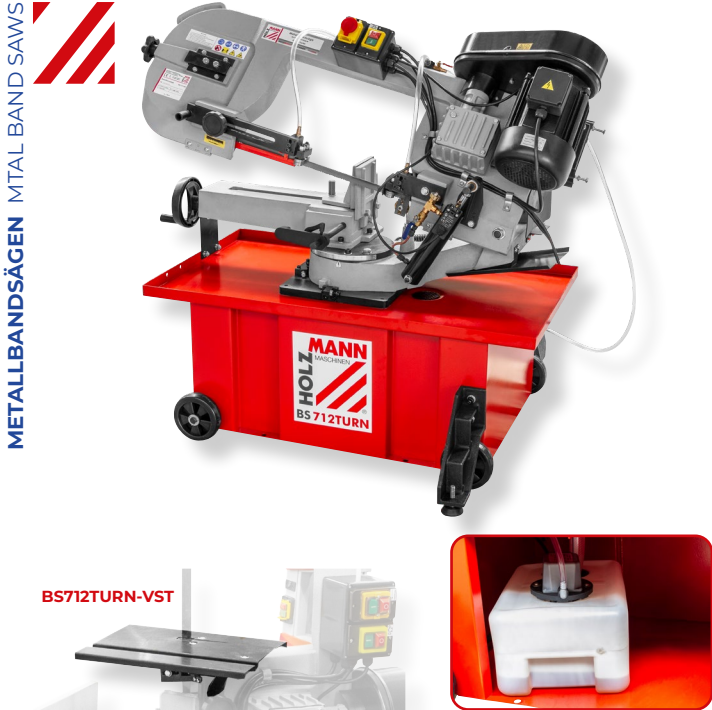
included in delivery: bimetal saw band (2360 x 20 x 0,9 mm), moving device, work piece limit stop

TECHNISCHE DATEN TECHNICAL DATA	
Motorleistung SI / engine power SI	1,1 kW
Spannung / voltage	400 V / 3 / 50 Hz
Maschinenmaße (LxBxH) / machine dimensions (LxWxH)	1235 x 500 x 970 mm
Schnittleistung rund Ø 45° / cutting performance round Ø 45°	130 mm
Schnittleistung rund Ø 90° / cutting performance round Ø 90°	180 mm
Schnittleistung LxH 45° / cutting performance lxh 45°	110 x 180 mm
Schnittleistung LxH 90° / cutting performance lxh 90°	300 x 180 mm
Sägebandmaße / saw band measurements	2360 x 20 x 0,9 mm
Sägebandgeschwindigkeit / saw band speed	39 / 55 / 67 m/min
Schalleistungspegel / sound power level	72,8 dB(A)
Schalldruckpegel / sound pressure level	85,8 dB(A)
Nettogewicht, Bruttogewicht / net weight, gross weight	171 kg, 191 kg
Verpackungsmaße (LxBxH) / packaging dimensions (LxWxH)	1270 x 470 x 1125 mm



TECHNISCHE DATEN TECHNICAL DATA	
Nettogewicht, Bruttogewicht / net weight, gross weight	0,8 kg, 1 kg
Verpackungsmaße (LxBxH) / packaging dimensions (LxWxH)	300 x 230 x 40 mm

ZUBEHÖR ACCESSORIES	
Sägeband / saw band	BS712HSS_8
Sägeband / saw band	BS712NIRO_10/14
Magnetstab für Metallspäne / magnetic chip collector	MS40
Anreißset für Metall / marking set	ASM7TLG
Kühl- Schmiermittelkonzentrat / cooling/lubrication liquide	KSM5L
Vertikalschnittisch / vertical cutting table	BS712TOP-VST



BS712TURN-VST

TECHNISCHE DATEN TECHNICAL DATA	
Nettogewicht, Bruttogewicht / net weight, gross weight	0,8 kg, 1 kg
Verpackungsmaße (LxBxH) / packaging dimensions (LxWxH)	300 x 230 x 40 mm

ZUBEHÖR ACCESSORIES	
Sägeband / saw band	BS712HSS_8
Sägeband / saw band	BS712NIRO_10/14
Magnetstab für Metallspäne / magnetic chip collector	MS40
Anreißset für Metall / marking set	ASM77TLG
Kühl- Schmiermittelkonzentrat / cooling/lubrication liquide	KSM5L
Vertikalschnitttisch / vertical cutting table	BS712TURN-VST

BS712TURN (230V | 400V) METALLBANDSÄGE METAL BAND SAW



- platzsparend aufgrund von Fahrwerk
- automatische Endabschaltung serienmäßig
- solide Gussmaschine mit kugelgelagerter Sägebandführung
- Späneabscheider und Schmiermittelpumpe
- schwenkbarer Profischraubstock und Werkstückanschlag
- Senkgeschwindigkeit des Sägearms über Hydraulikzylinder stufenlos einstellbar

Lieferumfang: Bimetall-Sägeband, Fahrereinrichtung, automatische Endabschaltung, Werkstückanschlag, Schmiermittelpumpe

- saves space due to chassis
- automatic limit switch as standard
- solid casting machine with ball bearing
- chip separator and lubricant pump
- professional swiveling vise and workpiece stop
- lowering saw arm over hydraulic cylinders steplessly adjustable

included in delivery: bimetal saw band, moving device, automatic end stop, work piece limit stop, cooling liquid pump

TECHNISCHE DATEN TECHNICAL DATA	
Motorleistung S1 / engine power S1	1,1 kW
Spannung / voltage	230 V / 400 V
Schwenkbereich / swivel range	-45° +45°
Schnittleistung rund Ø -45° / cutting performance round Ø -45°	150 mm
Schnittleistung rund Ø 45° / cutting performance round Ø 45°	140 mm
Schnittleistung rund Ø 90° / cutting performance round Ø 90°	205 mm
Schnittleistung LxH -45° / cutting performance lxh -45°	100 x 200 mm
Schnittleistung LxH 45° / cutting performance lxh 45°	140 x 90 mm
Schnittleistung LxH 90° / cutting performance lxh 90°	215 x 205 mm
Sägebandmaße / saw band measurements	2360 mm
Sägebandbreite / saw band width	20 mm
Sägebandgeschwindigkeit / saw band speed	22 / 23 / 45 / 65 m/min
Nettogewicht, Bruttogewicht / net weight, gross weight	170 kg, 190 kg
Verpackungsmaße (LxBxH) / packaging dimensions (LxWxH)	1280 x 460 x 1120 mm

BS712TURN-G (400V) METALLBANDSÄGE METAL BAND SAW

- Metallbandsäge mit Getriebe zur Bandgeschwindigkeitseinstellung (3 Stufen)
- platzsparende Maschine durch schwenkbaren Schneidarm
- automatischer Endanschlag
- massive Graugussmaschine mit kugelgelagerter Sägebandführung
- ausgestattet mit Späneabscheider und Kühlmittelpumpe und Tank (25 W; 10 l)
- Senkgeschwindigkeit über Hydraulikzylinder stufenlos einstellbar
- schwenkbarer professioneller Schraubstock und Werkstückanschlag

Lieferumfang: Bimetall-Sägeband (2360 x 20 x 0,9 mm), Fahrereinrichtung, Werkstückanschlag

- metal band saw with gear box for band speed adjustment (3 steps)
- space saving machine due to pivoting cutter arm
- automatic end stop
- solid grey cast iron machine with ball bearing saw band guide
- equipped with metal chips precipator and coolant pump and tank (25 W; 10 l)
- descent velocity steplessly adjustable via hydraulic cylinder
- pivoting professional vice and work piece limit stop

included in delivery: bimetal saw band (2630 x 20 x 0,9 mm), moving device, work piece limit stop

TECHNISCHE DATEN TECHNICAL DATA	
Motorleistung S1 / engine power S1	1,1 kW
Spannung / voltage	400 V / 3 / 50 Hz
Maschinenmaße (LxBxH) / machine dimensions (LxWxH)	1250 x 985 x 910 mm
Schnittleistung rund Ø -45° / cutting performance round Ø -45°	150 mm
Schnittleistung rund Ø 45° / cutting performance round Ø 45°	140 mm
Schnittleistung rund Ø 90° / cutting performance round Ø 90°	205 mm
Schnittleistung LxH -45° / cutting performance lxh -45°	100 x 200 mm
Schnittleistung LxH 45° / cutting performance lxh 45°	140 x 90 mm
Schnittleistung LxH 90° / cutting performance lxh 90°	215 x 205 mm
Sägebandmaße / saw band measurements	2360 x 20 x 0,9 mm
Sägebandgeschwindigkeit / saw band speed	39 / 55 / 67 m/min
Schallleistungspegel / sound power level	82,8 dB(A)
Schalldruckpegel / sound pressure level	72,8 dB(A)
Nettogewicht, Bruttogewicht / net weight, gross weight	181 kg, 201 kg
Verpackungsmaße (LxBxH) / packaging dimensions (LxWxH)	1260 x 575 x 1145 mm

MKS180 (230V) MOBILE METALLTRENNNSÄGE MOBILE METAL CUTTING MACHINE

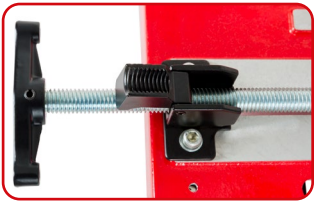
- stufenlos einstellbarer Tiefenanschlag
- hohe Schnittleistung durch Spezial-Hartmetallsägeblatt (im Lieferumfang)
- Schraubstock mit Schnellverstellung und Gehrungsfunktion
- Kreissägearretierung ermöglicht einfachen Sägeblattwechsel
- zum schnellen Trennen von Rohren, Flach- und Rundmaterial
- für Stahl, Aluminium oder NE-Metalle
- bestens geeignet für den Montageeinsatz

- steplessly adjustable depth stop
- great cutting performance thanks to T.C.T saw blade (included in delivery)
- quick adjustment vice allows efficient work cycles
- spindle lock for an easy saw blade change
- can be used to cut tubes, flat or round material
- various materials as steel, aluminium, nonferrous metals etc. can be cut
- portable, therefore perfect for mobile installation work

TECHNISCHE DATEN TECHNICAL DATA	
Motorleistung S1 / engine power S1	1,28 kW
Spannung / voltage	230 V
Schnittleistung rund Ø 45° / cutting performance round Ø 45°	32 mm
Schnittleistung rund Ø 90° / cutting performance round Ø 90°	50 mm
Schnittleistung LxH 45° / cutting performance lxh 45°	32 x 32 mm
Schnittleistung LxH 90° / cutting performance lxh 90°	45 x 45 mm
Sägeblatt Durchmesser / saw blade diameter	Ø 180 mm
Sägeblatt Bohrung / bore	Ø 20 mm
Sägeblatt Drehzahl / saw blade speed	3800 min ⁻¹
Nettogewicht, Bruttogewicht / net weight, gross weight	8,5 kg, 9 kg
Verpackungsmaße (LxBxH) / packaging dimensions (LxWxH)	400 x 280 x 300 mm



MKS180SB



ZUBEHÖR ACCESSORIES	
TCT Kreissägeblatt / spare blade TCT	MKS180SB
Magnetstab für Metallspäne / magnetic chip collector	MS40
Anreißset für Metall / marking set	ASM77TLG

MKS225 (230V) MOBILE METALLTRENNNSÄGE MOBILE METAL CUTTING MACHINE

- Schraubstock mit Schnellverstellung und Gehrungsfunktion
- zum schnellen Trennen von Rohren, Flach- und Rundmaterial aus Stahl, Aluminium und NE-Metallen
- komfortabler, ergonomischer Handgriff
- mit integrierter Kühlpumpe
- bestens geeignet für den Montageeinsatz
- Langsamläufer, Laufdrehzahl: 86 min⁻¹
- Werkstückanschlag für Serienschritte

- quick adjustment vice allows efficient work cycles
- can be used to cut tubes, flat or round material out of various materials as steel, aluminium, nonferrous metals etc.
- comfortable and ergonomic operation handle
- pump with coolant spray
- portable, therefore perfect for installation work
- slow runner, rotation speed: 86 min⁻¹
- workpiece stop for serial cuts

TECHNISCHE DATEN TECHNICAL DATA	
Motorleistung S1 / engine power S1	1 kW
Spannung / voltage	230 V
Schnittleistung rund Ø 45° / cutting performance round Ø 45°	60 mm
Schnittleistung rund Ø 90° / cutting performance round Ø 90°	65 mm
Schnittleistung LxH 45° / cutting performance lxh 45°	60 x 40 mm
Schnittleistung LxH 90° / cutting performance lxh 90°	70 x 55 mm
Sägeblatt Durchmesser / saw blade diameter	Ø 225 mm
Sägeblatt Bohrung / bore	Ø 32 mm
Sägeblatt Drehzahl / saw blade speed	86 min ⁻¹
Nettogewicht, Bruttogewicht / net weight, gross weight	32 kg, 33,7 kg
Verpackungsmaße (LxBxH) / packaging dimensions (LxWxH)	560 x 400 x 390 mm



ZUBEHÖR ACCESSORIES	
HSS Kreissägeblatt / spare blade TCT	MKS225SB
Magnetstab für Metallspäne / magnetic chip collector	MS40
Anreißset für Metall / marking set	ASM77TLG
Kühl- Schmiermittelkonzentrat / cooling/lubrication liquide	KSM5L



MKS355 (230V) MOBILE METALLTRENNSÄGE MOBILE METAL CUTTING MACHINE

- leicht zu transportieren dank Tragegriff
- schneidet selbst dickere Wandstärken bzw. größere Werkstückdimensionen
- hohe Schnittleistung durch Spezial-Hartmetallsägeblatt (im Lieferumfang)
- Schraubstock mit Schnellverstellung und Gehrungsfunktion
- zum schnellen Trennen von Rohren, Flach- und Rundmaterial aus Stahl, Aluminium und NE-Metallen
- bestens geeignet für den Montageeinsatz

- easy to transport thanks to the carrying handle
- cuts even thicker walls or larger workpiece dimensions
- great cutting performance thanks to T.C.T saw blade (included in delivery)
- quick adjustment vice allows efficient work cycles
- can be used to cut tubes, flat or round material
- various materials as steel, aluminium, nonferrous metals etc. can be cut
- portable, therefore perfect for mobile installation work

TECHNISCHE DATEN | TECHNICAL DATA

Motorleistung SI / engine power SI	2,3 kW
Spannung / voltage	230 V
Schnittleistung rund Ø 45° / cutting performance round Ø 45°	90 mm
Schnittleistung rund Ø 90° / cutting performance round Ø 90°	130 mm
Schnittleistung LxH 45° / cutting performance lxh 45°	120 x 90 mm
Schnittleistung LxH 90° / cutting performance lxh 90°	190 x 90 mm
Schnittleistung quadratisch 90° / cutting performance square 90°	105 mm
Sägeblatt Durchmesser / saw blade diameter	Ø 355 mm
Sägeblatt Bohrung / bore	Ø 25,4 mm
Sägeblatt Drehzahl / saw blade speed	1350 min ⁻¹
Nettogewicht, Bruttogewicht / net weight, gross weight	25 kg, 27,3 kg
Verpackungsmaße (LxBxH) / packaging dimensions (LxWxH)	565 x 395 x 468 mm

ZUBEHÖR | ACCESSORIES

HM Kreissägeblatt / TCT spare blade	MKS355SB
Magnetstab für Metallspäne / magnetic chip collector	MS40
Anreißset für Metall / marking set	ASM7TLG

MKS355ECO (230V) MOBILE METALLTRENNSÄGE MOBILE METAL CUTTING MACHINE

- hohe Schnittleistung durch Spezial-Hartmetallsägeblatt (im Lieferumfang)
- Schraubstock mit Schnellverstellung und Gehrungsfunktion
- zum schnellen Trennen von Rohren, Flach- und Rundmaterial aus Stahl, Aluminium und NE-Metallen
- bestens geeignet für den Montageeinsatz

- great cutting performance thanks to T.C.T saw blade (included in delivery)
- quick adjustment vice allows efficient work cycles
- can be used to cut tubes, flat or round material
- various materials as steel, aluminium, nonferrous metals etc. can be cut
- portable, therefore perfect for mobile installation work

TECHNISCHE DATEN | TECHNICAL DATA

Motorleistung SI / engine power SI	2 kW
Spannung / voltage	230 V / 50 Hz
Maschinenmaße (LxBxH) / machine dimensions (LxWxH)	710 x 250 x 635 mm
Schnittleistung rund Ø 45° / cutting performance round Ø 45°	90 mm
Schnittleistung rund Ø 90° / cutting performance round Ø 90°	120 mm
Schnittleistung LxH 45° / cutting performance lxh 45°	120 x 90 mm
Schnittleistung LxH 90° / cutting performance lxh 90°	190 x 90 mm
Schnittleistung quadratisch 90° / cutting performance square 90°	105 mm
Sägeblatt Durchmesser / saw blade diameter	Ø 355 mm
Sägeblatt Bohrung / bore	Ø 25,4 mm
Sägeblatt Zahnanzahl / saw blade tooth amount	72
Sägeblatt Drehzahl / saw blade speed	1700 min ⁻¹
Nettogewicht, Bruttogewicht / net weight, gross weight	18,5 kg, 20 kg
Verpackungsmaße (LxBxH) / packaging dimensions (LxWxH)	540 x 340 x 450 mm

ZUBEHÖR | ACCESSORIES

Magnetstab für Metallspäne / magnetic chip collector	MS40
--	------

MABS750 (230V | 400V) ABSAUGANLAGE FÜR METALL METAL DUST COLLECTOR

- Absauganlage für Metallspäne
- einfacher Filterwechsel
- großer Auffangbehälter mit Schublade
- inklusive Staubsack
- standsicheres Gehäuse

- extraction of metal shavings
- easy filter change
- large dust collector
- container with drawer
- included dust bag
- stable housing

TECHNISCHE DATEN | TECHNICAL DATA

Motorleistung SI / engine power SI	0,75 kW
Spannung / voltage	230 V 400 V / 3 / 50 Hz
Absauganschluss / suction port	2 x Ø 100 mm
Absaugleistung / suction performance	1100 m³/h
Spänesackdurchmesser / chip bag diameter	Ø 350 mm
Spänesacklänge / chip bag length	470 mm
Lüfteraddurchmesser / fan wheel diameter	Ø 325 mm
Unterdruck / hypotension	1600 Pa
Nettogewicht, Bruttogewicht / net weight, gross weight	36 kg, 39 kg
Verpackungsmaße (LxBxH) / packaging dimensions (LxWxH)	1200 x 460 x 520 mm

ZUBEHÖR | ACCESSORIES

Absaugschlauch Metall / extraction hose for metal	MABS100MM_4LFM
Umluftfilter / recirculated air filter	MABSULF
Magnetstab für Metallspäne / magnetic chip collector	MS40



MABS1500 (230V | 400V) ABSAUGANLAGE FÜR METALL METAL DUST COLLECTOR

- Absauganlage für Metallspäne
- einfacher Filterwechsel
- großer Auffangbehälter mit Schublade
- inklusive Staubsack
- 2 Anschlüsse vorhanden für den Betrieb von mehreren Maschinen
- kompakte Bauform
- Räder ermöglichen schnellen Ortswechsel

- dust collector for metal chips
- easy filter change
- large tray with drawer
- including dust bag
- 2 connections available for operation of several machines
- compact design
- wheels allow quick change of location

TECHNISCHE DATEN | TECHNICAL DATA

Motorleistung SI / engine power SI	1,5 kW
Spannung / voltage	230 V / 50 Hz 400 V / 50 Hz
Drehzahl / speed	2850 min ⁻¹
Maschinenmaße (LxBxH) / machine dimensions (LxWxH)	860 x 680 x 770 mm
Absauganschluss / suction port	Ø 100 mm
Absaugleistung / suction performance	1500 m³/h
Unterdruck / hypotension	1800 Pa
Schallleistungspegel / sound power level	88 dB(A)
Schalldruckpegel / sound pressure level	73 dB(A)
Nettogewicht, Bruttogewicht / net weight, gross weight	72 kg, 75 kg
Verpackungsmaße (LxBxH) / packaging dimensions (LxWxH)	840 x 220 x 710 mm

MABS1500F



MABS1500SS



ZUBEHÖR | ACCESSORIES

Absaugschlauch Metall / extraction hose for metal	MABS100MM_4LFM
Filtersack / dust bag	MABS1500SS
Filter, 2 Stk. / Set / filter, 2pcs (/set)	MABS1500F
Magnetstab für Metallspäne / magnetic chip collector	MS40





SSAT150M
METALL-SCHLEIFSTAUBABSAUGTISCH
METAL SANDING TABLE

- höhenverstellbarer Metall-Schleifstaubabsaugtisch (760 - 1030 mm)
- Absauganschluss von Ø 160 mm zur Verbindung mit einer Absauganlage
- benötigte Absaugleistung 1030 m³/h
- optional umrüstbar für Holzbearbeitung mit entsprechender Tischeinlage für Holzbearbeitung

Lieferumfang: Produkt mit Tischeinlage für Metallbearbeitung

- height adjustable metal sanding table (760 - 1030 mm)
- dust collector port of Ø 160 mm for connection with a dust collection system
- required dust collector capacity 1030 m³/h
- optionally convertible for wood sanding with corresponding table insert for wood sanding

included in delivery: product with table insert for metal sanding

TECHNISCHE DATEN TECHNICAL DATA	
Tischgröße / table size	1350 x 695 mm
Tischhöhe / table height	760 - 1030 mm
Maschinenmaße (LxBxH) / machine dimensions (LxWxH)	1570 x 1050 x 760 - 1030 mm
Absauganschluss / suction port	Ø 160 mm
Nutzlast / payload	200 kg
Nettogewicht, Bruttogewicht / net weight, gross weight	90 kg, 94 kg
Verpackungsmaße (LxBxH) / packaging dimensions (LxWxH)	1470 x 995 x 330 mm

ZUBEHÖR ACCESSORIES	
Absaugschlauch Metall / extraction hose for metal	MABST00MM_4LFM
Absauganlage für Metall / metal dust collector	MABS750_230V MABS750_400V
Absauganlage für Metall / metal dust collector	MABS1500_230V MABS1500_400V

WS125 (230V)
WINKELSCHLEIFER
ANGLE GRINDER



- Entrosten, Flexen, Schleifen, Schruppen, Trennen mit dem Gerät für echte Heimwerker
- variable Drehzahl (3000 - 12000 min⁻¹)
- schnell wechselbare Kohlebürsten
- Spindelaufnahme M14
- komfortabler Soft-Grip
- **Ohne Trennscheiben!**

Lieferumfang: BMC Transportkoffer, 2 x unterschiedliche Schutzhauben (Schleifen und Trennen)

- derust, abrasive cutting, grinding, roughing and separating
- variable speed (3000 - 12000 min⁻¹)
- quick changeable carbon brushes
- spindle intake M14
- comfortable soft grip
- **Without discs!**

included in delivery: BMC transport case, 2 x different protective covers (grinding and separating)

TECHNISCHE DATEN TECHNICAL DATA	
Motorleistung S1 / engine power S1	1,2 kW
Spannung / voltage	230 V / 50 Hz
Drehzahl / speed	3000 - 12000 min ⁻¹
Schleifscheibendimension / grinding wheel specs	Ø 125 / Ø 22 mm
Schallleistungspegel / sound power level	97 dB(A)
Schalldruckpegel / sound pressure level	86 dB(A)
Vibration Handgriff / handgrip vibration	5,46 m/s²
Nettogewicht, Bruttogewicht / net weight, gross weight	2 kg, 3 kg
Verpackungsmaße (LxBxH) / packaging dimensions (LxWxH)	470 x 260 x 140 mm



ZUBEHÖR ACCESSORIES	
Diamanttrennscheibe (2stk) / diamond dry-cutting wheel (2pcs)	WS125DTS
Trennscheibe (10stk) / cutting wheel (10pcs)	WS125TS

WS230 (230V)
WINKELSCHLEIFER
ANGLE GRINDER

- Entrosten, Flexen, Schleifen, Schruppen, Trennen mit dem Gerät für echte Heimwerker
- schnell wechselbare Kohlebürsten
- komfortabler Soft-Grip
- drehbarer Griff
- M14 Aufnahme
- **ohne Trennscheiben!**

Lieferumfang: BMC Transportkoffer, 2 x unterschiedliche Schutzhauben (Schleifen und Trennen)

- derust, abrasive cutting, grinding, roughing and separating
- quick changeable carbon brushes
- comfortable soft grip
- rotatable handle
- spindle intake M14
- **without discs!**

included in delivery: BMC transport case, 2 x different protective covers (grinding and separating)

TECHNISCHE DATEN TECHNICAL DATA	
Motorleistung S1 / engine power S1	2,5 kW
Spannung / voltage	230 V / 50 Hz
Drehzahl / speed	6500 min ⁻¹
Schutzklasse / appliance class	II
Motor typ / engine type	IP20
Maschinenmaße (LxBxH) / machine dimensions (LxWxH)	4580 x 300 x 160 mm
Schleifscheibendimension / grinding wheel specs	Ø 230 / Ø 22 mm
Schallleistungspegel / sound power level	107 dB(A)
Schalldruckpegel / sound pressure level	96 dB(A)
Vibration Handgriff / handgrip vibration	7,71 m/s²
Nettogewicht, Bruttogewicht / net weight, gross weight	5 kg, 6 kg
Verpackungsmaße (LxBxH) / packaging dimensions (LxWxH)	600 x 290 x 185 mm



ZUBEHÖR ACCESSORIES	
Diamanttrennscheibe (2stk) / diamond dry-cutting wheel (2pcs)	WS230DTS
Trennscheibe (10stk) / cutting wheel (10pcs)	WS230TS

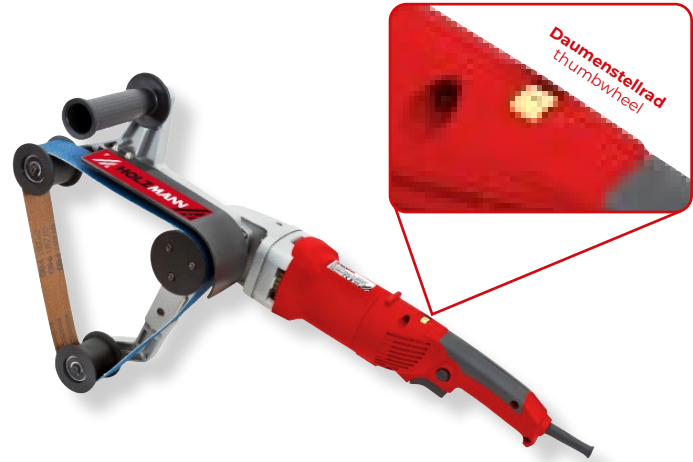
RSG760 (230V)
ROHRSCHLEIFGERÄT
TUBE BELT SANDER



- zum Schleifen, Satinieren und Polieren verschiedenster Rundmaterialien
- großer Umschlingungswinkel von 270° für effizientes Arbeiten
- Drehzahl lässt sich über Daumenstellrad einfach regeln
- Bandgeschwindigkeit stufenlos einstellbar
- flexibel und handlich
- Schleifbandwechsel einfach und werkzeuglos vornehmbar

- for grinding, satinizing, and high-gloss polishing of stainless steel and other materials
- large wrap angle of 270° for efficient work
- speed can be regulated easily via thumbwheel
- steplessly adjustable belt speed
- flexible and handy - perfect for railing construction
- easy belt change without tools

TECHNISCHE DATEN TECHNICAL DATA	
Motorleistung S1 / engine power S1	0,8 kW
Spannung / voltage	230 V / 50 Hz
Schleifbandmaße / belt dimensions	40 x 760 mm
Schleifbandgeschwindigkeit / belt speed	2,4 - 91 m/min
Schallleistungspegel / sound power level	109 dB(A)
Schalldruckpegel / sound pressure level	98 dB(A)
Vibration Handgriff / handgrip vibration	7,28 m/s²
Nettogewicht, Bruttogewicht / net weight, gross weight	3,9 kg, 4,8 kg
Verpackungsmaße (LxBxH) / packaging dimensions (LxWxH)	600 x 220 x 165 mm



ZUBEHÖR ACCESSORIES	
Magnetstab für Metallspäne / magnetic chip collector	MS40
Schleifvlies fein / Grinding fleece fine	SV760LS83
Schleifvlies medium / Grinding fleece medium	SV760LS82
Schleifvlies grob / Grinding fleece grob	SV760LS81
Schleifband / sanding belt	SBRS760K60 SBRS760K80 SBRS760K120 SBRS760K240 SBRS760K400





ZUBEHÖR ACCESSORIES	
Schleifband / sanding belt	SBSM100K60 SBSM100K80 SBSM100K120 SBSM100K240 SBSM100K400
Nylonwalze / nylon grinding wheel	SM100NW_K60 SM100NW_K80 SM100NW_K120 SM100NW_K240 SM100NW_K320
Schleiflamellenwalze / flap grinding wheel	SM100SLW_K60 SM100SLW_K80 SM100SLW_K120
Holzwalze / sanding wheel for wood	SM100HW_K80
Messingdrahtwalze / brass wheel	SM100MDW
Expansionswalze aufblasbar / inflatable expansion roller	SM100EW_AUFBLASB.
Expansionswalze gummiert / rubber expansion roller	SM100EW_GUMMIERT

SM100 (230V) SATINIERMASCHINE BURNISHING MACHINE



- Schleifen, Glätten, Bürsten, Strukturieren, Mattieren, Satinieren und Polieren von Edelstahl, Gusseisen, Alu, Kunststoffen und Vielem mehr
- Drehzahl lässt sich über Daumenstellrad stufenlos regeln
- Zweihandbedienung ermöglicht ermüdungsfreies Arbeiten

Lieferumfang: Nylonschleifwalze Ø 120 x 100 mm, Innendurchmesser 19 mm, Körnung 80 (SM100NW_K80)

- suitable for grinding, smoothing, brushing, structuring, tarnishing, satinizing and polishing of stainless steel, cast iron, aluminum, plastics, etc.
- speed can be regulated easily via thumbwheel
- two-hand operation enables tireless working

included in delivery: nylon grinding wheel size is Ø 120 x 100 mm, inner diameter is 19 mm K80 (SM100NW_K80)

TECHNISCHE DATEN TECHNICAL DATA		
Motorleistung S1 / engine power S1	0,8 kW	
Spannung / voltage	230 V / 50 Hz	
Drehzahl / speed	700 - 3000 min ⁻¹	
max. Schleifbreite / max. sanding width	100 mm	
Nettogewicht, Bruttogewicht / net weight, gross weight	3,5 kg, 4,2 kg	
Verpackungsmaße (LxBxH) / packaging dimensions (LxWxH)	435 x 210 x 140 mm	

MSM75 (400V) METALLSCHLEIFMASCHINE METAL SANDING MACHINE

- optimales Schleiferggebnis durch hohe Bandgeschwindigkeit
- einfacher und schneller Bandwechsel möglich
- schwenkbares Schleifaggregat mit Schnellverstellung
- kraftvoller Antrieb für kräftigen Durchzug
- Lauffläche mit Grafitbelag zur Reibungsminimierung
- Feineinstellung für perfekten Bandlauf

Lieferumfang: Untergestell, Schleifband, Funkenschutz, Absaughaube

- high belt speed assures optimal grinding results
- comfortable belt change due to quick-clamp mechanism
- pivoting grinding device with quick fastening lever
- powerful motor delivers constant torque and best grinding results
- rubberized grinding rollers and graphite support pads ensure a smooth and exact belt transport
- fine adjustment knob enables a perfectly balanced belt run

included in delivery: stand, grinding belt, spark protection, dust hood

TECHNISCHE DATEN TECHNICAL DATA		
Motorleistung S1 / engine power S1	3 kW	
Motorleistung S6 / engine power S6	4,5 kW	
Spannung / voltage	400 V	
Schleifbandmaße / belt dimensions	2000 x 75 mm	
Schleifbandgeschwindigkeit / belt speed	34 m/s	
Nettogewicht, Bruttogewicht / net weight, gross weight	80 kg, 105 kg	
Verpackungsmaße (LxBxH) / packaging dimensions (LxWxH)	960 x 560 x 1130 mm	

ZUBEHÖR ACCESSORIES	
Magnetstab für Metallspäne / magnetic chip collector	MS40
Schleifband / sanding belt	SBM75K40 SBM75K60 SBM75K80 SBM75K100 SBM75K120 SBM75K150
Schleifbandset / sanding belt set	SBM75SET

MSM100PRO (400V) METALLSCHLEIFMASCHINE METAL SANDING MACHINE

- leistungsstarker Motor
- multiple Einsatzmöglichkeiten:
 - » Vorderseite: Rohr- und Profilschleifen
 - » Oberseite: Planschleifen
 - » Rückseite: Entgratschleifen
- schneller und einfacher Wechsel zwischen den verschiedenen Schleifarten
- Schleifwinkel kann von 30° - 90° eingestellt werden
- hervorragende Schleifergebnisse durch starke Einspannvorrichtung
- inkl. wegklappbarer Schutzscheibe
- mit integrierter Schleifrollen-Halterung für optional erhältliche Schleifrollen in verschiedenen Durchmessern
- zum Schleifen von Stahl bzw. Edelstahl kann zwischen 2 Bandgeschwindigkeiten gewählt werden
- zwei einfach abnehmbare Späneauffangbehälter sorgen für saubere Arbeitsverhältnisse
- Absaugstutzen für Metallsauger integriert

Lieferumfang: 2 Schleifbänder, Rundschleifrolle Ø 42,4 mm

- powerful motor
- multiple possibilities to use:
 - » front side: pipe- and profile grinding
 - » upper side: plane grinding
 - » rear side: deburring
- quick and simple switching between those grinding possibilities
- grinding angle can be adjusted from 30° to 90°
- excellent grinding results due to strong clamping device
- foldaway protective screen
- with integrated grinding roll support for optional grinding rolls in various diameters
- 2 belt speeds can be selected for grinding steel and stainless steel
- two simply removeable chip trays ensure clean working conditions

included in delivery: 2 grinding belts, grinding roll Ø 42,4 mm

TECHNISCHE DATEN TECHNICAL DATA	
Motorleistung S1 / engine power S1	2,5 kW
Motorleistung S6 / engine power S6	3,3 kW
Spannung / voltage	400 V
Schleifbandmaße / belt dimensions	2000 x 100 mm
Schleifbandgeschwindigkeit / belt speed	15 / 30 m/s
Nettogewicht, Bruttogewicht / net weight, gross weight	159 kg, 196 kg
Verpackungsmaße (LxBxH) / packaging dimensions (LxWxH)	1330 x 730 x 640 mm

MSM100NEO (230V | 400V) METALLSCHLEIFMASCHINE METAL SANDING MACHINE

- einfacher und schneller Bandwechsel möglich
- kraftvoller Antrieb für kräftigen Durchzug; optimales Schleiferggebnis durch hohe Bandgeschwindigkeit
- Lauffläche mit Grafitbelag zur Reibungsminimierung
- Feineinstellung für perfekten Bandlauf

Lieferumfang: Untergestell, Schleifband, Funkenschutz

- comfortable belt change due to quick-clamp mechanism
- powerful motor delivers constant torque and best grinding results
- rubberized grinding rollers and graphite support pads ensure a smooth and exact belt transport
- fine adjustment knob enables a perfectly balanced belt run

included in delivery: base frame, sanding belt, spark trap

TECHNISCHE DATEN TECHNICAL DATA	
Motorleistung S1 / engine power S1	1,5 kW
Spannung / voltage	230 V / 50 Hz 400 V / 3 / 50 Hz
Absauganschluss / suction port	75 mm
Maschinenmaße (LxBxH) / machine dimensions (LxWxH)	655 x 385 x 900 mm
Schleifbandmaße / belt dimensions	100 x 1220 mm
Schleifbandgeschwindigkeit / belt speed	19 m/s
Walzendurchmesser / drum diameter	Ø 127 / 100 mm
Schleifbandtisch / sanding belt table size	280 x 100 mm
Schallleistungspegel / sound power level	103 dB(A)
Schalldruckpegel / sound pressure level	89,5 dB(A)
Nettogewicht, Bruttogewicht / net weight, gross weight	34 kg, 39 kg
Verpackungsmaße (LxBxH) / packaging dimensions (LxWxH)	630 x 420 x 430 mm



ZUBEHÖR ACCESSORIES	
Magnetstab für Metallspäne / magnetic chip collector	MS40
Rollen / rollers	MSM100PRO_R20 MSM100PRO_R26 MSM100PRO_R32 MSM100PRO_R42 MSM100PRO_R48 MSM100PRO_R60 MSM100PRO_R76
Schleifband / sanding belt	SBM100PROK40 SBM100PROK60 SBM100PROK80 SBM100PROK100 SBM100PROK120 SBM100PROK150
Schleifbandset / sanding belt set	SBM100PROSET



ZUBEHÖR ACCESSORIES	
Magnetstab für Metallspäne / magnetic chip collector	MS40
Schleifband / sanding belt	SBM100LK40 SBM100LK60 SBM100LK80 SBM100LK100 SBM100LK120 SBM100LK150
Schleifbandset / sanding belt set	SBM100LSET



einfacher und schneller
Bandwechsel möglich
comfortable belt change due to
quick-clamp mechanism



MSM150 (400V)
METALLSCHLEIFMASCHINE
2GESCHWINDIGKEITEN
METAL SANDING MACHINE 2 SPEEDS

- optimales Schleifergebnis durch hohe Bandgeschwindigkeit
- schwenkbares Schleifaggregat mit Schnellverstellung
- kraftvoller Antrieb für kräftigen Durchzug
- Lauffläche mit Grafitbelag zur Reibungsminimierung
- Feineinstellung für perfekten Bandlauf

Lieferumfang: Untergestell, Schleifband, Funkenschutz, Absaughaube

- high belt speed assures optimal grinding results
- pivoting grinding device with quick fastening lever
- powerful motor delivers constant torque
- rubberized grinding rollers and graphite support pads ensure a smooth and exact belt transport
- fine adjustment knob enables a perfectly balanced belt run

included in delivery: stand, grinding belt, spark protection, dust hood

TECHNISCHE DATEN TECHNICAL DATA	
Motorleistung S1 / engine power S1	4 kW
Motorleistung S6 / engine power S6	5,9 kW
Spannung / voltage	400 V
Schleifbandmaße / belt dimensions	2000 x 150 mm
Schleifbandgeschwindigkeit / belt speed	18 / 37 m/s
Nettogewicht, Bruttogewicht / net weight, gross weight	110 kg, 116 kg
Verpackungsmaße (LxBxH) / packaging dimensions (LxWxH)	1100 x 540 x 650 mm

FSM22MAN (400V)
FLÄCHENSCHLEIFMASCHINE
SURFACE GRINDER

- manuelle Flächenschleifmaschine mit kompakten Abmessungen und robuster Ausführung
- Unterbau aus stabilem, verwindungsstifem Guss für maximale Stabilität
- Aufspanntisch (400 x 200 mm) mit Magnet zur Fixierung von Werkstücken inkludiert (mechanisch aktivierbar)
- Tischgleitbahn als Doppel-V-Schiene mit Stahlkugel ausgeführt
- ausgestattet mit Kühlmittelversorgungsequipment (Pumpe, Tank, Verschlauchung)
- Kühlmittelpumpe: 40 W 12 l/min
- Abziehvorrichtung direkt an der Maschine zum Nachschärfen der Schleifscheibe (inkl. Abziehdiamant) vorhanden
- manuell zu bedienende Zentralschmierung aller Führungen
- Schleifen von Werkstücken bis zu 480 x 200 x 350 mm möglich

Lieferumfang: Schleifscheibe (Ø 200 x 13 mm, Weißkorund 46), Kühlmittelpumpe + Tank, Hilfen für Schleifscheibenauswuchtung (Welle, Stand), Werkzeug, 2-Achsen DRO; LED-Arbeitslicht

- manual surface grinding machine with compact dimensions and robust design
- machine base made of solid cast iron for maximum rigidity and stability
- magnetic clamping chuck (400 x 200 mm) for fixing workpieces included (manually activating)
- table slide way designed as double V-rail with steel ball
- equipped with coolant supply equipment (pump, tank, supply-hoses)
- coolant pump: 40 W and 12 l/min
- device for dressing directly on the machine for resharping of the grinding wheel included (incl. dressing diamond)
- manual operating central lubrication system for all guides
- grinding of workpiece up to 480 x 200 x 350 mm possible

included in delivery: grinding wheel (Ø 200 x 13 mm, WA / 46), coolant pump + tank, devices for grinding wheel balancing (shaft, stand), tool, 2-axis DRO, LED-light

TECHNISCHE DATEN TECHNICAL DATA	
Motorleistung S1 / engine power S1	1,5 kW
Spannung / voltage	400 V / 50 Hz
Drehzahl / speed	2840 min ⁻¹
Tischgröße / table size	480 x 200 mm
Tischhöhe / table height	1000 mm
Maschinenmaße (LxBxH) / machine dimensions (LxWxH)	1600 x 1340 x 1730 mm
Vorschub / feed	manuell / manual
Nettogewicht, Bruttogewicht / net weight, gross weight	900 kg, 990 kg
Verpackungsmaße (LxBxH) / packaging dimensions (LxWxH)	1385 x 1140 x 1970 mm

FSM25AUTO (400V)
FLÄCHENSCHLEIFMASCHINE
SURFACE GRINDER



mit Automatik-Zyklusfunktion
(Vorschleifen, Feinschleifen, Ausfeuern)
with automatic cycle function
(pre-grinding, fine grinding, spark-out)

- Tischgleitbahn als V-Flach in Längsrichtung und Doppel-V in Tischquerrichtung
- inklusive Kühlmittlequipment (Pumpe (40 W, 12 l/min), Tank, Verschlauchung)
- Zentralschmierung aller Führungen (automatisch mit Zeitfunktion)
- 2-Achsen Positionsanzeige (Schleifsteinzustellung sowie Tischposition)
- hydraulischer Längsvorschub (über Hebel und Endschalter einstellbar) sowie manuelle Längseinstellung (separates Handrad)
- Querbewegung von Tisch: Schrittweite am Bedienpult einstellbar (0,1 - 11,2 mm/U), mittels Endschalter einstellbare Umschaltposition auch in Querrichtung
- manuelle Quereinstellung über Handrad möglich (Teilung 0,02 mm/U)
- Höheneinstellung mittels Servomotor 750 W
- manuelle Zustellung mittels Handrad am Bedienpult mit 3 Schritstufen sowie automatisch im Automatikzyklus
- Abziehvorrichtung direkt an der Maschine zum Nachschärfen der Schleifscheibe (inkl. Abziehdiamant) vorhanden

Lieferumfang: Schleifscheibe (Ø 200 x 20 mm, Weißkorund 46), Kühlmittelpumpe + Tank, Hilfen für Schleifscheibenauswuchtung (Welle, Stand), Werkzeug, 2-Achsen DRO; LED-Arbeitslicht, Hydraulikaggregat mit Pumpe, Motor und Kühler

- table slideway as V-flat in longitudinal direction & double-V in transverse direction
- with coolant supply equipment (pump 40 W, 12 l/min, tank, tubing)
- central lubrication of all guides (automatic with time function)
- 2-axis position display (grinding stone feed and table position)
- hydraulic longitudinal feed (adjustable via lever limit switch) as well as manual longitudinal adjustment (via separate handwheel)
- transverse movement of table: step width adjustable on control panel (0,1 - 11,2 min⁻¹), change-over position adjustable by means of limit switch also in transverse direction
- manual transverse adjustment possible via handwheel (graduation 0,02 min⁻¹)
- height adjustment by means of servo motor 750 W
- manual feed via handwheel on control panel with 3 steps as well as automatic in automatic cycle
- device for dressing directly on the machine for resharping of the grinding wheel included (incl. dressing diamond)

included in delivery: grinding wheel (Ø 200 x 20 mm, WA / 46), coolant pump + tank, devices for grinding wheel balancing (shaft, stand), tool, 2-axis DRO, LED-light; hydraulic unit with pump, motor and cooler

TECHNISCHE DATEN TECHNICAL DATA	
Motorleistung Spindel / engine power spindle	2,2 kW
Motorleistung Hydraulikpumpe / engine power hydraulic pump	1,5 kW
Motorleistung Vertikalvorschubmotor / engine power vertical driven motor	0,75 kW
Motorleistung Kühlmittelpumpe / engine power coolant pump	0,04 kW
Spannung / voltage	400 V / 50 Hz
Drehzahl / speed	2850 min ⁻¹
max. Nutzlast Tisch / max. payload table	180 kg
Tischgröße / table size	250 x 510 mm
Tischhöhe / table height	1000 mm
Ausladung / outreach	450 mm
Maschinenmaße (LxBxH) / machine dimensions (LxWxH)	1950 x 1650 x 1700 mm
Nettogewicht, Bruttogewicht / net weight, gross weight	1500 kg, 1600 kg
Verpackungsmaße (LxBxH) / packaging dimensions (LxWxH)	2020 x 1420 x 2000 mm

Aufspanntisch mit Magnet zur Fixierung von Werkstücken
(Magnetisierung / Entmagnetisierung über Schalter am Bedienpult)
electro-magnetic clamping chuck for fixing workpieces
(magnetisation / demagnetisation via switch on control panel)



ZUBEHÖR ACCESSORIES	
Schleifstein / grinding wheel	FSM22MANSS

2-Achsen Positionsanzeige
(Schleifsteinzustellung sowie
Tischposition)
2-axis digital display (grinding
stone feed and table position)

ZUBEHÖR ACCESSORIES	
Schleifstein / grinding wheel	FSM25AUTOSS





universell einsetzbar durch vielseitige Schwenk- und Einstellmöglichkeiten
versatile applicable through various settings



Lieferumfang / delivery-content



ZUBEHÖR | ACCESSORIES

diverse Spannanzgen / various collet chucks

Seite 95 / page 95

UWS3 (230V)
UNIVERSAL
WERKZEUGSCHÄRFMASCHINE
ALL-ROUND TOOL GRINDING MACHINE

- Schleifen von Stempeln, Spiralbohrern, Elektroden, Drehmeißeln, Zentrierspitzen usw.
- hohe Präzision durch robusten Maschinenkörper und vibrationsfrei angetriebene Präzisions Schleifspindel

umfangreiches Standardzubehör: Spannanzgen (4, 6, 8, 10, 12 mm), Spiralbohrer-, Schaftfräser und Drehmeißelaufnahme, Korundschleifscheibe, Diamantschleifscheibe, Antriebsriemen

- for grinding punches, twist drills, electrodes, cutters, center points and so on
- stable machine body and precise grinding spindles enable high precision and vibration-free run

extensive accessories included in delivery: collets (4, 6, 8, 10, 12 mm), twist drills adapter, end mill adapter, cutter adapter, corundum, diamond wheel, drive belt

TECHNISCHE DATEN TECHNICAL DATA	
Motorleistung S1 / engine power S1	0,37 kW
Spannung / voltage	230 V
Drehzahl / speed	5000 min ⁻¹
Schleifscheibendimension / grinding wheel specs	100 x 50 x 20 mm
Spannzangendurchmesser / chuck diameter	3 - 16 mm
Kegelschleifen / taper grinding	0 - 180°
Negativ Winkel / negative angle	0 - 25°
Hinterschleifen / rear angle	0 - 45°
Nettogewicht, Bruttogewicht / net weight, gross weight	45 kg, 52 kg
Verpackungsmaße (LxBxH) / packaging dimensions (LxWxH)	550 x 440 x 400 mm

UWS320 (230V)
UNIVERSAL
WERKZEUGSCHÄRFMASCHINE
ALL-ROUND TOOL GRINDING MACHINE

- universell einsetzbare Werkzeugschleifmaschine zum Schleifen von Bohrern, Fräsern, Drehmeißeln usw.
- sehr robuster und schwingungsfreier Aufbau für beste Schleifergebnisse
- Untergestell mit Werkzeugfach serienmäßig
- große Handräder ermöglichen ein leichtgängiges und präzises Ein- bzw. Zustellen
- Schleifkopf kann vertikal von +40° bis -40° und horizontal von +50° bis -50° gedreht werden
- im Lieferumfang enthaltene Antriebseinheit mit 3-Backenfutter (DM80 mm) ermöglicht das Rundschleifen von Wellen
- Schärfen von Spiralbohrern von 5 - 32 mm möglich

Lieferumfang: Untergestell, Reitstock rechts und links, Federanschlag, verstellbare Tischanschläge, Spiralbohrerschleifeinrichtung, Antriebseinheit mit 3-Backenfutter 80 mm, Standardspitze 60°, halbe Spitze 60°, 1 Topfscheibe und 1 Diamanttopfscheibe (125 x 35 x 32 mm), 1 Schleifscheibe gerade und 1 Tellerscheibe (125 x 15 x 32 mm), Drehmeißelhalter, Fräterspanndorne 16, 22, 32 mm, Bedienwerkzeug

- multi-purpose tool grinding machine for various tools like drills, mills, chisels, etc.
- solid and vibration minimizing machine setup ensures perfect grinding results
- stand and tool cabinet included in delivery
- large hand wheels allow an easy and accurate adjustment
- grinding head can be vertically tilted from +40° up to -40° and horizontally from +50° up to -50°
- drive unit with 3-jaw chuck (DM80 mm) can be used for cylindrical grinding works
- sharpening of twist drills from 5 - 32 mm possible

included in delivery: stand, tailstock right and left, spring stop, variable talbe stops, drill grinding device, drive unit with 3-jaw chuck 80 mm, cone point 60°, half cone point 60°, cap washer disc and diamond cap washer disc (125 x 35 x 32 mm), 1 plain sanding disc, 1 plate disc (125 x 15 x 32 mm), chisle holder, mills clamp arbor 16, 22, 32 mm, toolings

TECHNISCHE DATEN TECHNICAL DATA	
Motorleistung S1 / engine power S1	0,18 kW
Spannung / voltage	400 V
max. Schleifdurchmesser / max. grinding diameter	125 mm
max. Schleiflänge / max. grinding length	320 mm
Nettogewicht, Bruttogewicht / net weight, gross weight	208 kg, 266 kg
Verpackungsmaße (LxBxH) / packaging dimensions (LxWxH)	1090 x 720 x 930 mm

NTS200FLEX (230V)
NASS - TROCKEN - SCHÄRFGERÄT
WET AND DRY GRINDER

- universell einsetzbar zum einfachen und präzisen Schärfen Ihrer Messer, Stemm-eisen, Schnitzwerkzeuge, Scheren, Drechselwerkzeuge und Vielem mehr
- Edelkorund Schleifstein läuft durch ein Wasserbecken wodurch das Werkstück gekühlt und einer Überhitzung entgegengewirkt wird
- bestens geeignet für Heimwerker aber auch für den gewerblichen Einsatz
- stufenlose Drehzaheinstellung über Potentiometer
- Drehrichtungsschalter für Rechts/Linkslauf der Schleifscheibe

Lieferumfang: K220 Edelkorund Schleifstein, Lederabziehscheibe, Winkelschablone, Universalhalter, Werkzeughalter, Wasserbehälter, Schleifpaste

- universally applicable for easy and precise sharpening of e.g. knives, chisels, cutting tools, scissors, turning tools and more
- aluminium oxide grinding stone passes through a pool of water for cooling the workpiece and counteracts overheating
- optimally suited for do-it-yourselfers but also for commercial use
- stepless speed adjustable by potentiometer
- adjustable grindnig direction CW or CCW

included in delivery: K220 aluminum oxide grinding stone, leather honing wheel, universal holder, tool holder, water reservoir, angle template, grinding paste

TECHNISCHE DATEN TECHNICAL DATA	
Motorleistung S1 / engine power S1	120 S2 (5min)
Spannung / voltage	230 V
Schutzklasse / appliance class	IP23
Kabellänge / cable length	2 m
Maschinenmaße (LxBxH) / machine dimensions (LxWxH)	450 x 260 x 380 mm
Schleifscheibendimension / grinding wheel specs	Ø 200 x 40 x 12 mm
Lederabziehscheibe / leather stropping wheel	Ø 200 x 30 x 12,5 mm
Schleifstein Drehzahl / grinding stone speed	30 - 150 mm
Schallleistungspegel / sound power level	91,5 dB(A)
Schalldruckpegel / sound pressure level	78,5 dB(A)
Nettogewicht, Bruttogewicht / net weight, gross weight	7,8 kg, 8,7 kg
Verpackungsmaße (LxBxH) / packaging dimensions (LxWxH)	400 x 340 x 340 mm

NTS250S (230V)
NASS- TROCKENSCHÄRFGERÄT
WET AND DRY GRINDER

NEU
NEW



- Wasserwanne zur Kühlung des Werkstücks
- Lederabziehscheibe zum Polieren des geschliffenen Werkstücks
- Werkzeughalter für die exakte Positionierung des Werkzeuges
- Einstellknopf zur Adaptierung Drehmoment
- Korund-Schleifscheibe Körnung K150

Lieferumfang: Schleifpaste für Lederabziehscheibe, Winkelschablone, Universalhalter + Werkzeughalter

- water reservoir for cooling the workpiece
- leather honing wheel for polishing the sharpened workpiece
- tool holder for exact positioning of the tool
- adjustment knob for adapting torque
- corundum grinding wheel, grit G150

included in delivery: grinding paste for leather honing wheel, angle template, universal holder + tool holder

TECHNISCHE DATEN TECHNICAL DATA	
Motorleistung S1 / engine power S1	0,18 kW
Spannung / voltage	230 V / 50 Hz
Schutzklasse / protection class	II
Maschinenmaße (LxBxH) / machine dimensions (LxWxH)	435 x 265 x 370 mm
Schleifscheibendimension / grinding wheel specs	Ø 250 x Ø 12,7 x 63 mm
Lederabziehscheibe / leather stropping wheel	Ø 225 x Ø 12 x 30 mm
Schleifstein Drehzahl / grinding stone speed	90 - 150 min ⁻¹
Schallleistungspegel / sound power level	< 80 dB(A)
Schalldruckpegel / sound pressure level	< 70 dB(A)
Nettogewicht, Bruttogewicht / net weight, gross weight	10,5 kg, 12 kg
Verpackungsmaße (LxBxH) / packaging dimensions (LxWxH)	410 x 330 x 380 mm



NTS250SH



NTS250SET



NTS200H52

NTS250PAST



NTS200SST



ZUBEHÖR | ACCESSORIES

Schleifpaste weiß ca. 380g / honing compound white ca. 380g	NTS250PAST
Drechsel/Schnitzmesser-und-Messerhalterset / knife holder set	NTS250SET
Scherenhalter / scissor holder	NTS250SH
2tlg. Halterset für Drehrohren / 2pcs tool holder set for chisles	NTS200H52
Schleifstein / grind stone	NTS200SST



NTS250SET

NTS250PAST



NTS250SSST



NTS250SLAS



ZUBEHÖR | ACCESSORIES

Lederabziehscheibe / leather honing wheel	NTS250SLAS
Schleifstein / grinding wheel	NTS250SSST
Schleifpaste weiß ca. 380g / honing compound white ca. 380g	NTS250PAST
Drechsel/Schnitzmesser-u. Messerhalterset / knife holder set	NTS250SET
Scherenhalter / scissor holder	NTS250SH
2tlg. Halterset für Drehrohren / 2pcs tool holder set for chisles	NTS200H52





DSMM51 MASCHINENSTÄNDER ZUR DSM SERIE STAND TO DSM SERIES

TECHNISCHE DATEN | TECHNICAL DATA

Maschinenmaße (LxBxH) / machine dimensions (LxWxH)	320 x 200 x 997 mm
Nettogewicht, Bruttogewicht / net weight, gross weight	12,3 kg, 14 kg
Verpackungsmaße (LxBxH) / packaging dimensions (LxWxH)	330 x 205 x 1020 mm

DSM150 (230V), DSM175 (230V), DSM200 (230V), DSM250 (230V | 400V) DOPPELSCHLEIFBOCK BENCH GRINDER

- wartungsfreier Induktionsmotor und Nullspannungsauslöser
- Industrierausführung geeignet für Dauereinsatz
- Präzisionslagerung optimiert Schleifergebnis
- Leerlaufdrehzahl: 2950 min⁻¹

Lieferumfang: 2 x Schleifscheibe: 1 x K36, 1 x K80

- maintanace-free induction motor and no-voltage activator
- industrial setup for long-time works
- precise ballbearing system
- no load speed: 2950 min⁻¹

included in delivery: 2pcs grinding: 1pcs grain 36, 1pcs grain 80

TECHNISCHE DATEN | TECHNICAL DATA

	DSM150	DSM175	DSM200	DSM250
Motorleistung S1 / engine power S1	0,52 kW	0,52 kW	0,9 kW	0,9 kW
Spannung / voltage	230 V	230 V	230 V	230 V / 400 V
Maschinenmaße (LxBxH) / machine dimensions (LxWxH)	254 x 471 x 261 mm	254 x 471 x 261 mm	310 x 526 x 320 mm	315 x 540 x 350 mm
Schleifscheibendimension / grinding wheel specs	Ø 150 x 25 x 32 mm	Ø 175 x 25 x 32 mm	Ø 200 x 32 x 32 mm	Ø 250 x 32 x 32 mm
Nettogewicht, Bruttogewicht / net weight, gross weight	15,5 kg, 16,5 kg	16,5 kg, 17,5 kg	27,1 kg, 28,7 kg	33,4 kg, 35,2 kg
Verpackungsmaße (LxBxH) / packaging dimensions (LxWxH)	471 x 261 x 254 mm	471 x 261 x 254 mm	523 x 326 x 312 mm	533 x 355 x 314 mm

DSM150PS (230V) / DSM200PS (230V | 400V) POLIERMASCHINE POLISHING MACHINE

- wartungsfreier Induktionsmotor und Nullspannungsauslöser
- Industrierausführung geeignet für Dauereinsatz
- hochwertiges und schwingungsarmes Druckgussgehäuse

Lieferumfang: 2x Polierscheiben: 1x bunt/hart, 1x weiß/weich

- maintanace-free induction motor and no-voltage activator
- industrial setup for long-time works
- high quality and low vibration cast iron housing

included in delivery: 2x polishing disc: 1x hard, 1x soft/white

TECHNISCHE DATEN | TECHNICAL DATA

	DSM150PS	DSM200PS
Motorleistung S1 / engine power S1	0,52 kW	0,9 kW
Spannung / voltage	230 V	230 V 400 V / 3 / 50 Hz
Drehzahl / speed	2950 min ⁻¹	2950 min ⁻¹
Maschinenmaße (LxBxH) / machine dimensions (LxWxH)	471 x 261 x 254 mm	526 x 320 x 310 mm
Schleifscheibendimension / grinding wheel specs	Ø 150 x 25 x 16 mm	Ø 200 x 25 x 16 mm
Nettogewicht, Bruttogewicht / net weight, gross weight	12,1 kg, 13,1 kg	19,2 kg, 20,7 kg
Verpackungsmaße (LxBxH) / packaging dimensions (LxWxH)	465 x 267 x 250 mm	522 x 329 x 311 mm

DSM100200B (400V) DOPPELSCHLEIFBOCK MIT SCHLEIFBAND BENCH GRINDER WITH SANDING BELT

- Industrieausführung
- Universalschleifband 915 x 100 mm, K80
- Schleifbandträger individuell von 0 - 90° einstellbar, Werkstückaufnahme bis 45° schwenkbar
- einfacher Bandwechsel mittels Einhandspannhebel
- Schleifband: K80 und 15 m/sek
- Schleifscheibe: K36 und 2950 min⁻¹

- industrial grade
- universal abrasive belt 915 x 100 mm, grain 80
- belt arm swing from 0 to 90°, work piece holder up to 45° pivoting
- easy belt change via single arm lever
- grinding belt: grain 80 and 15 m/sec
- grinding disc: grain 36 and 2950 min⁻¹

TECHNISCHE DATEN | TECHNICAL DATA

Motorleistung S1 / engine power S1	0,9 kW
Spannung / voltage	400 V
Maschinenmaße (LxBxH) / machine dimensions (LxWxH)	295 x 620 x 535 mm
Schleifscheibendimension / grinding wheel specs	Ø 200 x 32 x 32 mm
Schleifbandgeschwindigkeit / belt speed	15 m/s
Nettogewicht, Bruttogewicht / net weight, gross weight	31,50 kg, 32,85 kg
Verpackungsmaße (LxBxH) / packaging dimensions (LxWxH)	622 x 540 x 303 mm

DSM200DS (230V) DOPPELSCHLEIFBOCK MIT DRAHTSCHEIBE BENCH GRINDER WITH WIRE MESH

- Industrieausführung
- für diverse Schleifarbeiten und optimal zum Entgraten und Reinigen
- Schalter mit Unterspannungsauslöser
- Acrylglasschutz mit Lupenfunktion
- hochwertiges und stabiles Druckgussgehäuse

Lieferumfang: 1 x Schleifscheibe, Drahtbürste

- industrial grade
- suitable for various grinding work and perfect for deburring and cleaning
- power switch with undervoltage release
- acrylic glass cover with loupe
- high-quality and stable die-cast housing

included in delivery: 1 grinding disc, brush

TECHNISCHE DATEN | TECHNICAL DATA

Motorleistung S1 / engine power S1	0,9 kW
Motorleistung S6 / engine power S6	1,26 kW
Spannung / voltage	230 V
Maschinenmaße (LxBxH) / machine dimensions (LxWxH)	570 x 310 x 340 mm
Schleifscheibendimension / grinding wheel specs	Ø 200 x 32 x 32 mm
Nettogewicht, Bruttogewicht / net weight, gross weight	27,3 kg, 28,7 kg
Verpackungsmaße (LxBxH) / packaging dimensions (LxWxH)	590 x 324 x 308 mm

DSM150200W (230V) DOPPELSCHLEIFBOCK MIT WASSERSTEIN BENCH GRINDER WITH WETSTONE

- Industrieausführung
- langsam laufende Nass-Schleifscheibe
- bestens geeignet zum Schleifen bzw. Schärfen von Messern, Scheren oder ähnlichen Geräten
- Wasserstein: K80 und 134 min⁻¹
- Schleifscheibe K36 und 2950 min⁻¹

- industrial grade
- slowly running wet grinding disc
- perfect to grind or sharpen knives, scissors or similar items
- wetstone: grain 80 and 134 min⁻¹
- grinding disc: grain 36 and 2950 min⁻¹

TECHNISCHE DATEN | TECHNICAL DATA

Motorleistung S1 / engine power S1	0,52 kW
Spannung / voltage	230 V
Maschinenmaße (LxBxH) / machine dimensions (LxWxH)	325 x 555 x 285 mm
Schleifscheibendimension / grinding wheel specs	Ø 150 x 25 x 32 mm Wet Ø 200 x 40 x 20 mm
Nettogewicht, Bruttogewicht / net weight, gross weight	17,5 kg, 18,5 kg
Verpackungsmaße (LxBxH) / packaging dimensions (LxWxH)	555 x 285 x 325 mm



ZUBEHÖR | ACCESSORIES

Schleifscheibenabrichter / stone grader weight	TDSSA45
Schleifband / sanding belt	SBM914K60 SBM914K80 SBM914K100 SBM914K120 SBM914K150
Reduzierungsset / Reducer Set	ASA305_SET



ZUBEHÖR | ACCESSORIES

Schleifscheibenabrichter / stone grader weight	TDSSA45
Schleifstein Weiß / white grinding wheel	DSM200SSW
Schleifstein grau / grey grinding wheel	DSM200SSG
Drahtbürste / brush	DSM200DB



ZUBEHÖR | ACCESSORIES

Schleifscheibenabrichter / stone grader weight	TDSSA45
Schleifstein Weiß / grinding wheel white	DSM150SSW
Schleifstein Grau / grinding wheel grey	DSM150SSG



ZUBEHÖR | ACCESSORIES

Schleifscheibenabrichter / stone grader weight	TDSSA45
DSM150	
Schleifstein Weiß / grinding wheel white	DSM150SSW
Schleifstein Grau / grinding wheel grey	DSM150SSG
DSM175	
Schleifstein Weiß / white grinding wheel	DSM175SSW
Schleifstein grau / grey grinding wheel	DSM175SSG
DSM200	
Schleifstein Weiß / white grinding wheel	DSM200SSW
Schleifstein Grau / grey grinding wheel	DSM200SSG
DSM250	
Drahtbürste / brush	DSM200DB
Drahtbürste / brush	DSM250DB



ZUBEHÖR | ACCESSORIES

DSM150PS	
Polierscheibe bunt / hart / polishing disc hard	DSM150PSL
Polierscheibe weiß / weich / polishing disc soft / white	DSM150PSF
DSM200PS	
Polierscheibe bunt / hart / polishing disc hard	DSMPSL
Polierscheibe weiß / weich / polishing disc soft / white	DSMPSF



BSG13PRO (230V) BOHRERSCHÄRFGERÄT DRILL BIT SHARPENER



- schnelles, genaues Schärfen von Bohrern und einfache Bedienung
- standardmäßig mit CBN-Schleifscheibe - genaue Winkel
- leistungsstarker, zuverlässiger Motor mit hoher Lebensdauer
- leichter Austausch der Schleifringe
- kugellagerbetrieben
- Sperrvorrichtungen versichern genauen Schleifwinkel (90° - 135°)

Lieferumfang: CBN-Scheibe, Spannfutter

- quick and accurate sharpening and easy to operate
- CBN disc as standard - accurate angle
- powerful, reliable motor with long lifespan
- easy change of sharpening rings
- ball bearing driven
- blocking devices assure accurate grinding angle (90° - 135°)

included in delivery: CBN disc, chuck

TECHNISCHE DATEN TECHNICAL DATA	
Motorleistung S1 / engine power S1	0,18 kW
Spannung / voltage	230 V / 50 Hz
Drehzahl / speed	5300 min ⁻¹
Bohrerdurchmesser / drill diameter	Ø 3 - 13 mm
Nettogewicht, Bruttogewicht / net weight, gross weight	9,5 kg, 10 kg
Verpackungsmaße (LxBxH) / packaging dimensions (LxWxH)	310 x 170 x 180 mm

ZUBEHÖR ACCESSORIES	
HM Bohrer Schleifscheibe SDC / HM drill grinding disc SDC	BSG13PRO-HM
HSS Bohrer Schleifscheibe / HSS drill grinding disc	BSG13PRO-HSS

BSG26PRO (230V) BOHRERSCHÄRFGERÄT DRILL BIT SHARPENER

- schnelles, genaues Schärfen von Bohrern
- einfache Bedienung
- standardmäßig mit CBN-Schleifscheibe - genaue Winkel
- leistungsstarker, zuverlässiger Motor mit hoher Lebensdauer
- leichter Austausch der Spannzangen
- Spitzenwinkel von (90° - 135°)

Lieferumfang: CBN-Schleifscheibe, 14 Spannhülsen Ø 13 - 12; ... Ø 26 - 25

- quick and accurate sharpening
- easy to operate
- CBN disc as standard - accurate angle
- powerful, reliable motor with long lifespan
- easy change of sharpening rings
- point angle (90° - 135°)

included in delivery: CBN disc, 14 collets: Ø 13 - 12, ... Ø 26 - 25

TECHNISCHE DATEN TECHNICAL DATA	
Motorleistung S1 / engine power S1	0,25 kW
Spannung / voltage	230 V / 50 Hz
Schleifstein Drehzahl / grinding stone speed	4800 min ⁻¹
Bohrerdurchmesser / drill diameter	Ø 13 - 26 mm
Nettogewicht, Bruttogewicht / net weight, gross weight	27 kg, 29 kg
Verpackungsmaße (LxBxH) / packaging dimensions (LxWxH)	460 x 250 x 250 mm



ZUBEHÖR ACCESSORIES	
HM Bohrer Schleifscheibe CBN / HM drill grinding disc CBN	BSG26PRO-HM

BSG30PRO (230V) BOHRERSCHÄRFGERÄT DRILL BIT SHARPENER

- schnelles, genaues Schärfen von Bohrern und einfache Bedienung
- standardmäßig mit CBN-Schleifscheibe - genaue Winkel
- leistungsstarker, zuverlässiger Motor mit hoher Lebensdauer
- leichter Austausch der Spannzangen
- kugellagerbetrieben
- Sperrvorrichtungen versichern genauen Schleifwinkel (90° - 145°)

Lieferumfang: CBN-Schleifscheibe, Spannzangen (Ø 3 - 8 ER20 (6 Stück); Ø 9 - 30 ER40 (22 Stück))

- quick and accurate sharpening and easy to operate
- CBN disc as standard - accurate angle
- powerful, reliable motor with long lifespan
- easy change of sharpening rings
- ball bearing driven
- blocking devices assure accurate grinding angle (90° - 145°)

included in delivery: CBN disc, collets (Ø 3 - 8 ER20 (6 pcs); Ø 9 - 30 ER40 (22 pcs))

TECHNISCHE DATEN TECHNICAL DATA	
Motorleistung S1 / engine power S1	0,45 kW
Spannung / voltage	230 V / 50 Hz
Drehzahl / speed	3000 min ⁻¹
Bohrerdurchmesser / drill diameter	Ø 3 - 30 mm
Nettogewicht, Bruttogewicht / net weight, gross weight	33 kg, 35 kg
Verpackungsmaße (LxBxH) / packaging dimensions (LxWxH)	490 x 280 x 310 mm



ZUBEHÖR ACCESSORIES	
HM Bohrer Schleifscheibe SDC / HM drill grinding disc SDC	BSG30PRO-HM
HSS Bohrer Schleifscheibe CBN / HSS drill grinding disc CBN	BSG30PRO-HSS

BSG13E (230V) ELEKTRISCHES BOHRERSCHÄRFGERÄT ELECTRIC DRILL BIT SHARPENER

- In nur drei Arbeitsschritten zum superscharfen Metallbohrer!
- für alle gängigen Metallbohrer (Schleifwinkel 118°, Ø 3 - 13 mm)
- Schärfvorgang zwangsgeführt und daher einfach in der Bedienung
- Schliff der Spitzegeometrie (Haupt- und Freischneide) möglich
- schnell zu wechselnde Diamantscheibe mit hoher Lebensdauer

Lieferumfang: Diamantscheibe (Körnung 150), Spannfutter

- Makes dull HSS-drills bits like new! In just 3 easy steps.
- sharpens most popular metal drill bit types and sizes (grinding angle 118°, Ø 3 - 13 mm)
- easy operation due to constrained sharpening
- automatic grinding of the tip geometry
- quick change diamond sharpening wheel provides long life

included in delivery: diamond disc (grain 150), chuck

TECHNISCHE DATEN TECHNICAL DATA	
Motorleistung S1 / engine power S1	80 (S3: 20%)
Spannung / voltage	230 V / 50 Hz
Drehzahl / speed	4200 min ⁻¹
Bohrerdurchmesser / drill diameter	Ø 3 - 13 mm
Nettogewicht, Bruttogewicht / net weight, gross weight	2,40 kg, 2,95 kg
Verpackungsmaße (LxBxH) / packaging dimensions (LxWxH)	230 x 190 x 165 mm



- BSG13E-DIAM**
- Körnung 150
 - Ø 78 mm
 - Bohrung Ø 18 mm
- grain 150
 - Ø 78 mm
 - drilling Ø 18 mm

ZUBEHÖR ACCESSORIES	
Diamantschleifscheibe / diamond disc	BSG13E-DIAM

MSG2021 (230V) MULTISCHÄRFGERÄT MULTI PURPOSE SHARPENER



- anstatt der Korundscheifscheibe können auch Polierscheiben eingesetzt werden
- Mit der flexiblen Welle können Trennscheiben / Schleifzylinder / Filzscheiben montiert werden und mit im Lieferumfang beigelegten Schleifadaptern Kettensägen, Heckenscharen, Werkzeuge und Klingen nachgeschärft werden bzw. diverse Schleifoperationen (gravieren, trennen, ...) durchgeführt werden.
- Bohr / Polier / Messer / Beil / Stemmeisenaufsatz für die beiden fixen Schleifwellen erleichtern die Bedienung
- 6 Drehzahlstufen (bis 21000 min⁻¹)
- Schleif/Polierscheibe (bis 5600 min⁻¹)

Lieferumfang: Diamantschleifscheibe Ø 51 x Ø 10 x 7,5 mm, Korundscheifscheibe Ø 50 x Ø 11 x 8 mm, Gummirollen Ø 12 mm, 8 x Schleifzylinder Ø 12,7 mm (K120); Polierpaste, Messingdrahtscheibe, Schwammscheibe, Polierscheibe, Gummirolle Ø 6 mm, Schleifzylinder Ø 6,3 mm (K120), Schleifscheibe Ø 20 mm (K180); Trennscheibe Ø 24 (10 x braun; 20 x schwarz); Schleifzylinder Korund Ø 6 x 10 mm, Schleifkegel Korund (Ø 10 x 6 mm); Schleifkugel Korund (Ø 10 mm); Schleifscheibe Carborundum (1 x Ø 20 x 6 mm, 1 x Ø 10 x 6 mm); Schleifzylinder Korund (1 x Ø 15 x 10 mm, 1 x Ø 10 x 13 mm), Spannzangen (Ø 2,4 x Ø 4,4 x 17 mm), Schleif und Trennscheibenhalter, Filzscheibenhalter, Nylonbürste Ø 15 x 9 mm, Edelstahlbürste Ø 5 x 27 mm; Nylonbürstenscheibe Ø 22 mm; Edelstahlbürstenscheibe Ø 22 mm; Gravierstift für Holz Ø 2 mm; Diamant-Gravierstift Ø 2 mm; Schleifadpater (Heckenschere / Kettensäge, Klingen/Werkzeuge); Filzscheibe (Ø 25 mm, Ø 12 mm, 3 x Ø 9 mm), Abziehstein, Schleifspitze Korund Ø 6 x 10 mm, Diamant-Gravierspitze, Feileinsätze für Kettensäge (Ø 4, 5, 6 mm)

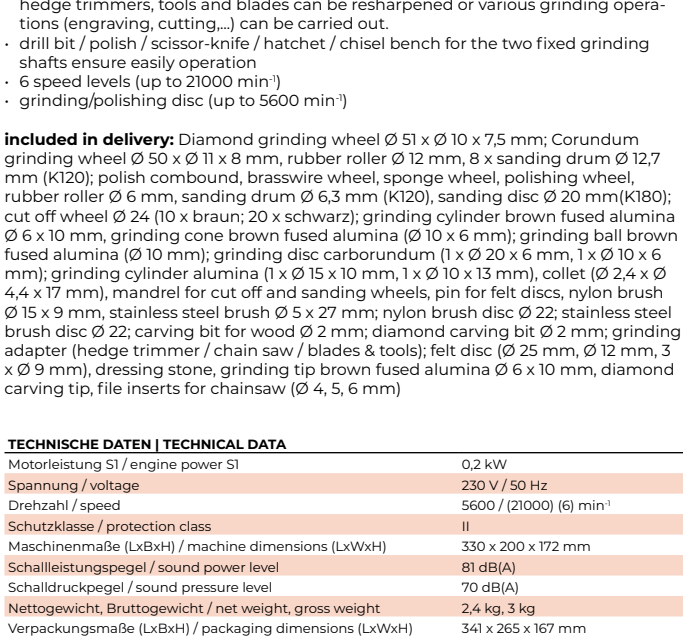
- instead of the corundum grinding wheel, polishing wheels can be used
- cut-off wheels / grinding cylinders / felt drums can be mounted with the flexible shaft and with grinding adapters included in the scope of delivery chainsaws, hedge trimmers, tools and blades can be resharpened or various grinding operations (engraving, cutting,...) can be carried out.
- drill bit / polish / scissor-knife / hatchet / chisel bench for the two fixed grinding shafts ensure easily operation
- 6 speed levels (up to 21000 min⁻¹)
- grinding/polishing disc (up to 5600 min⁻¹)

included in delivery: Diamond grinding wheel Ø 51 x Ø 10 x 7,5 mm; Corundum grinding wheel Ø 50 x Ø 11 x 8 mm, rubber roller Ø 12 mm, 8 x sanding drum Ø 12,7 mm (K120); polish compound, brasswire wheel, sponge wheel, polishing wheel, rubber roller Ø 6 mm, sanding drum Ø 6,3 mm (K120), sanding disc Ø 20 mm(K180); cut off wheel Ø 24 (10 x braun; 20 x schwarz); grinding cylinder brown fused alumina Ø 6 x 10 mm, grinding cone brown fused alumina (Ø 10 x 6 mm); grinding ball brown fused alumina (Ø 10 mm); grinding disc carborundum (1 x Ø 20 x 6 mm, 1 x Ø 10 x 6 mm); grinding cylinder alumina (1 x Ø 15 x 10 mm, 1 x Ø 10 x 13 mm), collet (Ø 2,4 x Ø 4,4 x 17 mm), mandrel for cut off and sanding wheels, pin for felt discs, nylon brush Ø 15 x 9 mm, stainless steel brush Ø 5 x 27 mm; nylon brush disc Ø 22; stainless steel brush disc Ø 22; carving bit for wood Ø 2 mm; diamond carving bit Ø 2 mm; grinding adapter (hedge trimmer / chain saw / blades & tools); felt disc (Ø 25 mm, Ø 12 mm, 3 x Ø 9 mm), dressing stone, grinding tip brown fused alumina Ø 6 x 10 mm, diamond carving tip, file inserts for chainsaw (Ø 4, 5, 6 mm)

TECHNISCHE DATEN TECHNICAL DATA	
Motorleistung S1 / engine power S1	0,2 kW
Spannung / voltage	230 V / 50 Hz
Drehzahl / speed	5600 / (21000) (6) min ⁻¹
Schutzklasse / protection class	II
Maschinenmaße (LxBxH) / machine dimensions (LxWxH)	330 x 200 x 172 mm
Schallleistungspegel / sound power level	81 dB(A)
Schalldruckpegel / sound pressure level	70 dB(A)
Nettogewicht, Bruttogewicht / net weight, gross weight	2,4 kg, 3 kg
Verpackungsmaße (LxBxH) / packaging dimensions (LxWxH)	341 x 265 x 167 mm



Diamantschleifscheibe & Korundscheifscheibe vorinstalliert
Diamond grinding wheel and Corundum grinding wheel pre-installed





Entdecken Sie unsere
SCHWEISSANLAGEN
Discover our
WELDING UNITS

WIG/TIG, MIG/MAG, Elektroden und Laserschweißer sowie Plasmaschneider
WIG/TIG, MIG/MAG, electrode and laser-welder as well as plasma cutters

detaillierte Übersichtsbroschüre auf unserer Homepage
detailed overview brochure on our homepage



**YOUR
JOB.
OUR
TOOLS.**

TISA160 / TISA200
WIG/TIG INVERTER SCHWEISSANLAGE
WIG/TIG INVERTER WELDING UNIT

- TIG sowie Elektrodenschweißen (MMA) möglich
- kompakte Bauweise; einfache Bedienung; tragbar
- Schweißkabel inkl. Elektrodenhalter und Masseklemme

Lieferumfang: Druckminderer, Schweißplatzrüstung, WIG-Schweißplatzrüstung, Schweißschirm, Schlackenhammer, Drahtbürste, Transportkoffer (nur TISA160);

- TIG and electrode welding (MMA) possible
- compact structure; easy operation; portable
- welding cable incl. electrode holder and earth clamp

included in delivery: pressure relief, welding place equipment, WIG-welding place equipment, welding screen, chipping hammer, brush, carrying case (only TISA160)

TECHNISCHE DATEN TECHNICAL DATA	TISA160	TISA200
Eingangsspannung / input voltage	1 x 230 V / 50 Hz	1 x 230 V / 50 Hz
Eingangsleistungskapazität / input power capacity	4,7 KVA	6,0 KVA
TIG-Schweißstrombereich / TIG welding current range	10 - 160 A	5 - 200 A
MMA-Schweißstrombereich / MMA welding current range	10 - 160 A	5 - 160A
max. Belastung Elektrodenhalter-Masseklemme / max. load electrode holder-earth clamp	200 A	300 A
TIG Lichtbogenzündung / TIG arc striking	lift	HF
Einschaltdauer / duty cycle	35 %	35 %
Nettogewicht, Bruttogewicht / net weight, gross weight	4,5 kg, 12 kg	8,5 kg / 17 kg
Verpackungsmaße (LxBxH) / packaging dimensions (LxWxH)	590 x 230 x 480 mm	420 x 380 x 365 mm



ZUBEHÖR ACCESSORIES	
Schweißbrenner / torch	10000620
Fahrwagen / trolley	FW101
TISA160	
Ersatzteilset / spare part set	10000621
TISA200	
Ersatzteilset / spare part set	10000622

TISA180
WIG/TIG INVERTER SCHWEISSANLAGE
WIG/TIG INVERTER WELDING UNIT

- WIG und Elektrodenschweißanlage
- kompakte Bauweise, einfache Bedienung, tragbar
- 9 Programme programmierbar für ihren individuellen Anwendungsfall
- 2T / 4T
- Pulsfunktion für WIG

Lieferumfang: Masseklemme 300A, WIG-Schweißbrenner, Elektrodenhalter, Druckminderer

- TIG and MMA-welding unit
- compact structure; easy operation; portable
- 9 programs individual programable for your job
- 2T / 4T-Function
- puls-function for TIG-welding

included in delivery: earth clamp 300A, TIG-Torch, air-regulator, electrode holder

TECHNISCHE DATEN TECHNICAL DATA	
Maschinenmaße (LxBxH) / machine dimensions (LxWxH)	425 x 195 x 310
Eingangsspannung / input voltage	230 V / (50/60 Hz)
Eingangsleistungskapazität / input power capacity	5,5 KVA
Schweißstrombereich / welding current range	5 - 160 A (MMA) 3- 180 A (WIG/TIG)
Pulsfrequenz / pulse frequency	0,5 - 500 Hz
Nettogewicht, Bruttogewicht / net weight, gross weight	9,8 kg, 12 kg



TISA185ACDC
WIG/TIG INVERTER SCHWEISSANLAGE
WIG/TIG INVERTER WELDING UNIT

- WIG und Elektrodenschweißanlage
- kompakte Bauweise, einfache Bedienung, tragbar
- 9 Programme programmierbar für ihren individuellen Anwendungsfall
- 2T / 4T
- Pulsfunktion für WIG
- ACDC

Lieferumfang: Masseklemme 300A, WIG-Schweißbrenner, Elektrodenhalter, Druckminderer

- TIG and MMA-welding unit
- compact structure; easy operation; portable
- 9 programs individual programable for your job
- 2T / 4T-Function
- puls-function for TIG-welding
- ACDC

included in delivery: earth clamp 300A, TIG-Torch, air-regulator, electrode holder

TECHNISCHE DATEN TECHNICAL DATA	
Maschinenmaße (LxBxH) / machine dimensions (LxWxH)	425 x 185 x 320
Eingangsspannung / input voltage	230 V / (50/60 Hz)
Eingangsleistungskapazität / input power capacity	6,6 KVA
Schweißstrombereich / welding current range	5 - 150 A (MMA) 3- 185 A (WIG/TIG)
Pulsfrequenz / pulse frequency	20 - 250 Hz
Nettogewicht, Bruttogewicht / net weight, gross weight	13,5 kg, 18 kg





PISA235ACDC
PULS INVERTER SCHWEISSANLAGE
WELDER ACDC PULSE



- mit LCD Display
- Pulse-Frequenz bis 999 Hz
- 2T / 4T Funktion
- AC-Frequenz bis 400 Hz
- tragbar
- kompakte Bauweise

Lieferumfang: TIG-Brenner 4m, Massekabel 300 A, Schweißkabel 300A

- with LCD display
- Pulse-frequence up to 999 Hz
- 2T / 4T function
- AC-frequence up to 400 Hz
- portable
- compact design

included in delivery: TIG-torch 4m, earth clamp 300A, welding cable 300A

TECHNISCHE DATEN TECHNICAL DATA	
Maschinenmaße (LxBxH) / machine dimensions (LxWxH)	560 x 240 x 460 mm
Eingangsspannung / input voltage	230 V / 50-60Hz
Schweißstrombereich / welding current range	10 - 200 A (MMA) 3 - 235 A (WIG/TIG)
Nettogewicht, Bruttogewicht / net weight, gross weight	26 kg, 40 kg

10000622

PISA200ACDC
PULS INVERTER SCHWEISSANLAGE
WELDER ACDC PULSE



- kompakte Bauweise
- tragbar
- mit Fußpedal (optional FT-1)
- AC/DC TIG/WIG geeignet für Weich- und Edelstahl sowie Aluminium
- 2T/4T Kontrollfunktion
- digitales Display und einstellbare Strom-Voreinstellungen
- Überlastschutz

Lieferumfang: Druckminderer, Schweißplatzrüstung, WIG-Schweißplatzrüstung

- compact structure
- portable
- with foot pedal (optional FT-1)
- AC/DC TIG/WIG suitable for soft and stainless steel and aluminium
- 2T/4T control function
- digital display and adjustable current presets
- overload protection

included in delivery: pressure relief, welding place equipment, WIG-welding place equipment

TECHNISCHE DATEN TECHNICAL DATA	
Maschinenmaße (LxBxH) / machine dimensions (LxWxH)	430 x 200 x 290 mm
Stromabsenkzeit / down slope	0 - 10 s
Eingangsspannung / input voltage	1 x 230 V / 50 Hz
Eingangsleistungskapazität / input power capacity	6 KVA
Schweißstrombereich / welding current range	5 - 200 A
Elektrodenhalter / electrode holder	300 A
Gasschlauchlänge / gas hose length	2 m
Schweißkabellänge / welding cable length	3 m
Masseklemme / earth clamp	300 A
Einschaltdauer / duty cycle	60 %
Leerlaufspannung / no load voltage	60 - 80 V
Gasvorströmzeit / gas pre flow time	0 - 10 s
Gasnachströmzeit / gas post flow time	1,25 s
Nettogewicht, Bruttogewicht / net weight, gross weight	27 kg, 32,8 kg
Verpackungsmaße (LxBxH) / packaging dimensions (LxWxH)	640 x 390 x 530 mm

PISA200ACDC_PEDAL



ZUBEHÖR ACCESSORIES	
Fußpedal / foot pedal	PISA200ACDC_PEDAL
Ersatzteilset / spare part set	10000622
Fahrwagen / trolley	FW101

EISA160-MINI
ELEKTRODEN INVERTER
SCHWEISSANLAGE
WELDER INVERTER DC MMA



- kompakte Bauweise
- Display zur Anzeige des eingestellten Schweißstroms
- Pastik-cover für Gewichtersparnis inkl. Tragegurt

Lieferumfang: Masseklemme 200 A 1 m Länge, Elektrodenhalter 200 A mit 1,5 m Länge, Schlackenhammer

- compact design
- display for showing the welding current setting
- Pastik-cover for weight saving incl. carrying belt

included in delivery: earth clamp 200 A 1 m, welding cable 200 A 1,5 m, slag hammer

TECHNISCHE DATEN TECHNICAL DATA	
Maschinenmaße (LxBxH) / machine dimensions (LxWxH)	280 x 125 x 240 mm
Eingangsspannung / input voltage	230V / 50 Hz
Eingangsleistungskapazität / input power capacity	4,8 KVA
Schweißstrombereich / welding current range	20 - 160 A
Elektrodenhalter / electrode holder	200 A
Masseklemme / earth clamp	200 A
Einschaltdauer / duty cycle	35 %
Leerlaufspannung / no load voltage	70 V
Nettogewicht, Bruttogewicht / net weight, gross weight	3,2 kg, 5 kg

EISA162 | EISA200
ELEKTRODEN INVERTER
SCHWEISSANLAGE
WELDER INVERTER DC MMA

- kompakte Bauweise
- sehr leicht
- tragbar
- Inverter Technologie
- einfache Bedienung
- einphasige Stromversorgung
- exzellente, stabile und gleichmäßige Lichtbogenleistung
- Überlastungsschutz

Lieferumfang: Schweißplatzrüstung, Schirm, Schlackenhammer

- compact structure
- light weight
- portable
- inverter technology
- easy operation
- single phase power supply
- excellent, stable and smooth arc performance
- overload protection

included in delivery: welding place equipment, screen, chipping hammer

TECHNISCHE DATEN TECHNICAL DATA		
	EISA162	EISA200
Maschinenmaße (LxBxH) / machine dimensions (LxWxH)	295 x 220 x 130 mm	315 x 305 x 185 mm
Eingangsspannung / input voltage	1 x 230 V / 50 Hz	1 x 230 V / 50 Hz
Eingangsleistungskapazität / input power capacity	4,8 KVA	6 KVA
MMA-Schweißstrombereich / MMA welding current range	10 - 150 A	10 - 200 A
max. Belastung Elektrodenhalter-Masseklemme / max. load electrode holder-earth clamp	200 A	300 A
Einschaltdauer / duty cycle	35 %	60 %
Nettogewicht, Bruttogewicht / net weight, gross weight	8 kg, 10 kg	12 kg, 16 kg
Verpackungsmaße (LxBxH) / packaging dimensions (LxWxH)	510 x 210 x 470 mm	420 x 400 x 500 mm



ZUBEHÖR ACCESSORIES	
Fahrwagen / trolley	FW101



EISA162



EISA200

ZUBEHÖR ACCESSORIES	
Fahrwagen / trolley	FW101





MSA250 / MSA315
MIG SCHWEISSANLAGE
MIG MAG WELDING UNIT

- kompakte Bauweise
- einfache Bedienung
- Hochleistungsmaschine, energiesparend, wenig Schweißspritzer, leise
- qualitativ hochwertiger Schweißbrenner
- MIG & MAG Schweißen
- Schweißstrom- und Spannungsanzeige digital
- kontinuierliche Schweißstrom-Anpassung
- geeignet für Punkt-, Intervall- und Flächenschweißen
- MIG/MAG/CO2 mit Punkt-Funktion
- 4-Rollen-Drahtvorschub
- für Blechstärke bis zu 0,5 mm geeignet

Lieferumfang: Druckminderer, umfangreiche Ersatzteilbox, Schweißschirm, Schweißspray

- compact structure
- easy operation
- high-performance machine, energy-saving, little spatter, low noise
- high quality torch
- MIG and MAG welding
- welding current and voltage digital display
- continuous welding current adjustment
- suitable for spot, continuous and space welding
- MIG/MAG/CO2 with spot function
- 4 rolls wire feeder
- suitable for sheet thickness up to 0,5 mm

included in delivery: pressure relief, extensive spare parts box, welding screen, welding spray

TECHNISCHE DATEN TECHNICAL DATA	MSA250	MSA315
Maschinenmaße (LxBxH) / machine dimensions (LxWxH)	900 x 460 x 720 mm	855 x 460 x 705 mm
Eingangsspannung / input voltage	3 x 400 V / 50 Hz	3 x 400 V / 50 Hz
Eingangsleistungskapazität / input power capacity	9,8 KVA	14,2 KVA
Schweißstrombereich / welding current range	40 - 250 A	50 - 315 A
max. Belastung Masseklemme / max. load earth clamp	300 A	300 A
Einschaltdauer / duty cycle	40 - 100 %	40 - 100 %
Nettogewicht, Bruttogewicht / net weight, gross weight	95 kg, 113,2 kg	105 kg, 121,8 kg
Verpackungsmaße (LxBxH) / packaging dimensions (LxWxH)	970 x 510 x 830 mm	970 x 510 x 830 mm

ZUBEHÖR ACCESSORIES	
Korbspulenadapter / basket coil adapter	KSA1
MSA250	
Schweißbrenner / torch	10000615
Schweißbrenner / torch	10000616
MSA315	
Schweißbrenner / torch	10000617
Schweißbrenner / torch	10000618

EMSA250PULS / EMSA315
MIG SCHWEISSANLAGE
MIG MAG WELDING UNIT

NEU
NEW



- transportierbar dank Tragegriff
- EMSA250PLUS: LCD Display sorgt für eine einfache Bedienung
- EMSA315:
 - » zwei digitale Displays
 - » Fahrgestell inkl. Flaschenstellplatz

Lieferumfang: MIG-Brenner 3m Länge, Massekabel, Druckminderer

- transportable due to carry handle
- EMSA250PLUS: LCD display ensures an easy operation
- EMSA315:
 - » two digital displays
 - » transport-device + bottle storage space

included in delivery: MIG-torch 3m, earth clamp, pressure relief

TECHNISCHE DATEN TECHNICAL DATA	EMSA250PLUS	EMSA315
Maschinenmaße (LxBxH) / machine dimensions (LxWxH)	560 x 240 x 460 mm	850 x 270 x 730 mm
Eingangsspannung / input voltage	230 V	400 V
Eingangsleistungskapazität / input power capacity	10 KVA	15 KVA
Schweißstrombereich / welding current range	25-250 A (MIG) 20 -200 A (MMA)	30-315 A (MIG) 10- 250 A (MMA)
max. Belastung Elektrodenhalter-Masseklemme / max. load electrode holder-earth clamp	300 A	300 A
Nettogewicht, Bruttogewicht / net weight, gross weight	16 kg, 18 kg	40 kg, 55 kg

ZUBEHÖR ACCESSORIES	
Schweißspule Pistole / spool gun	HMSG8M

DIPA40 | DIPA100
DRUCKLUFT INVERTER
PLASMA SCHNEIDANLAGE
INVERTER PLASMA CUTTER

- kompakte Bauweise
- sehr leicht
- tragbar
- einfache Bedienung
- Pilotlichtbogen
- Schneidestrom-LED-Anzeige
- Überlastungsschutz

Lieferumfang: Druckminderer, Schneidbrenner, Massekabel, umfangreiche Ersatzteilbox

- compact structure
- light weight
- portable
- easy operation
- pilot arc
- cutting current LED display
- overload protection

included in delivery: pressure relief, cutting torch, earth cable, extensive spare parts box

TECHNISCHE DATEN TECHNICAL DATA	DIPA40	DIPA100
Maschinenmaße (LxBxH) / machine dimensions (LxWxH)	415 x 185 x 325 mm	570 x 315 x 570 mm
Eingangsspannung / input voltage	230 V	400 V
Eingangsleistungskapazität / input power capacity	6 KVA	17 KVA
Schweißstrombereich / welding current range	20 - 40 A	20 - 100 A
max. Belastung Elektrodenhalter-Masseklemme / max. load electrode holder-earth clamp	200 A	200 A
Einschaltdauer / duty cycle	60 % (40 A) 100 % (31 A)	60 % (100 A) 100% (80 A)
Nettogewicht, Bruttogewicht / net weight, gross weight	13,5 kg, 18,5 kg	41 kg, 58 kg
Verpackungsmaße (LxBxH) / packaging dimensions (LxWxH)	530 x 350 x 395 mm	530 x 350 x 395 mm

DIPA40NEO | DIPA100NEO
DRUCKLUFT INVERTER
PLASMA SCHNEIDANLAGE
INVERTER PLASMA CUTTER

NEU
NEW

- kompakte Bauweise
- sehr leicht
- tragbar
- einfache Bedienung
- Pilotlichtbogen
- Schneidestrom-LED-Anzeige
- Überlastungsschutz

Lieferumfang: Druckminderer, Schneidbrenner, Massekabel

- compact structure
- light weight
- portable
- easy operation
- pilot arc
- cutting current LED display
- overload protection

included in delivery: pressure relief, cutting torch, earth cable

TECHNISCHE DATEN TECHNICAL DATA	DIPA40NEO	DIPA100NEO
Maschinenmaße (LxBxH) / machine dimensions (LxWxH)	371 x 153 x 232 mm	515 x 230 x 395 mm
Eingangsspannung / input voltage	230 V / 50-60Z	400 V
max. Belastung Masseklemme / max. load earth clamp	300 A	300 A
max. Schneiddicke / max. cutting thickness	12 mm	40 mm
Nettogewicht, Bruttogewicht / net weight, gross weight	~ 6,5 kg, 11 kg	~ 28 kg, 33 kg



ZUBEHÖR ACCESSORIES	
Luftdruckminderer / air regulator	10000627
Fahrrwagen / trolley	FW101
DIPA40	
Schneidbrenner - Schlauchpaket / torch	10000623
DIPA100	
Schneidbrenner / torch	10000624





MULTISA200ACDC
MULTI-SCHWEISSANLAGE
MULTI WELDER

NEU
NEW

- Diese Schweißanlage von HOLZMANN kombiniert 5 Funktionen in einer Maschine: MMA, ACDC TIG, Pulse TIG, MIG und Plasmaschneiden
- Einstellung einfach übers LCD-Display

Lieferumfang: Schneidbrenner; WIG-Schweißbrenner, MIG-Schweißbrenner, Elektrodenhalter, Massekabel, Druckminderer

- This welding unit from HOLZMANN combines 5 functions in one machine: MMA, ACDC TIG, Pulse TIG, MIG and plasma cutting
- LCD display ensures an easy operation

included in delivery: MIG-torch, TIG torch, earth-clamp, pressure relief plasma torch, welding cable

TECHNISCHE DATEN TECHNICAL DATA	
Maschinenmaße (LxBxH) / machine dimensions (LxWxH)	600 x 290 x 480
max. Schneiddicke / max. cutting thickness	16 mm
Eingangsspannung / input voltage	230 V / 50-60Hz
TIG-Schweißstrombereich / TIG welding current range	10- 200 A (DC)
MMA-Schweißstrombereich / MMA welding current range	20 -200 A (ACDC)
MIG-Schweißstrombereich / MIG welding current range	10 - 100 A
Schneidstrombereich / cut current range	30 - 125 A
Masseklemme / earth clamp	20 - 40 A
TIG-Schneidbrennerkabellänge / TIG torch	300 A
MMA-Schweißkabel / MMA welding cable	4 m
MIG-Schweißkabel / MIG- welding cable length	300 A
Nettogewicht, Bruttogewicht / net weight, gross weight	3 m
	~ 30 kg, 35 kg

ZUBEHÖR | ACCESSORIES
Schweißspule Pistole / spool gun
HMSG8M



LASER12_230V / LASER15_230V
LASER-SCHWEISSGERÄT
LASER WELDER

NEU
NEW

- Das HOLZMANN Laser-Schweißgerät eignet sich zum Präzisen Schweißen von Edelstahl / Eisen / Aluminium bis zu 3 mm Materialstärke
- Komplettsset mit Ersatzlinsen / Schutzbrille / Linsen zum Umbau für Entrostungs-tätigkeiten
- Mit Touch-Display für die Einstellungen

Lieferumfang: Linsenset, Schutzbrille, Drahtführungsrollen

- The HOLZMANN laser welding machine is suitable for precision welding of stain-less steel / iron / aluminium up to 3 mm material thickness
- Complete set with replacement lenses / safety goggles / lenses for conversion for rust removal work
- With touch display for adjustments

included in delivery: Lens set, safety goggles, wire guide rollers

TECHNISCHE DATEN TECHNICAL DATA		
	LASER12_230V	LASER15_230V
Maschinenmaße (LxBxH) / machine dimensions (LxWxH)	667 x 276 x 542	+
Eingangsspannung / input voltage	230V / 50-60 Hz	+
Laserwellenlänge / laser wave length	1080 nm	+
Laserausgangsleistung / laser output power	1200 W	1500 W



Schweißen
welding

Entrosten
derusting



WP H-SERIE / WP H-SERIES
WERKSTATT-PRESSEN
SHOP PRESSES

WERKSTATT-PRESSEN
SHOP PRESSES

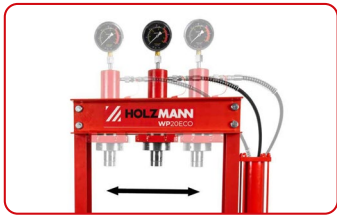


WP10H

WP20H

WP30H

WP45H



Presseinheit kann bei allen Modellen horizontal verschoben werden
AUSNAHME: WP45H

press-unit can be moved horizontally for all models
EXCEPT: WP45H



WP50H

WP75H



WP100H

- geeignet zum Pressen, Ausrichten und Biegen
- inklusive Manometer zur Druckkraftanzeige
- robuster, einstufiger, pneumatischer Hydraulikzylinder (**nicht pneumatisch bei WP10H und WP20H!**)
- automatischer Kolbenrückzug
- Auflagetisch höhenverstellbar
- der ideale Werkstatthelfer für Reparatur- und Montagearbeiten
- **WP30H, WP45H, WP50H, WP75H, WP100H:**
 - Druckdruck manuell oder pneumatisch regelbar
- **WP75H:**
 - 2 stufige Handpumpe
- **WP100H:**
 - inkl. Fußpedal

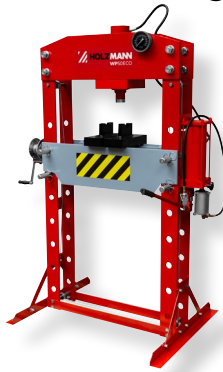
- convenient for pressing-, bending- and straightening-works
- manometer indicates the pressure force
- solid single stage, pneumatic, hydraulic cylinder (**WP10H and WP20H not pneu-matic!**)
- automatic piston return
- pressing table height adjustable
- perfect work shop assistance for maintenance and assembling
- **WP30H, WP45H, WP50H, WP75H, WP100H:**
 - pressure control manually via hydraulic hand pump or pneumatic pressure
- **WP75H:**
 - 2-stage hand pump
- **WP100H:**
 - incl. foot pedal

TECHNISCHE DATEN TECHNICAL DATA		WP10H	WP20H	WP30H	WP45H	WP50H	WP75H	WP100H
Maschinenmaße (LxBxH) / machine dimensions (LxWxH)		660 x 495 x 1065 mm	840 x 700 x 1787 mm	795 x 700 x 1820 mm	1435 x 800 x 1707 mm	1350 x 800 x 1870 mm	1395 x 800 x 1925 mm	1200 x 990 x 1837 mm
Bettbreite / bed width		340 mm	545 mm	535 mm	826 mm	730 mm	800 mm	787 mm
Hub / stroke		150 mm	190 mm	150 mm	190 mm	200 mm	250 mm	300 mm
Pressdruck / pressing power		10 t	20 t	30 t	45 t	50 t	75 t	100 t
Arbeitsdruck / working pressure		580 bar	980 bar	620 bar	0 - 690 bar	620 bar	600 bar	637 bar
Arbeitsbereich / working area		0 - 340 mm	0 - 988 mm	151 - 1031 mm	0 - 750 mm	155 - 995 mm	0 - 750 mm	93 - 993 mm
Druckstempel / stamp		Ø 40 mm	Ø 48 mm	Ø 55 mm	Ø 58 mm	Ø 76 mm	Ø 93 mm	Ø 100 mm
Druckplatte / workpiece support		170 x 100 x 20 mm	190 x 100 x 30 mm	205 x 130 x 30 (105) mm	350 x 75 x 30 mm	275 x 130 x 35 (130) mm	295 x 130 x 40 (140) mm	350 x 130 x 70 (170) mm
Schalldruckpegel / sound pressure level		< 70 dB(A)	< 70 dB(A)	< 70 dB(A)	< 70 dB(A)	< 70 dB(A)	< 70 dB(A)	< 70 dB(A)
Nettogewicht, Bruttogewicht / net weight, gross weight		50,1 kg, 52,5 kg	92,5 kg, 95,5 kg	166 kg, 200 kg	266 kg, 310 kg	300 kg, 344 kg	435 kg, 479 kg	662 kg, 766 kg
Verpackungsmaße (LxBxH) / packaging dimensions (LxWxH)		750 x 530 x 160 mm	1560 x 195 x 135 mm	1920 x 780 x 270 mm	1040 x 390 x 1900 mm	980 x 310 x 2110 mm	1100 x 320 x 2110 mm	1150 x 420 x 2040 mm

ZUBEHÖR ACCESSORIES		WP10H	WP20H	WP30H	WP45H	WP50H	WP75H	WP100H
Druckdornsatz mit Lochplatte / pin accessory set	DDS25	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓



WP75ECO



WP50ECO



WP30ECO

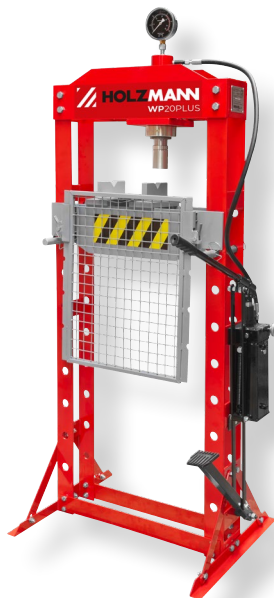
WP ECO-SERIE / WP ECO-SERIES
WERKSTATTPRESSEN
SHOP PRESSES

NEU
NEW

- geeignet zum Pressen, Ausrichten und Biegen
- inklusive Manometer zur Druckkraftanzeige
- robuster, einstufiger, pneumatischer Hydraulikzylinder
- automatischer Kolbenrückzug
- Auflagetisch höhenverstellbar
- inkl. Drucklufteinheit mit 1/4" Anschluss
- **WP50ECO, WP75ECO:**
 - Presseinheit kann horizontal verschoben werden
 - Pressdruck manuell oder pneumatisch regelbar

- convenient for pressing-, bending- and straightening-works
- manometer indicates the pressure force
- robust single-stage, pneumatic, hydraulic cylinder
- automatic piston return
- pressing table height adjustable
- incl. compressed air unit with 1/4" connection
- **WP50ECO, WP75ECO:**
 - press-unit can be moved horizontally
 - pressure control manually via hydraulic hand pump or pneumatic pressure

TECHNISCHE DATEN TECHNICAL DATA	WP30ECO	WP50ECO	WP75ECO
Maschinenmaße (LxBxH) / machine dimensions (LxWxH)	930 x 700 x 1865 mm	1330 x 850 x 1750 mm	1330 x 850 x 1940 mm
Bettbreite / bed width	605 mm	700 mm	700 mm
Hub / stroke	162 mm	200 mm	250 mm
Pressdruck / pressing power	30 t	50 t	75 t
Arbeitsdruck / working pressure	750 - 850 bar	750 - 850 bar	750 - 850 bar
Arbeitsbereich / working area	30 - 1045 mm	75 - 1125 mm	255 - 1155 mm
Druckstempel / stamp	Ø 55 mm	Ø 58 mm	Ø 63 mm
Druckplatte / workpiece support	230 x 80 x 30 mm	290 x 120 x 50 (135)mm	290 x 120 x 50 (135)mm
Schalldruckpegel / sound pressure level	< 70 dB(A)	< 70 dB(A)	< 70 dB(A)
Nettogewicht, Bruttogewicht / net weight, gross weight	123,18 kg, 137 kg	246,3 kg, 270 kg	284,3 kg, 310,5 kg
Verpackungsmaße (LxBxH) / packaging dimensions (LxWxH)	1660 x 330 x 350 mm	970 x 310 x 1910 mm	970 x 310 x 2130 mm



WP20PLUS



WP30PLUS

WP PLUS-SERIE / WP PLUS-SERIES
WERKSTATTPRESSEN
SHOP PRESSES

- inklusive Manometer zur Druckkraftanzeige
- robuster, einstufiger Hydraulikzylinder
- automatischer Kolbenrückzug
- Auflagetisch höhenverstellbar
- inkl. Drucklufteinheit mit 1/4" Anschluss
- Presseinheit kann horizontal verschoben werden

- including manometer for pressure force indication
- robust single-stage, hydraulic cylinder
- automatic piston return
- support table height adjustable
- incl. compressed air unit with 1/4" connection
- press-unit can be moved horizontally

TECHNISCHE DATEN TECHNICAL DATA	WP20PLUS	WP30PLUS
Maschinenmaße (LxBxH) / machine dimensions (LxWxH)	760 x 600 x 1663 mm	780 x 750 x 1838 mm
Bettbreite / bed width	540 mm	540 mm
Hub / stroke	145 mm	160 mm
Pressdruck / pressing power	20 t	30 t
Arbeitsdruck / working pressure	690 bar	670 bar
Arbeitsbereich / working area	58 - 1018 mm	166 - 1126 mm
Druckstempel / stamp	Ø 53,2 mm	Ø 58,5 mm
Druckplatte / workpiece support	180 x 90 x 18 mm	235 x 120 x 25 mm
Schalldruckpegel / sound pressure level	< 70 dB(A)	< 70 dB(A)
Nettogewicht, Bruttogewicht / net weight, gross weight	102 kg, 110 kg	170 kg, 181 kg
Verpackungsmaße (LxBxH) / packaging dimensions (LxWxH)	1610 x 270 x 260 mm	1800 x 335 x 295 mm

ZUBEHÖR ACCESSORIES	
Druckdornsatz mit Lochplatte / pin accessory set	DDS25PLUS

MFS1SET
METALLFORMSTATION
METAL SHAPING STATION

NEU
NEW

- Die HOLZMANN Metallformation beinhaltet ein Basisset für die Bearbeitung Ihrer Blechteile.

Lieferumfang: Kunststoffhammer 75 mm, Rund-Dolly Ø 140 mm, T-Dolly Ø 25 x 110 mm, Lederaufsatz Ø 356 mm

- The HOLZMANN metal shaping station includes a basic set for the processing of your sheet metal parts.

included in delivery: nylon mallet 75 mm, round dolly Ø 140 mm, t-dolly Ø 25 x 110 mm, leather sack Ø 356 mm

TECHNISCHE DATEN TECHNICAL DATA	
max. Beladung / max. load capacity	25 kg
Aufsatzisch / bag stand	Ø 320 mm
Produktmaße / product dimensions	465 x 465 x 884 mm
Nettogewicht, Bruttogewicht / net weight, gross weight	23, 25,5 kg
Verpackungsmaße (LxBxH) / packaging dimensions (LxWxH)	800 x 375 x 325 mm



HS100FLEX
HEBELSCHERE
HAND SHEAR

NEU
NEW

- langer Hebel (460 mm) für hohe Kraftübertragung
- offene Rachenkonstruktion ermöglicht besonders flexibles Schneiden
- 3 Löcher an der Bodenplatte für fixe Montage

- long lever (460 mm) for high power transmission
- open throat design allows particularly flexible cutting
- 3 holes on the bottom plate for fixed mounting

TECHNISCHE DATEN TECHNICAL DATA	
max. Blechstärke / max. sheet metal thickness	1,5 mm
max. Werkstückbreite / max. workpiece width	70 mm
Nettogewicht, Bruttogewicht / net weight, gross weight	7 kg, 8 kg
Verpackungsmaße (LxBxH) / packaging dimensions (LxWxH)	500 x 320 x 210 mm



HS200 / HS250 / HS300
HEBELSCHERE
HAND SHEAR

- ideal zum Zuschneiden von Metallplatten, Blechen, Rund- und Flachstählen
- hochwertige Schneidelemente aus gehärtetem Stahl gewährleisten lange Lebensdauer
- automatischer Federrückzug des Hebels
- komfortable Einhandbedienung und großer Kapazitätsbereich
- Niederhalter gegen Blechverwindung beim Schnitt
- solider Gusskörper, Laschen zur Befestigung der Maschine

- used to cut metal plates, round and flat steel
- high carbon steel plates ensure a very long durability
- automatic lever pull back by spring
- comfortable one hand operation and huge cutting capacity
- automatic downholder to avoid torsion while cutting
- solid cast iron housing, holes to fix the machine e.g on the floor

TECHNISCHE DATEN TECHNICAL DATA	HS200	HS250	HS300
max. Dicke Flachmaterial / max. flat material thickness	3 - 4 mm	6 mm	6 mm
max. Rundstahl-Ø / max. round steel Ø	Ø 13 mm	Ø 13 mm	Ø 13 mm
Messerlänge / knife length	200 mm	250 mm	300 mm
Nettogewicht, Bruttogewicht / net weight, gross weight	17 kg, 19 kg	21,4 kg, 23,5 kg	26 kg, 28 kg
Verpackungsmaße (LxBxH) / packaging dimensions (LxWxH)	500 x 160 x 450 mm	770 x 185 x 470 mm	740 x 160 x 440 mm



HS200



HS250



HS300





BSS1000
BLECHSCHLAGSCHERE
GUILLOTINE SHEAR

- Universalschlagschere für Bleche
- hochwertige Schneidelemente gewährleisten lange Lebensdauer
- komfortable Einhandbedienung
- Untergestell im Lieferumfang enthalten

- universal machine to cut sheet metals
- high quality steel blades ensure a very long durability
- comfortable one hand operation
- stand included in delivery

TECHNISCHE DATEN TECHNICAL DATA	
max. Schnittlänge 90° / max. cutting length 90°	1000 mm
max. Blechstärke / max. sheet metal thickness	1,5 mm
Nettogewicht, Bruttogewicht / net weight, gross weight	70 kg, 90 kg
Verpackungsmaße (LxBxH) / packaging dimensions (LxWxH)	1290 x 260 x 470 mm

TBS650PRO
PRÄZISIONS-TAFELBLECHSCHERE
HQ SHEET METAL SHEAR

- manueller Hinteranschlag mit Skala
- Winkelanschlag vorne
- verchromtes Hartstahlmesser
- Schnittlinienbeleuchtung
- Zweiarmsbedienung
- automatische Niederhaltung, zur Fixierung des Bleches

- manual back gauge with scale
- angle fence in the front
- chrome-plated high carbon steel blade
- cutting line illumination
- two lever operation
- self controlled down holer to station the sheet metal

TECHNISCHE DATEN TECHNICAL DATA	
max. Blechstärke / max. sheet metal thickness	1,5 mm
Hinteranschlagsbereich / rear back gauge range	0 - 500 mm
max. Werkstückbreite / max. material width	650 mm
Nettogewicht, Bruttogewicht / net weight, gross weight	105 kg, 150 kg
Verpackungsmaße (LxBxH) / packaging dimensions (LxWxH)	940 x 500 x 500 mm



BSS1000P
BLECHSCHLAGSCHERE
GUILLOTINE SHEAR

- großer Aufnahmetisch zur einfachen Beladung und Arretierung des Bleches
- Breitenanschlag bis 600 mm einstellbar
- Messer aus hochwertigem Qualitätsstahl
- Rückzug des Schneidarmes mit Federunterstützung
- Exzenterspanner, inklusive Untergestell

- big table allows an easy loading and adjustment of the sheet metal
- cutting fence adjustable up to 600 mm
- knife made of high quality steel
- cutting arm return supported by spring
- excentric clamp, stand included in delivery

TECHNISCHE DATEN TECHNICAL DATA	
Maschinenmaße (LxBxH) / machine dimensions (LxWxH)	1980 x 780 x 1000 mm
Tischgröße / table size	1250 x 590 mm
max. Schnittlänge 90° / max. cutting length 90°	1000 mm
max. Blechstärke / max. sheet metal thickness	1 mm
Breitenanschlag / width extension extractable up to	600 mm
Nettogewicht, Bruttogewicht / net weight, gross weight	224 kg, 260 kg
Verpackungsmaße (LxBxH) / packaging dimensions (LxWxH)	1480 x 920 x 660 mm

TBS1050PRO
PRÄZISIONS-TAFELBLECHSCHERE
HQ SHEET METAL SHEAR

- manueller Hinteranschlag mit Skala
- Winkelanschlag vorne
- verchromtes Hartstahlmesser
- Schnittlinienbeleuchtung
- Zweiarmsbedienung
- automatische Niederhaltung zur Fixierung des Bleches

- manual back gauge with scale
- angle fence in the front
- chrome-plated high carbon steel blade
- cutting line illumination
- two lever operation
- self controlled down holer to station the sheet metal

TECHNISCHE DATEN TECHNICAL DATA	
max. Blechstärke / max. sheet metal thickness	1,25 mm
Hinteranschlagsbereich / rear back gauge range	0 - 500 mm
max. Werkstückbreite / max. material width	1050 mm
Nettogewicht, Bruttogewicht / net weight, gross weight	160 kg, 220 kg
Verpackungsmaße (LxBxH) / packaging dimensions (LxWxH)	1350 x 500 x 540 mm



NEU
NEW

BSS1300
BLECHSCHLAGSCHERE
GUILLOTINE SHEAR

- Blechschlagschere für Blechstärken bis maximal 1,5 mm
- hochwertige Schneidelemente gewährleisten lange Lebensdauer
- Untergestell im Lieferumfang enthalten

- guillotine shear for cutting sheet metals up to 1,5 mm thickness
- high quality steel blades ensure a very long durability
- stand included in delivery

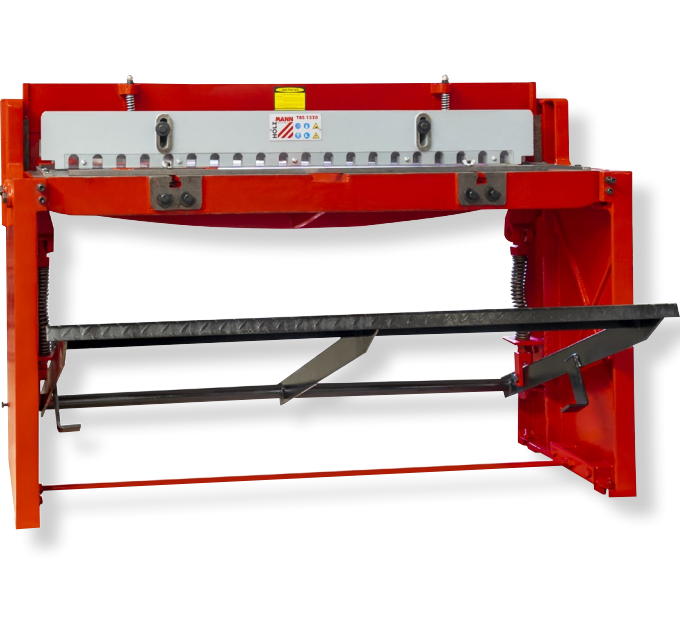
TECHNISCHE DATEN TECHNICAL DATA	
Maschinenmaße (LxBxH) / machine dimensions (LxWxH)	1680 x 500 x 735 mm
max. Schnittlänge 90° / max. cutting length 90°	1300 mm
max. Blechstärke / max. sheet metal thickness	1,5 mm
Nettogewicht, Bruttogewicht / net weight, gross weight	65 kg, 80 kg
Verpackungsmaße (LxBxH) / packaging dimensions (LxWxH)	1600 x 260 x 570 mm

TBS1320
TAFELBLECHSCHERE
SHEET METAL SHEAR

- Materialanschlag mit Feinjustierung bis 700 mm und Maßskala
- Vorderanschlag bis 880 mm einstellbar
- rechtwinkliger Materialanschlag auf beiden Seiten des Aufnahmetisches
- automatisch wirkender Niederhalter zum Fixieren des Bleches
- einfacher und bedienerfreundlicher Betrieb durch Fußbedienung

- back fence with scale is adjustable up to 700 mm by vernier system
- front fence up to 880 mm adjustable
- rectangular stopper at both sides of the table
- self controlled down holder to station the sheet metal
- easy and userfriendly foot operation keeps hands free

TECHNISCHE DATEN TECHNICAL DATA	
Tischhöhe / table height	800 mm
max. Schnittlänge 90° / max. cutting length 90°	1320 mm
max. Blechstärke / max. sheet metal thickness	1,25 mm
Nettogewicht, Bruttogewicht / net weight, gross weight	460 kg, 480 kg
Verpackungsmaße (LxBxH) / packaging dimensions (LxWxH)	1650 x 760 x 1150 mm





TBS1500
TAFELBLECHSCHERE
SHEET METAL SHEAR

- Materialanschlag auf Rückseite mit Einstellung über Handrad (0 - 450 mm)
- Tischverlängerung an der Vorderseite bis zu 300 mm
- automatisch wirkender Niederhalter zum Fixieren des Bleches
- einfacher und bedienerfreundlicher Betrieb durch Zweiarmsbedienung
- material stop on rear side with adjustment via handwheel (0 - 450 mm)
- table extension at the front up to 300 mm
- automatically acting hold-down device for fixing the workpiece
- easy and user-friendly operation due to two-arm operation

TECHNISCHE DATEN TECHNICAL DATA	
Maschinenmaße (LxBxH) / machine dimensions (LxWxH)	1890 x 1515 (1815) x 1610 mm
Tischhöhe / table height	800 mm
max. Schnittlänge 90° / max. cutting length 90°	1500 mm
max. Blechstärke / max. sheet metal thickness	1,5 mm
max. Alustärke / max. alu thickness	2 mm
Nettogewicht, Bruttogewicht / net weight, gross weight	444 kg, 547 kg
Verpackungsmaße (LxBxH) / packaging dimensions (LxWxH)	1970 x 750 x 1230 mm

TBS2000
TAFELBLECHSCHERE
SHEET METAL SHEAR
XL-ARTIKEL / XL-PRODUCT

- Materialanschlag auf Rückseite mit Einstellung über Handrad (0 - 485 mm)
- Tischverlängerung an der Vorderseite bis zu 300 mm
- automatisch wirkender Niederhalter zum Fixieren des Bleches
- einfacher und bedienerfreundlicher Betrieb durch Zweiarmsbedienung
- material stop on rear side with adjustment via handwheel (0 - 485 mm)
- table extension at the front up to 300 mm
- automatically acting hold-down device for fixing the workpiece
- easy and user-friendly operation due to two-arm operation

TECHNISCHE DATEN TECHNICAL DATA	
Tischhöhe / table height	800 mm
max. Schnittlänge 90° / max. cutting length 90°	2000 mm
max. Blechstärke / max. sheet metal thickness	1,25 mm
Nettogewicht, Bruttogewicht / net weight, gross weight	528 kg, 670 kg
Verpackungsmaße (LxBxH) / packaging dimensions (LxWxH)	2490 x 760 x 1245 mm



TBS1250E3 (400V) / TBS2050E3 (400V)
ELEKTRISCHE TAFELBLECHSCHERE
ELECTRIC SHEAR
XL-ARTIKEL / XL-PRODUCT

- elektrische Tafelblechschere mit Fußpedal
- gehärtetes Chromstahlmesser
- 600 mm Tischverweiterung
- manueller Hinteranschlag (600 mm) mit Anzeige
- hinterer Sicherheitsschutzkäfig
- doppelter Exzenterantrieb
- gummierter Blechhalter
- bis zu 30 Schläge pro Minute
- mit Schlagzähler
- schneidet Bleche bis zu 3 mm Dicke



- electric guillotine shear with foot pedal
- high carbon chrome steel blade
- fronttable extension length 600 mm
- standard manual back gauge (600 mm) with gauge
- rear safety protection guard
- double eccentric drive on the cutter bar
- rubber-coated sheet holder
- 30 strokes per minute
- stroke counter
- can cut sheets up to 3 mm thickness

TECHNISCHE DATEN TECHNICAL DATA		
	TBS1250E3	TBS2050E3
Motorleistung S1 / engine power S1	3 kW	4 kW
Spannung / voltage	400 V	400 V
Drehzahl / speed	70 min ⁻¹	70 min ⁻¹
Tischhöhe / table height	830 mm	830 mm
max. Blechstärke / max. sheet metal thickness	3 mm	3 mm
Hinteranschlagsbereich / rear back gauge range	0 - 600 mm	0 - 600 mm
max. Werkstückbreite / max. material width	1250 mm	2050 mm
Schläge pro Minute / strokes per minute	30	30
Schnittwinkel / cutting angle	2°	2°
Nettogewicht, Bruttogewicht / net weight, gross weight	990 kg, 1150 kg	1550 kg, 1780 kg
Verpackungsmaße (LxBxH) / packaging dimensions (LxWxH)	1840 x 1050 x 1350 mm	2260 x 1160 x 1480 mm

RBS15
ROLLENBLECHSCHERE
ROLLER HAND SHEAR

- Mit geringem Kraftaufwand können schnell, sicher und präzise gerade Schnitte und Kurvenschnitte an Blechen aller Art ausgeführt werden.
- Schneidrollen mit Ratschenhebel für konstanten Blechvorschub
- umkehrbarer Blechtransport für sauberes Ausschneiden von Innenecken
- Scherstift an der unteren Führungsrolle gegen Überlastung
- Hebelrollenschere fest auf einer Werkbank oder in einem Schraubstock montierbar
- With little effort, fast, safe and accurate straight and curved cuts can be performed on plates of all sorts.
- cutting rollers with ratchet handle for constant sheet feed
- reversible sheet transport for clean cut outs from the inside corners
- shear pin on the lower guide roller against overload
- lever shear can be firmly mounted on a workbench or in a vice

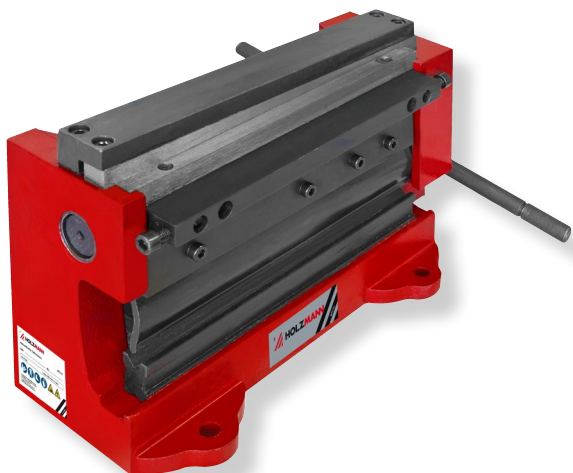
TECHNISCHE DATEN TECHNICAL DATA	
max. Blechstärke / max. sheet metal thickness	1,5 mm
Nettogewicht, Bruttogewicht / net weight, gross weight	2 kg, 2,5 kg
Verpackungsmaße (LxBxH) / packaging dimensions (LxWxH)	400 x 150 x 160 mm



AT200
ABKANTBANK-TAFELSCHERE
SHEAR BRAKE

- Ideal für Modellbau und kleine Biegearbeiten
- ideal for model construction and small bending work

TECHNISCHE DATEN TECHNICAL DATA	
Arbeitsbreite / working width	195 mm
max. Blechstärke / max. sheet metal thickness	1 mm
Nettogewicht, Bruttogewicht / net weight, gross weight	11 kg, 12 kg
Verpackungsmaße (LxBxH) / packaging dimensions (LxWxH)	310 x 170 x 210 mm





UBM305
BLECHBEARBEITUNGSMASCHINE 3 IN 1
COMBINED SHEET MACHINE 3 IN 1

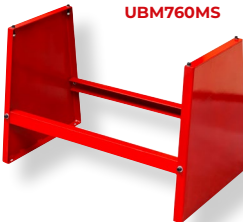
- stabile Multifunktionsmaschine zum Schneiden, Rundbiegen und Abkanten
- komfortabler 2-Griff Bedienungshebel
- verschieden breite Abkantelemente für unterschiedliche Werkstückgrößen
- automatische Klemmvorrichtung bei Schneideoperation
- die ideale Werkstatteergänzung bei geringem Platzbedarf

- stable multi-function machine for rolling, bending and shearing
- comfortable 2-position handle
- many different sizes of bending segments for various work pieces
- automatic clamp device at the shearing operation
- perfect work shop supplement that needs little space

TECHNISCHE DATEN TECHNICAL DATA	
Arbeitsbereich / working area	300 mm
max. Blechstärke / max. sheet metal thickness	1 mm
Rundbiegerollen / bending rolls	3 x Ø 38 mm
max. Abkantwinkel / max. bending angle	90°
Nettogewicht, Bruttogewicht / net weight, gross weight	43 kg, 45 kg
Verpackungsmaße (LxBxH) / packaging dimensions (LxWxH)	490 x 330 x 420 mm



UBM760MS



UBM760
UNIVERSAL BLECHBIEGEMASCHINE
3 IN 1
COMBINED SHEET MACHINE 3 IN 1

- stabile Multifunktionsmaschine zum Schneiden, Rundbiegen und Abkanten
- komfortabler 2-Griff Bedienungshebel
- verschieden breite Abkantelemente für unterschiedliche Werkstückgrößen
- automatische Klemmvorrichtung bei Schneideoperation
- die ideale Werkstatteergänzung bei geringem Platzbedarf

- stable multi-function machine for cutting, roll bending and folding
- comfortable 2-handle lever
- different widths of bending segments for different workpiece sizes
- automatic clamping device
- the ideal workshop complement with a small footprint

TECHNISCHE DATEN TECHNICAL DATA	
Arbeitslänge / working length	760 mm
max. Blechstärke / max. sheet metal thickness	1 mm
Rundbiegerollen / bending rolls	Ø 38 mm
max. Abkantwinkel / max. bending angle	0 - 90°
Nettogewicht, Bruttogewicht / net weight, gross weight	120 kg, 135 kg
Verpackungsmaße (LxBxH) / packaging dimensions (LxWxH)	1020 x 480 x 690 mm

ZUBEHÖR | ACCESSORIES

Untergestell / stand

UBM760MS



UBM1070

UBM1070MS

UBM1070
BLECHBEARBEITUNGSMASCHINE 3 IN 1
COMBINED SHEET MACHINE 3 IN 1

- stabile Multifunktionsmaschine zum Schneiden, Rundbiegen und Abkanten
- komfortabler 2-Griff Bedienungshebel
- verschieden breite Abkantelemente für unterschiedliche Werkstückgrößen
- automatische Klemmvorrichtung bei Schneideoperation
- die ideale Werkstatteergänzung bei geringem Platzbedarf
- **Untergestell (UBM1070MS) optional!**

- stable multi-function machine for rolling, bending and shearing
- comfortable 2-position handle
- many different sizes of bending segments for various work pieces
- automatic clamp device at the shearing operation
- perfect work shop supplement that needs little space
- **machine stand (UBM1070MS) optional!**

TECHNISCHE DATEN TECHNICAL DATA	
Arbeitsbereich / working area	1016 mm
max. Blechstärke / max. sheet metal thickness	1 mm
Rundbiegerollen / bending rolls	3 x Ø 42 mm
max. Abkantwinkel / max. bending angle	90°
Nettogewicht, Bruttogewicht / net weight, gross weight	195 kg, 215 mm
Verpackungsmaße (LxBxH) / packaging dimensions (LxWxH)	1310 x 480 x 730 mm

ZUBEHÖR | ACCESSORIES

Maschinenständer / machine stand

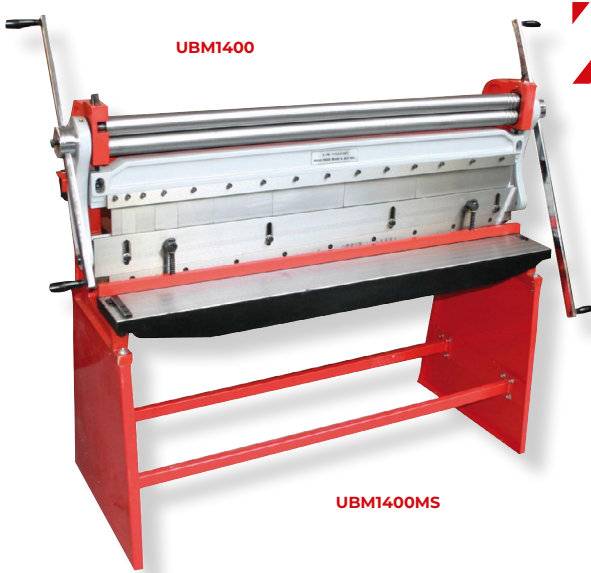
UBM1070MS

UBM1400
BLECHBEARBEITUNGSMASCHINE 3 IN 1
COMBINED SHEET MACHINE 3 IN 1

- stabile Multifunktionsmaschine zum Schneiden, Rundbiegen und Abkanten
- komfortabler 2-Griff Bedienungshebel
- verschieden breite Abkantelemente für unterschiedliche Werkstückgrößen
- automatische Klemmvorrichtung bei Schneideoperation
- die ideale Werkstatteergänzung bei geringem Platzbedarf
- **Untergestell (UBM1400MS) optional!**

- stable multi-function machine for rolling, bending and shearing
- comfortable 2-position handle
- many different sizes of bending segments for various work pieces
- automatic clamp device at the shearing operation
- perfect work shop supplement that needs little space
- **machine stand (UBM1400MS) optional!**

TECHNISCHE DATEN TECHNICAL DATA	
Arbeitsbereich / working area	1320 mm
max. Blechstärke / max. sheet metal thickness	1 mm
Rundbiegerollen / bending rolls	3 x Ø 50 mm
max. Abkantwinkel / max. bending angle	90°
Nettogewicht, Bruttogewicht / net weight, gross weight	320 kg, 350 kg
Verpackungsmaße (LxBxH) / packaging dimensions (LxWxH)	1690 x 570 x 780 mm



UBM1400

UBM1400MS

ZUBEHÖR | ACCESSORIES

Maschinenständer / machine stand

UBM1400MS

RBM3
MOBILE RUNDBIEGEMASCHINE
MOBILE ROUND BENDING MACHINE

- hochwertige Rundbiegerollen gewährleisten eine lange Lebensdauer
- langer Bedienhebel ermöglicht kräfteschonendes Arbeiten
- solide Grundplatte mit Bohrungen zum Befestigen auf Arbeitstisch
- Biegeradiuseinstellung mittels handlicher Einstellschraube
- 2 getriebene Antriebsräder

- high quality round bending rollers ensure a long durability
- long handle supports a force-saving operation
- solid ground base with holes to mount on the work bench
- bending diameter adjustment via handy wheel
- 2 driven rollers

TECHNISCHE DATEN TECHNICAL DATA	
Arbeitsdruck / working pressure	0,3 t
Länge Bedienhebel / length operating lever	320 mm
max. Vierkant LxH / max. square steel lxx	25 x 5 mm (3 x 1,6")
max. Rundstahl-Ø / max. round steel Ø	Ø 6,5 mm (1/4")
Rundbiegerollen / bending rolls	Ø 32 mm
Nettogewicht, Bruttogewicht / net weight, gross weight	6 kg, 7 kg
Verpackungsmaße (LxBxH) / packaging dimensions (LxWxH)	360 x 200 x 210 mm



RBM10
PROFI ROHRBIEGEMASCHINE
PROFESSIONAL ROUND BENDING MACHINE

- für Wasser-, Gas oder andere Formrohre verschiedenster Materialien
- selbstreinigender und wartungsarmer Zylinder
- automatischer Kolbenrückzug
- stabiler Stand durch drei Füße
- aufklappbarer Rahmen zum einfachen und schnellen Einlegen des Rohlings
- max. Kolbenhub: 155 mm

- for water, gas or other tube types of different materials
- self-cleaning and low-maintenance cylinder
- automatic piston return
- stable three foot stand
- folding bending frame for a quick and convenient work piece change
- max. ram stroke: 155 mm

TECHNISCHE DATEN TECHNICAL DATA	
Arbeitsdruck / working pressure	10 t
Nettogewicht, Bruttogewicht / net weight, gross weight	45 kg, 48 kg
Verpackungsmaße (LxBxH) / packaging dimensions (LxWxH)	710 x 590 x 220 mm



viele unterschiedliche Einsätze:
1/2", 3/4", 1", 1 1/4", 1 1/2", 2"
several various inlets:
1/2", 3/4", 1", 1 1/4", 1 1/2", 2"





RBM30 (400V)
PROFI ROHRBIEGEMASCHINE
PROFESSIONAL ROUND BENDING
MACHINE

- Biegeradius einstellbar durch oben liegende Zustellvorrichtung
- zum Biegen von Profilen und Rohren geeignet
- 6 unterschiedliche Einsätze sind im Lieferumfang inkludiert
- sehr hohes Eigengewicht für optimale Standsicherheit
- Biegewalzen aus widerstandsfähigem Stahl
- Fußbedienung, Links- Rechtslauf

- bending radius adjustable through top placed lever
- can be used to bend different tubes and profiles
- 6 different inlets included in delivery
- excellent stability because of high self-weight
- bending rollers made of HQ-steel
- operation by foot, left - right run

TECHNISCHE DATEN TECHNICAL DATA	
Motorleistung S1 / engine power S1	1,1 kW
Motorleistung S6 / engine power S6	1,6 kW
Spannung / voltage	400 V
max. Vierkant LxH / max. square steel lxx	30 x 10 mm
max. Rundstahl-Ø / max. round steel Ø	Ø 16 mm
max. Wandstärke / max. wall thickness	1 mm
Wellendrehzahl / shaft speed	9 min ⁻¹
Nettogewicht, Bruttogewicht / net weight, gross weight	200 kg, 235 kg
Verpackungsmaße (LxBxH) / packaging dimensions (LxWxH)	820 x 600 x 1250 mm

UB70 / UB100 / UB100A
UNIVERSAL BIEGEMASCHINE
UNIVERSAL BENDING MACHINE

- Winkelskalierung mit definierten Einrastpunkten bis 120°
- Bohrungen im Gussbett zum Fixieren auf der Werkbank
- Exzentrerschnellspannsystem und Werkstückanschlag
- viele unterschiedliche Einsätze

- angle scale with defined end stops up to 120°
- holes in the base to fix the machine at the work table
- eccentric quick-fixing system and workpiece end stop
- many different inlets

TECHNISCHE DATEN TECHNICAL DATA	UB70	UB100	UB100A
Kaltbiegen Flacheisen / cold bending flat iron	6 x 70 mm	5 x 100 mm	7 x 100 mm
Warmbiegen Flacheisen / warm bending flat iron	70 x 15 mm	15 x 100 mm	8 x 100 mm
Kaltbiegen Winkelstahl / cold bending angular steel	8 x 60 mm	8 x 60 mm	
Warmbiegen Winkelstahl / warm bending angular steel	60 x 8 mm	12 x 100 mm	
Kaltbiegen Vierkanteisen / cold bending square iron	16 x 16 mm	16 x 16 mm	10 x 100 mm
Warmbiegen Vierkanteisen / warm bending square iron	16 x 16 mm	30 x 30 mm	15 x 100 mm
Kaltbiegen Rundeisen / cold bending round iron	Ø 18 mm	Ø 18 mm	Ø 22 mm
Warmbiegen Rundeisen / warm bending round iron	Ø 30 mm	Ø 30 mm	Ø 27 mm
max. Abkantwinkel / max. bending angle	120°	120°	120°
Nettogewicht, Bruttogewicht / net weight, gross weight	27 kg, 28,5 kg	34 kg, 35,5 kg	38 kg, 40 kg
Verpackungsmaße (LxBxH) / packaging dimensions (LxWxH)	390 x 290 x 280 mm	390 x 290 x 280 mm	550 x 320 x 240 mm

einstellbarer Biegeanschlag für hohe Wiederholgenauigkeit
adjustable bending end stop for a high repeat accuracy



einsetzbar zum Kalt- und Warmbiegen von Metallen
appropriate for bending cold and hot metals

zum Biegen von Profilen und
Rohren geeignet
can be used to bend different
tubes and profiles



Fußbedienung,
Links- Rechtslauf
operation by foot,
left – right run

RBM40K (400V)
PROFI ROHRBIEGEMASCHINE
PROFESSIONAL ROUND BENDING
MACHINE

- Biegeradius einstellbar durch oben liegende Zustellvorrichtung mit Noniusskala
- mittels Universalrollen viele unterschiedliche Profilgeometrien biegebar
- sehr hohes Eigengewicht für optimale Standsicherheit
- geschliffene und gehärtete Richtrollen seitlich
- Biegewalzen aus widerstandsfähigem und gehärtetem Stahl

- bending radius adjustable through top-placed lever with nonius-scale
- universal rollers enable bending of different profiles
- excellent stability because of high self-weight
- hardened and grounded side-positioned allocation rollers
- bending rollers made of HQ-steel

TECHNISCHE DATEN TECHNICAL DATA	
Motorleistung S1 / engine power S1	1,5 kW
Motorleistung S6 / engine power S6	2,2 kW
Spannung / voltage	400 V
max. Vierkant LxH / max. square steel lxx	30 x 10 mm
max. Rundstahl-Ø / max. round steel Ø	Ø 30 mm
max. Wandstärke Profilmaterial / max. wall thickness profiled material	1 mm
Wellendurchmesser / shaft diameter	40 mm
Wellendrehzahl / shaft speed	9,3 min ⁻¹
Nettogewicht, Bruttogewicht / net weight, gross weight	430 kg, 490 kg
Verpackungsmaße (LxBxH) / packaging dimensions (LxWxH)	1250 x 930 x 1550 mm

URB30
UNIVERSAL RUNDBIEGEMASCHINE
UNIVERSAL ROUND BENDING MACHINE

- zum Rund- und Spiralbiegen von verschiedenen metallischen Werkstoffen
- ideal zum Herstellen von Ziergegenständen, wie beispielsweise Kerzenständer oder Balkongitter
- kompakte und mobile Bauweise ermöglicht bei Bedarf einen einfachen Transport
- 4 Bohrungen in der Grundplatte ermöglichen die Befestigung auf einer Werkbank bzw. auf dem Boden
- präzise Feinjustellung des Biegestempels über gerändeltes Einstellrad

- used to bend various metal workpieces to a spiral or round shape
- perfect machine to manufacture balcony fences, candle holders etc.
- solid and mobile construction allows an easy transportation
- 4 holes in the base plate allow to fix the machine at a workbench or at the floor
- a knurled wheel ensures a precise fine adjustment of the bending ram

TECHNISCHE DATEN TECHNICAL DATA	
max. Vierkant LxH / max. square steel lxx	10 x 10 mm
max. Rundstahl-Ø / max. round steel Ø	Ø 10 mm
max. Werkstückbreite / max. material width	10 mm
max. Werkstoffhöhe / max. material height	30 mm
Nettogewicht, Bruttogewicht / net weight, gross weight	27 kg, 29 kg
Verpackungsmaße (LxBxH) / packaging dimensions (LxWxH)	550 x 300 x 220 mm



RBM1500
ROHRBIEGEMASCHINE
TUBE BENDER

NEU
NEW

- ausgerüstet mit langer Handkurbel zur optimalen Kraftübertragung
- vier unterschiedliche Arbeitspositionen für angepasste Biegeradien
- robuste Stahlkonstruktion
- Bohrungen für die Fixierung auf einer Werkbank vorhanden

Lieferumfang: obere und untere Rollen (1 Satz für Rundrohre (3)), und 1 Satz für Vierkantrohre (3)), Handkurbel

- equipped with long hand crank for easy operation
- four different working positions for adapted bending radius
- robust steel construction
- holes for fixing on a workbench available

included in delivery: upper and lower rollers (1 set for round tubes (3)), and 1 set for square tubes (3)), crank handle

TECHNISCHE DATEN TECHNICAL DATA	
Maschinenmaße (LxBxH) / machine dimensions (LxWxH)	490 x 330 x 330 mm
max. Vierkant LxH / max. square steel lxx	40 x 40 mm
max. Rundstahl-Ø / max. round steel Ø	Ø 38 mm
max. Wandstärke Profilmaterial / max. wall thickness profiled material	2 mm
max. Abkantwinkel / max. bending angle	0 - 360°
Nettogewicht, Bruttogewicht / net weight, gross weight	28 kg, 30 kg
Verpackungsmaße (LxBxH) / packaging dimensions (LxWxH)	560 x 285 x 410 mm

RBM28 (400V)
RINGBIEGEMASCHINE
PROFILE BENDING MACHINE

- zum Biegen von Vollmaterial und Profilen
- motorische Ausführung
- Walzenwellen aus gehärtetem Spezialstahl
- massive Gussräder

- for bending of profiles and solid material
- rollers are motor driven
- roll shafts made of special hardened steel
- solid cast gears

TECHNISCHE DATEN TECHNICAL DATA	
Motorleistung S1 / engine power S1	1,1 kW
Spannung / voltage	400 V / 3 / 50 Hz
Drehzahl / speed	8 min ⁻¹
Wellendurchmesser / shaft diameter	Ø 30 mm
Profil rund / profiles round	max. 16 mm
Profil viereckig / profiles square	30 x 10 mm
Vollmaterial rund / solid material round	max. 30 mm
Vollmaterial viereckig / solid material square	20 x 20 mm
Nettogewicht, Bruttogewicht / net weight, gross weight	230 kg, 260 kg
Verpackungsmaße (LxBxH) / packaging dimensions (LxWxH)	950 x 800 x 1350 mm





RBM28M
RINGBIEGEMASCHINE
PROFILE BENDING MACHINE

- manuelle Ausführung
- zum Biegen von Vollmaterial und Profilen
- Walzenwellen aus gehärtetem Spezialstahl
- massive Gussräder

- manual version
- for bending solid material and round profiles
- rolls made of hardened special steel
- massive cast wheels

TECHNISCHE DATEN TECHNICAL DATA	
Wellendurchmesser / shaft diameter	Ø 30 mm
Rollen-Ø oben / roller Ø top	Ø 98 mm
Rollen-Ø unten / roller Ø below	Ø 118 mm
Nettogewicht, Bruttogewicht / net weight, gross weight	150 kg, 165 kg
Verpackungsmaße (LxBxH) / packaging dimensions (LxWxH)	500 x 480 x 680 mm



geschliffene und gehärtete
Richtrollen seitlich
bending rollers made of HQ-steel

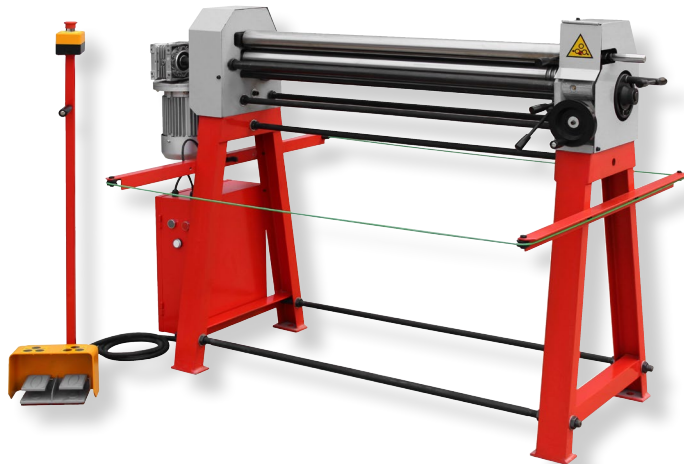
RBM50 (400V)
PROFI RUNDBIEGEMASCHINE
PROFESSIONAL ROUND
BENDING MACHINE

- Biegeradius einstellbar durch oben liegende Zustellvorrichtung mit Noniusskala
- zum Biegen von Profilen und Rohren geeignet
- mittels Universalrollen viele unterschiedliche Profilgeometrien biegbar
- sehr hohes Eigengewicht für optimale Standsicherheit
- Fußbedienung, links – rechts Lauf

- bending radius adjustable through top-placed lever with nonius-scale
- can be used to bend different tubes and profiles
- universal rollers enable bending of different profiles
- excellent stability because of high self-weight
- operation by foot, left – right run

TECHNISCHE DATEN TECHNICAL DATA	
Motorleistung S1 / engine power S1	2,2 kW
Motorleistung S6 / engine power S6	3,1 kW
Spannung / voltage	400 V
max. Vierkant LxH / max. square steel lxh	35 x 35 mm
max. Rundstahl-Ø / max. round steel Ø	Ø 35 mm
max. Wandstärke / max. wall thickness	2 / 3 mm
Wellendurchmesser / shaft diameter	Ø 50 mm
Nettogewicht, Bruttogewicht / net weight, gross weight	450 kg, 520 kg
Verpackungsmaße (LxBxH) / packaging dimensions (LxWxH)	950 x 800 x 1500 mm

Biegewalzen aus widerstandsfähigem und gehärtetem Stahl
hardened and grounded side-positioned allocation rollers



Walzen aus Hochdruckstahl
Rolls of high pressure steel

RBM1020E (400V)
ELEKTRISCHE RUNDBIEGEMASCHINE
MOTORIZED ROUND BENDING MACHINE

- stabile und schwere Gusseisenkonstruktion
- asymmetrisches 3-Walzen-System mit ausschwenkbarer Oberwalze und Exzenter-verschluss
- Oberwalze mit Richtnut
- Unterwalzeneinstellung mit Stellhebel und Exzenter
- hintere Walzeneinstellung via Handrad
- Unter- und Hinterwalze mit Drahteinlegerille
- freie Hände für die Materialführung mittels Fußbedienung
- Vor- und Rücklauf via Fußpedal

- heavy and sturdy cast-iron construction
- asymmetrical 3-roller system with swing-top roll and excentric
- top roller with an alignment slot
- under roller adjustment with control lever and cam
- rear roller adjustment via handwheel
- lower and lateral roll core groove
- by foot operation both hands are free for the material feed
- foot pedal for forward and rewind

TECHNISCHE DATEN TECHNICAL DATA	
Motorleistung S1 / engine power S1	0,75 kW
Spannung / voltage	400 V
max. Blechstärke / max. sheet metal thickness	2 mm
max. Werkstückbreite / max. material width	1020 mm
Nettogewicht, Bruttogewicht / net weight, gross weight	260 kg, 295 kg
Verpackungsmaße (LxBxH) / packaging dimensions (LxWxH)	1700 x 620 x 1260 mm

Sicherheitsabsperungen mit Not-aus-Schalter
Safety barriers with emergency stop switch

RBM1250M
MANUELLE RUNDBIEGEMASCHINE
MANUAL ROUND BENDING MACHINE

- komfortables Exzenterspannsystem und einfache Bedienung
- stabile und schwere Gusseisenkonstruktion
- hochwertige Walzen aus Hochdruckstahl
- konischrunden
- Drahteinlagerillen
- gehärtetes Übersetzungsgetriebe für hohe Lebensdauer
- asymmetrisches 3-Walzensystem
- Oberwalze ausschwenkbar mit Exzenterverschluss

- comfortable eccentric clamp system and easy operation
- heavy and sturdy cast-iron construction
- rolls of high pressure steel
- conical round
- wire insert grooves
- hardened up gear for high durability
- asymmetrical 3-roller system
- top roller can tilt out with eccentric closure

TECHNISCHE DATEN TECHNICAL DATA	
max. Blechstärke / max. sheet metal thickness	2 mm
max. Werkstückbreite / max. material width	1250 mm
Rollendurchmesser / roll diameter	Ø 60 mm
Nettogewicht, Bruttogewicht / net weight, gross weight	225 kg, 255 kg
Verpackungsmaße (LxBxH) / packaging dimensions (LxWxH)	1710 x 600 x 580 mm



RBM1300M
ELEKTRISCHE RUNDBIEGEMASCHINE
MOTORIZED ROUND BENDING MACHINE

- präzisionsgeschliffene Qualitätsstahlwalzen, Walzenträgerelemente aus verwindungssteifem Grauguss
- leicht ausschwenkbare Oberwalze ermöglicht die rasche Entnahme des Werkstückes
- hintere und untere Walze über Drehknopf beidseitig individuell verstellbar
- Möglichkeit zur asymmetrischen Walzenanordnung für konisches Biegen

- precision-ground quality steel rollers, roller holders made of torsion-resistant grey cast iron
- upper roller can be easily notched and swiveled forward for convenient workpiece removal
- back and lower rollers each independently adjustable
- suited for asymmetric conical bending operations

TECHNISCHE DATEN TECHNICAL DATA	
Motorleistung S1 / engine power S1	0,75 kW
Motorleistung S6 / engine power S6	1,1 kW
Spannung / voltage	400 V
Drehzahl / speed	22 min ⁻¹
Arbeitsbreite / working width	1300 mm
Rollendurchmesser / roll diameter	Ø 75 mm
max. Blechstärke / max. sheet metal thickness	1,5 mm
Biegeschwindigkeit / max. bending capacity	86 mm/sec
Nettogewicht, Bruttogewicht / net weight, gross weight	280 kg, 340 kg
Verpackungsmaße (LxBxH) / packaging dimensions (LxWxH)	1800 x 650 x 1100 mm

mobile Steuereinheit mit Fußschalter
für Rechts- und Linkslauf sowie Notausknopf
comes with mobile control device with right and
left run foot switch and emergency off button

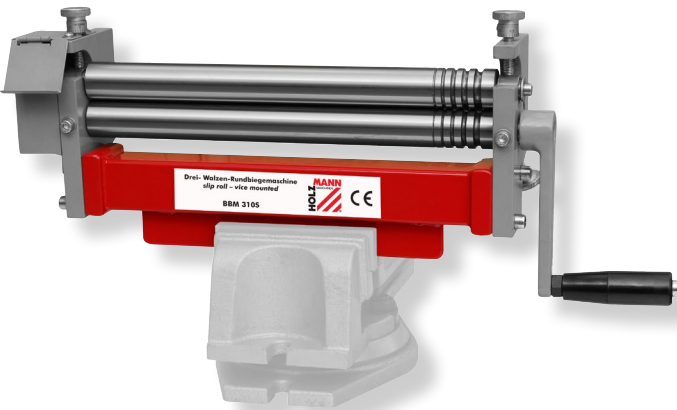


BBM310S
DREI-WALZEN-RUNDBIEGEMASCHINE
SLIP ROLL – VICE MOUNTED

- universell einsetzbare 3-Walzen-Rundbiegemaschine
- Biegen und Rollen von Blech, Draht usw.
- individuelle Einstellmöglichkeiten für Rollradius und Materialstärke
- 5 Drahteinlegerillen (Ø 1, 2, 3, 4 und 5 mm)
- **Schraubtstock nicht im Lieferumfang enthalten!**

- universal 3-roll bending machine
- for bending and rolling sheet, wire, etc.
- individual settings for rolling radius and material thickness
- 5 longitudinal grooves (Ø 1, 2, 3, 4 and 5 mm)
- **Vice not included!**

TECHNISCHE DATEN TECHNICAL DATA	
Arbeitsbreite / working width	310 mm
max. Blechstärke / max. sheet metal thickness	1 mm
max. Alustärke / max. alu thickness	2 mm
Rollendurchmesser / roll diameter	Ø 30 mm
Nettogewicht, Bruttogewicht / net weight, gross weight	9,8 kg, 10,5 kg
Verpackungsmaße (LxBxH) / packaging dimensions (LxWxH)	460 x 265 x 130 mm





BBM610

BBM610MS

ZUBEHÖR | ACCESSORIES

Maschinenständer / machine stand

BBM610MS

BBM610

ROLLBIEGEMASCHINE

ROLLING MACHINE

- gehärtetes Übersetzungsgetriebe für hohe Lebensdauer
- komfortables Exzenterspannsystem und einfache Bedienung
- drei hochwertige Rundbiegerollen
- für konische Rundungen kann die hintere Rolle außermittig gestellt werden
- **Unterbau optional (BBM610MS)**

- hardened gears for a long durability
- comfortable eccentric clamp system and easy operation
- three HQ bending rolls
- eccentric adjustment option of the back roller for conical rounding
- **stand optional (BBM610MS)**

TECHNISCHE DATEN TECHNICAL DATA	
Arbeitsbereich / working area	610 mm
Rollendurchmesser / roll diameter	Ø 38 mm
max. Blechstärke / max. sheet metal thickness	0,8 mm
Nettogewicht, Bruttogewicht / net weight, gross weight	37 kg, 39 kg
Verpackungsmaße (LxBxH) / packaging dimensions (LxWxH)	950 x 280 x 380 mm



BBM1000

BBM1000MS

ZUBEHÖR | ACCESSORIES

Maschinenständer / machine stand

BBM1000MS

BBM1000

ROLLBIEGEMASCHINE

ROLLING MACHINE

- gehärtetes Übersetzungsgetriebe für hohe Lebensdauer
- komfortables Exzenterspannsystem und einfache Bedienung
- drei hochwertige Rundbiegerollen
- für konische Rundungen kann die hintere Rolle außermittig gestellt werden
- **Unterbau optional (BBM1000MS)**

- hardened gears for a long durability
- comfortable eccentric clamp system and easy operation
- three HQ bending rolls
- eccentric adjustment option of the back roller for conical rounding
- **stand optional (BBM1000MS)**

TECHNISCHE DATEN TECHNICAL DATA	
Arbeitsbereich / working area	1000 mm
Rollendurchmesser / roll diameter	Ø 50 mm
max. Blechstärke / max. sheet metal thickness	1 mm
Nettogewicht, Bruttogewicht / net weight, gross weight	86 kg, 106 kg
Verpackungsmaße (LxBxH) / packaging dimensions (LxWxH)	1330 x 320 x 450 mm



AKB730FO

AKB1000FO

AKB730FO / AKB1000FO

ABKANTBANK FIXE OBERWEGE

BENDING BRAKE

TECHNISCHE DATEN TECHNICAL DATA		
	AKB730FO	AKB1000FO
max. Blechstärke / max. sheet metal thickness	1,2 mm	1,5 mm
max. Werkstückbreite / max. material width	730 mm	1000 mm
max. Abkantwinkel / max. bending angle	0 - 90°	0 - 90°
Nettogewicht, Bruttogewicht / net weight, gross weight	18 kg, 20 kg	46 kg, 50 kg
Verpackungsmaße (LxBxH) / packaging dimensions (LxWxH)	960 x 240 x 200 mm	1240 x 280 x 260 mm

AKM320

ABKANTMASCHINE

BEVELLING MACHINE

- zum Biegen und Abkanten von Blechen
- herausnehmbare Biegewangensegmente
- Biegewerkzeug Größen 25, 50, 75, 150 mm
- zur Montage auf Maschinenschraubstöcken
- bequeme Schwenkbewegung der Biegewange über den Hebelgriff
- Schraubstock nicht im Lieferumfang enthalten

- for bending and folding of metal-sheets
- removable bending beam segments
- bending dies size 25, 50, 75, 150 mm
- used for mounting on machine vice
- comfortable pivoting movement of the bending beam via the lever handle
- vice not included in delivery

TECHNISCHE DATEN TECHNICAL DATA	
max. Blechstärke / max. sheet metal thickness	1,5 mm
max. Alustärke / max. Alu thickness	2,5 mm
max. Werkstückbreite / max. material width	320 mm
max. Biegebreite / max. bending width	300 mm
Nettogewicht, Bruttogewicht / net weight, gross weight	10 kg, 12 kg
Verpackungsmaße (LxBxH) / packaging dimensions (LxWxH)	600 x 350 x 80 mm

AKM610ECO

ABKANTMASCHINE

BEVELLING MACHINE

- solide Konstruktion mit hochwertigen Abkantelementen für ein Höchstmaß an Präzision
- komfortables Exzenterspannsystem
- segmentierte obere Biegeeinheit mit verschieden breiten Abkantelemente (1", 2", 3", 8", 10") für unterschiedliche Werkstückgrößen
- Abkantelemente beliebig verschieb- und zusammensetzbar
- Befestigungsbohrungen zur Montage auf der Werkbank oder einem passenden Maschinenständer

- solid machine with high quality steel bending segments for high precision
- convenience centric clamping system
- upper cheek segmented with different sizes of clamping fingers (1", 2", 3", 8", 10") for various work pieces dimension
- relocatable bending segments / clamping fingers
- holes in the base to fix the machine at the work table or suitable machine stand

TECHNISCHE DATEN TECHNICAL DATA	
Maschinenmaße (LxBxH) / machine dimensions (LxWxH)	760 x 390 x 290 mm
max. Blechstärke / max. sheet metal thickness	1 mm
max. Öffnungsweite / max. opening width	43 mm
max. Biegebreite / max. bending width	600 mm
max. Abkantwinkel / max. bending angle	135°
Nettogewicht, Bruttogewicht / net weight, gross weight	28 kg, 31 kg
Verpackungsmaße (LxBxH) / packaging dimensions (LxWxH)	795 x 325 x 275 mm

AKM1020P

ABKANTMASCHINE

BEVELLING MACHINE

- solide Konstruktion mit hochwertigen Abkantelementen für ein Höchstmaß an Präzision
- einfaches Öffnen der oberen Wange durch Fußpedal
- verschieden breite Abkantelemente für unterschiedliche Werkstückgrößen
- Abkantelemente beliebig verschieb- und zusammensetzbar
- Blechdicke einfach einstellbar über groß dimensionierte Justierschrauben

- solid machine with HQ steel bending segments for high precision
- top jaw easy to open with foot pedal
- many different sizes of bending segments for various work pieces
- relocatable bending segments
- jaw opening easily adjustable through large adjustment knobs

TECHNISCHE DATEN TECHNICAL DATA	
Arbeitslänge / working length	1020 mm
max. Öffnungsweite / max. opening width	48 mm
max. Dicke Flachmaterial / max. flat material thickness	2,5 mm
max. Abkantwinkel / max. bending angle	135°
Nettogewicht, Bruttogewicht / net weight, gross weight	285 kg, 330 kg
Verpackungsmaße (LxBxH) / packaging dimensions (LxWxH)	1420 x 660 x 1280 mm









große Auswahl an Biegemöglichkeiten durch segmentierte Unter- und Oberwange
wide range of bending possibilities due to segmented upper and lower jaw



AKM1020PS ABKANTMASCHINE SEGMENTIERTE UNTERWANGE BEVELLING MACHINE SEGMENTED LOWER JAWS

- solide Konstruktion mit hochwertigen Abkantelementen für ein Höchstmaß an Präzision
- einfaches Öffnen der oberen Wange durch Fußpedal
- verschieden breite Abkantelemente für unterschiedliche Werkstückgrößen
- Abkantelemente beliebig verschieb- und zusammensetzbar
- Blechdicke einfach einstellbar über groß dimensionierte Justierschrauben
- Gradanzeige für Biegewinkel
- solid machine with HQ steel bending segments for high precision
- top jaw easy to open with foot pedal
- many different sizes of bending segments for various work pieces
- relocatable bending segments
- jaw opening easily adjustable through large adjustment knobs
- bending angle scale

TECHNISCHE DATEN TECHNICAL DATA	
Arbeitslänge / working length	1020 mm
max. Öffnungsweite / max. opening width	50 mm
max. Dicke Flachmaterial / max. flat material thickness	2 mm
max. Abkantwinkel / max. bending angle	135°
Nettogewicht, Bruttogewicht / net weight, gross weight	320 kg, 365 kg
Verpackungsmaße (LxBxH) / packaging dimensions (LxWxH)	1420 x 660 x 1280 mm

AKM1270PS ABKANTMASCHINE SEGMENTIERTE UNTERWANGE BEVELLING MACHINE SEGMENTED LOWER JAWS

- große Auswahl an Biegemöglichkeiten durch segmentierte Unter- & Oberwange
- solide Konstruktion mit hochwertigen Abkantelementen für ein Höchstmaß an Präzision
- einfaches Öffnen der oberen Wange durch Fußpedal
- verschieden breite Abkantelemente für unterschiedliche Werkstückgrößen
- Abkantelemente beliebig verschieb- und zusammensetzbar
- Blechdicke einfach einstellbar über groß dimensionierte Justierschrauben
- wide range of bending possibilities due to segmented upper and lower jaw
- solid machine with HQ steel bending segments for high precision
- top jaw easy to open with foot pedal
- many different sizes of bending segments for various work pieces
- relocatable bending segments
- jaw opening easily adjustable through large adjustment knobs

TECHNISCHE DATEN TECHNICAL DATA	
Arbeitslänge / working length	1270 mm
max. Öffnungsweite / max. opening width	47 mm
max. Dicke Flachmaterial / max. flat material thickness	2 mm
max. Abkantwinkel / max. bending angle	135°
Nettogewicht, Bruttogewicht / net weight, gross weight	360 kg, 400 kg
Verpackungsmaße (LxBxH) / packaging dimensions (LxWxH)	1620 x 700 x 1280 mm

Gradanzeige für Biegewinkel
bending angle scale



AKM1220

AKM1220 ABKANTMASCHINE BEVELLING MACHINE

- solide Konstruktion mit hochwertigen Abkantelementen für ein Höchstmaß an Präzision
- komfortables Exzenterspannsystem
- verschieden breite Abkantelemente für unterschiedliche Werkstückgrößen
- Abkantelemente beliebig verschieb- und zusammensetzbar
- vorgebohrte Löcher zum Befestigen auf der Werkbank
- Maschinenständer optional (AKM1220MS)

- solid machine with HQ steel bending segments for high precision
- convenient eccentric clamping system
- many different sizes of bending segments for various work pieces
- relocatable bending segments
- holes in the base to fix the machine at the work table
- stand optional (AKM1220MS)

TECHNISCHE DATEN TECHNICAL DATA	
Arbeitsbereich / working area	1220 mm
max. Blechstärke / max. sheet metal thickness	1,5 mm
Nettogewicht, Bruttogewicht / net weight, gross weight	140 kg, 165 kg
Verpackungsmaße (LxBxH) / packaging dimensions (LxWxH)	1570 x 430 x 650 mm

ZUBEHÖR | ACCESSORIES
Maschinenständer / machine stand

AKM1220MS

AKM1520 ABKANTMASCHINE BEVELLING MACHINE

- solide Konstruktion mit hochwertigen Abkantelementen für ein Höchstmaß an Präzision
- einfaches Öffnen der oberen Wange durch Fußpedal
- verschieden breite Abkantelemente für unterschiedliche Werkstückgrößen
- Abkantelemente beliebig verschieb- und zusammensetzbar
- Blechdicke einfach einstellbar über groß dimensionierte Justierschrauben

- solid machine with HQ steel bending segments for high precision
- top jaw easy to open with foot pedal
- many different sizes of bending segments for various work pieces
- relocatable bending segments
- jaw opening easily adjustable through large adjustment knobs

TECHNISCHE DATEN TECHNICAL DATA	
Tischhöhe / table height	890 mm
Maschinenmaße (LxBxH) / machine dimensions (LxWxH)	1875 x 770 x 1180 mm
Arbeitslänge / working length	1520 mm
max. Blechstärke / max. sheet metal thickness	1,5 mm
max. Öffnungsweite / max. opening width	48 mm
max. Abkantwinkel / max. bending angle	135°
Nettogewicht, Bruttogewicht / net weight, gross weight	360 kg, 430 kg
Verpackungsmaße (LxBxH) / packaging dimensions (LxWxH)	1920 x 720 x 1280 mm



AKM1250MAG (230V) MAGNETISCHE SCHWENKBIEGEMASCHINE MAGNETIC BENDER

- kraftvolle, magnetische Schwenkbiegemaschine inklusive Pedal
- komfortable, schnelle und überaus einfache Bedienung
- hohe Biegekapazität durch präzise Kraftübertragung
- zum Biegen von Stahl, Aluminium, Edelstahl, Kupfer uvm.

- powerful, magnetic folding machine including pedal
- comfortable, fast and extremely easy to use
- high flexural capacity through precise power transmission
- for bending steel, aluminum, stainless steel, copper and more

TECHNISCHE DATEN TECHNICAL DATA	
Spannung / voltage	230 V / 50 Hz
Arbeitsbreite / working width	1250 mm
max. Blechstärke / max. sheet metal thickness	1,6 mm
Arbeitsdruck / working pessure	6 t
Nettogewicht, Bruttogewicht / net weight, gross weight	175 kg, 210 kg
Verpackungsmaße (LxBxH) / packaging dimensions (LxWxH)	1450 x 1120 x 380 mm



AKM2020 ABKANTMASCHINE BEVELLING MACHINE

- solide Konstruktion mit hochwertigen Abkantelementen für ein Höchstmaß an Präzision
- einfaches Öffnen der oberen Wange durch Fußpedal
- verschieden breite Abkantelemente für unterschiedliche Werkstückgrößen
- Abkantelemente beliebig verschieb- und zusammensetzbar
- Blechdicke einfach einstellbar über groß dimensionierte Justierschrauben

- solid machine with HQ steel bending segments for high precision
- top jaw easy to open with foot pedal
- many different sizes of bending segments for various work pieces
- relocatable bending segments
- jaw opening easily adjustable through large adjustment knobs

TECHNISCHE DATEN TECHNICAL DATA	
Tischhöhe / table height	900 mm
Maschinenmaße (LxBxH) / machine dimensions (LxWxH)	2360 x 830 x 1150 mm
Arbeitslänge / working length	2020 mm
max. Blechstärke / max. sheet metal thickness	1,2 mm
max. Öffnungsweite / max. opening width	47 mm
max. Abkantwinkel / max. bending angle	135°
Nettogewicht, Bruttogewicht / net weight, gross weight	540 kg, 655 kg
Verpackungsmaße (LxBxH) / packaging dimensions (LxWxH)	2440 x 860 x 1280 mm





AKM2000MAG (230V) MAGNETISCHE SCHWENKBIEGEMASCHINE MAGNETIC BENDER

NEU
NEW

- magnetische Schwenkbiegemaschine
- Klemmen der Werkstücke zwischen den Druckbalken mittels Magnet
- Betätigung mit Pedal

Lieferumfang: 2000 mm Klemmbalken, 1200 mm Klemmbalken mit Schlitzen, segmentierte Klemmbalken (25, 37,5, 52,5, 70, 140 und 280 mm)

- magnetic bender
- clamping of the workpieces between the clamp bars by means of a magnet
- clamping can be activated by means of a pedal

included in delivery: 2000 mm clamping bar, 1200 mm clamping bar with slots, segmented clamping bar (25, 37,5, 52,5, 70, 140 und 280 mm)

TECHNISCHE DATEN TECHNICAL DATA	
Spannung / voltage	230 V / 50 Hz
max. Blechstärke / max. sheet metal thickness	1,6 mm
Hinteranschlagsbereich / rear back gauge range	640 mm
Arbeitsdruck / working pressure	9 t
Nettogewicht, Bruttogewicht / net weight, gross weight	250 kg, 280 kg
Verpackungsmaße (LxBxH) / packaging dimensions (LxWxH)	2200 x 350 x 400 mm

RAM22 / RAM43 ROHRAUSKLINKMASCHINE TUBE AND PIPE NOTCHER

- 910 mm langer Abzugshebel mit Exzenterübersetzung
- zum Ausklinken von Rohren bis 3 mm Wandstärke
- speziell geeignet für Gas-, Edelstahl-, NE- und Dampfrohre
- zum Ausklinken der Schweißlinie für T- oder Doppeldeckverbindungen
- drei unterschiedliche Durchmesser
- horizontale und vertikale Anwendungsmöglichkeit

- long lever (910 mm) and eccentric force support up to 3 mm wall thickness
- especially to notch gas-, steel-, non-ferrous metal-, and steam-tubes
- to notch out the welding line for T-connections of tubes
- three different diameters
- can be used horizontally and vertically

TECHNISCHE DATEN TECHNICAL DATA		
	RAM22	RAM43
Rohrdurchmesser / tube diameters	Ø 15, 18, 22 mm	Ø 28, 34, 43 mm
max. Wandstärke / max. wall thickness	3 mm	3 mm
Nettogewicht, Bruttogewicht / net weight, gross weight	6,46 kg, 6,9 kg	8 kg, 9 kg
Verpackungsmaße (LxBxH) / packaging dimensions (LxWxH)	530 x 200 x 100 mm	600 x 250 x 130 mm

RAM50 ROHRAUSKLINKMASCHINE TUBE AND PIPE NOTCHER

NEU
NEW

- Bohrwinkel einstellbar zwischen 0 und 60°
- Grundplatte schwenkbar zwischen 0 und 45°
- stabil – robuste Stahlkonstruktion
- mit Adapter für Lochsagen [Ø 12,7 (1/2") Standard; Ø 15,9 (5/8") mit Adapter]
- Antrieb mit langsam drehender Handbohrmaschine oder Ständerbohrmaschine mit 1/2"-Anschluss möglich
- einfache Montage des Ausklinkers durch Montageplatte mit Langloch

- drilling angle adjustable between 0 and 60°
- base plate pivot-range between 0 and 45°
- stable - robust steel construction
- with adapter for hole saws [Ø 12,7 (1/2") standard Ø 15,9 (5/8") with adapter]
- can be driven with slow-turning hand drill or drill press with 1/2" connection
- easy mounting of the notcher due to mounting plate with slotted hole

TECHNISCHE DATEN TECHNICAL DATA	
max. Rohrdurchmesser / max. tube diameters	Ø 50 mm
Nettogewicht, Bruttogewicht / net weight, gross weight	5 kg, 5,3 kg
Verpackungsmaße (LxBxH) / packaging dimensions (LxWxH)	325 x 165 x 170 mm

RAM61 ROHRAUSKLINKMASCHINE TUBE AND PIPE NOTCHER

- 910 mm langer Abzugshebel mit Exzenterübersetzung
- zum Ausklinken von Rohren bis 3 mm Wandstärke
- speziell geeignet für Gas-, Edelstahl-, NE- und Dampfrohre
- zum Ausklinken der Schweißlinie für T- oder Doppeldeckverbindungen
- horizontale und vertikale Anwendungsmöglichkeit

- long lever (910 mm) and eccentric force support up to 3 mm wall thickness
- especially to notch gas-, steel-, non-ferrous metal-, and steam-tubes
- to notch out the welding line for T-connections of tubes
- can be used horizontally and vertically

TECHNISCHE DATEN TECHNICAL DATA	
Hub / stroke	20 mm
Pressdruck / pressing power	4 t
max. Stanzkantenlänge / max. punch line length	152 mm
max. Blechstärke / max. sheet metal thickness	1,6 mm
Nettogewicht, Bruttogewicht / net weight, gross weight	90 kg, 110 kg
Verpackungsmaße (LxBxH) / packaging dimensions (LxWxH)	550 x 400 x 500 mm

ESM4 AUSKLINKMASCHINE HAND NOTCHER

- robuste Ausklinkmaschine mit hoher Presskraft
- zum Ausstanzen von Mantelflächen geometrischer Körper
- gratfreier Schnitt durch Präzisionsschneidelemente aus hochwertigem Stahl
- universell einstellbare Anschläge für Serienproduktion

- solid hand notcher with very high pressing capacity
- to notch superficies surfaces of geometric bodies
- free-of-burrs cut due to precision cutting edges made of high quality steel
- universally adjustable guides for serial production

TECHNISCHE DATEN TECHNICAL DATA	
Rohrdurchmesser / tube diameters	Ø 50, 61 mm
max. Wandstärke / max. wall thickness	3 mm
Nettogewicht, Bruttogewicht / net weight, gross weight	18 kg, 19 kg
Verpackungsmaße (LxBxH) / packaging dimensions (LxWxH)	580 x 300 x 180 mm

AKG100 AUSKLINKMASCHINE NOTCHER

- robuste Ausklinkmaschine aus hochwertigem Grauguss, mit hoher Presskraft
- zum Ausstanzen von Formen, Ecken und Vielem mehr
- gratfreier Schnitt durch Präzisionsschneidelemente aus hochwertigem Stahl
- universell einstellbare Anschläge für Serienproduktion
- Gradskala an der unteren Schneide

- sturdy notcher made of high quality cast iron, with high compression force
- for punching out shapes, corners and more
- burr-free cut by precision cutting elements made of high quality steel
- universally adjustable stops for series production
- degree scale on the lower edge

TECHNISCHE DATEN TECHNICAL DATA	
Hub / stroke	30 mm
max. Blechstärke / max. sheet metal thickness	3 mm
max. Ausklinkgröße / max. notching size	100 x 100 mm
Nettogewicht, Bruttogewicht / net weight, gross weight	95 kg, 105 kg
Verpackungsmaße (LxBxH) / packaging dimensions (LxWxH)	460 x 450 x 760 mm



RAM22



RAM43





SKM200
SICKENMASCHINE INKLUSIVE WECHSELROLLEN
ROTARY MACHINE INCLUSIVE ALL CHANGE INSERTS

- zum Herstellen von verschiedenen Rohrverbindungen
- inkl. 6 unterschiedlichen Bördel- und Sickenwalzen
- drehbarer Maschinenkörper und Tisch-Klemmvorrichtung
- Walzenabstand (Mitte-Mitte) 50 mm

- used to manufacture various tube connections
- incl. 6 different inlets included in delivery
- turnable machine body and table clamp system
- roller distance (mid-mid) 50 mm

TECHNISCHE DATEN TECHNICAL DATA	
max. Wandstärke / max. wall thickness	0,8 mm
Arbeitsbreite / working width	200 mm
Walzenabstand / roller distance	50 mm
Nettogewicht, Bruttogewicht / net weight, gross weight	22 kg, 24 kg
Verpackungsmaße (LxBxH) / packaging dimensions (LxWxH)	500 x 450 x 160 mm



SKM250PRO
SICKENMASCHINE
ROTARY MACHINE

- schwere Sickenmaschine
- gusseiserne Konstruktion
- geeignet für die Herstellung verschiedener Rohrverbindungen
- inkl. 4 verschiedener Sickenwalzen

- heavy rotary machine
- cast iron construction
- used to manufacture various tube connections
- 4-set of rolls included in delivery

TECHNISCHE DATEN TECHNICAL DATA	
max. Blechstärke / max. sheet metal thickness	1,2 mm
Arbeitsbreite / working width	250 mm
Zylinderlänge / cylinder length	140 mm
Nettogewicht, Bruttogewicht / net weight, gross weight	48 kg, 58 kg
Verpackungsmaße (LxBxH) / packaging dimensions (LxWxH)	670 x 320 x 600 mm



SKM470S
MANUELLE SICKENMASCHINE
MANUAL ROTARY MACHINE

- stabile Konstruktion
- geeignet für die Herstellung verschiedener Rohrverbindungen
- inkl. 6 verschiedener Sickenwalzen

- stable construction
- suitable for the production of various pipe connections
- including 6 different beads

TECHNISCHE DATEN TECHNICAL DATA	
Maschinenmaße (LxBxH) / machine dimensions (LxWxH)	760 x 410 x 1120 mm
Arbeitsbreite / working width	470 mm
Walzenabstand / roller distance	50 mm
max. Edelstahlstärke / max. stainless steel thickness	0,5 mm
max. Stärke kalt gewalzter Stahl / max. cold-rolled steel thickness	0,6 mm
max. Stärke Messing 1/2 hart / max. thickness brass 1/2 hard	0,7 mm
max. Stärke Kupfer hart / max. thickness copper hard	0,8 mm
max. Bronzestärke / max. bronze thickness	0,8 mm
max. Weichstahlstärke / max. soft steel thickness	0,8 mm
max. Stärke Messing weich / max. thickness brass soft	1,1 mm
max. Stärke Kupfer weich / max. thickness copper soft	1,1 mm
max. Alustärke / max. Alu thickness	1,3 mm
Nettogewicht, Bruttogewicht / net weight, gross weight	37,1 kg, 39,5 kg
Verpackungsmaße (LxBxH) / packaging dimensions (LxWxH)	730 x 270 x 130 mm

STST16
STAUCH- UND STRECKGERÄT
STRECHER AND SHRINKER

- universell einsetzbar zum Stauchen und Strecken von diversen Blechen bis 1,5 mm
- einfache Bedienung zur schnellen Bearbeitung
- inkl. Stauch- und Streckwerkzeug zum austauschen
- Ausladung 208 mm

- versatile applicable for stretching and compressing various sheets up to 1,5 mm
- simple operation for fast processing
- incl. stretch- and compressing device
- outreach 208 mm

TECHNISCHE DATEN TECHNICAL DATA	
Nettogewicht, Bruttogewicht / net weight, gross weight	24 kg, 26 kg
Verpackungsmaße (LxBxH) / packaging dimensions (LxWxH)	360 x 180 x 460 mm

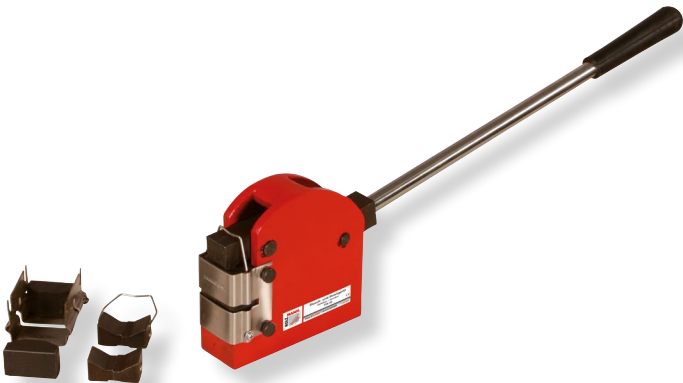


STST25
STAUCH- UND STRECKGERÄT
STRECHER AND SHRINKER

- universell einsetzbar zum Stauchen und Strecken von diversen Blechen
- kostengünstiges Gerät ideal für den Hobby-Bereich
- einfache Bedienung zur schnellen Bearbeitung
- Stauch- und Streckwerkzeug im Lieferumfang enthalten

- versatile applicable for stretching and compressing various sheets
- cost-efficient device for DIY area
- simple operation for fast processing
- stretch- and compressing device included in delivery

TECHNISCHE DATEN TECHNICAL DATA	
Ausladung / outreach	25 mm
max. Blechstärke / max. sheet metal thickness	1,2 mm
max. Alustärke / max. alu thickness	1,5 mm
Nettogewicht, Bruttogewicht / net weight, gross weight	4,5 kg, 5,5 kg
Verpackungsmaße (LxBxH) / packaging dimensions (LxWxH)	440 x 105 x 185 mm



STST25D
STAUCH- UND STRECKGERÄT
STRECHER AND SHRINKER

- ökonomisches Stauch- und Streckgerät
- ideal zum Fertigen von Fensterrahmen, Türkanten, Radläufen, ...

- economic shrinker-stretcher with stand
- ideal to reproduce, fabricate and adjust dog legs, window frames, wheel arches, door edges, ...

TECHNISCHE DATEN TECHNICAL DATA	
Ausladung / outreach	25 mm
max. Blechstärke / max. sheet metal thickness	1,2 mm
max. Alustärke / max. alu thickness	1,5 mm
Nettogewicht, Bruttogewicht / net weight, gross weight	28 kg, 31 kg
Verpackungsmaße (LxBxH) / packaging dimensions (LxWxH)	1250 x 250 x 600 mm





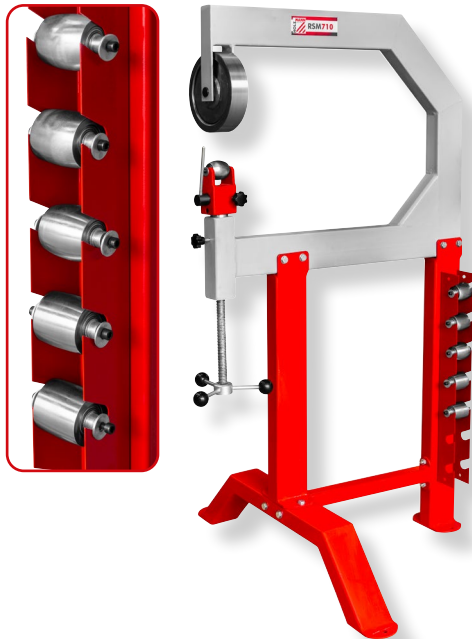
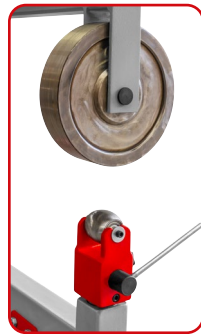
RSM690-15 ROLLENSTRECKMASCHINE ENGLISH WHEEL

NEU
NEW

- Stahlrahmen
- kompakte Rollenstreckmaschine
- inkl. 6 wechselbare Rollen

- steel frame
- compact and economical english wheel
- including 6 exchangeables dies

TECHNISCHE DATEN TECHNICAL DATA	
Ausladung / outreach	690 mm
max. Dicke Flachmaterial / max. flat material thickness	1,5 mm
Abstand zwischen Pressrollen / distance between rolls	60 mm
Dimension obere Pressrolle / dimension upper wheel	Ø 200 mm x 51 mm
Dimension untere Pressrolle / dimension lower wheel	Ø 13 / 76 / 101 / 152 / 203 / 305 mm
Maschinenmaße (LxBxH) / machine dimensions (LxWxH)	950 x 680 x 1500 mm
Nettogewicht, Bruttogewicht / net weight, gross weight	100 kg, 125 kg
Verpackungsmaße (LxBxH) / packaging dimensions (LxWxH)	1050 x 1050 x 320 mm



RSM710 ROLLENSTRECKMASCHINE ENGLISH WHEEL

- geschweißter Stahlrahmen
- kompakte und günstige Rollenstreckmaschine
- inkl. 6 wechselbarer Räder

- welded steel frame
- compact and economical english wheel
- including 6 exchangeables wheels

TECHNISCHE DATEN TECHNICAL DATA	
Ausladung / outreach	710 mm
max. Dicke Flachmaterial / max. flat material thickness	1,2 mm
Abstand zwischen Pressrollen / distance between rolls	0 - 60 mm
Dimension obere Pressrolle / dimension upper wheel	Ø 200 mm x 50 mm
Dimension untere Pressrolle (Radius) / dimension lower wheel (radius)	Ø 75 x 50 mm (2", 3", 4", 6", 8", 12")
Maschinenmaße (LxBxH) / machine dimensions (LxWxH)	870 x 900 x 1510 mm
Nettogewicht, Bruttogewicht / net weight, gross weight	58 kg, 61 kg
Verpackungsmaße (LxBxH) / packaging dimensions (LxWxH)	900 x 810 x 250 mm

DOP1000 / DOP2000 / DOP3000 / DOP5000 DORNPRESSE ARBOR PRESS

- hochwertiges Graugussgestell ermöglicht die Aufbringung extrem hoher Presskräfte
- ideal zum Einpressen von Lagern, Buchsen und anderen Fügearbeiten
- Hebelkraftübertragung durch großverzahnte Zahnrad-Zahnstangen Kombination
- Universalgrundplatte

- high quality grey cast iron frame enables very high pressing forces
- appropriate for fitting bearings, bushes and for other joining works
- lever force transmission via big gear wheel and cograil
- universal base plate

TECHNISCHE DATEN TECHNICAL DATA				
	DOP1000	DOP2000	DOP3000	DOP5000
Maschinenmaße (LxBxH) / machine dimensions (LxWxH)	290 x 140 x 350 mm	460 x 190 x 480 mm	460 x 240 x 560 mm	370 x 550 x 810 mm
Arbeitsdruck / working pressure	1 t	2 t	3 t	5 t
Nettogewicht, Bruttogewicht / net weight, gross weight	15 kg, 16 kg	36 kg, 38 kg	62 kg, 65 kg	150 kg, 170 kg
Verpackungsmaße (LxBxH) / packaging dimensions (LxWxH)	290 x 140 x 350 mm	460 x 240 x 460 mm	460 x 240 x 640 mm	760 x 370 x 950 mm



TW75 (230V) TEILEWASCHGERÄT PARTS WASHER

NEU
NEW

- perfekt zum Reinigen Ihrer Werkstücke / Motorteile mit Reinigungsmitteln auf Wasserbasis

Lieferumfang: flexibler Schlauch mit Düse, Ablagefach
optional: TW-WB Waschbürste

- perfect for cleaning your workpieces / engine parts after proecessing with water-based cleaning agents

included in delivery: flexible hose with nozzle, storage tray
optional: TW-WB washer brush

TECHNISCHE DATEN TECHNICAL DATA	
Spannung / voltage	230 V / 50 Hz
Schutzklasse / appliance class	IPX8
Produktmaße (LxBxH) / product dimensions (LxWxH)	760 x 540 x 880 mm
Pumpenleistung / pump power	26 W
Fördermenge / flow rate	2,7 - 3,3 l/min
Wannenkapazität / tank capacity	75 L
max. Nutzlast / max. payload	20 kg
Nettogewicht, Bruttogewicht / net weight, gross weight	23 kg, 26, kg
Verpackungsmaße (LxBxH) / packaging dimensions (LxWxH)	790 x 550 x 320 mm



ZUBEHÖR ACCESSORIES	
Waschbürste Teilewaschgerät / washer brush for parts washer	TW-WB

TW150 (230V) TEILEWASCHGERÄT PARTS WASHER

NEU
NEW

- perfekt zum Reinigen Ihrer Werkstücke / Motorteile mit Reinigungsmitteln auf Wasserbasis

Lieferumfang: flexibler Schlauch mit Düse, Ablagefach
optional: TW-WB Waschbürste

- perfect for cleaning your workpieces / engine parts after proecessing with water-based cleaning agents

included in delivery: flexible hose with nozzle, storage tray
optional: TW-WB washer brush

TECHNISCHE DATEN TECHNICAL DATA	
Spannung / voltage	230 V / 50 Hz
Schutzklasse / appliance class	IPX8
Produktmaße (LxBxH) / product dimensions (LxWxH)	1090 x 540 x 890 mm
Pumpenleistung / pump power	26 W
Fördermenge / flow rate	2,7 - 3,3 l/min
Wannenkapazität / tank capacity	150 L
max. Nutzlast / max. payload	40 kg
Nettogewicht, Bruttogewicht / net weight, gross weight	42 kg, 45, kg
Verpackungsmaße (LxBxH) / packaging dimensions (LxWxH)	1145 x 550 x 330 mm



ZUBEHÖR ACCESSORIES	
Waschbürste Teilewaschgerät / washer brush for parts washer	TW-WB

SK90 (230V) SANDSTRAHLKABINE SANDBLASTER CABINET

NEU
NEW

- ideal für Restaurierungsarbeiten (Reinigen, Entgraten, Polieren, Satinieren, Beizen)
- zum Entfernen von Oxidations- und Lackresten
- sehr kompakte Größe; 90 L Kabinenvolumen
- Lampe zur Beleuchtung der Kabine

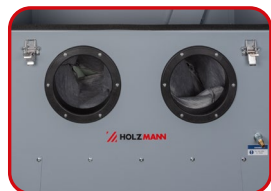
Lieferumfang: Keramikdüsen 4,5,6,7; Sandstrahlpistole, 1 x Handschuhe für Fixmontage

- ideal for restoration work (cleaning, deburring, polishing, satin-finishing, pickling)
- to remove oxidation and paint residue.
- very compact size; 90 l cabin volume
- lamp for lighting the cabin

included in delivery: ceramic nozzles 4,5,6,7; sandblasting gun, 1 x gloves for fixed mounting

TECHNISCHE DATEN TECHNICAL DATA	
Spannung / voltage	230 V
Produktmaße (LxBxH) / product dimensions (LxWxH)	630 x 510 x 490 mm
Gitterbeladung / grid loading	5 kg
Stahlmittel (Korngröße / Menge) / abrasive (grain size / quantity)	0,12-0,25 mm / 6,5 L
Handschuhöffnung / glove opening	Ø 138 mm
Druckluftanforderungen / air requirements	1/4" / 200-350 l/min / 4-8 bar
Nettogewicht, Bruttogewicht / net weight, gross weight	17,5 kg, 19,5 kg
Verpackungsmaße (LxBxH) / packaging dimensions (LxWxH)	620 x 530 x 220 mm



NEU
NEW

SK220 (230V) SANDSTRAHLKABINE SANDBLASTER CABINET

- ideal für Restaurierungsarbeiten (Reinigen, Entgraten, Polieren, Satinieren, Beizen)
- zum Entfernen von Oxidations- und Lackresten
- 220 L Kabinenvolumen
- Lampe zur Beleuchtung der Kabine

Lieferumfang: Keramikdüsen 4,5,6,7; Sandstrahlpistole, 1 x Handschuhe für Fixmontage

- ideal for restoration work (cleaning, deburring, polishing, satin-finishing, pickling)
- to remove oxidation and paint residue.
- 220 l cabin volume
- lamp for lighting the cabin

included in delivery: ceramic nozzles 4,5,6,7; sandblasting gun, 1 x gloves for fixed mounting

TECHNISCHE DATEN TECHNICAL DATA	
Spannung / voltage	230 V
Produktmaße (LxBxH) / product dimensions (LxWxH)	905 x 620 x 1390 mm
Gitterbelastung / grid loading	60 kg
Stahlmittel (Korngröße / Menge) / abrasive (grain size / quantity)	0,12-0,25 mm / 32 L
Handschuhöffnung / glove opening	Ø 175 mm
Druckluftanforderungen / air requirements	1/4" / 200-350 l/min / 4-8 bar
Nettogewicht, Bruttogewicht / net weight, gross weight	43,5 kg, 47,5 kg
Verpackungsmaße (LxBxH) / packaging dimensions (LxWxH)	895 x 730 x 145 mm

NEU
NEW

SK420 (230V) SANDSTRAHLKABINE SANDBLASTER CABINET

- ideal für Restaurierungsarbeiten (Reinigen, Entgraten, Polieren, Satinieren, Beizen)
- zum Entfernen von Oxidations- und Lackresten
- 420 L Kabinenvolumen
- Lampe zur Beleuchtung der Kabine

Lieferumfang: Keramikdüsen 4,5,6,7; Sandstrahlpistole, 1 x Handschuhe für Fixmontage

- ideal for restoration work (cleaning, deburring, polishing, satin-finishing, pickling)
- to remove oxidation and paint residue.
- 420 l cabin volume
- lamp for lighting the cabin

included in delivery: ceramic nozzles 4,5,6,7; sandblasting gun, 1 x gloves for fixed mounting

TECHNISCHE DATEN TECHNICAL DATA	
Spannung / voltage	230 V
Produktmaße (LxBxH) / product dimensions (LxWxH)	1290 x 930 x 1700 mm
Gitterbelastung / grid loading	60 kg
Stahlmittel (Korngröße / Menge) / abrasive (grain size / quantity)	0,12-0,25 mm / 44 L
Handschuhöffnung / glove opening	Ø 175 mm
Druckluftanforderungen / air requirements	1/4" / 400-800 l/min / 6-8 bar
Nettogewicht, Bruttogewicht / net weight, gross weight	113 kg, 147,5 kg
Verpackungsmaße (LxBxH) / packaging dimensions (LxWxH)	1270 x 1250 x 760 mm

SK990 (230V) SANDSTRAHLKABINE SANDBLASTER CABINET

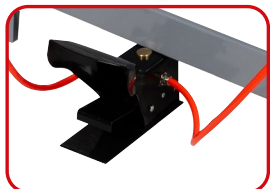
- ideal für Restaurierungsarbeiten (Reinigen, Entgraten, Polieren, Satinieren, Beizen)
- zum Entfernen von Oxidations- und Lackresten
- 990 L Kabinenvolumen
- Lampe zur Beleuchtung der Kabine

Lieferumfang: Keramikdüsen 4,5,6,7; Sandstrahlpistole, 1 x Handschuhe für Fixmontage

- ideal for restoration work (cleaning, deburring, polishing, satin-finishing, pickling)
- to remove oxidation and paint residue.
- 990 l cabin volume
- lamp for lighting the cabin

included in delivery: ceramic nozzles 4,5,6,7; sandblasting gun, 1 x gloves for fixed mounting

TECHNISCHE DATEN TECHNICAL DATA	
Spannung / voltage	230 V
Produktmaße (LxBxH) / product dimensions (LxWxH)	1320 x 1200 x 1760 mm
Gitterbelastung / grid loading	100 kg
Stahlmittel (Korngröße / Menge) / abrasive (grain size / quantity)	0,12-0,25 mm / 44 L
Handschuhöffnung / glove opening	Ø 175 mm
Druckluftanforderungen / air requirements	1/4" / 400-800 l/min / 6-8 bar
Nettogewicht, Bruttogewicht / net weight, gross weight	160 kg, 198 kg
Verpackungsmaße (LxBxH) / packaging dimensions (LxWxH)	1330 x 960 x 1070 mm



SPANNZANGEN FÜR UWS3 COLLET CHUCKS FOR UWS3

UWS3SPZ3	Ø 3 mm
UWS3SPZ4	Ø 4 mm
UWS3SPZ5	Ø 5 mm
UWS3SPZ6	Ø 6 mm
UWS3SPZ7	Ø 7 mm
UWS3SPZ8	Ø 8 mm
UWS3SPZ9	Ø 9 mm
UWS3SPZ10	Ø 10 mm
UWS3SPZ11	Ø 11 mm
UWS3SPZ12	Ø 12 mm
UWS3SPZ13	Ø 13 mm
UWS3SPZ14	Ø 14 mm
UWS3SPZ15	Ø 15 mm
UWS3SPZ16	Ø 16 mm



7TLG12HQ DREHMEISSEL SET 7 TLG / 12 MM TURNING TOOL 7 PCS / 12 MM

- hochqualitative Wendeschneidplatten der exakt selben Geometrie eines jeden Drehmessers
- geliefert in Holzkassette
- Industriequalität
- Schafthöhe: 12 mm

- HQ indexable-inserts at exactly the same dimension of each tool
- delivered in wooden box
- industrial quality
- height shaft: 12 mm



TECHNISCHE DATEN TECHNICAL DATA	
Nettogewicht, Bruttogewicht / net weight, gross weight	0,5 kg, 1 kg
Verpackungsmaße (LxBxH) / packaging dimensions (LxWxH)	183 x 165 x 30 mm

9TLG10 / 9TLG12 / 9TLG16 DREHMEISSEL SET 9 TLG / 10, 12, 16 MM TURNING TOOL 7 PCS / 10, 12, 16 MM

- zum Drehen, Gewindeschneiden, Abstechen
- austauschbare HM-Wendeschneidplatten
- Schafthöhe 10, 12, 16 mm

- for turning, thread cutting, parting off
- interchangeable carbide inserts
- shaft height 10, 12, 16 mm



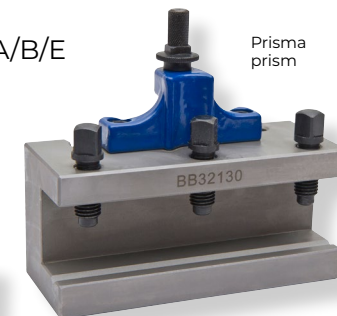
TECHNISCHE DATEN TECHNICAL DATA			
	9TLG10	9TLG12	9TLG16
Nettogewicht, Bruttogewicht / net weight, gross weight	0,9 kg, 1,4 kg	1,7 kg, 2,2 kg	1,7 kg, 2,2 kg
Verpackungsmaße (LxBxH) / packaging dimensions (LxWxH)	275 x 190 x 35 mm	300 x 200 x 45 mm	300 x 200 x 45 mm

WENDESCHNEIDPLATTEN INDEXABLE TIP



- passend für 9TLG10, 9TLG12, 9TLG16
- suitable for 9TLG10, 9TLG12, 9TLG16

WZHAA / WZHA / WZHB / WZHE WERKZEUGHALTER GRÖSSE AA/A/B/E PRISMA ODER GERADE TOOL HOLDER SIZE AA/A/B/E PRISM OR EVEN



Hinweis:
WZHB_PRISMA ist nicht mehr verfügbar

Note:
WZHB_PRISMA is not available anymore

WZH20 WERKZEUGHALTER 20 MM TOOL HOLDER 20 MM



- 20 mm Öffnung
- passend zu SWH20
- 20 mm opening
- suits to SWH20

6TLG12 DREHMEISSEL SET 6 TLG / 12 MM TURNING TOOL 6 PCS / 12 MM

- 6 tlg
- hartmetallbestückt
- Schatulle mit Schaumstoffeinlage
- Schafthöhe: 12 mm

- 6 pcs
- tungsten carbide tips
- delivered in box with soft foamed material
- height shaft: 12 mm



TECHNISCHE DATEN TECHNICAL DATA	
Nettogewicht, Bruttogewicht / net weight, gross weight	1,5 kg, 2 kg
Verpackungsmaße (LxBxH) / packaging dimensions (LxWxH)	150 x 150 x 50 mm

7TLG16HQ DREHMEISSEL SET 7 TLG / 16 MM TURNING TOOL 7 PCS / 16 MM

- hochqualitative Wendeschneidplatten der exakt selben Geometrie eines jeden Drehmessers
- geliefert in Holzkassette
- Industriequalität
- Schafthöhe: 16 mm

- HQ indexable-inserts at exactly the same dimension of each tool
- delivered in wooden box
- industrial quality
- height shaft: 16 mm



TECHNISCHE DATEN TECHNICAL DATA	
Nettogewicht, Bruttogewicht / net weight, gross weight	1,5 kg, 2 kg
Verpackungsmaße (LxBxH) / packaging dimensions (LxWxH)	250 x 200 x 40 mm

38TLG10 DREHMEISSEL SET 38 TLG / 10 MM TURNING TOOL 38 PCS / 10 MM



TECHNISCHE DATEN TECHNICAL DATA	
Nettogewicht, Bruttogewicht / net weight, gross weight	1,4 kg, 1,9 kg
Verpackungsmaße (LxBxH) / packaging dimensions (LxWxH)	300 x 240 x 40 mm

SWH20

SCHELLWECHSELHALTER 20 MM

QUICK CHANGE TOOL POST 20 MM



- max. Dreisenhöhe: 20 mm
- Klemmhöhe: 70 mm
- Schnellwechselhalter für WZH20 und ASH16S
- **2 x WZH20 im Lieferumfang enthalten**

- max. turning tool height: 20 mm
- clamp height: 70 mm
- quick change tool post for WZH20 and ASH16S
- **2 x WZH20 included in delivery**

ASH10 / ASH16N / ASH16S

ABSTECHHALTER MIT MESSER

CUTTING TOOL HOLDER WITH KNIFE



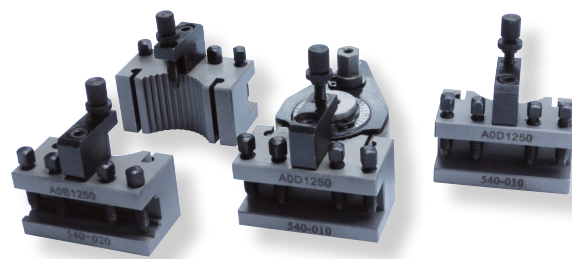
- Höhe: 10 bzw. 16 mm
- ASH16S: passend zu SWH20

- height: 10 respectively 16 mm
- ASH16S: suitable for SWH20

SWHAA / SWHA / SWHB / SWHE

SYSTEM MULTIFIX GRÖSSE AA / A / B / E

SYSTEM MULTIFIX SIZE AA / A / B / E



- **SWHAA:** 120 - 220 mm
- **SWHA:** 1 x 540 - 122 mm: 21 mm; 3 x 540 - 115 mm: 20,7 mm
- **SWHB:** 1 x 540 - 320 mm: 33 mm; 3 x 540 - 311 mm: 27 mm
- **SWHE:** 1 x 540 - 220 mm: 30,5 mm; 3 x 540 - 211 mm: 21 mm

- Aufnahmeorn muss angepasst werden / arbor must be adapted

SSF5

SCHWALBENSCHWANZ-FRÄSER 5 TLG

SINGLE ANGLE DOVE-TAIL CUTTER 5 PCS



- Material: HSS (M2) 62 - 65 HRC

TNF9TLG

T-NUTEN FRÄSER 9 TLG

WOODRUFF KEYSEAT CUTTER 9PCS



- Ø 10,5 x 2 x 12 x 50 mm
- Ø 10,5 x 3 x 12 x 50 mm
- Ø 19,5 x 4 x 12 x 56 mm
- Ø 19,5 x 5 x 12 x 56 mm
- Ø 19,5 x 6 x 12 x 56 mm
- Ø 22,5 x 5 x 12 x 56 mm
- Ø 25,5 x 6 x 12 x 56 mm
- Ø 25 x 60°, Ø 12 mm, 45 mm, 67 mm
- Ø 28,5 x 8 x 12 x 56 mm
- Ø 32,5 x 10 x 12 x 63 mm

FFS6

SCHAFTFRÄSER SET

END MILL



- Material: HSS (M2); 63 - 66 HRC
- 6 Fräser / 6 cutters:
 - » Ø 3 x 51 mm
 - » Ø 4 x 51 mm
 - » Ø 5 x 52 mm
 - » Ø 6 x 53 mm
 - » Ø 8 x 61 mm
 - » Ø 10 x 63 mm

FFS10

SCHAFTFRÄSER SET

END MILL



- Material: HSS (M2); 63 - 66 HRC
- TiN beschichtet / TiN coated
- 10 Fräser: (Ø, Schaft-Ø, Schaftlänge, Gesamtlänge)
- 10 cutters: (Ø, shaft Ø, shaft length, total length)
 - » Ø 6 mm, Ø 6 mm; 40 mm; 56 mm
 - » Ø 8 mm, Ø 10 mm; 40 mm; 69 mm
 - » Ø 10 mm, Ø 10 mm; 45 mm; 72 mm
 - » Ø 12 mm, Ø 12 mm; 50 mm; 82 mm
 - » Ø 14 mm, Ø 12 mm; 50 mm; 82 mm
 - » Ø 16 mm, Ø 16 mm; 50 mm; 92 mm
 - » Ø 18 mm, Ø 16 mm; 50 mm; 92 mm
 - » Ø 20 mm, Ø 20 mm; 55 mm; 104 mm
 - » Ø 22 mm, Ø 20 mm; 55 mm; 104 mm
 - » Ø 25 mm, Ø 25 mm; 70 mm; 120 mm

FFS12

FINGERFRÄSERSATZ

END MILL



- 12 tlg
- 2 & 4 Schneiden
- 3 - 12 mm
- TiN beschichtet

- 12 pcs
- 2 & 4 flutes
- 3 - 12 mm
- TiN coated

FFS20

FINGERFRÄSER

END MILL



- je 10 Stück mit 4- und 2-Schneiden
- 3, 4, 5, 6, 8, 10, 12, 14, 16, 20 mm

- 2 & 4 flutes each 10 pcs.
- 3, 4, 5, 6, 8, 10, 12, 14, 16, 20 mm

KDMK432

KOMBI FRÄSAUFNAHME

COMBI SHELL END MILL ARBOR



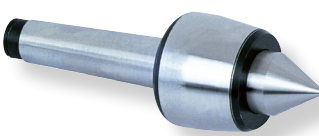
- z.b. für Walzenstirnfräser
- Aufnahmedurchmesser 32 mm
- Anzugsgewinde M16
- Aufnahmekonus MK4

- e.g. for shell mill
- retainer 32 mm
- drawbar M16
- cone MK4

KGRMK2HQ / KGRMK3HQ / KGRMK4HQ / KGRMK5HQ

ROLLKÖRNER KUGELGELAGERT

BALL BEARING LIVE CENTER



- mit 60° Spitze
- with 60° tip

SZSISO40ER40 / SZSMK2ER40 / SZSMK3ER40 / SZSMK4ER40

SPANNZANGEN

COMBINED CHUCK SET



- 3 - 25 mm
- 15 tlg / 15 pcs
- ER40
- ISO40 / MK2 / MK3 / MK4

ZBS12TLG

ZENTRIERBOHRERSET

CENTRE DRILL



- 12tlg
- 1 - 5 mm
- metrisch

- 12 pcs
- 1 - 5 mm
- metric

MS40

MAGNETSTAB FÜR METALLSPÄNE

MAGNETIC CHIP COLLECTOR



- zum Einsammeln von Magnetspänen und kleinen magnetischen Gegenständen
- verschiebbarer Magnet und Abstreifer
- Außenrohr aus rostfreiem Stahl
- Neodymium Magnet
- Stab-Durchmesser 25,4 mm (1"); Gesamtlänge von 406 mm (16")
- max. Kraft Magnet von bis zu 1,4 kg

- for collecting magnetic chips and small magnetic objects
- moveable magnet and chip stop
- outer tube out of stainless steel
- neodymium magnet
- diameter 25,4 mm (1"); total length 406 mm (16")
- magnetic force of up to 1,4 kg

PF65MK4M12 / PF65MK4M16

PLANFRÄSER MIT ANZUGSGEWINDE

FACE MILL



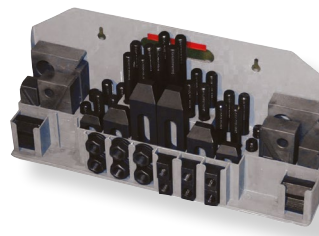
- Ø 65 mm
- Anzugsgewinde MK4 M12 / MK4 M16
- Wendeschneidplatten bestückt

- Ø 65 mm
- drawbar M12 at MT4 / M16 at MT4
- indexable tipped

52TLG12 / 52TLG14 / 52TLG16

SPANNWERKZEUGSORTIMENT

UNIVERSAL CLAMPING KIT



- T-Nutengröße 12 / 14 / 16 mm
- Anzugsgewinde M10 / M12 / M14
- an Wand montierbar
- 6 T-Nutsteine
- 6 Flanschmuttern
- 4 Überwurfmuttern
- 6 Spannstampel
- 6 Spannklemmen
- 24 Stehbolzen: 4 x 3", 4", 5", 6", 7", 8"

- T-nut 12 / 14 / 16 mm
- thread M10 / M12 / M14
- can be fixed at the wall
- 6 T-slot nuts
- 6 flange nuts
- 4 coupling nuts
- 6 step blocks
- 6 serrated end clamps
- 24 studs, 4 each: 3", 4", 5", 6", 7", 8"

ASM7TLG

ANREISSSET FÜR METALL

MARKING SET

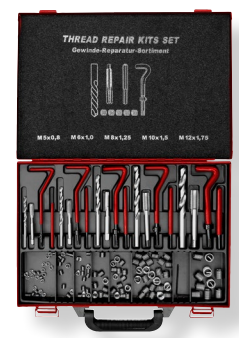


- Winkel / angle
- Winkelmesser / protractor
- Zirkel / compass
- Körner / centre punch
- Anreißstift / scribe

GRSM5-12

GEWINDE-REPARATURSATZ

MASTER THREAD REPAIR KITS SET



VPT8KG

VIBRIERENDE POLIERTROMMEL

VIBRATORY TUMBLER



- zum Polieren, Entzundern, Entgraten und zur Oberflächenbearbeitung von Werkstücken aus Metall
- Medium zur Bearbeitung nicht enthalten. Für diese Maschine wird Kunststoffmedium empfohlen.

- for polishing, descaling, deburring and surface treatment of metal workpieces
- Medium for processing not included. Plastic medium is recommended for this machine.

TECHNISCHE DATEN TECHNICAL DATA	
Motorleistung (SI) / engine power (SI)	0,4 kW
Spannung / voltage	230 V
Maschinenmaße (LxBxH) / machine dimensions (LxWxH)	380 x 380 x 520 mm
Trommel / tumbler bowl	Ø 380 mm
max. Trommelbeladung / max. tumbler bowl capacity	8 kg
max. Werkstückgröße / max. workpiece dimension	254 mm
Nettogewicht, Bruttogewicht / net weight, gross weight	15 kg, 16,5 kg
Verpackungsmaße (LxBxH) / packaging dimensions (LxWxH)	460 x 445 x 590 mm

DMK216 / DMK316 / DMK318 / DMK416 / DMK418

AUFNAHMEDORN

ARBOR



- DMK216: MK2 / B16
- DMK316: MK3 / B16
- DMK318: MK3 / B18
- DMK416: MK4 / B16
- DMK418: MK4 / B18

AKA2B16 / AKA3B16 / AKA4B16 / AKA4B18

DORN MIT AUSZUGSGEWINDE

DRILL CHUCK ARBOR + DRAW BAR



- AKA2B16: MK2 / B16 / Auszugsgewinde: M10
- AKA3B16: MK3 / B16 / Auszugsgewinde: M12
- AKA4B16: MK4 / B16 / Auszugsgewinde: M16
- AKA4B18: MK4 / B18 / Auszugsgewinde: M16

- AKA2B16: MK2 / B16 / drawbar: M10
- AKA3B16: MK3 / B16 / drawbar: M12
- AKA4B16: MK4 / B16 / drawbar: M16
- AKA4B18: MK4 / B18 / drawbar: M16

REDMK21 / REDMK32 / REDMK42 / REDMK43

REDUZIERHÜLSE

REDUCER



- REDMK21: MK2 > MK1
- REDMK32: MK3 > MK2
- REDMK42: MK4 > MK2
- REDMK43: MK4 > MK3

EWT23 / EWT34

VERLÄNGERUNGSHÜLSE

EXTENSIONS SOCKETS



- EWT23: MK2 > MK3
- EWT34: MK3 > MK4

ATR123 / ATR456

PROFI-AUSTREIBER

HALFAUTOMATIC MORSE SHANK PULLER



ATR123: für / for MK1, MK2, MK3

ATR456: für / for MK4, MK5, MK6

SD80

SCHWINGUNGSDÄMPFER

MACHINE MOUNT



- Scheibendurchmesser Ø 80 mm
- max. statische Belastung 500 kg

- disc diameter Ø 80 mm
- max. static load 500 kg

AVX

AUTOMATISCHER VORSCHUB (X-ACHSE)

AUTOMATIC FEEDER (X-AXIS)



- stufenlose Geschwindigkeit
- Eilgang
- 2 Endabschalter

- stepless feeding
- fast forward
- 2 end stops

SPSMK2

SPIRALBOHRSATZ

HSS DRILL SET



- HSS
- 10 Bohrer, MK2: 14,5, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23 mm

- HSS
- 10 drills, MK2: 14,5, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23 mm

ZKBF1616

ZAHNKRANZBOHRFUTTER

INKL. SPANNSCHLÜSSEL

DRILL CHUCK

INCL. HOOK WRENCH



- 3 - 16 mm
- B16

SD120

SCHWINGUNGS-DÄMPFER

MACHINE MOUNT



- Scheibendurchmesser Ø 120 mm
- Scheibenhöhe 32 mm
- Gewinde M12
- Gewindelänge 100 mm
- max. statische Belastung 1100 kg

- disc diameter Ø 120 mm
- disc height 32 mm
- thread M12
- thread length 100 mm
- max. static load 1100 kg

KMP13

KÜHLMITTELPUMPE

UNIVERSAL

UNIVERSAL COOLING PUMP



- komplett mit Behälter, Schlauch und flexiblem Rohr
- Fassungsvolumen 13 Liter, 1/8 PS-230V
- zur Selbstmontage

- complete with reservoir, tube and flexible pipe
- volume 13 liter, 1/8 HP-230V
- self installation

SPSMK23

SPIRALBOHRSATZ

HSS DRILL SET



- HSS
- 5 Bohrer, MK2: 14,5, 16, 18, 20, 22 mm
- 4 Bohrer, MK3: 25, 26, 28, 30 mm

- HSS
- 5 drills, MK2: 14,5, 16, 18, 20, 22 mm
- 4 drills, MK3: 25, 26, 28, 30 mm

GBM58TIN

GEWINDEBOHRER & SCHNEIDEISEN METRISCH

TAP & DIE SET METRIC



LL1 (230V) / LL2 (230V)

LED LEUCHE

LED LAMP



TECHNISCHE DATEN | TECHNICAL DATA

	LL1	LL2
Spannung / voltage	230 V	230 V
Nettogewicht, Bruttogewicht / net weight, gross weight	1,3 kg, 1,5 kg	0,45 kg, 0,63 kg
Verpackungsmaße (LxBxH) / packaging dimensions (LxWxH)	315 x 175 x 70 mm	340 x 360 x 370 mm

GBM110TIN

GEWINDEBOHRER & SCHNEIDEISEN METRISCH

TAP & DIE SET METRIC



LL1

Magnetfuß

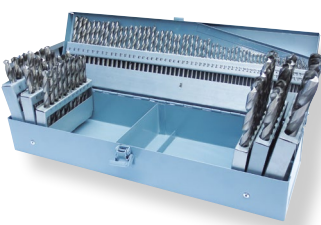
magnetic base



SPS118

SPIRALBOHRSATZ

SET OF GROOVED BITS



- HSS
- 118 tlg / pcs
- 1 - 13 mm

SSBF1618

SCHNELLSPANN-BOHRFUTTER

KEYLESS CHUCK



- B18
- 1 - 16 mm

MABS100MM_4LFM

ABSAUGSCHLAUCH

METALL

EXTRACTION HOSE FOR METAL



- Ø 100 mm
- Länge: 4 m

- Ø 100 mm
- length: 4 m

FW101

FAHRWAGEN

TROLLEY



- mit zwei Ketten als Befestigungsmöglichkeit
- 2 Aufhängehaken
- 2 bewegliche Räder in Griffrichtung

- with two chains as fixation
- 2 hanging hooks
- 2 movable wheels towards the handle

TECHNISCHE DATEN | TECHNICAL DATA

Maschinenmaße (LxBxH) / machine dimensions (LxWxH)	1040 x 460 x 970 mm
Stellfläche Gasflasche / space for gas bottle	305 x 340 mm
Ablage oben (LxB / Beladung) / top board (LxW / payload)	520 x 340 mm / 40 kg
Ablage Mitte (LxB / Beladung) / middle board (LxW / payload)	450 x 340 mm / 20 kg
Ablage unten (LxB / Beladung) / bottom board (LxW / payload)	490 x 340 mm / 80 kg
Nettogewicht, Bruttogewicht / net weight, gross weight	21 kg, 23 kg
Verpackungsmaße (LxBxH) / packaging dimensions (LxWxH)	810 x 385 x 130 mm

SPS170TIN

SPIRALBOHRSATZ

SET OF GROOVED BITS



- HSS
- 170 tlg / pcs
- 1 - 10 mm
- TiN

MBM7TLG

MAGNETBOHRERSATZ

MAGNETIC DRILL SET



- Ø 14 / 16 / 18 / 20 / 22 / 24 mm
- ¾" Weldon fitting
- Bohrer M2-Werkzeugstahl
- Durchschlag Kugellagerstahl GCr6

- Ø 14 / 16 / 18 / 20 / 22 / 24 mm
- ¾" Weldon fitting
- drill M2-tool steel
- pin ball bearing steel GCr6

TDSSA45

SCHLEIFSCHLEIBEN-ABRICHTER

STONE GRADER WEIGHT



- für alle Schleifscheiben wie Korund, Edelkorund, Sandstein, Siliziumkarbid
- 45 mm Breite
- einfache Reinigung mit Wasser oder Petroleum

- all standard grinding wheels like co-rundum, white corundum, sandstone, silicium carbide
- 45 mm width
- easy cleaning with water or petroleum

SSBF1316

SCHNELLSPANN-BOHRFUTTER

KEYLESS CHUCK



- B16
- 1 - 13 mm

FS5TLG

HARTMETALL FRÄSSTIFTE

CARBIDE ROTARY BURR SET



- 5 tlg
- langlebige Nutzung dank hochwertigem HM (YG8) für Schneidkopf
- Aufbewahrung in praktischer Box
- Schaft-Ø 6 mm, Schneidkopf-Ø ~9,5 mm
- Schaftmaterial: 40 Cr
- Frässtifte: 1 x B1020, 1 x C1020, 1 x D1009, 1 x F1020, 1 x G1020

- 5 pcs
- long durability thanks to high quality HM (YG8) for cutting head
- storage in practical box
- shaft-Ø 6 mm, cutting head-Ø ~9,5 mm
- shaft material: 40 Cr
- cutters: 1 x B1020, 1 x C1020, 1 x D1009, 1 x F1020, 1 x G1020

RNS4

RÄUMNADELSET

KEYWAY BROACH SET



- 4 tlg
- Nadel 4 / 5 / 6 / 8 mm
- Buchse 12 - 30 mm

- 4 pcs
- broach 4 / 5 / 6 / 8 mm
- bushing 12 - 30 mm

SSBF1616

SCHNELLSPANN-BOHRFUTTER

KEYLESS CHUCK



- B16
- 1 - 16 mm

SWS6TLGM6 / SWS6TLGM8 / SWS6TLGM10

SPANNWERKZEUG-SORTIMENT

UNIVERSAL CLAMPING KIT



- 6 tlg
- M6 / M8 / M10

- 6 pcs
- M6 / M8 / M10

FW150PRO

SCHWEISSWAGEN

WELDING CART



TECHNISCHE DATEN | TECHNICAL DATA

max. Beladung gesamt / max. load capacity total	130 kg
max. Beladung Ablage oben / max. load capacity top board	40 kg
Stellfläche Gasflasche / space for gas bottle	360 x 246 mm
Dimension Ablage oben (L x B) / top board dimension (L x W)	512 x 360 mm
Lade (klein 2x) (B x T x H) / dimension drawer (small 2x) (W x D x H)	280 x 406 x 51mm
Lade (groß) (B x T x H) / dimension drawer (big) (W x D x H)	280 x 406 x 137 mm
max. Beladung Laden, untere Lade / max. load capacity drawers, bottom drawer	10 kg, 20 kg
Nettogewicht, Bruttogewicht / net weight, gross weight	35 kg, 38 kg
Verpackungsmaße (LxBxH) / packaging dimensions (LxWxH)	580 x 446 x 778 mm

ST2GO

MOBILER SCHWEISSTISCH

PORTABLE STEEL WELDING TABLE

NEU
NEW

• galvanisierte Werkstischoberfläche mit 2 mm Dicke

• höhenverstellbar (7 Stufen) und klappbar für eine platzsparende Lagerung

• galvanized worktable surface with 2 mm thickness

• height adjustable (7 steps) and foldable feet for space-saving storage

TECHNISCHE DATEN | TECHNICAL DATA

Tischgröße / table size	1068 x 532 mm
Tischhöhe (in Stufen) / table height (in steps)	705 - 930 mm (7)
Nutzlast / payload	454 kg
Nettogewicht, Bruttogewicht / net weight, gross weight	17,5 kg, 19 kg
Verpackungsmaße (LxBxH) / packaging dimensions (LxWxH)	1125 x 590 x 95 kg



ST915F

FAHRBARER SCHWEISSTISCH

MOVEABLE WELDING TABLE

• einfaches Rangieren durch 4 schwenkbare Räder

• Bremsen an allen 4 Rädern sorgen für Stabilität

• Räderdurchmesser 76 mm

• Bohrungen Durchmesser 16 mm

• inklusive Ablagefach

• easy manoeuvring due to 4 swivelling wheels

• brakes on all 4 wheels for good stability

• wheels-diameter 76 mm

• holes 16 mm

• inclusive shelf

TECHNISCHE DATEN | TECHNICAL DATA

Tischgröße / table size	915 x 460 mm
Tischhöhe / table height	890 mm
Maschinenmaße (LxBxH) / machine dimensions (LxWxH)	915 x 460 x 890 mm
Nutzlast / payload	540 kg
Nettogewicht, Bruttogewicht / net weight, gross weight	22 kg, 24 kg
Verpackungsmaße (LxBxH) / packaging dimensions (LxWxH)	950 x 500 x 85 mm

ST750F

HÖHENVERSTELLBARER SCHWEISSTISCH

ADJUSTABLE STEEL WELDING TABLE

• höhenverstellbare Arbeitstischhöhe

• Arbeitstisch aus 2,2 mm verzinktem Stahlblech

• schwenkbare Arbeitsfläche

• zusammenklappbar für einen einfachen Transport und platzsparende Lagerung

• height-adjustable worktable height

• work table made of 2,2 mm galvanised steel

• tiltable work table

• foldable for easy transport and space-saving storage

TECHNISCHE DATEN | TECHNICAL DATA

Tischgröße / table size	750 x 500 mm
Tischhöhe / table height	778, 825, 878, 927 mm
Maschinenmaße (LxBxH) / machine dimensions (LxWxH)	780 x 540 x 927 mm
Nutzlast / payload	150 kg
Nettogewicht, Bruttogewicht / net weight, gross weight	17,4 kg, 18,4 kg
Verpackungsmaße (LxBxH) / packaging dimensions (LxWxH)	780 x 530 x 75 mm

DDS25

DRUCKDORNSATZ MIT LOCHPLATTE

PIN ACCESSORY SET

• zum Einpressen und Austreiben von Lagern, Stiften, Wellen, Buchsen und Passfedern (ausgenommen WP PLUS-Serie)

• for pressing in and driving out bearings, pins, shafts, bushings and feather keys (except WP PLUS series)

DDS25PLUS

DRUCKDORNSATZ MIT LOCHPLATTE

PIN ACCESSORY SET

• passend für alle HOLZMANN Werkstattpressen der WP PLUS-Serie

• for all HOLZMANN shop presses of WP PLUS series

AKM320WP

ABKANTAUFSATZ FÜR WERKSTATTPRESSEN

SHOP PRESS ATTACHMENT

NEU
NEW

• passend für die HOLZMANN Werkstattpressen WP20H, WP20ECO, WP20PLUS

• for the HOLZMANN shop presses WP20H, WP20ECO, WP20PLUS

TECHNISCHE DATEN | TECHNICAL DATA

max. Belastung / max. permissible load	20 t
Abkantwinkel / bending angle	0 - 90°
max. Abkantlänge / max. bending length	305 mm
max. Materialstärken für Baustahl / max. material thicknesses for mild steel	5 x 305 mm, 8 x 152 mm, 10 x 76 mm

HLP2000 (230V)

HEISSLUFTPISTOLE

HEAT GUN

• Temperatur stufenlos regulierbar

Lieferumfang: Breitschlitzdüse, Abstrahldüse, Glasschutzdüse, Reduzierdüse, Schaberaufsätze, Spachtel

• temperature steplessly adjustable

included in delivery: wide slit nozzle, glass protection nozzle, radiate nozzle, reducing nozzle, scraper tips, scraper

TECHNISCHE DATEN | TECHNICAL DATA

Motorleistung S1 / engine power S1	2 kW
Spannung / voltage	230 V
Schutzklasse / appliance class	II
Temperatur / temperature	I: 50 °C, 100 °C ... 350 °C II: 100 °C, 200 °C ... 600 °C
Nettogewicht, Bruttogewicht / net weight, gross weight	0,75 kg, 1,8 kg
Verpackungsmaße (LxBxH) / packaging dimensions (LxWxH)	290 x 290 x 105 mm

LP700 (230V)

LÖTPISTOLE

SOLDERING GUN

• schneller Aufheizprozess

• einstellbare Temperatur:

» Bereich A: 70 - 200 °C für das Schneiden von Polyschaum

» Bereich B: 200 - 350 °C für normale Lötarbeiten

» Bereich C: 350 - 500 °C für das Gravieren von Holztabler

• mit reichlich Zubehör: 2 x Lötspitze, 10 g Lötendraht, 10 g Flussmittel

• rapid heating process

• adjustable temperature:

» Area A: 70 - 200 °C for cutting poly foam

» Area B: 200 - 350 °C for normal soldering

» Area C: 350 - 500 °C for engraving wood

• with accessories: 2 x Tip, solder wire 10 g, 10 g Flux

TECHNISCHE DATEN | TECHNICAL DATA

Motorleistung S1 / engine power S1	0,2 kW
Spannung / voltage	230 V
Schutzklasse / appliance class	II
Nettogewicht, Bruttogewicht / net weight, gross weight	0,9 kg, 1,4 kg
Verpackungsmaße (LxBxH) / packaging dimensions (LxWxH)	300 x 220 x 70 mm

ZX7020 / ZX7025A

KREUZTISCH

CROSS TABLE

TECHNISCHE DATEN | TECHNICAL DATA

	ZX7020	ZX7025A
Tischgröße / table size	490 x 165 mm	640 x 205 mm
Verfahrweg längs / longitudinal travel	230 mm	380 mm
Verfahrweg quer / transversal travel	110 mm	230 mm
T-Nuten Größe / T-nut size	14 mm	14 mm
Nettogewicht, Bruttogewicht / net weight, gross weight	36 kg, 40 kg	60 kg, 65 kg
Verpackungsmaße (LxBxH) / packaging dimensions (LxWxH)	690 x 440 x 200 mm	950 x 500 x 255 mm

WBS100N / WBS125N / WBS150N / WBS200N

WERKBANK SCHRAUBSTOCK

INKL. DREHPLATTE

WORKBENCH VICE

INCL. TURN TABLE

TECHNISCHE DATEN | TECHNICAL DATA

	WBS100N	WBS125N	WBS150N	WBS200N
Ambossgröße / anvil size	63 x 66 mm	80 x 80 mm	90 x 90 mm	120 x 120 mm
Backenbreite / jaw width	100 mm	125 mm	150 mm	200 mm
Backenhöhe / jaw height	16 mm	19 mm	19 mm	21 mm
max. Backenöffnung / max. jaw opening	80 mm	115 mm	140 mm	175 mm
Nettogewicht, Bruttogewicht / net weight, gross weight	5,5 kg, 6 kg	9,2 kg, 10 kg	13,5 kg, 14,5 kg	25,8 kg, 27 kg
Verpackungsmaße (LxBxH) / packaging dimensions (LxWxH)	300 x 290 x 180 mm	360 x 360 x 200 mm	420 x 190 x 220 mm	510 x 220 x 250 mm

RSS050 / RSS360 / RSS390

ROHR-SCHRAUBSTOCK

PIPE VICE

TECHNISCHE DATEN | TECHNICAL DATA

	RSS050	RSS360	RSS390
Schnellspannung Höhe / quick clamping height	230 x 300 mm	262 x 350 mm	330 x 440 mm
Schnellspannung Grundfläche / quick clamping base	125 x 103 mm	155 x 140 mm	195 x 160 mm
Klemmbereich / clamp range	10 - 62 mm	10 - 80 mm	10 - 100 mm
Nettogewicht, Bruttogewicht / net weight, gross weight	3 kg, 3,5 kg	18 kg, 19 kg	7 kg, 8 kg
Verpackungsmaße (LxBxH) / packaging dimensions (LxWxH)	370 x 210 x 260 mm	430 x 250 x 290 mm	280 x 250 x 360 mm

IU125

INDUSTRIE MASCHINENSCHRAUBSTOCK

INDUSTRIE MACHINE VICE

• universell einstellbar und in zwei Achsen schwenkbar

• geschlossener Schraubstockkörper verhindert das Eindringen von Spänen

• abnehmbarer Steckhebel

• multifunctional vice allows to tilt the work piece across two axes

• closed vice body avoids that metal chips permeate into the vice mechanic

• removable handle

TECHNISCHE DATEN | TECHNICAL DATA

Backenbreite / jaw width	125 mm
Backenhöhe / jaw height	46 mm
max. Backenöffnung / max. jaw opening	100 mm
Nettogewicht, Bruttogewicht / net weight, gross weight	23 kg, 24 kg
Verpackungsmaße (LxBxH) / packaging dimensions (LxWxH)	410 x 250 x 180 mm

M100 / M120 / M150

MASCHINENSCHRAUBSTOCK

MACHINE VICE

TECHNISCHE DATEN | TECHNICAL DATA

	M100	M120	M150
Backenbreite / jaw width	100 mm	120 mm	150 mm
Backenhöhe / jaw height	30 mm	30 mm	30 mm
max. Backenöffnung / max. jaw opening	90 mm	110 mm	150 mm
Nettogewicht, Bruttogewicht / net weight, gross weight	3,3 kg, 3,5 kg	4,4 kg, 4,8 kg	6,4 kg, 6,8 kg
Verpackungsmaße (LxBxH) / packaging dimensions (LxWxH)	370 x 370 x 70 mm	380 x 230 x 75 mm	400 x 250 x 80 mm

QMS140 / QMS200

QUALITÄTSMASCHINENSCHRAUBSTOCK

QUALITY MACHINE VICE

TECHNISCHE DATEN | TECHNICAL DATA

	QMS140	QMS200
Backenbreite / jaw width	140 mm	200 mm
Backenhöhe / jaw height	45 mm	55 mm
max. Backenöffnung / max. jaw opening	150 mm	200 mm
Nettogewicht, Bruttogewicht / net weight, gross weight	11 kg, 13 kg	19 kg, 21 kg
Verpackungsmaße (LxBxH) / packaging dimensions (LxWxH)	500 x 290 x 150 mm	630 x 350 x 170 mm

I100 / I125

MASCHINENSCHRAUBSTOCK

MACHINE VICE

• sehr stabiler Aufbau

• abnehmbarer Steckhebel

• drehbar (einstellbar über Skalierung)

• solid construction

• removable handle

• rotatable (adjustable via scaling)

TECHNISCHE DATEN | TECHNICAL DATA

	I100	I125
Backenbreite / jaw width	100 mm	125 mm
Backenhöhe / jaw height	35 mm	40 mm
max. Backenöffnung / max. jaw opening	75 mm	100 mm
Nettogewicht, Bruttogewicht / net weight, gross weight	8,5 kg, 9 kg	14 kg, 15 kg
Verpackungsmaße (LxBxH) / packaging dimensions (LxWxH)	280 x 160 x 130 mm	320 x 180 x 140 mm

I160

INDUSTRIE MASCHINENSCHRAUBSTOCK

INDUSTRIE MACHINE VICE

• sehr stabiler Aufbau

• geschlossener Schraubstockkörper verhindert das Eindringen von Spänen

• abnehmbarer Steckhebel

• drehbar (einstellbar über Skalierung)

• solid construction

• closed vice body avoids that metal chips permeate into the vice mechanic

• removable handle

• rotatable (adjustable via scaling)

TECHNISCHE DATEN | TECHNICAL DATA

Backenbreite / jaw width	160 mm
Backenhöhe / jaw height	52 mm
max. Backenöffnung / max. jaw opening	125 mm
Nettogewicht, Bruttogewicht / net weight, gross weight	32 kg, 33 kg
Verpackungsmaße (LxBxH) / packaging dimensions (LxWxH)	430 x 240 x 170 mm



IF160

INDUSTRIE FRÄSSCHRAUBSTOCK + DREHTELLER

INDUSTRIAL MILLING VICE INCL. TURNTABLE

TECHNISCHE DATEN TECHNICAL DATA	
Backenbreite / jaw width	160 mm
Backenhöhe / jaw height	45 mm
max. Backenöffnung / max. jaw opening	160 mm
Nettogewicht, Bruttogewicht / net weight, gross weight	32 kg, 32 kg
Verpackungsmaße (LxBxH) / packaging dimensions (LxWxH)	460 x 320 x 180 mm

MSB150AL

MAGNETSPANNBACKEN ALUMINIUM

ALUMINIUM MAGNETIC JAW

- Backenlänge: 150 mm
- jaw length: 150 mm



TECHNISCHE DATEN TECHNICAL DATA	WBS100AKM	WBS125AKM	WBS150AKM	WBS200AKM
Biegesegmente / segmented bending fingers	2 x 25 mm, 1 x 50 mm	2 x 25 mm, 1 x 50 mm	1 x 25 mm, 1 x 50 mm, 1 x 75 mm	2 x 25 mm, 1 x 50 mm, 1 x 100 mm
max. Stärke Edelstahl / max. thickness stainless steel	1,5 mm	1,5 mm	1,5 mm	1,5 mm
max. Stärke Baustahl / max. thickness mild steel	2 mm	2 mm	2 mm	2 mm
max. Stärke Alu / max. thickness alu	3 mm	3 mm	3 mm	3 mm
Abkantwinkel / bending angle	0 - 90°	0 - 90°	0 - 90°	0 - 90°
max. Abkantlänge / max. bending length	100 mm	120 mm	150 mm	200 mm
Nettogewicht, Bruttogewicht / net weight, gross weight	1,1 kg, 1,2 kg	1,5 kg, 1,6 kg	2,1 kg, 2,2 kg	2,6 kg, 2,7 kg
Verpackungsmaße (LxBxH) / packaging dimensions (LxWxH)	110 x 80 x 42 mm	135 x 80 x 42 mm	165 x 86 x 165 mm	215 x 86 x 55 mm

AMB34 / AMB45 / AMB90

AMBOSS

ANVIL

- Material: Gusseisen 17HRC
- material: cast iron 17HRC

TECHNISCHE DATEN TECHNICAL DATA	
Schmiedebereich / forging area	345 x 140 mm
Gesamtlänge / total length	395 mm
Höhe / heigth	177 mm
Nettogewicht, Bruttogewicht / net weight, gross weight	34 kg, 35 kg
Verpackungsmaße (LxBxH) / packaging dimensions (LxWxH)	430 x 210 x 240 mm

UFE300

UNIVERSAL FAHREINRICHTUNG

UNIVERSAL MOVING DEVICE

- max. 71 x 71 cm
- Drehräder an einer Seite zum Lenken
- Positionsfixierung durch Feststellbremse
- ideal für Hobelmaschinen, Bandsägen, Schleifmaschinen, Kreissägen usw.
- max. 71 x 71 cm
- steering wheels at one side
- position can be fixed with a wedging brake
- can be used for planer-thicknesser, band saws, grinding machines, circular saws etc.

universell anpassbar an fast jede Maschinengrundfläche durch Teleskopsystem
universal adaptable to almost every machine footprint caused by telescopic system

TECHNISCHE DATEN TECHNICAL DATA	
Verstellwege / adjustment range	x = 460 - 730 mm, y = 500 - 750 mm
Nutzlast / payload	300 kg
Nettogewicht, Bruttogewicht / net weight, gross weight	11 kg, 12 kg
Verpackungsmaße (LxBxH) / packaging dimensions (LxWxH)	550 x 300 x 160 mm

UFE410FLEX

UNIVERSAL FAHREINRICHTUNG

UNIVERSAL MOVING DEVICE

- lässt sich auf die meisten Holz- und Metallbearbeitungsmaschinen einstellen
- leichtgängige Lenkung (2 x) 3" Räder
- 2 x 4" Schwerlasträder
- Bremsfunktion
- can be adjusted to most woodworking and metalworking machines
- effortless steering due to (2 x) 3" wheels
- 2 x 4" heavy-duty wheels
- with brakes

TECHNISCHE DATEN TECHNICAL DATA	
Verstellwege / adjustment range	335 x 335 mm - 680 x 680 mm / max. 335 x 990 mm
Nutzlast / payload	410 kg
Nettogewicht, Bruttogewicht / net weight, gross weight	9 kg, 9,5 kg
Verpackungsmaße (LxBxH) / packaging dimensions (LxWxH)	500 x 190 x 100 mm

RB6

ROLLBAHN 6 ROLLEN / 700 KG

ROLLER TABLE 6 ROLL / 700 KG

TECHNISCHE DATEN TECHNICAL DATA	
Anzahl Rollen / amout of rollers	6
Rollendimension / roller dimension	Ø 60 mm x 360 mm
Produktmaße (LxBxH) / product dimensions (LxWxH)	995 x 425 x 645 - 1045 mm
Nutzlast / payload	700 kg
Nettogewicht, Bruttogewicht / net weight, gross weight	27 kg, 28 kg
Verpackungsmaße (LxBxH) / packaging dimensions (LxWxH)	1010 x 480 x 200 mm

RB9

ROLLBAHN 9 ROLLEN / 700 KG

ROLLER TABLE 9 ROLL / 700 KG

TECHNISCHE DATEN TECHNICAL DATA	
Anzahl Rollen / amout of rollers	9
Rollendimension / roller dimension	Ø 60 mm x 360 mm
Produktmaße (LxBxH) / product dimensions (LxWxH)	1995 x 430 x 675 - 1075 mm
Nutzlast / payload	700 kg
Nettogewicht, Bruttogewicht / net weight, gross weight	35 kg, 37,5 kg
Verpackungsmaße (LxBxH) / packaging dimensions (LxWxH)	2015 x 480 x 205 mm

RB9L

ROLLBAHN 9 ROLLEN / 200 KG

ROLLER TABLE 9 ROLLERS / 200 KG

TECHNISCHE DATEN TECHNICAL DATA	
Anzahl Rollen / amout of rollers	9
Produktmaße (LxBxH) / product dimensions (LxWxH)	1680 x 410 x 640 - 1100 mm
Nutzlast / payload	200 kg
Nettogewicht, Bruttogewicht / net weight, gross weight	26,5 kg, 28,5 kg
Verpackungsmaße (LxBxH) / packaging dimensions (LxWxH)	1700 x 510 x 160 mm

S5701

ROLLBOCK

ROLL STAND

- Auflagebreite 400 mm
- max. Traglast 80 kg
- von 680 mm bis 1100 mm ausziehbar
- support width 400 mm
- max. load capacity: 80 kg
- extractable from 680 mm to 1100 mm

SS52

ROLLBOCK SCHWERE AUSFÜHRUNG

ROLLER STAND HEAVY DUTY

- Auflagebreite 350 mm
- von 600 mm bis 990 mm ausziehbar
- Nutzlast 200 kg
- support width 350 mm
- extractable from 600 mm to 990 mm
- payload 200 kg

RB9A

ROLLBAHN AUSZIEHBAR 9 ROLLEN / 130 KG

FLEXIBLE ROLLER TABLE 9 ROLL / 130 KG

- fahrbar
- erweiterbar durch Verbindungsmöglichkeit
- moveable
- connection lips extensible by another table

TECHNISCHE DATEN TECHNICAL DATA	
Anzahl Rollen / amout of rollers	9
Produktmaße (LxBxH) / product dimensions (LxWxH)	570 - 1500 x 520 x 615 - 1000 mm
Nutzlast / payload	130 kg
Dimension Räder / dimension wheels	Ø 100 mm
Nettogewicht, Bruttogewicht / net weight, gross weight	33,5 kg, 35,5 kg
Verpackungsmaße (LxBxH) / packaging dimensions (LxWxH)	615 x 585 x 360 mm

S400RK

ROLLBOCK KUGELBOCK KOMBINATION

COMBINED BALL AND ROLLER STAND

- Auflagebreite 400 mm
- max. Traglast 80 kg
- von 680 mm bis 1100 mm ausziehbar
- support width: 400 mm
- extractable from 680 up to 1100 mm

S1609

KUGELBOCK

BALL STAND

- Auflagebreite 400 mm
- max. Traglast 80 kg
- von 680 mm bis 1100 mm ausziehbar
- support width 400 mm
- max. load capacity 80 kg
- extractable from 680 mm to 1100 mm

KB100TWIN

FALTBARER KLAPPBOCK

FOLTABLE SAW HORSE

- vielseitig, platzsparend verstaubar und mobil
- seitlicher Abstandsrange der Auflagen: 247 - 1380 mm
- einstellbare Höhe der Auflagen: 845 - 1320 mm
- Fahrwerk mit Rädern mit 4 Feststellbremsen
- versatile, space-saving stowable and mobile
- lateral distance range of the supports: 247 - 1380 mm
- adjustable height of the supports: 845 - 1320 mm
- wheels with 4 locking brakes

TECHNISCHE DATEN TECHNICAL DATA	
Maschinenmaße (LxBxH) / machine dimensions (LxWxH)	820 x 260 - 1260 x 845 - 1320 mm
Nutzlast / payload	100 kg
Rollendurchmesser / roll diameter	Ø 100 mm
Nettogewicht, Bruttogewicht / net weight, gross weight	24,2 kg, 25,5 kg
Verpackungsmaße (LxBxH) / packaging dimensions (LxWxH)	810 x 140 x 850 mm





- KB1300A**
TELESKOP KLAPPBOCK
EXTRACTABLE SAWHORSE
- stabiles, gut stehendes Stahl-Vierkantrohr
 - zusammenklappbar und platzsparend
 - in der Höhe verstellbar mit Sicherheits-Rastbolzen
 - Rasthaken wirkt seitlichem Abrutschen der Arbeitsplatte entgegen
 - sehr einfache Montage

- stable steel-square tube
- foldable and space-saving
- height adjustable with safety lock pin
- lock rakes prevent from slipping off sideways
- assembly like shelling peas

TECHNISCHE DATEN TECHNICAL DATA	
Maschinenmaße (LxBxH) / machine dimensions (LxWxH)	680 x 580 x 790 - 1300 mm
Nutzlast / payload	200 kg
max. Höhe / max. height	1300 mm
Nettogewicht, Bruttogewicht / net weight, gross weight	6,3 kg, 6,7 kg
Verpackungsmaße (LxBxH) / packaging dimensions (LxWxH)	780 x 115 x 125 mm

IMS4
INNENMESS-SCHRAUBEN SET
INSIDE MICROMETER SET



- Messbereich: 5 - 30, 25 - 50, 50 - 75 und 75 - 100 mm
- range: 5 - 30, 25 - 50, 50 - 75 and 75 - 100 mm

BMS4
BÜGELMESS-SCHRAUBEN SET
OUTSIDE MICROMETERS SET

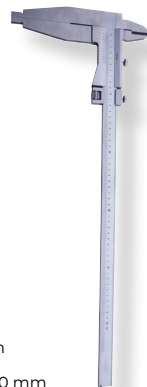


- Messbereich: 0 - 25, 25 - 50, 50 - 75 und 75 - 100 mm
- range: 0 - 25, 25 - 50, 50 - 75 and 75 - 100 mm

MWK5
MESSWERKZEUG-KASTEN
PRECISION MEASURING KIT



WMS500
WERKSTATT-MESSSCHIEBER
CALIPER



- Messlänge: 500 mm
- measure length: 500 mm

DMS150
DIGITALMESSSCHIEBER
DIGITAL CALIPER



- Messbereich bis 150 mm
- metrisch / Zoll
- inkl. Tiefenmaß
- range 150 mm
- metric / inch
- depth gauge

AMU1
ANALOGUE MESSUHR
ANALOGUE INDICATING CALIPER



- Hub 0 - 10 mm
- Auflösung 0,01 mm
- stroke 0 - 10 mm
- resolution 0,01 mm

MGFI
MAGNETSTATIV FÜR MESSUHR
MAGNETIC BASE FOR INDICATING CAPILAR



- max. Höhe: 420 mm
- mit Hydraulikdruck fixiert
- max. height: 420 mm
- hydraulic pressure fixing

MGF3
MAGNETSTATIV FÜR MESSUHR
MAGNETIC BASE FOR INDICATING CAPILAR



- max. Höhe: 176 mm
- mit Hydraulikdruck fixiert
- max. height: 176 mm
- hydraulic pressure fixing

DWM90
DIGITALER WINKELMESSER
DIGITAL ANGLE GAUGE



- Auflösung 0,1°
- Wiederholgenauigkeit +/- 0,1°
- Messbereich 4 x 90° (0 - 360°)
- Abmessung 50 x 50 x 25 mm
- robustes Metallgehäuse
- magnetischer Boden
- inkl. Batterie
- Absolut- und Relativmessung
- Justierarbeiten, Schweißkontrolle, Montage, Schnittwinkel

- resolution 0,1°
- repeatability +/- 0,1°
- range 4 x 90° (0 - 360°)
- size 50 x 50 x 25 mm
- durable alloy housing
- magnetic base
- incl. batterie
- absolute and relative measurement
- engineering works, welding check, assembly, cutting angle

DML3000
DIGITALES MESSLINEAL
WATER-PROOF DIGITAL SCALE



- Präzision:
 - » +/- 0,08 mm per 1000 mm / 0,003" per 40"
 - » +/- 0,12 mm per 2000 mm / 0,0047" per 80"
 - » +/- 0,16 mm per 3000 mm / 0,0064" per 120"
- selbstklebender Magnetstreifen (3000 x 12,5 x 0,5 mm) kann beliebig gekürzt werden
- Display 32 mm x 15 mm
- wiederholbare Einstellungen

- precision:
 - » +/- 0,08 mm per 1000 mm / 0,003" per 40"
 - » +/- 0,12 mm per 2000 mm / 0,0047" per 80"
 - » +/- 0,16 mm per 3000 mm / 0,0064" per 120"
- adhesive magnetic tape (3000 x 12,5 x 0,5 mm) can be shortened as required
- display 32 mm x 15 mm
- repeatable settings

GEWÄHRLEISTUNGSRICHTLINIEN

WARRANTY GUIDELINES

1.) GEWÄHRLEISTUNG

HOLZMANN gewährt für elektrische und mechanische Bauteile eine Gewährleistungsfrist von 2 Jahren für den nicht gewerblichen Einsatz; bei gewerblichem Einsatz besteht eine Gewährleistung von 1 Jahr, beginnend ab dem Erwerb des Endverbrauchers/Käufers. HOZMANN weist ausdrücklich darauf hin, dass nicht alle Artikel des Sortiments für den gewerblichen Einsatz bestimmt sind. Treten innerhalb der oben genannten Fristen (abhängig von gewerblicher oder nicht gewerblicher Nutzung) Mängel auf, welche nicht auf im Punkt „Bestimmungen“ angeführten Ausschlussdetails beruhen, so wird HOLZMANN nach eigenem Ermessen das Gerät reparieren oder ersetzen.

2.) MELDUNG

Der Händler meldet schriftlich den aufgetretenen Mangel am Gerät an HOLZMANN. Bei berechtigtem Gewährleistungsanspruch wird das Gerät beim Händler von HOLZMANN abgeholt oder vom Händler an HOLZMANN gesandt. Retoursendungen ohne vorheriger Abstimmungen mit HOLZMANN werden nicht akzeptiert und können nicht angenommen werden. Jede Retoursendung muss mit einer von HOLZMANN übermittelten RMA-Nummer versehen werden, da ansonsten eine Warenannahme und Reklamations- und Retourenbearbeitung durch HOLZMANN nicht möglich ist.

3.) BESTIMMUNGEN

a) Gewährleistungsansprüche können nur akzeptiert werden, wenn zusammen mit dem Gerät eine Kopie der Originalrechnung oder des Kassenbeleges vom HOLZMANN Handelspartner beigelegt ist. Es erlischt der Anspruch auf Gewährleistung, wenn das Gerät nicht komplett mit allen Zubehörteilen zur Abholung durch HOLZMANN gemeldet wird oder zur Versendung an HOLZMANN gelangt.

b) Die Gewährleistung schließt eine kostenlose Überprüfung oder Wartung, eine kostenlose Inspektion oder die kostenlose Durchführung von Servicearbeiten am Gerät aus. Defekte aufgrund einer unsachgemäßen Benutzung durch den Endanwender oder dessen Händler werden ebenfalls nicht als Gewährleistungsanspruch akzeptiert.

c) Ausgeschlossen sind Defekte an Verschleißteilen wie z. B. Kohlebürsten, Fangsäcke, Messer, Walzen, Schneideplatten, Schneideeinrichtungen, Führungen, Kupplungen, Dichtungen, Laufräder, Sägeblätter, Hydrauliköle, Ölfiltern, Gleitbacken, Schalter, Riemen, usw.

d) Ausgeschlossen sind Schäden an den Geräten, welche durch unsachgemäße Verwendung, durch Fehlgebrauch des Gerätes (nicht seinem normalen Verwendungszweckes entsprechend) oder durch Nichtbeachtung der Bedienungs- und Wartungsanleitungen, oder höhere Gewalt, durch unsachgemäße Reparaturen oder technische Änderungen durch nicht autorisierte Werkstätten oder den Geschäftspartnern selbst, durch die Verwendung von nicht originalen HOLZMANN Ersatz- oder Zubehörteilen, verursacht sind.

e) Entstandene Kosten (Frachtkosten) und Aufwendungen (Prüfkosten) bei nichtberechtigten Gewährleistungsansprüchen werden nach Überprüfung unseres Fachpersonals dem Geschäftspartnern oder Händler in Rechnung gestellt.

f) Geräte außerhalb der Gewährleistungsfrist: Reparatur erfolgt nur nach Vorauskasse oder Händlerrechnung gemäß des Kostenvorschlages (inklusive Frachtkosten) der Fa. HOLZMANN.

g) Gewährleistungsansprüche werden nur für den Geschäftspartnern eines HOLZMANN Händlers, welcher das Gerät direkt bei der Fa. HOLZMANN erworben hat, gewährt. Diese Ansprüche sind bei mehrfacher Veräußerung des Gerätes nicht übertragbar.

4.) SCHADENSERSATZANSPRÜCHE UND SONSTIGE HAFTUNGEN

HOLZMANN haftet in allen Fällen nur beschränkt auf den Warenwert des Gerätes. Schadensersatzansprüche aufgrund schlechter Leistung, Mängel, sowie Folgeschäden oder Verdienstausfälle wegen eines Defektes während der Gewährleistungsfrist werden nicht anerkannt. HOLZMANN besteht auf das gesetzliche Nachbesserungsrecht eines Gerätes.

1.) WARRANTY

HOLZMANN grants a warranty period of 2 years for electrical and mechanical components for non-commercial use; for commercial use there is a warranty of 1 year, starting from the date of purchase by the end user/buyer. HOZMANN expressly points out that not all items in the range are intended for commercial use. If defects occur within the above-mentioned periods (depending on commercial or non-commercial use), which are not based on the exclusion details listed under „Provisions“, HOLZMANN shall repair or replace the device at its own discretion.

2.) REPORT

The dealer - as a direct business partner of HOLZMANN - shall notify HOLZMANN in writing of the defect that has occurred in the device. If the warranty claim is justified, the device will be collected from the dealer by HOLZMANN or sent to HOLZMANN by the dealer. Return shipments without prior agreement with HOLZMANN will not be accepted and cannot be accepted. Each return shipment must be provided with an RMA number (Return Merchandise Authorization or Return Material Authorization) transmitted by HOLZMANN, as otherwise acceptance of the goods and processing of complaints and returns by HOLZMANN is not possible.

3.) REGULATIONS

a) Warranty claims can only be accepted if a copy of the original invoice or cash receipt from the HOLZMANN trading partner is enclosed with the device. The warranty claim expires if the device is not reported complete with all accessories for collection by HOLZMANN or is sent to HOLZMANN for shipment.

b) The warranty excludes a free check or maintenance, a free inspection or the free performance of service work on the device. Defects due to improper use by the end user or his dealer are also not accepted as a warranty claim.

c) Excluded are defects on wear parts such as carbon brushes, catch bags, knives, rollers, cutting plates, cutting devices, guides, couplings, seals, impellers, blades, hydraulic oils, oil filters, sliding jaws, switches, belts, etc.

d) Excluded are damages to the equipment caused by improper use, by misuse of the equipment (not in accordance with its normal purpose of use) or by non-observance of the operating and maintenance instructions, or force majeure, by improper repairs or technical modifications by unauthorised workshops or the business partner himself, by the use of non-original HOLZMANN spare parts or accessories.

e) Costs incurred (freight costs) and expenses (inspection costs) in the event of unjustified warranty claims shall be invoiced to the business partner or dealer after inspection by our specialist personnel.

f) Devices outside the warranty period: Repair shall only be carried out after advance payment or dealer invoice in accordance with the cost estimate (including freight costs) of HOLZMANN.

g) Warranty claims shall only be granted for the business partner of a HOLZMANN dealer who has purchased the device directly from HOLZMANN. These claims are not transferable in the event of multiple sale of the device.

4.) CLAIMS FOR COMPENSATION AND OTHER LIABILITIES

HOLZMANN's liability shall in all cases be limited to the value of the goods. Claims for damages due to poor performance, defects, as well as consequential damage or loss of earnings due to a defect during the warranty period shall not be recognised. HOLZMANN insists on the legal right to rectify a defect in a device.

HOLZMANN behält sich vor ohne vorherige Ankündigung technische / optische Änderungen der Produkte vorzunehmen. Druckfehler und Irrtümer vorbehalten.

ZIPPER reserves the right to make technical and optical changes without previous notice. Misprints and errors are reserved.



WO BEKOMME ICH ERSATZTEILE FÜR MEINE HOLZMANN MASCHINEN? WHERE CAN I FIND SPARE PARTS FOR MY HOLZMANN MACHINES?

Für HOLZMANN Maschinen gibt es die Möglichkeit direkt über ihren HOLZMANN Vertriebspartner die passenden Ersatzteile für Ihre Maschinen zu bestellen oder bequem und einfach auch über den angebotenen ONLINE-Ersatzteilkatalog dirkt auf der HOLZMANN homepage.



QR-Code (Online Ersatzteilkatalog)

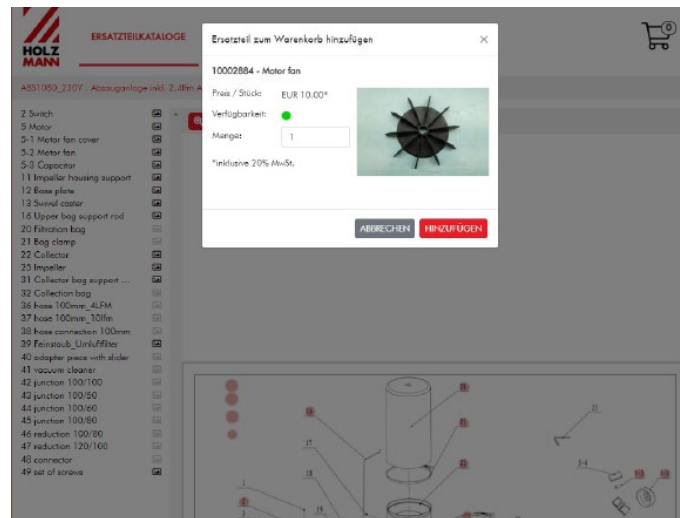
Falls Sie eine Maschinen nicht im Ersatzteilkatalog finden bitte einfach unsere Service-Abteilung kontaktieren (email an: service@holzmann-maschinen.at) oder das Ersatzteilanforderungsfomular auf unserer Homepage (www.holzmann-maschinen.at/DE/service#ersatzteilanforderung) ausfüllen und absenden.

For HOLZMANN machines, you can order the right spare parts for your machines directly from your HOLZMANN sales partner or conveniently and easily via the ONLINE spare parts catalogue offered directly on the HOLZMANN homepage.



QR-Code (Online spare-parts catalogues)

If you cannot find a machine in the spare parts catalogue, please contact our service department (email to: service@holzmann-maschinen.at) or fill in and send the spare parts request form on our homepage (www.holzmann-maschinen.at/DE/service#ersatzteilanforderung).



Online Ersatzteilkatalog (Schnellerläuterung) :

Suchen Sie Ihre Maschine (Typenbezeichnung).

1. Direkt auf unsere Homepage in der Produktsuche
 2. Oder im Ersatzteilkatalog indem Sie die Maschine direkt im Fenster „Suchen“ eingeben und filtern
- Suchen Sie das passende Ersatzteil aus und legen Sie es in den Warenkorb.

Online spare-part-catalogue (quick-guideline):

Search for your machine (type designation).

1. directly on our homepage in the product search
 2. or in the spare parts catalogue by entering and filtering the machine directly in the „Search“ window
- Select the appropriate spare part and add it to the shopping basket.

1.Homepage

Highlights

- 4-Merkmale gewährleisten optimales Hubabgleich
- hochpräzise zentrale Hubverstellung des Deckenschlisses
- hochwertige Fertigung der Maschine u. a. durch Laserschneidtechnologie
- nachschärfbare Strahlenmesser
- spritzgeschützte Einlegeeinheit

Lieferumfang: Abrichtanschlag, Hubbetriebsventil montiert, Messerentstehler, Montageanleitung, Schutzblech, optional: Längsbühnenvorrichtung, Magnetfestschleifer, Gleitmittel, Absaugung

AUF DIE VERGLEICHSLISTE DATENBLATT

ERSATZTEILE Click here

2...Online-spare-parts catalogue



Geben Sie den Produktnamen hier ein und suchen Sie nach ihrer Maschine / Produkt.
Enter the product name here and search for your machine / product.

15.000 UNTERSCHIEDLICHE ERSATZTEILE AUF LAGER.
15.000 DIFFERENT SPARE-PARTS ON STOCK.

DIE AKTUELLE PREISLISTE IST ONLINE VERFÜGBAR
THE ACTUAL PRICELIST IS AVAILABLE ONLINE

Unsere unverbindlichen Preisempfehlungen sind online verfügbar.

Die UVP-Preisliste zum METALLKATALOG finden Sie unter: <https://www.holzmann-maschinen.at/service/downloads>.

Our recommended retail prices are available online.

You can find the RRP-price list for the METAL CATALOGUE at: <https://www.holzmann-maschinen.at/service/downloads>.



QR-code zur Excel-liste



QR-code to our excel-list

Noch mehr Produkte aus unserem Sortiment finden Sie in unserem HOLZKATALOG.

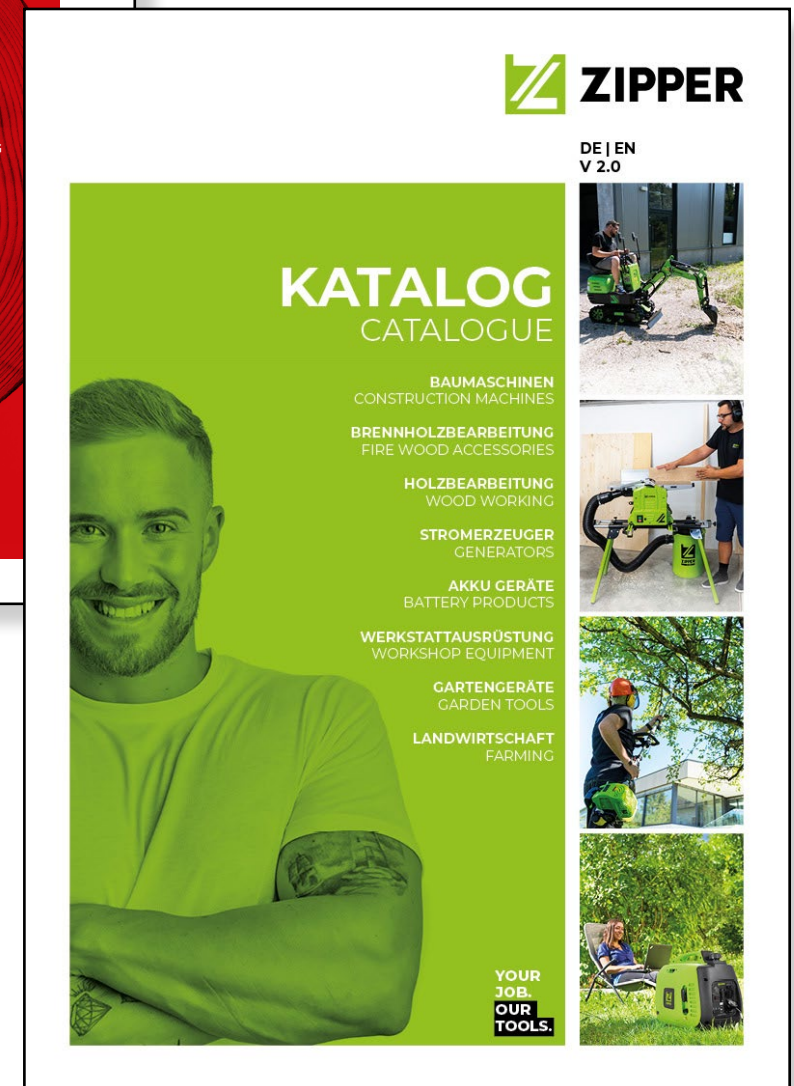
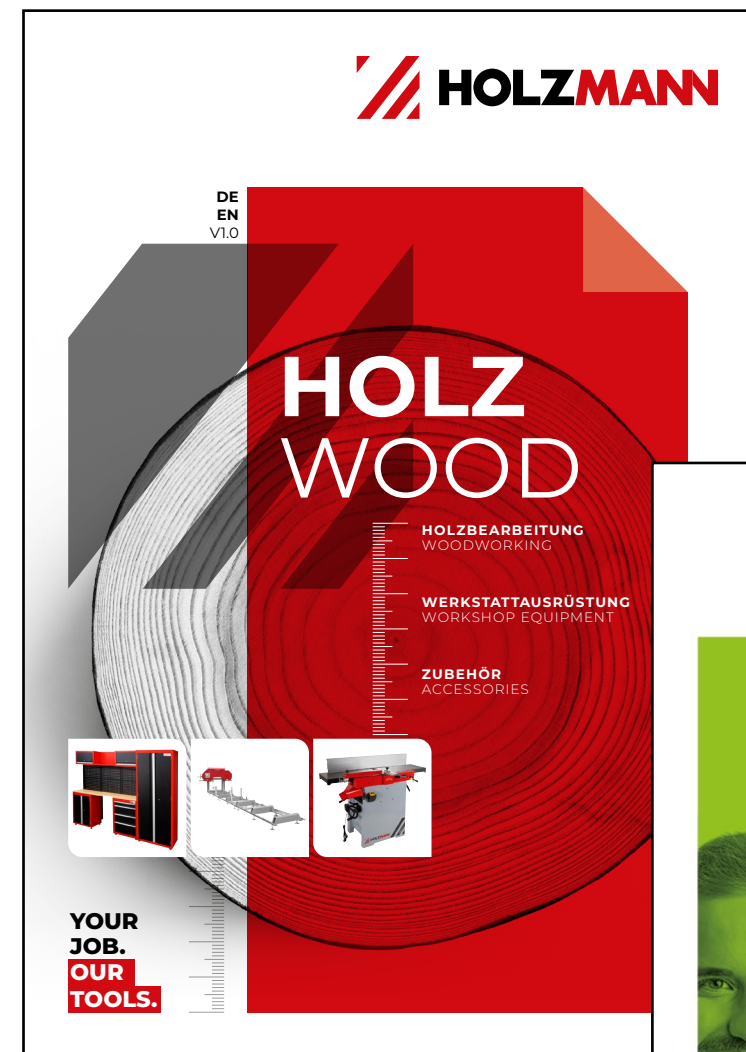
Und für jeden, der gerne im Garten oder auf der Baustelle arbeitet, bietet unsere Schwesterfirma ZIPPER die idealen Maschinen / Produkte dafür an.

Gerne schicken wir Ihnen diese Kataloge kostenlos zu.

You can find even more products from our assortment in our wood-working-machinecatalogue.

And for anyone who likes to work in the garden or on the construction site, our sister company ZIPPER offers the ideal products / machines for it.

We are pleased to ship you a copy free of charge.





www.holzmann-maschinen.at/DE/



www.holzmann-maschinen.at/EN/



Gedruckt nach der Richtlinie „Druckerzeugnisse“ des Österreichischen Umweltzeichens, Johann Sandler GesmbH & Co KG, UW-Nr. 750

Printed according to the Austrian Ecolabel criteria for printed matter, Druckerei Sandler, UW 750



PEFC-zertifiziert. Dieses Produkt stammt aus nachhaltig bewirtschafteten Wäldern und kontrollierten Quellen. www.pefc.at



PEFC- certified. This product comes from sustainably managed forests and controlled sources. www.pefc.at

PEFC™
PEFC/06-38-329